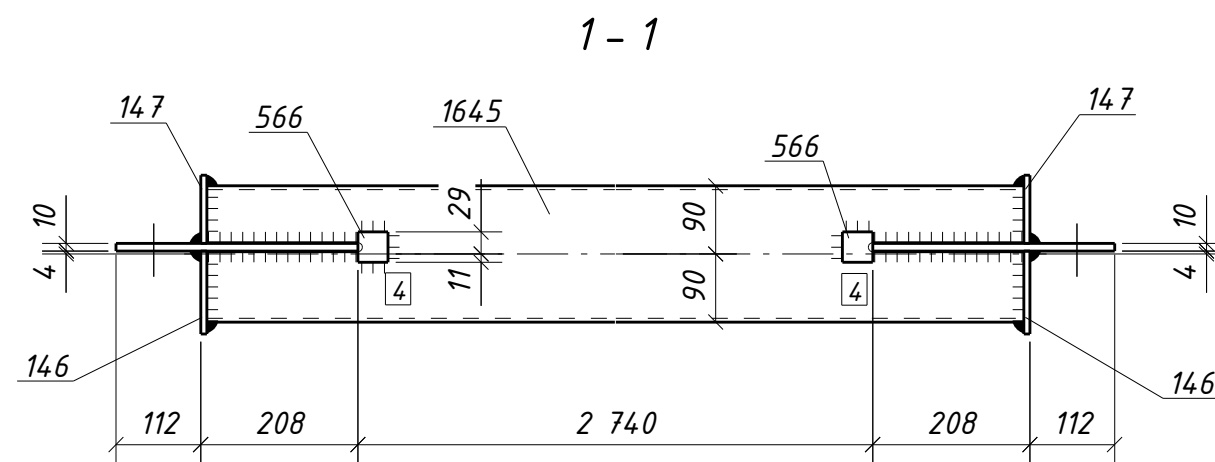
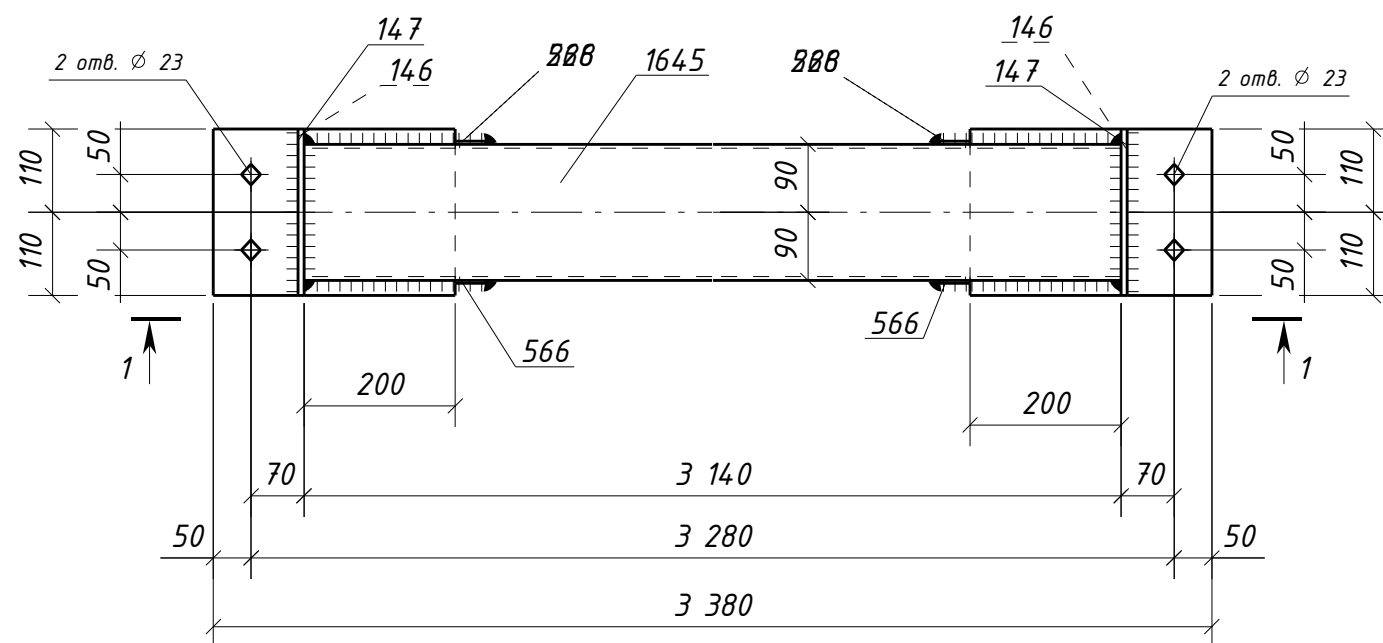




Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-------------------------------------|-------------|---------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |                                     |             |               |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 4РСЗ-З         | 146                                 | 2           | -8x110        | 220          | 1.5       | 3.0  |       | С245-4         |            |
|                | 147                                 | 2           | -8x90         | 220          | 1.2       | 2.4  |       | С245-4         |            |
|                | 228                                 | 2           | -10x220       | 320          | 5.5       | 11.0 |       | С245-4         | Отв.       |
|                | 566                                 | 4           | -4x40         | 40           | 0.05      | 0.20 |       | С235           |            |
|                | 1645                                | 1           | ГН [J]180x5.0 | 3140         | 84.7      | 84.7 |       | С245-4         |            |
|                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.0 |             |               |              |           |      | 102.3 |                |            |

Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|----------------|----------------|-----------|-------|
|                |                | марки     | всех  |
| 4РСЗ-3         | 2              | 102.3     | 204.6 |
|                |                |           |       |
| Итого:         |                |           | 204.6 |

### Выборка металла

| Марка стали          | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса, кг |
|----------------------|---------------|-----------------|-----------|
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015 | 0.4       |
| С245-4               | -8            | ГОСТ 19903-2015 | 10.8      |
| С245-4               | -10           | ГОСТ 19903-2015 | 22.0      |
| С245-4               | Тр.кв.180х5.0 | ГОСТ 30245-2003 | 169.4     |
|                      |               |                 |           |
| Масса напл. металла: |               |                 | 2.0       |
| Итого:               |               |                 | 204.6     |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |                         |      |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |                         |      |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     |                                                                                                                   |                         |      |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   | Р                       | 425  | 1      |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |                         |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.05.24 | Распорка 4РСЗ-3                                                                                                   | ООО СОЭКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.05.24 |                                                                                                                   |                         |      |        |