

Спецификация металла на один сборочный элемент

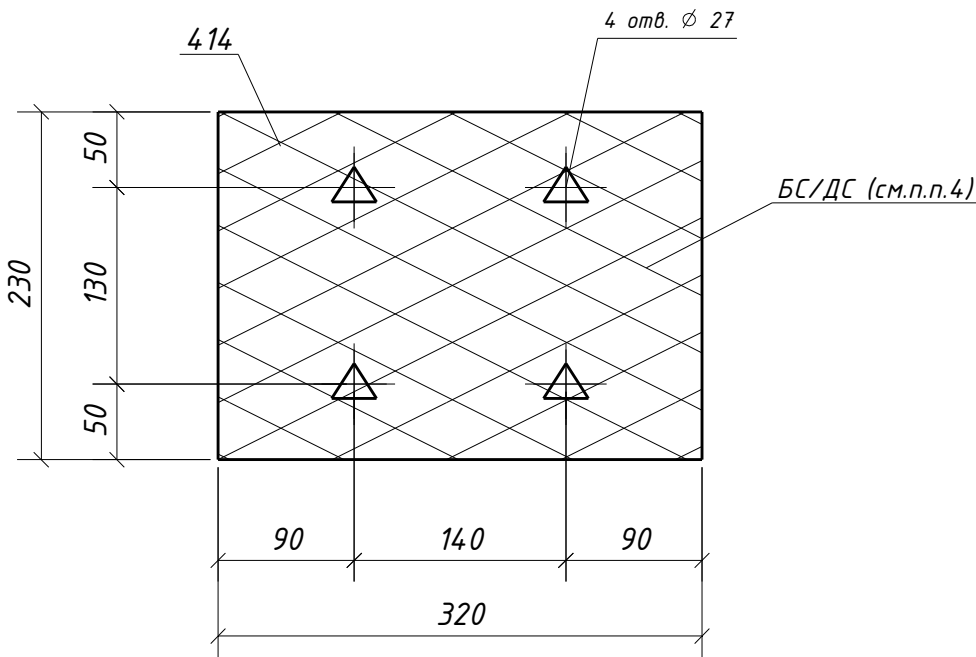
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4ПП-3	414	1	-6х230	320	3.5	3.5		С245-4	Отв.
							3.5		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4ПП-3	2	3.5	7.0
Итого:		7.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	7.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			7.0



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

△ - отверстие под высокопрочный болт

Взам. инв. №										
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД5			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
								Р	419	1
	Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Прокладка 4ПП-3			ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
	Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						