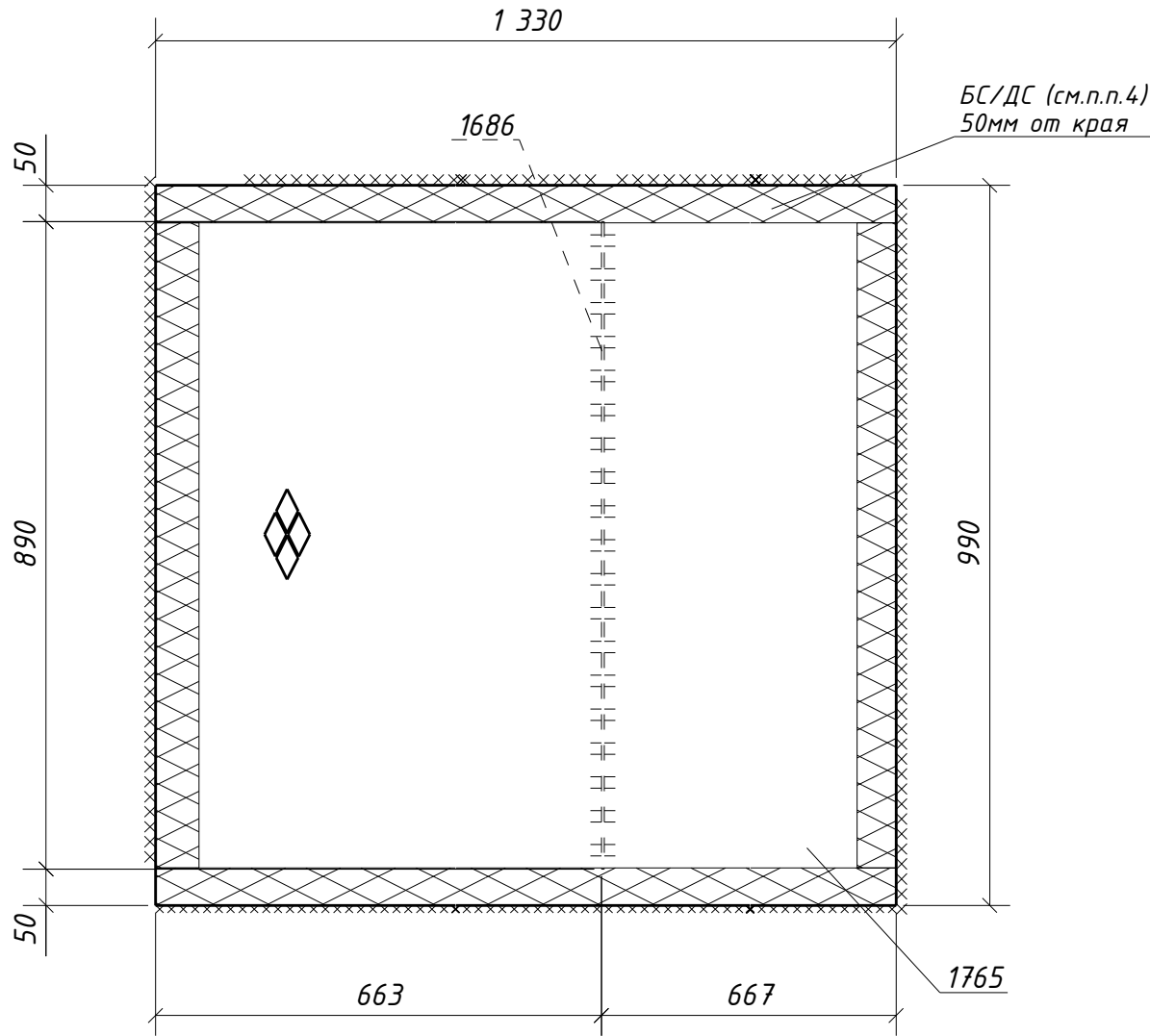




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-125	1686	1	-4х60	890	1.7	1.7		С235	
	1765	1	Руф5*990	1330	55.0	55.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.6						57.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-125	2	57.3	114.6
		Итого:	
		114.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	3.4
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	110.0
Масса напл. металла:			1.2
Итого:			114.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	323
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Настил 4Н1-125	000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24			