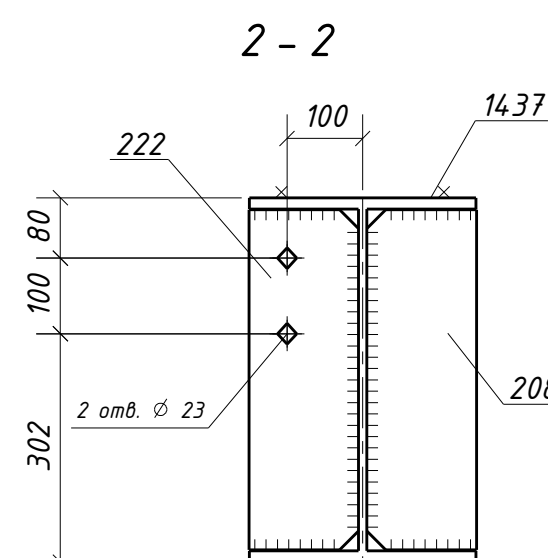
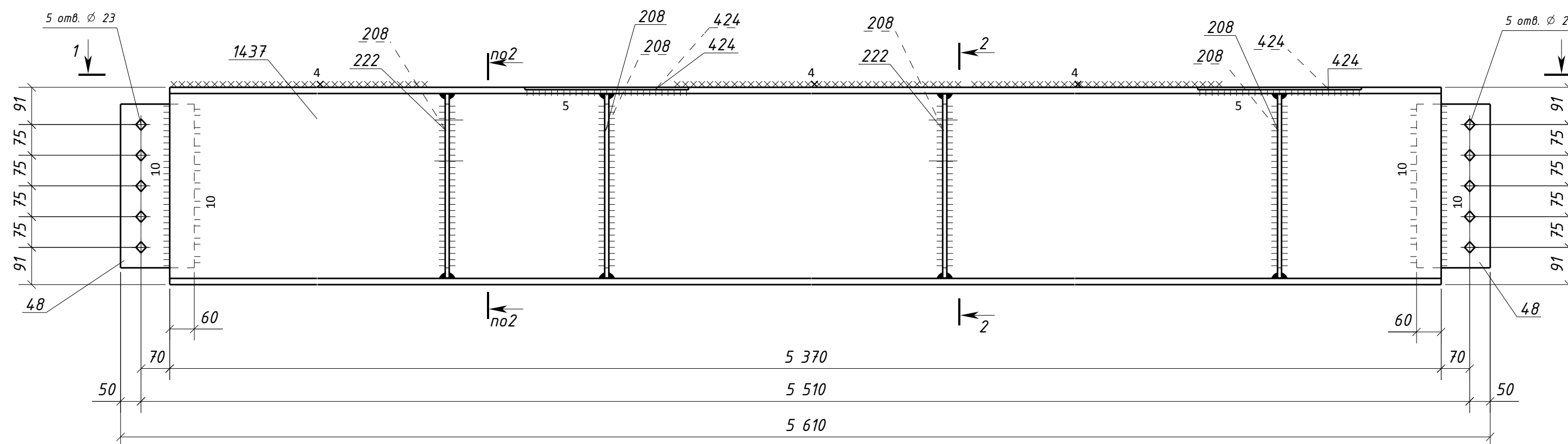


Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б4-21	1	678.9	678.9
Итого:			678.9

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	4.4
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	40.8
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	13.6
С255-4	ДВУТАВР50Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	613.4
Масса напл. металла:			6.7
Итого:			678.9



Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a cross-section view labeled $a-a$.

Side View Dimensions:

- Top flange: outer diameter 8^{+2} , thickness 2^{+1} , inner hole diameter 2^{+2} .
- Central shaft: diameter 15^{+1} , length 2^{+1} .
- Bottom flange: outer diameter 22^{+3} , thickness 2^{+2} , inner hole diameter 2^{+2} .
- Angles: $40^{\circ} \pm 2^{\circ}$ for both top and bottom flanges.
- Section line $a-a$ is indicated.

Cross-section View $a-a$ Dimensions:

- Top flange: outer diameter 14^{+2} , thickness 1^{+1} , inner hole diameter 8^{+2} .
- Central shaft: diameter 11^{+1} , length 1^{+1} .
- Bottom flange: outer diameter 11^{+1} , thickness 1^{+1} , inner hole diameter 8^{+2} .
- Angles: $40^{\circ} \pm 2^{\circ}$ for both top and bottom flanges.

- Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	35	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24			Балка 4Б4-21	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №