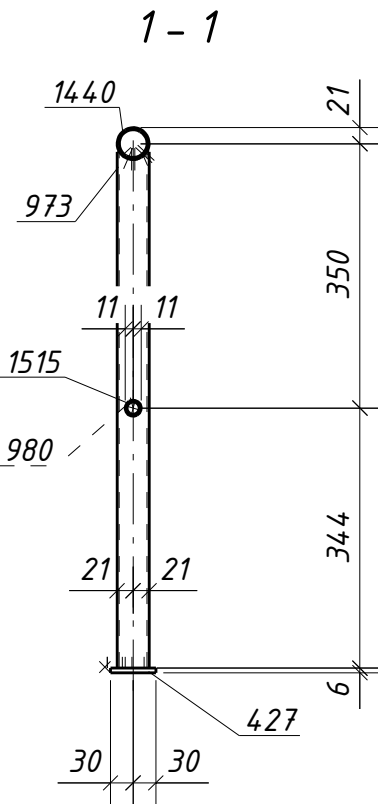
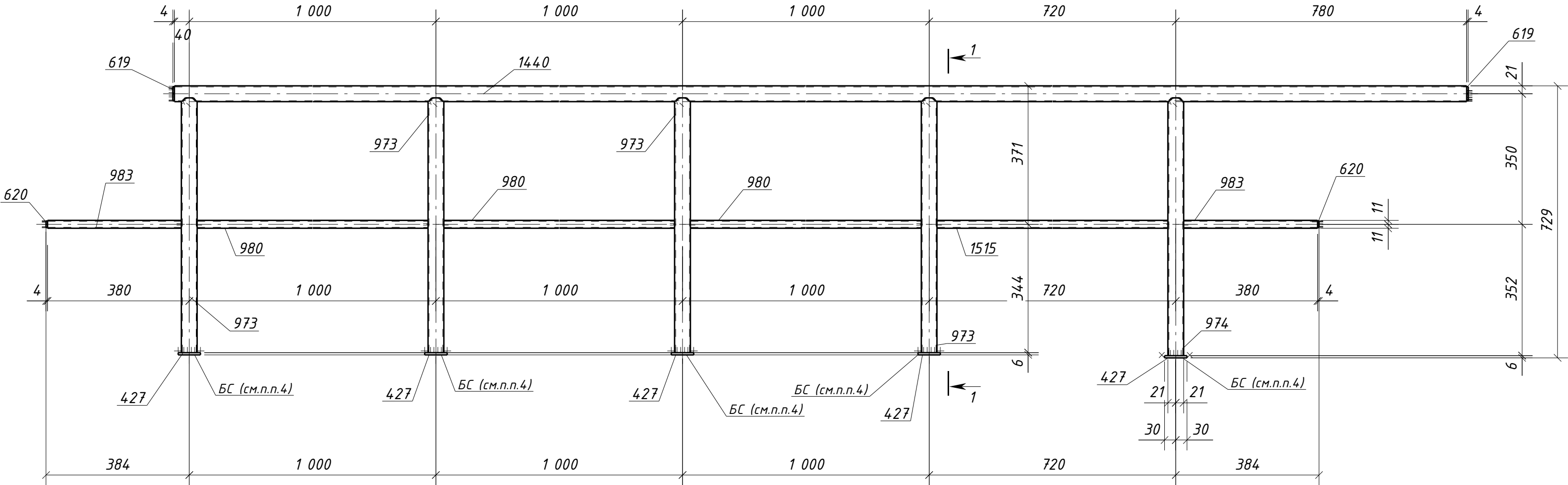




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
40Г2-8	427	5	-6х60	60	0.2	1.0		С245-4	
	619	2	-4х38	38	0.03	0.06		С235	
	620	2	-4х18	18	0.01	0.02		С235	
	973	4	0 42.3х2.8	683	1.9	7.6		С235	
	974	1	0 42.3х2.8	691	1.9	1.9		С235	
	980	3	0 21.3х2.5	958	1.1	3.3		С235	
	983	2	0 21.3х2.5	359	0.4	0.8		С235	
	1440	1	0 42.3х2.8	4540	12.4	12.4		С235	
	1515	1	0 21.3х2.5	678	0.8	0.8		С235	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							0.3	28.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
40Г2-8	2	28.2	56.4
Итого:		56.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	9.8
С235	Труба42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	43.8
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.0
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.16
Масса напл. металла:			0.6
Итого:			56.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	397	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Ограждение 40Г2-8	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				