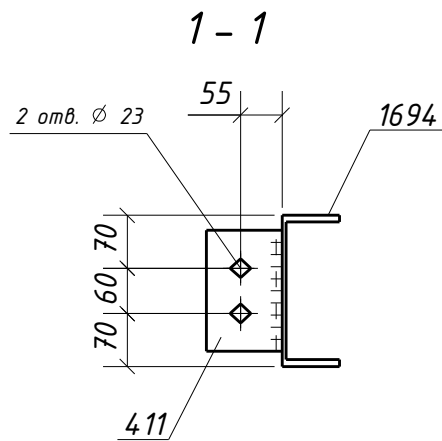
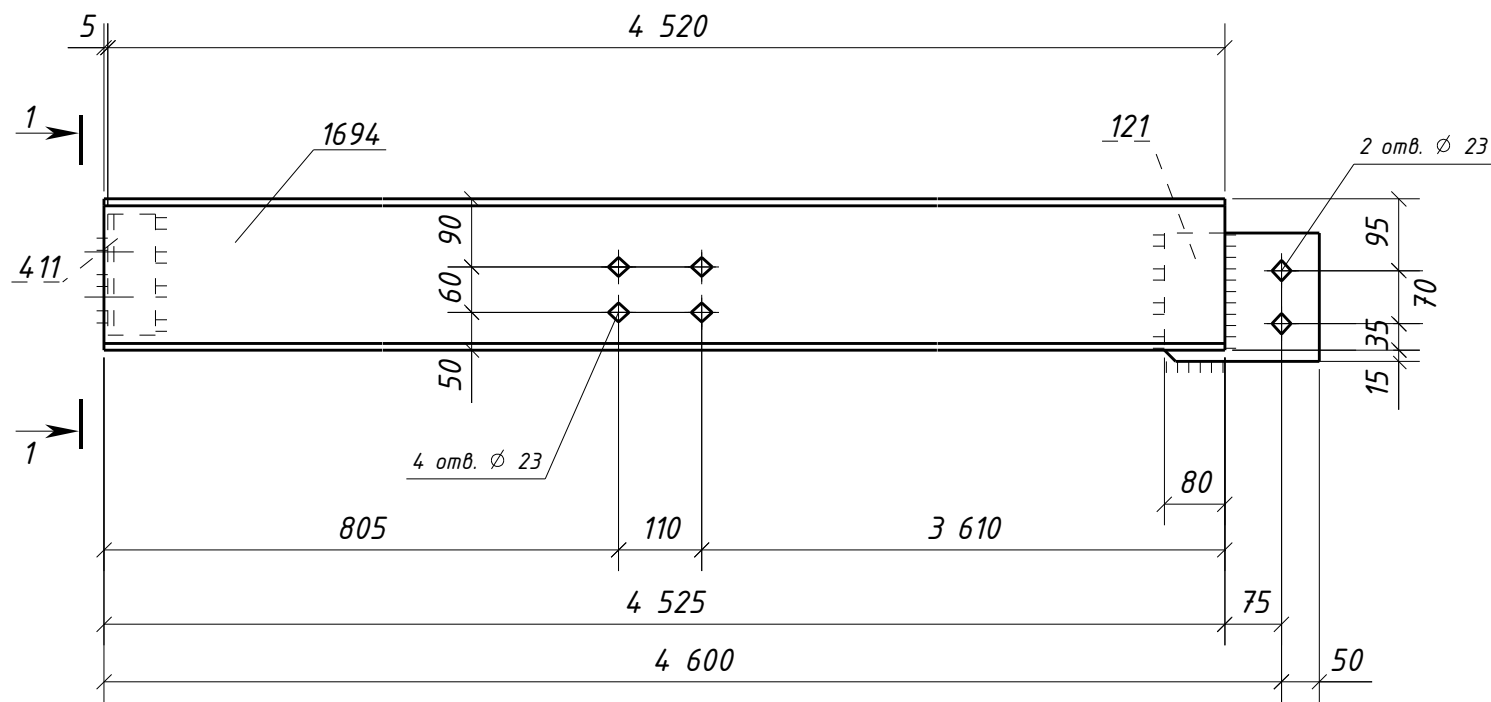
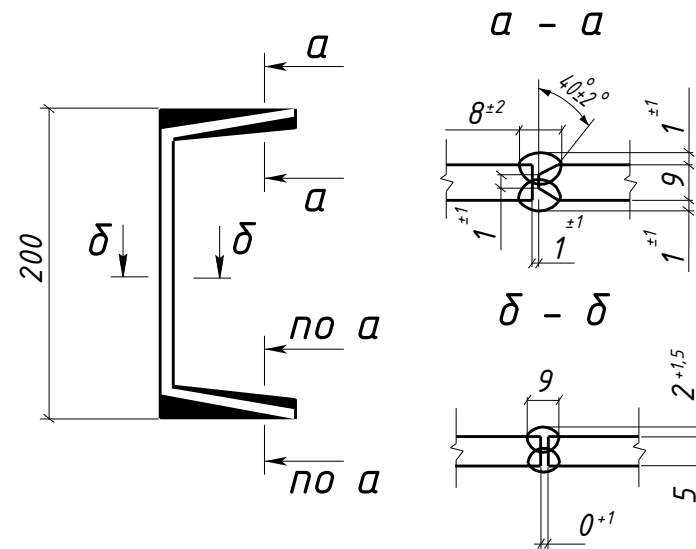


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



Типовой стык для Швеллер20П/У  
швы с полным проваром УЗК-100%



### Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль    | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-------------------------------------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |                                     |             |            |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 4П2-8          | 121                                 | 1           | -8х170     | 205          | 2.2       | 2.2  |       | С245-4         | Отв.       |
|                | 411                                 | 1           | L100х63х8  | 160          | 1.6       | 1.6  |       | С245-4         | Отв.       |
|                | 1694                                | 1           | Швеллер20П | 4525         | 83.1      | 83.1 |       | С245-4         | Отв.       |
|                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.9 |             |            |              |           |      |       | 87.8           |            |

### Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 4П2-8          | 1              | 87.8      | 87.8 |
| Итого:         |                | 87.8      |      |

### Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль    | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|----------------------|------------|-----------------|--------------|
| С245-4               | -8         | ГОСТ 19903-2015 | 2.2          |
| С245-4               | L100х63х8  | ГОСТ 8510-93    | 1.6          |
| С245-4               | Швеллер20П | ГОСТ 8240-97    | 83.1         |
| Масса напл. металла: |            |                 | 0.9          |
| Итого:               |            |                 | 87.8         |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                                   |                 |      |          |                         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|----------|-------------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |                 |      |          |                         |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |          |                         |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись                 | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |          |                         |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |          | Стадия                  | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Р                       | 413  |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Листов                  | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      | 30.05.24 | Прогон 4П2-8            |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      | 30.05.24 | 000 СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |