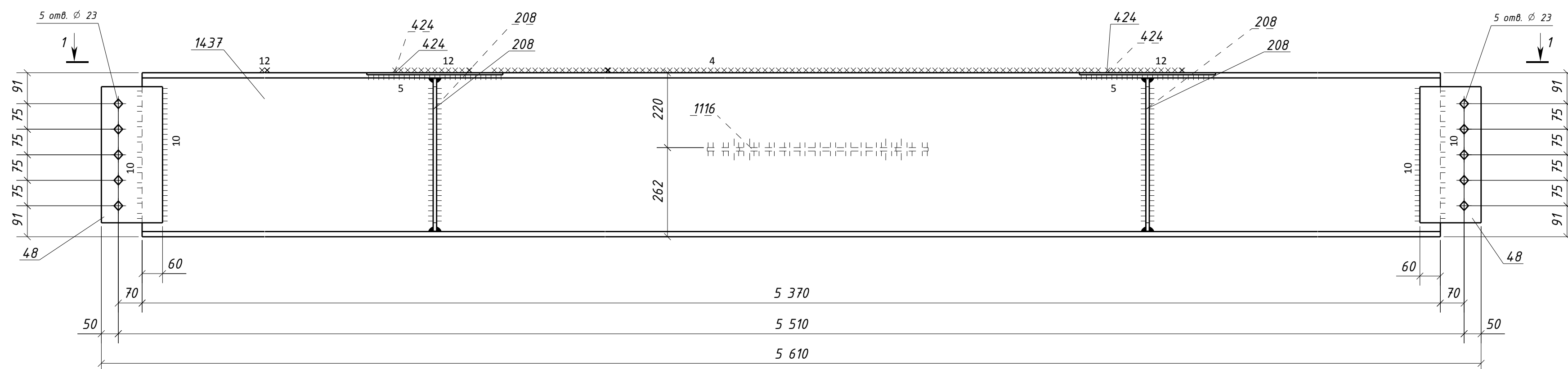
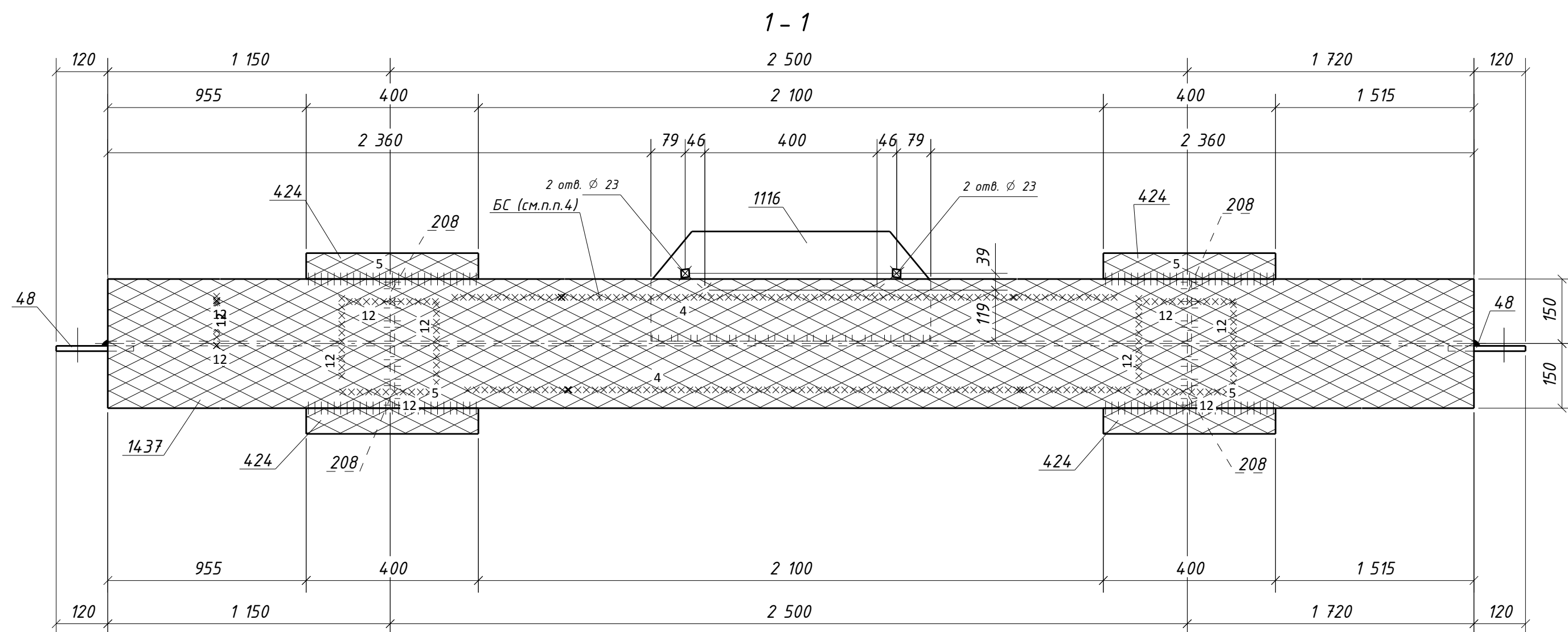
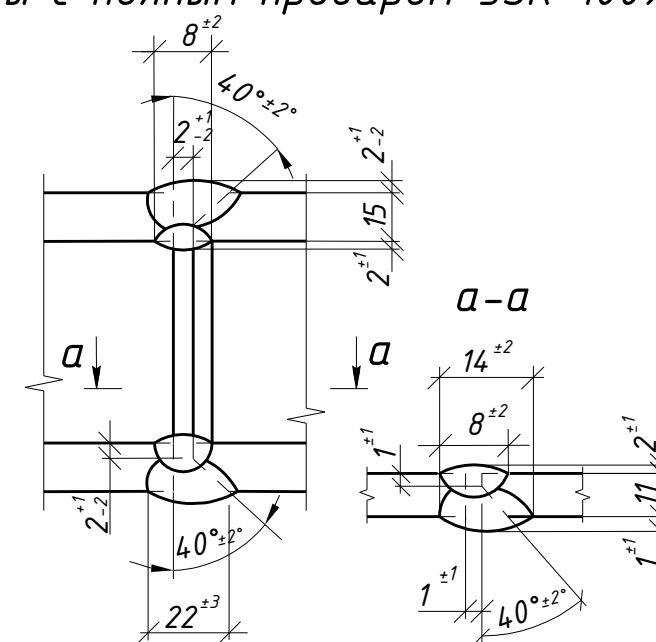




Типовой стык для ДВУТАВР50Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, зашифрованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

							1632-2021-2.1.3-КМД5
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		Конвейерная галерея №3 Стадия Р Лист 43 Листов 1
<i>Проверил</i>	Толкунов Ю.В.		30.05.24			Балка 4Б4-29	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
<i>Разраб.</i>	Салтымаков С.С.		30.05.24				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №