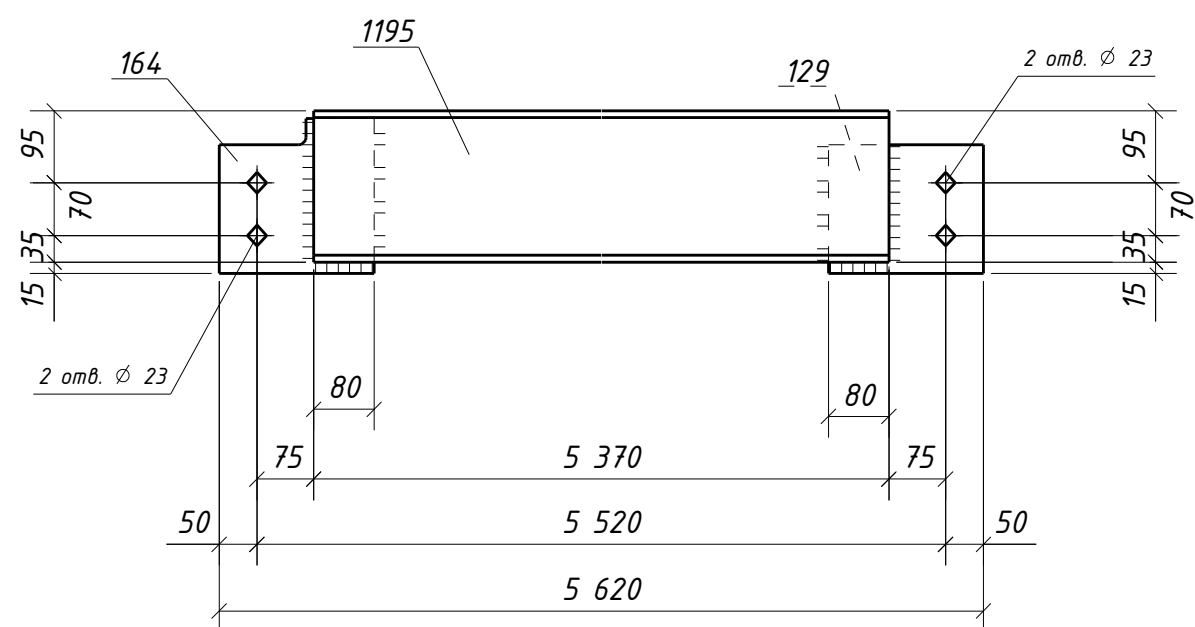




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4П2-4	129	1	-8х170	205	2.2	2.2		С245-4	Отв.
	164	1	-8х205	205	2.6	2.6		С245-4	Отв.
	1195	1	Швеллер20П	5370	98.6	98.6		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						104.4		

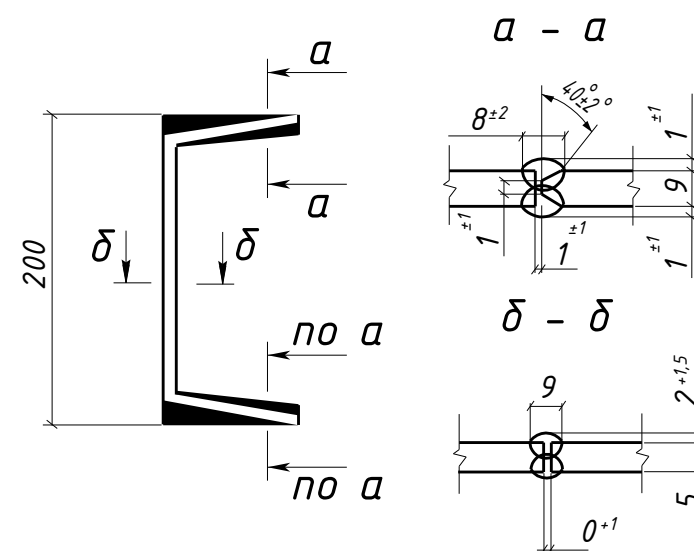
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4П2-4	1	104.4	104.4
Итого:		104.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	4.8
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	98.6
Масса напл. металла:			1.0
Итого:			104.4

Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	409	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24				Прогон 4П2-4	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24							