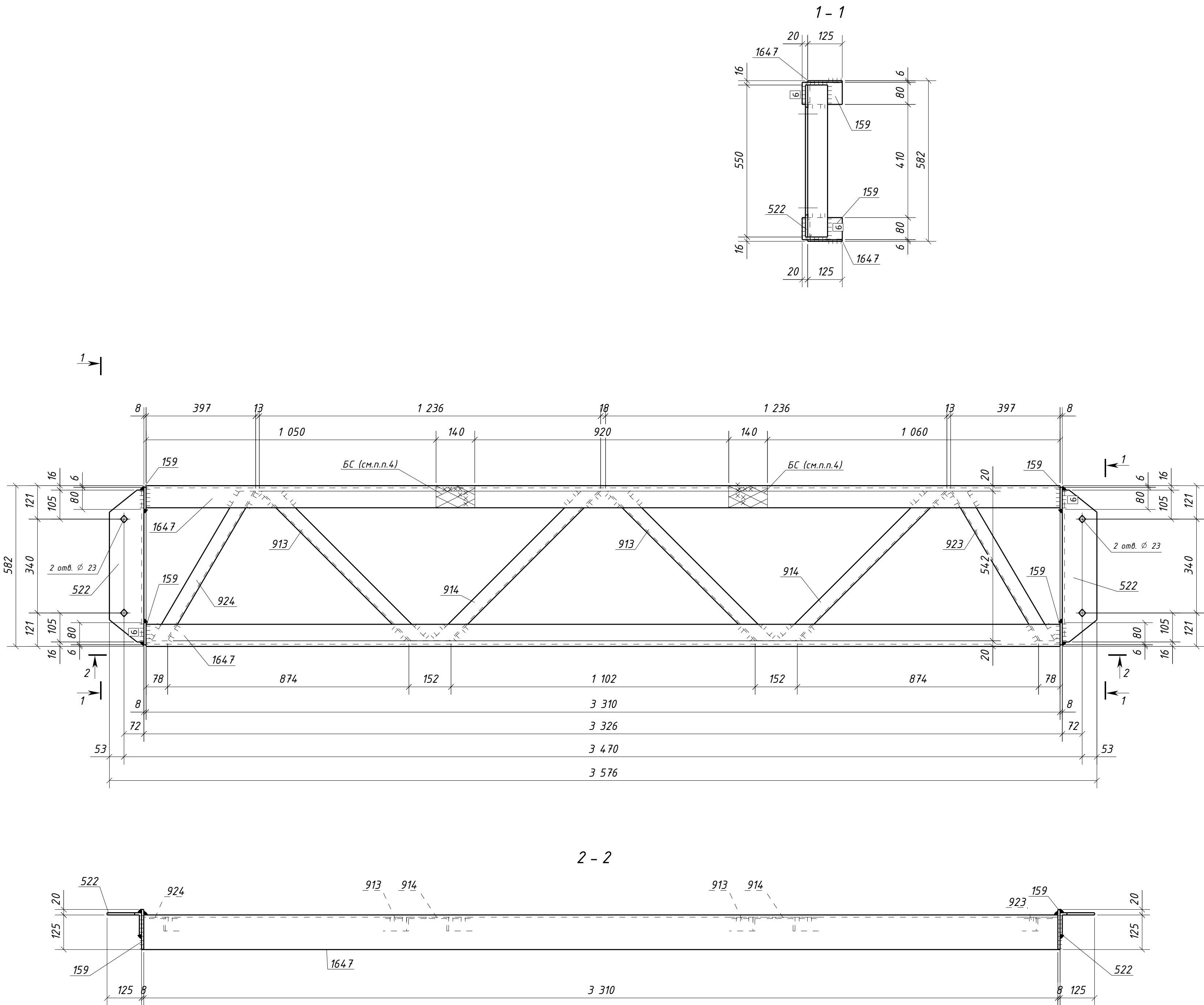




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
4РС2-2	159	4	-8х80	145	0.7	2.8		С245-4
	522	2	L125х80х8	550	6.9	13.8		С245-4
	913	2	L50х5	817	3.1	6.2		С245-4
	914	2	L50х5	817	3.1	6.2		С245-4
	923	1	L50х5	658	2.5	2.5		С245-4
	924	1	L50х5	658	2.5	2.5		С245-4
	1647	2	L125х80х8	3310	41.5	83.0		С245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг:					1.2	118.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
	марки	всех	
4РС2-2	2	118.2	236.4
Итого:		236.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	5.6
С245-4	L50х5	ГОСТ 8509-93	34.8
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	193.6
Масса напл. металла:			2.4
Итого:			236.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◊ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	422	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Распорка 4РС2-2	ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтыков С.С.				30.05.24				