

Спецификация металла на один сборочный элемент

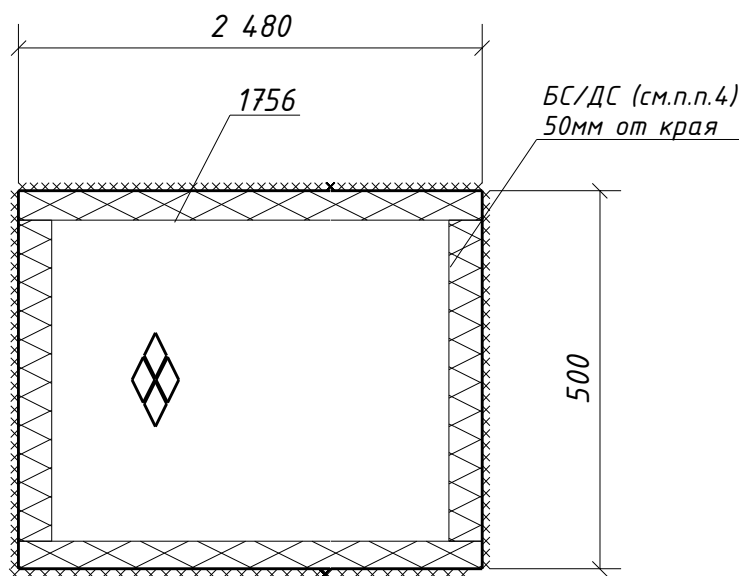
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-81	1756	1	Риφ5*500	2480	51.8	51.8		С245	
							51.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-81	1	51.8	51.8
Итого:		51.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	51.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			51.8



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.											
Подп. и дата								1632-2021-2.1.3-КМД5					
								Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
								Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов		
									Р	279	1		
		Проверил		Толкунов Ю.В.				30.05.24		Настил 4Н1-81		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
		Разраб.		Салтымаков С.С.				30.05.24					