

Спецификация металла на один сборочный элемент

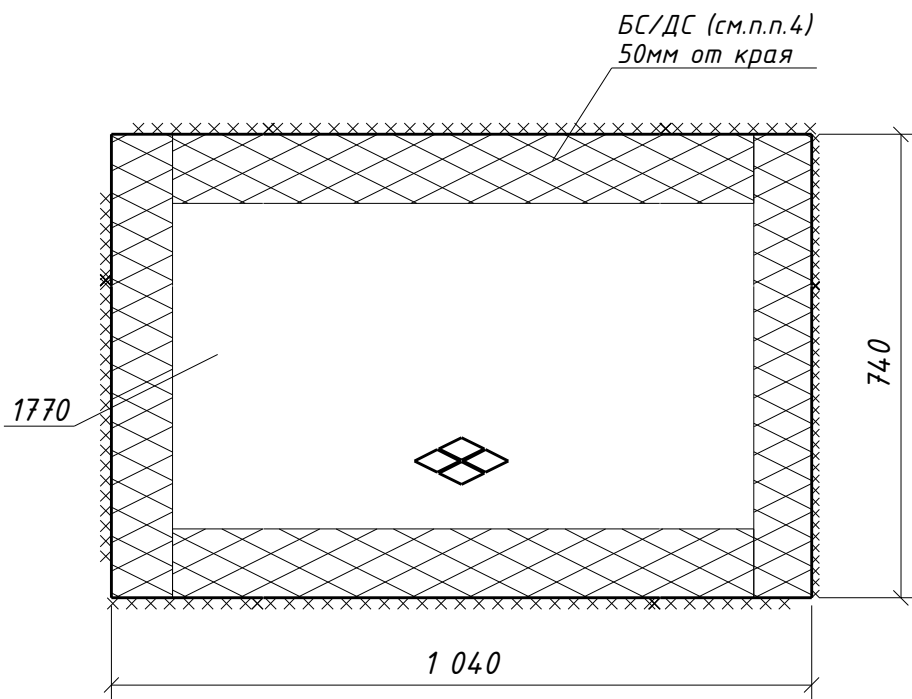
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-130	1770	1	Риф5*740	1040	32.1	32.1		С245	
							32.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-130	1	32.1	32.1
Итого:		32.1	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	32.1
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			32.1



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №		3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.									
								1632-2021-2.1.3-КМД5			
Подп. и дата								Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
Инв. № подл.								Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
									Р	328	1
								Настил 4Н1-130	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
		Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24						
		Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						

ООО СОЗКС
ИНЖИНИРИНГ