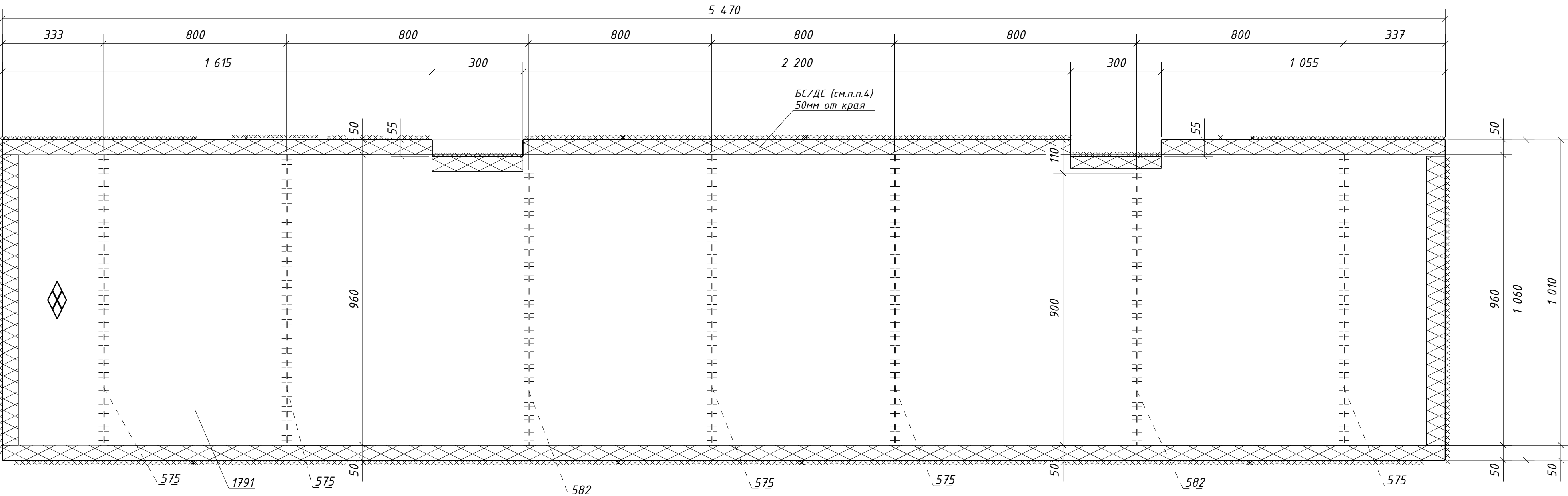


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-100	575	5	-4x60	960	1.8	9.0		С235	
	582	2	-4x60	900	1.7	3.4		С235	
	1791	1	РиФ5*1060	5470	24.10	24.10		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.5								255.9	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-100	1	255.9	255.9
Итого:		255.9	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	12.4
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	24.10
Масса напл. металла:			2.5
Итого:			255.9

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	298
								Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Настил 4Н1-100		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				