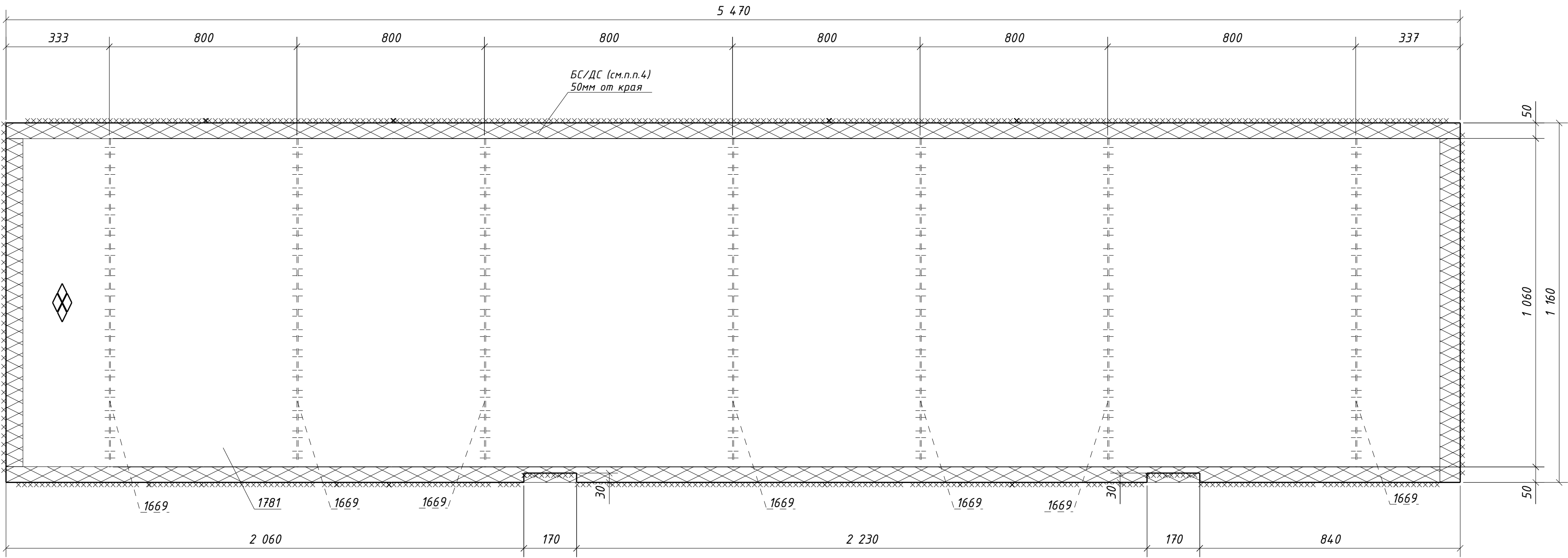


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 4Н1-92                                         | 1669      | 7           | -4х60     | 1060         | 2.0       | 14.0  |       | С235           |            |
|                                                | 1781      | 1           | РиФ5*1160 | 5470         | 264.8     | 264.8 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.8            |           |             |           |              |           |       |       | 281.6          |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4Н1-92               | 1              | 281.6     | 281.6 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 281.6     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 14.0         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 264.8        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.8          |
| Итого:               |         |                 | 281.6        |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |  |                         |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     |                                                                                                                   |  |                         |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия                  | Лист   |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  | Р                       | 290    |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.05.24 | Настил 4Н1-92                                                                                                     |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.05.24 |                                                                                                                   |  |                         |        |