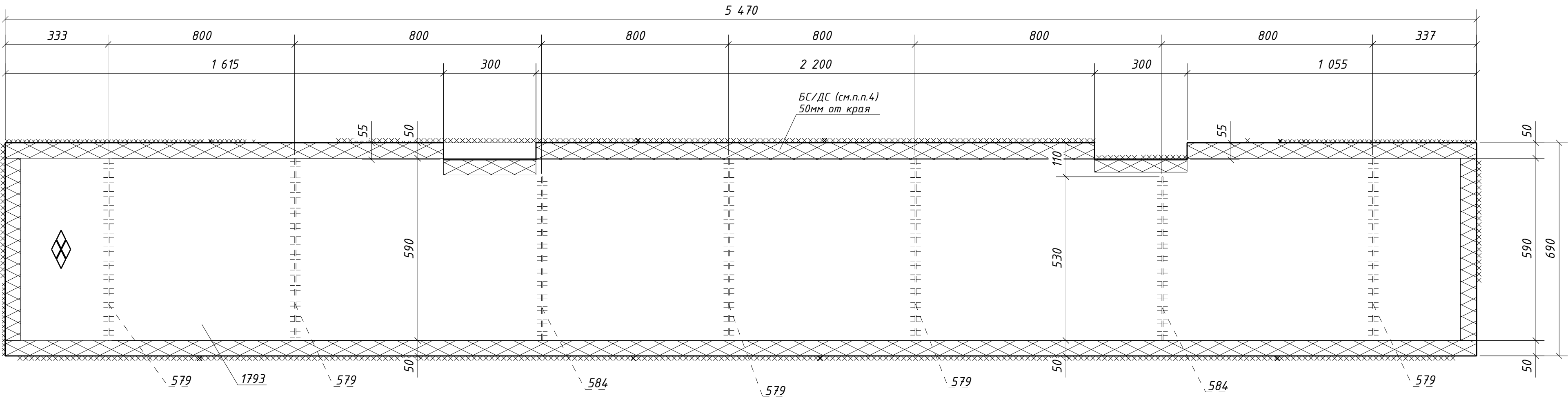


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-98	579	5	-4х60	590	1.1	5.5		С235	
	584	2	-4х60	530	1.0	2.0		С235	
	1793	1	РиФ5*690	5470	156.4	156.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6						165.5		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-98	1	165.5	165.5
Итого:		165.5	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.5
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	156.4
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			165.5



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	296	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Настил 4Н1-98		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24					