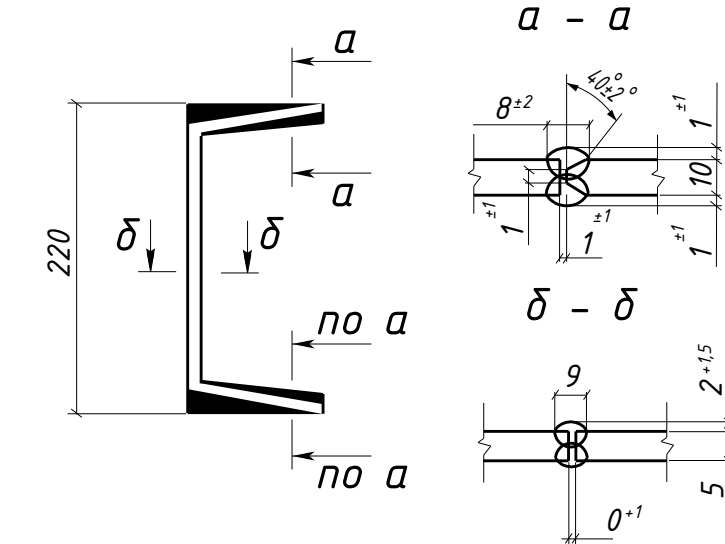
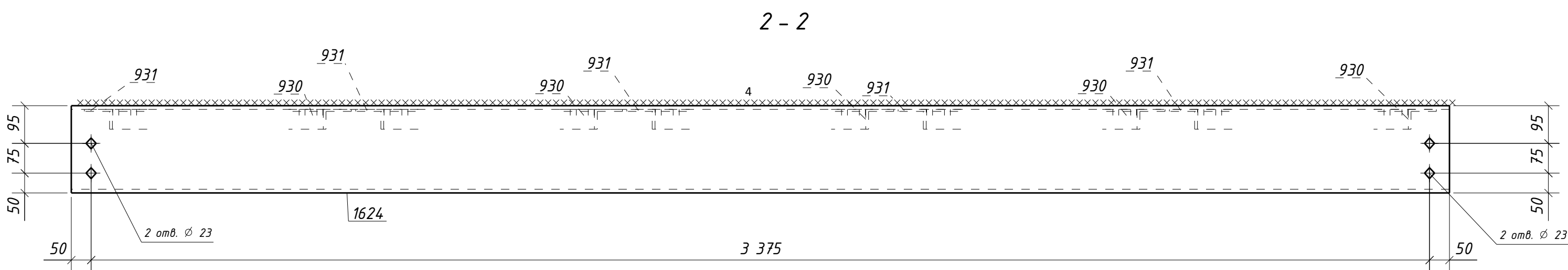
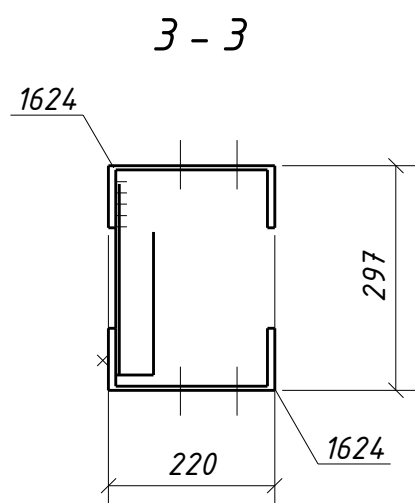


Требуется изготовить		
Марка э-ла	Кол-во, шт.	Масса, кг
	марки	всех
4PC9-1	1	163.2
Итого:		163.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	16.0
C245-4	ШВеллер22П	ГОСТ 8240-97	145.6
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			163.2



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры соответств оговороны на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД5
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
Изм.	Колич.	Лист № док.	Подпись	Дата	Станд. Лист Листов P 434 1
					Конвейерная галерея №3
Проверил	Толянуев Ю.В.		30.05.24		ООО СЗЭК ИНЖИНИРИНГ
Разработ.	Сальникова Г.С.		30.05.24		
					Распорка 4РС9-1

Формат А1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №