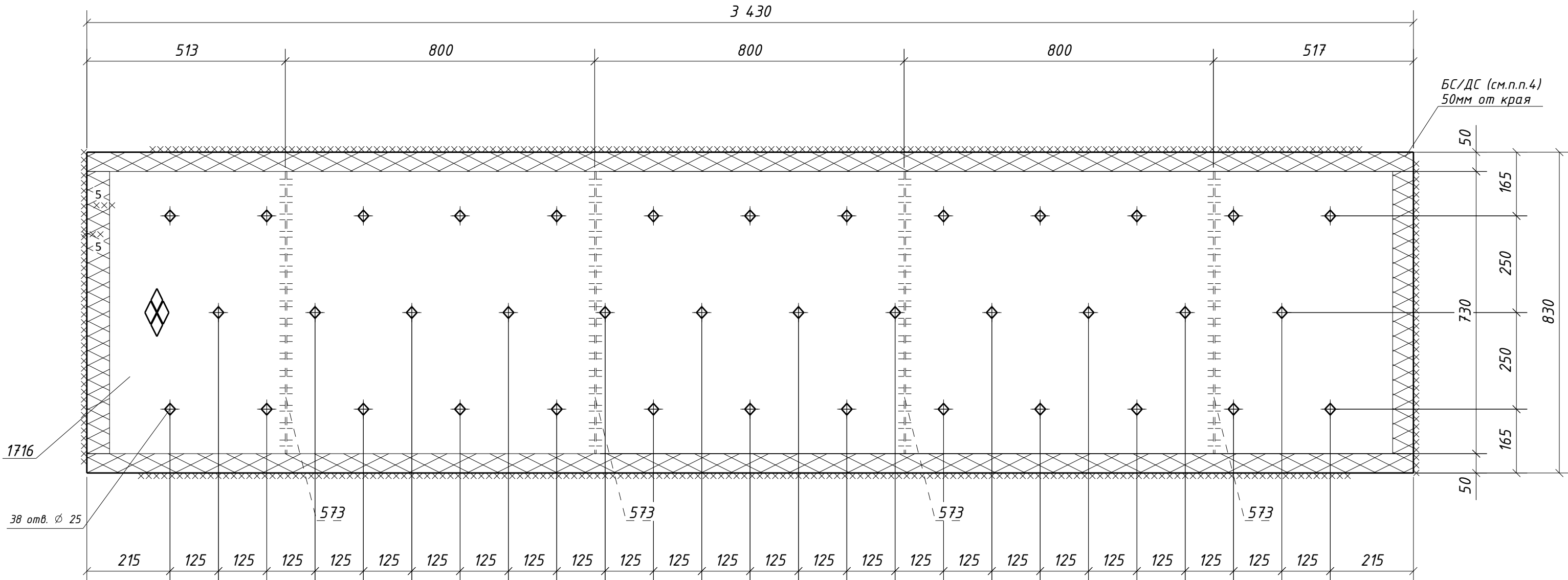


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-111	573	4	-4х60	730	1.4	5.6		С235	
	1716	1	Руф5*830	3430	119.0	119.0		С245	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.2							125.8		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-111	2	125.8	251.6
Итого:			251.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.2
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	238.0
Масса напл. металла:			2.4
Итого:			251.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
- БС - с ближней стороны детали;
- ДС - с дальней стороны детали;
- БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	309
								Листов
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.05.24			Настил 4Н1-111	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24						