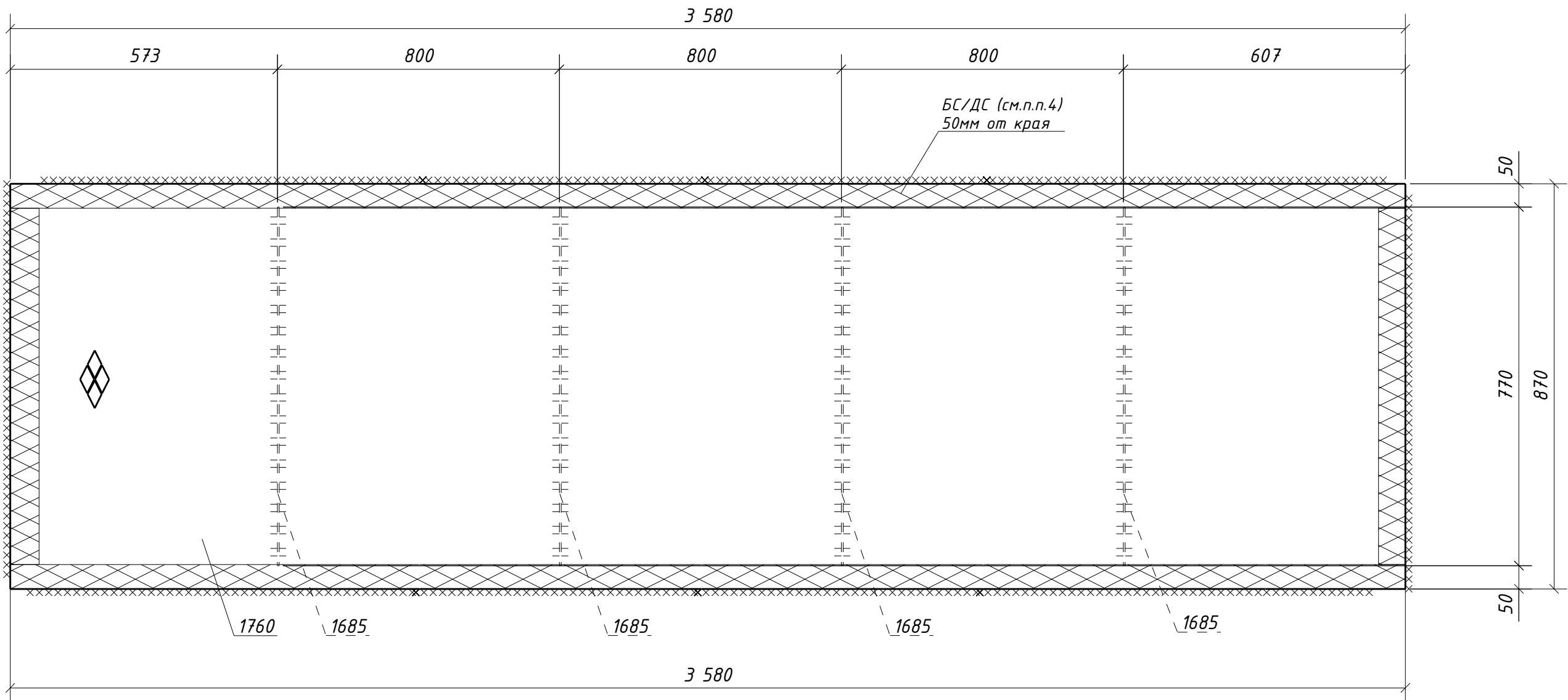


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
4Н1-121	1685	4	-4х60	770	1.5	6.0		С235
	1760	1	РиФ5*870	3580	130.2	130.2		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.4							137.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-121	1	137.6	137.6
Итого:		137.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	130.2
Масса напл. металла:			1.4
Итого:			137.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия Р	Лист 319
								Листов 1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Настил 4Н1-121		ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24					