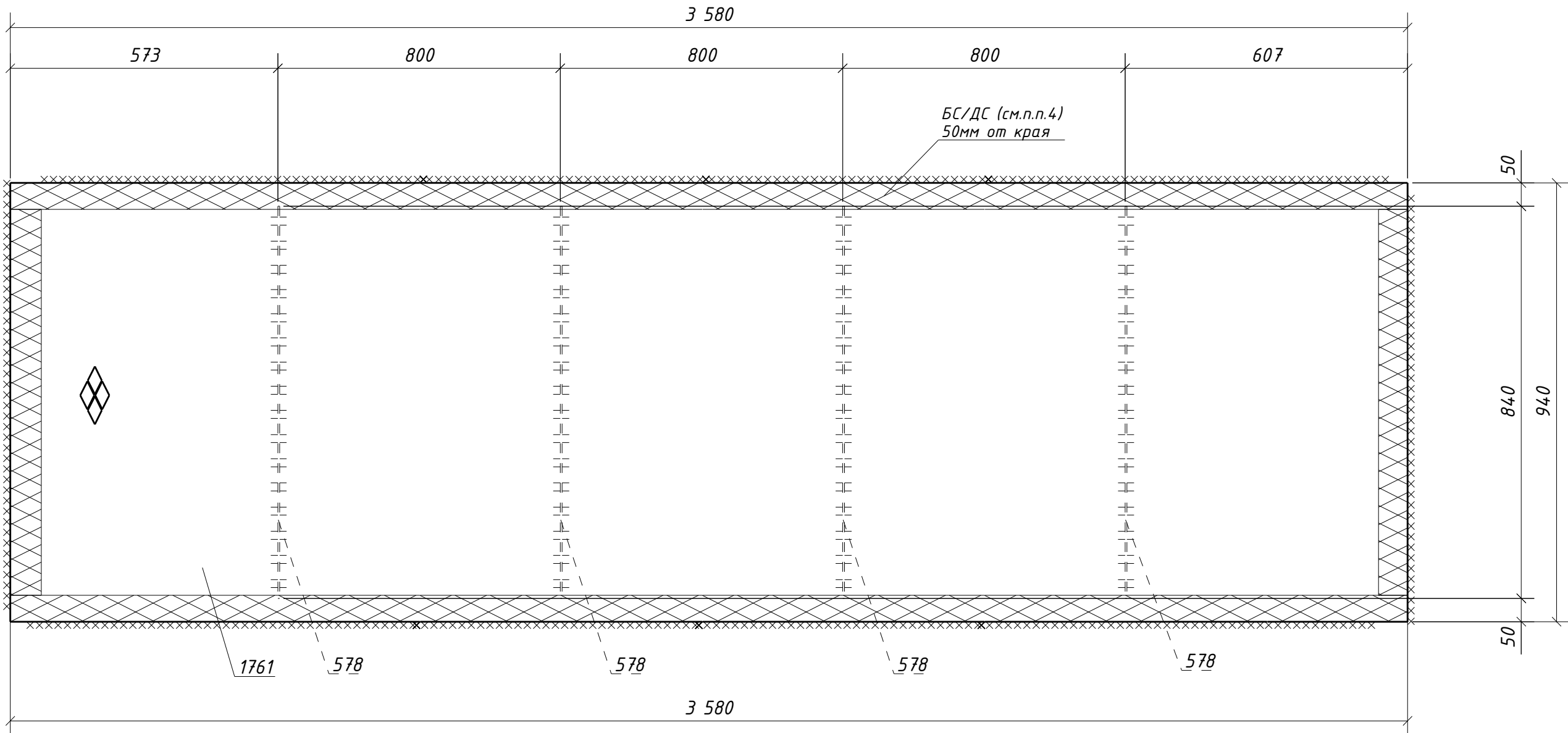


|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |
| 4Н1-120                                        | 578                                 | 4           | -4х60    | 840          | 1.6       | 6.4   |       | С235           |
|                                                | 1761                                | 1           | РиФ5*940 | 3580         | 140.6     | 140.6 |       | С245           |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.5 |             |          |              |           |       | 148.5 |                |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4Н1-120              | 1              | 148.5     | 148.5 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 148.5     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 6.4          |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 140.6        |
|                      |         |                 |              |
| Масса напл. металла: |         |                 | 1.5          |
| Итого:               |         |                 | 148.5        |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |          |                |      |                                                                                                                   |        |      |
|----------|-----------------|------|----------|----------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|
|          |                 |      |          |                |      | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |        |      |
|          |                 |      |          |                |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |        |      |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись        | Дата |                                                                                                                   |        |      |
|          |                 |      |          |                |      | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия | Лист |
|          |                 |      |          |                |      |                                                                                                                   | Р      | 318  |
|          |                 |      |          |                |      |                                                                                                                   |        | 1    |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      | 30.05.24 | Настил 4Н1-120 |      | ООО СОЭК<br>ИНЖИНИРИНГ                                                                                            |        |      |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      | 30.05.24 |                |      |                                                                                                                   |        |      |