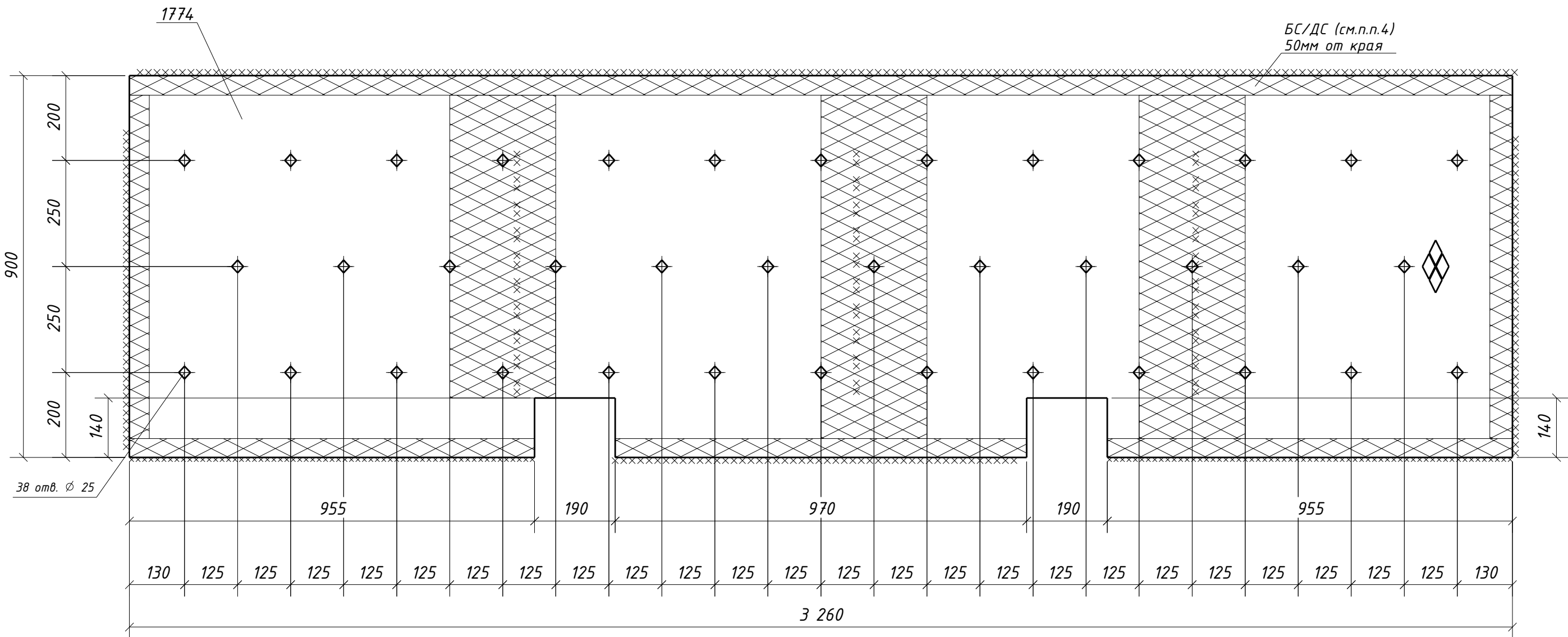


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-104	1774	1	РиФ5*900	3260	120.4	120.4		С245	Отв.
							120.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-104	8	120.4	963.2
Итого:		963.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	963.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			963.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	302	1
						Настил 4Н1-104	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24				
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				