

Спецификация металла на один сборочный элемент

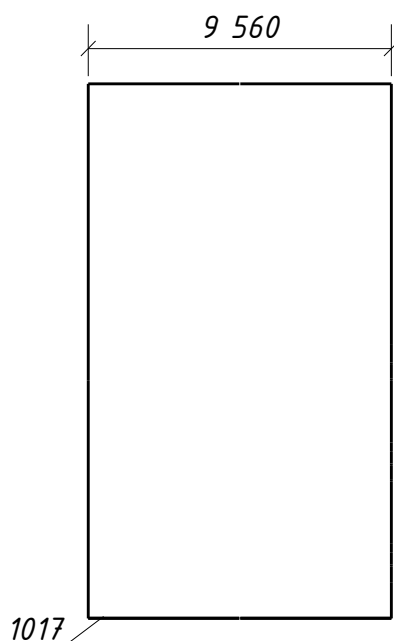
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4НЗ-1	1017	1	НС35-1000-0.7	9560	70.6	70.6		С235	
							70.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4НЗ-1	77	70.6	5436.2
Итого:		5436.2	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	5436.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			5436.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
1632-2021-2.1.3-КМД5						Стадия	Лист	Листов
						Р	334	1
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						Конвейерная галерея №3		
Профлист 4НЗ-1						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил		Толкунов Ю.В.		30.05.24				
Разраб.		Салтымаков С.С.		30.05.24				