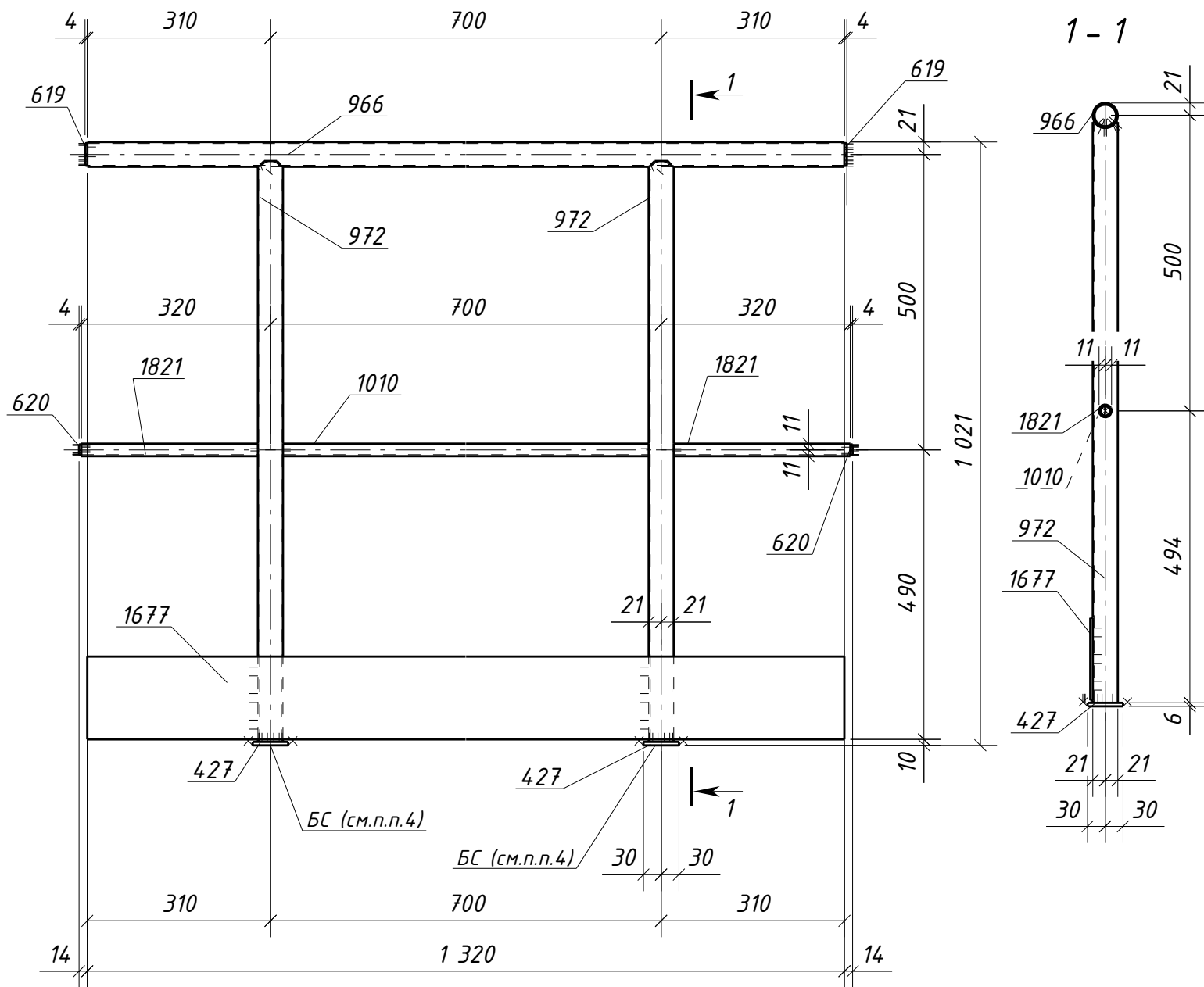


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
40Г1-23	427	2	-6x60	60	0.2	0.4		С245-4	
	619	2	-4x38	38	0.03	0.06		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	966	1	0 42.3x2.8	1320	3.6	3.6		С235	
	972	2	0 42.3x2.8	983	2.7	5.4		С235	
	1010	1	0 21.3x2.5	658	0.8	0.8		С235	
	1677	1	-4x140	1320	5.8	5.8		С235	
	1821	2	0 21.3x2.5	299	0.3	0.6		С235	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							0.2	16.9	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
40Г1-23	2	16.9	33.8
Итого:		33.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба 21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	2.8
С235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	18.0
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	0.8
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.76
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			33.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	384	1
						Ограждение 40Г1-23		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.		[Подпись]		30.05.24					
Разраб.	Салтымаков С.С.		[Подпись]		30.05.24					