

Спецификация металла на один сборочный элемент

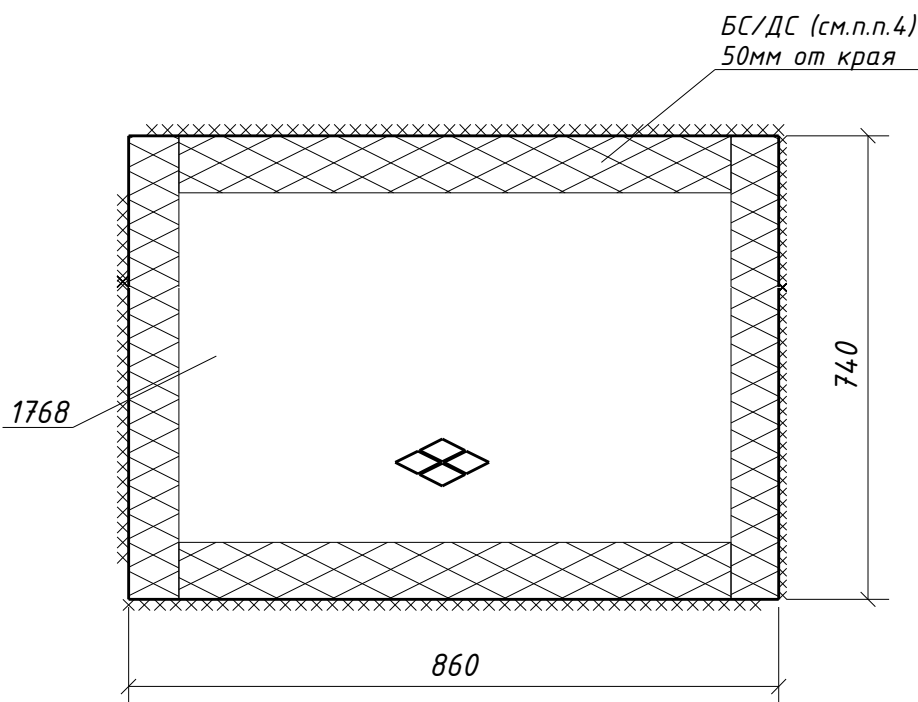
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-128	1768	1	Риφ5*740	860	26.6	26.6		С245	
						26.6			

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-128	1	26.6	26.6
Итого:		26.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	26.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			26.6



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1632-2021-2.1.3-КМД5						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
Настил 4Н1-128						Листов
Проверил Толкунов Ю.В. 30.05.24						Р
						326
Разраб. Салтымаков С.С. 30.05.24						1
						000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ