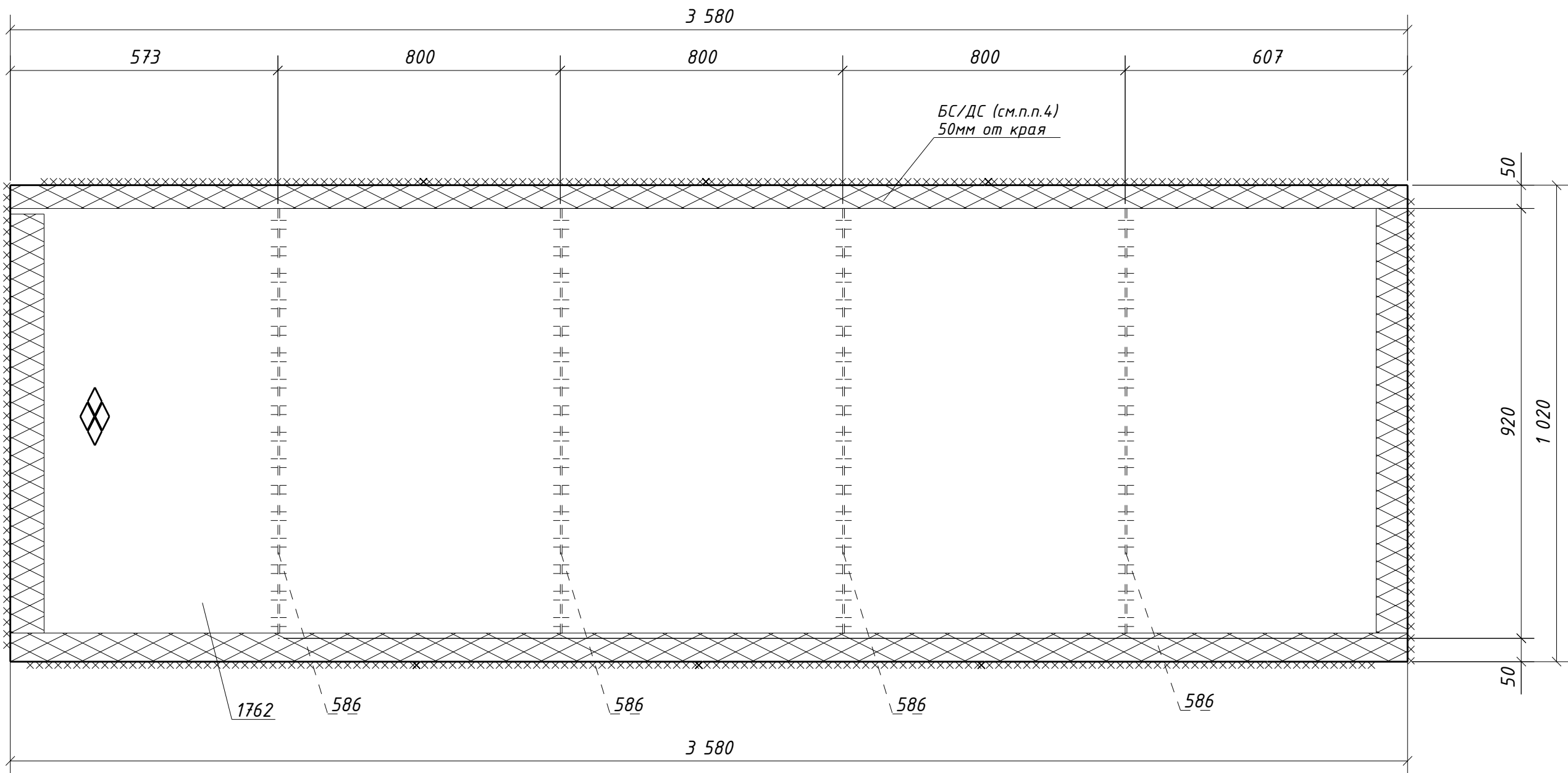


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-119	586	4	-4х60	920	1.7	6.8		С235	
	1762	1	РиФ5*1020	3580	152.6	152.6		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6						161.0		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-119	1	161.0	161.0
Итого:		161.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	152.6
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			161.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	317
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.05.24			Настил 4Н1-119	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24						