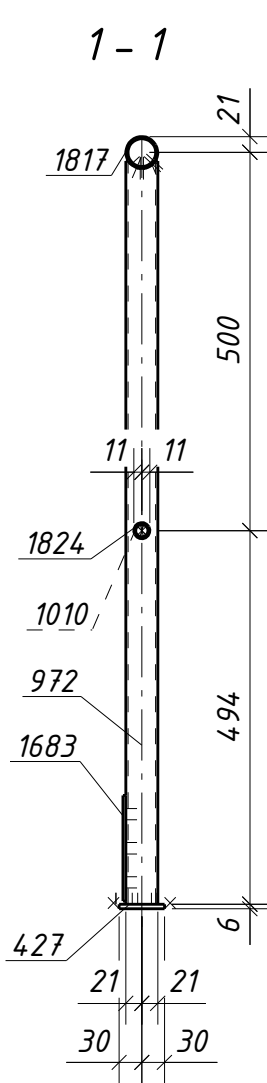
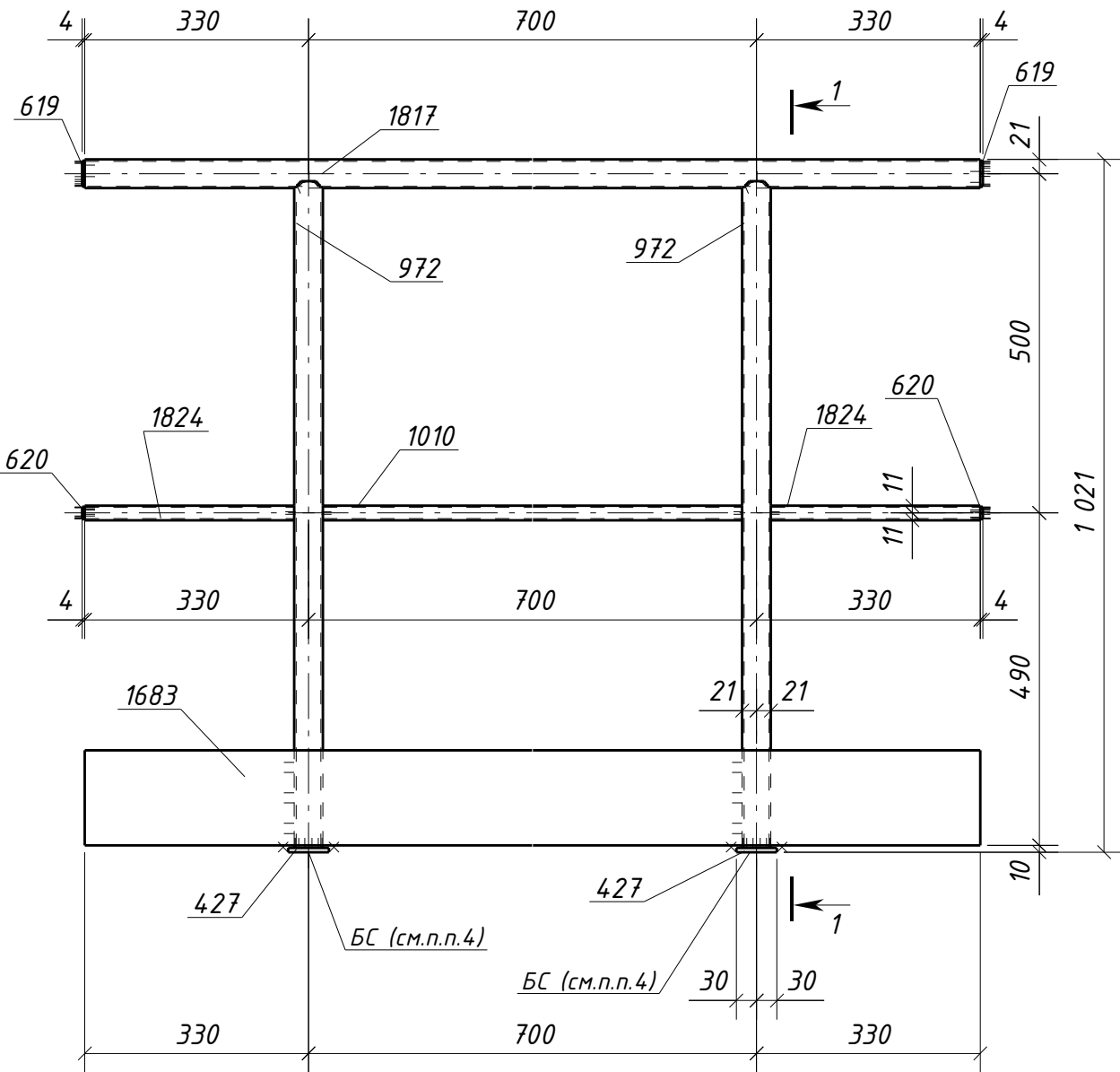


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
40Г1-25	427	2	-6x60	60	0.2	0.4		С245-4	
	619	2	-4x38	38	0.03	0.06		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	972	2	0 42.3x2.8	983	2.7	5.4		С235	
	1010	1	0 21.3x2.5	658	0.8	0.8		С235	
	1683	1	-4x140	1360	6.0	6.0		С235	
	1817	1	0 42.3x2.8	1360	3.7	3.7		С235	
	1824	2	0 21.3x2.5	309	0.4	0.8		С235	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							0.2	17.4	

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
40Г1-25	2	17.4	34.8
Итого:		34.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба 21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	3.2
С235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	18.2
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	0.8
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	12.16
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			34.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	386	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Ограждение 40Г1-25		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		