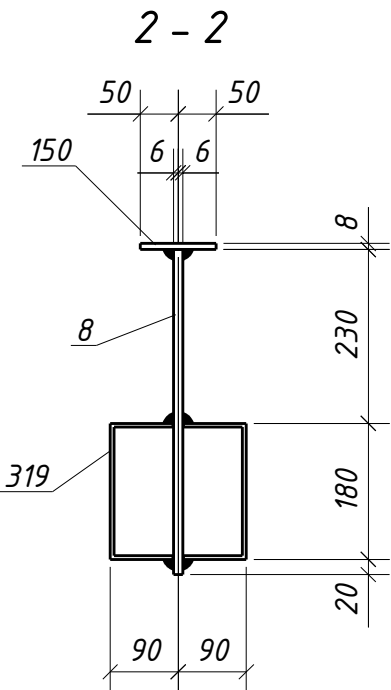
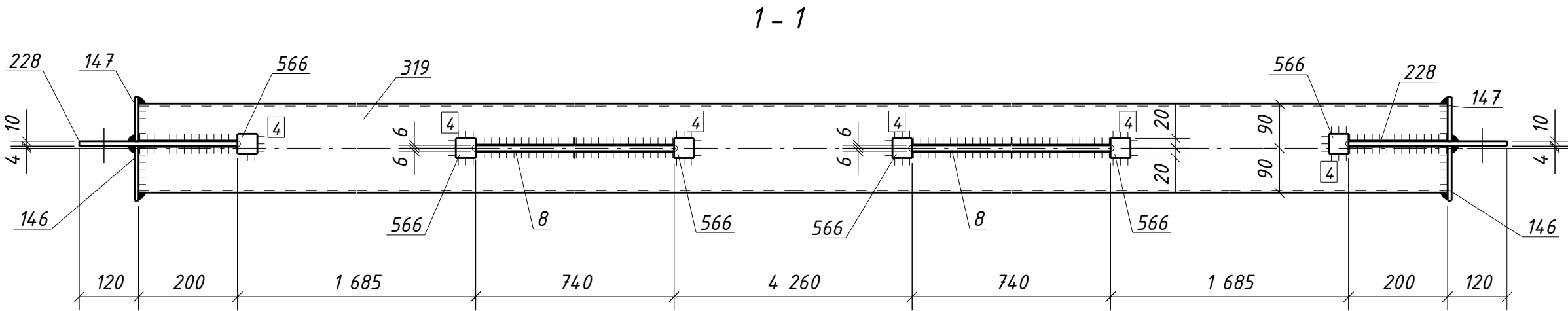
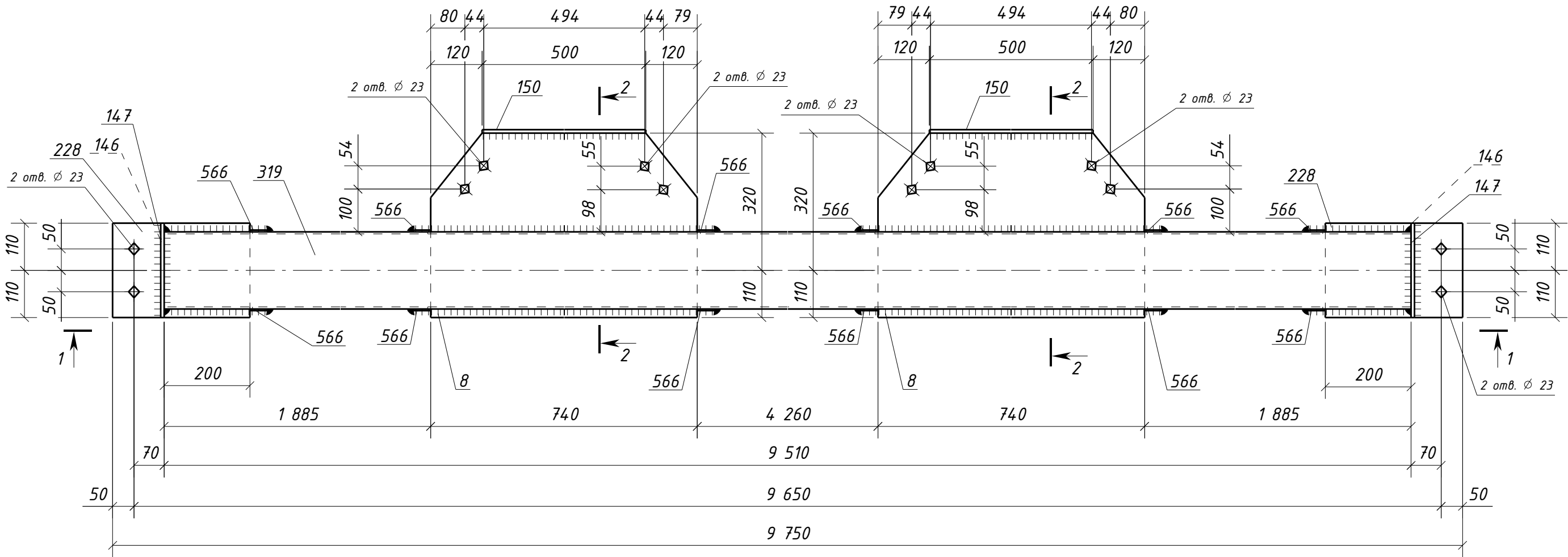




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
4РС3-2	8	2	-12х430	740	28.3	56.6		С245-4
	146	2	-8х110	220	1.5	3.0		С245-4
	147	2	-8х90	220	1.2	2.4		С245-4
	150	2	-8х100	500	3.1	6.2		С245-4
	228	2	-10х220	320	5.5	11.0		С245-4
	319	1	ГН [180х5.0	9510	256.5	256.5		С245-4
	566	12	-4х40	40	0.05	0.60		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.4							339.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4РС3-2	1	339.7	339.7
Итого:		339.7	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	11.6
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	11.0
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	56.6
С245-4	Тр.кв.180х5.0	ГОСТ 30245-2003	256.5
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.60
Масса напл. металла:			3.4
Итого:			339.7

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
- БС - с ближней стороны детали;
- ДС - с дальней стороны детали;
- БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	424
							Листов	
							1	
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24				Распорка 4РС3-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24						