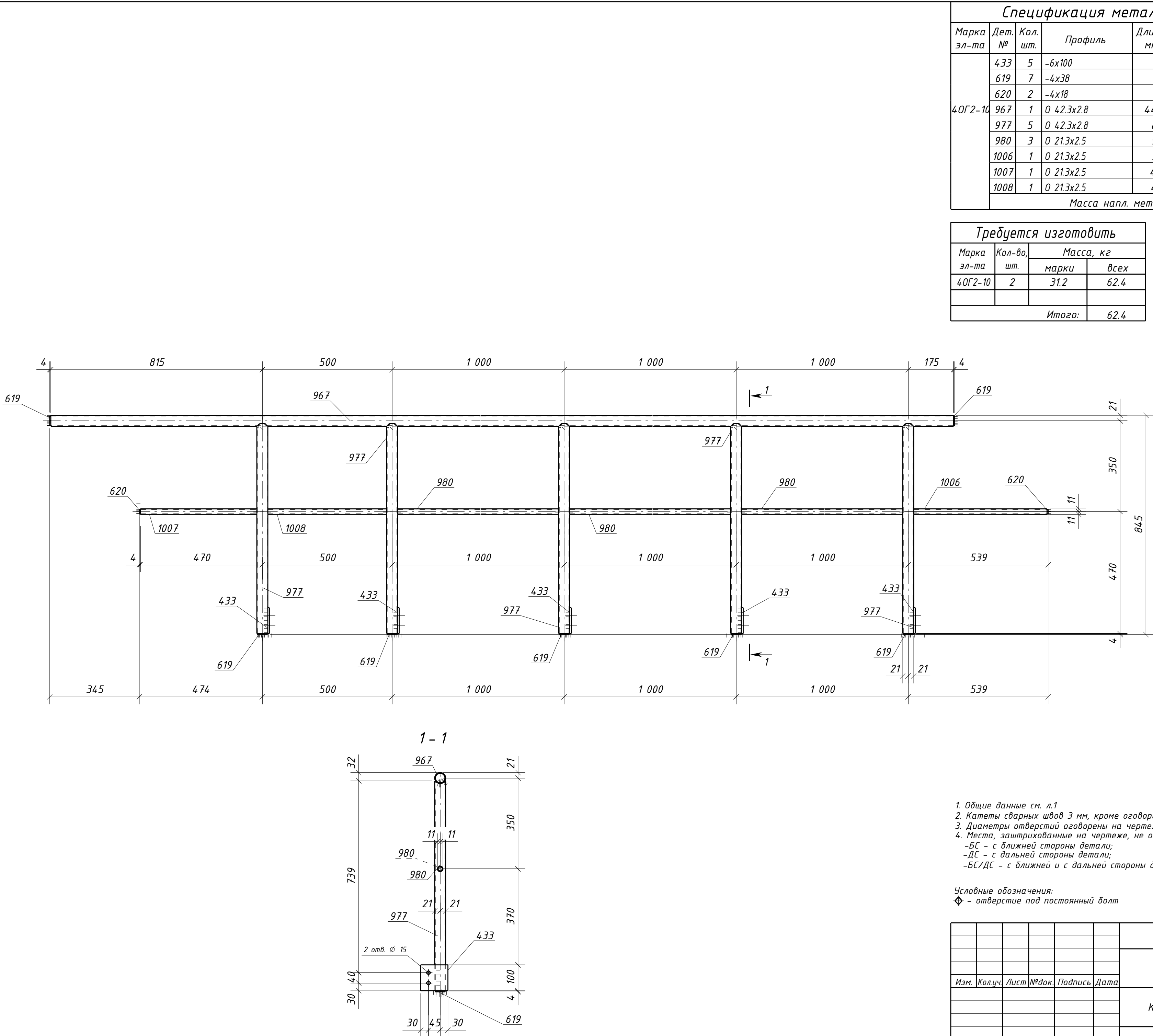




| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |            |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль    | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |            |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 40Г2-10                                        | 433       | 5           | -6х100     | 105          | 0.5       | 2.5  |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 619       | 7           | -4х38      | 38           | 0.03      | 0.21 |       | С235           |            |
|                                                | 620       | 2           | -4х18      | 18           | 0.01      | 0.02 |       | С235           |            |
|                                                | 967       | 1           | 0 42.3х2.8 | 4490         | 12.3      | 12.3 |       | С235           |            |
|                                                | 977       | 5           | 0 42.3х2.8 | 809          | 2.2       | 11.0 |       | С235           |            |
|                                                | 980       | 3           | 0 21.3х2.5 | 958          | 1.1       | 3.3  |       | С235           |            |
|                                                | 1006      | 1           | 0 21.3х2.5 | 514          | 0.6       | 0.6  |       | С235           |            |
|                                                | 1007      | 1           | 0 21.3х2.5 | 449          | 0.5       | 0.5  |       | С235           |            |
|                                                | 1008      | 1           | 0 21.3х2.5 | 458          | 0.5       | 0.5  |       | С235           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3            |           |             |            |              |           |      | 31.2  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |      |
|----------------------|----------------|-----------|------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|                      |                | марки     | всех |
| 40Г2-10              | 2              | 31.2      | 62.4 |
|                      |                | Итого:    |      |
|                      |                | 62.4      |      |

| Выборка металла      |               |                 |              |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | Труба21.3х2.5 | ГОСТ 3262-75    | 9.8          |
| С235                 | Труба42.3х2.8 | ГОСТ 3262-75    | 46.6         |
| С245-4               | -6            | ГОСТ 19903-2015 | 5.0          |
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015 | 0.46         |
| Масса напл. металла: |               |                 | 0.6          |
| Итого:               |               |                 | 62.5         |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |                                                                                       |        |          |      |                                                                                                                   |                         |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |        |          |      | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |                         |      |        |
|          |                 |                                                                                       |        |          |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док. | Подпись  | Дата | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |        |          |      |                                                                                                                   | Р                       | 399  | 1      |
|          |                 |                                                                                       |        |          |      |                                                                                                                   |                         |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  |        | 30.05.24 |      | Ограждение 40Г2-10                                                                                                | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  |        | 30.05.24 |      |                                                                                                                   |                         |      |        |