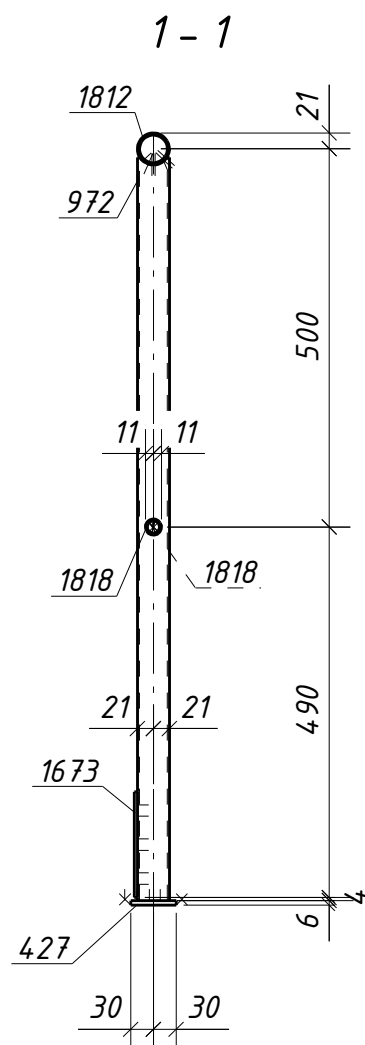
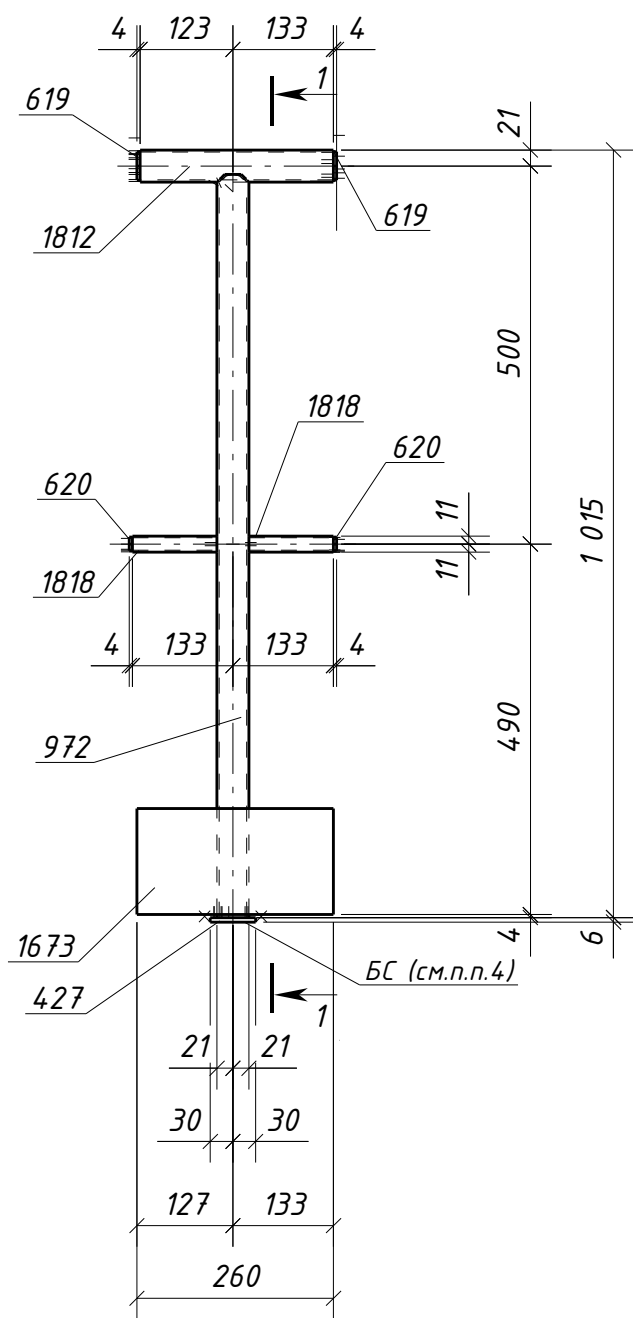




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
40Г1-24	427	1	-6x60	60	0.2	0.2		С245-4	
	619	2	-4x38	38	0.03	0.06		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	972	1	0 42.3x2.8	983	2.7	2.7		С235	
	1673	1	-4x140	260	1.1	1.1		С235	
	1812	1	0 42.3x2.8	256	0.7	0.7		С235	
	1818	2	0 21.3x2.5	112	0.1	0.2		С235	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							5.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
40Г1-24	1	5.1	5.1
Итого:		5.1	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.2
С235	Труба 21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	0.2
С235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	3.4
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	0.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			5.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	385	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Ограждение 40Г1-24	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				