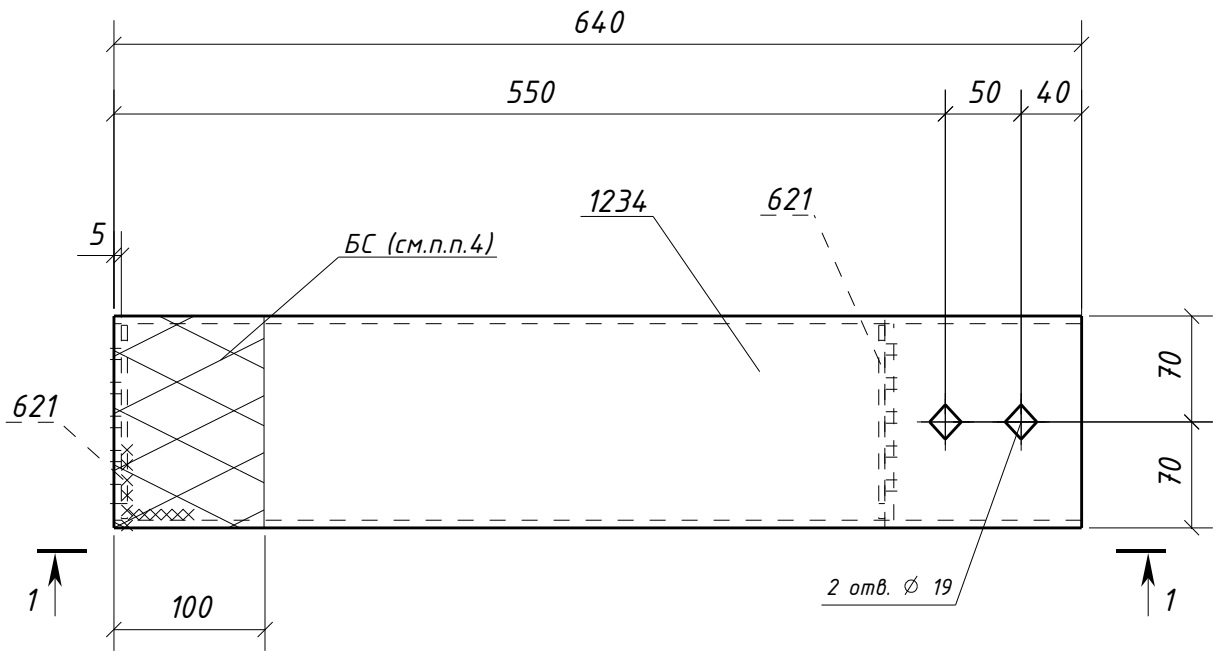
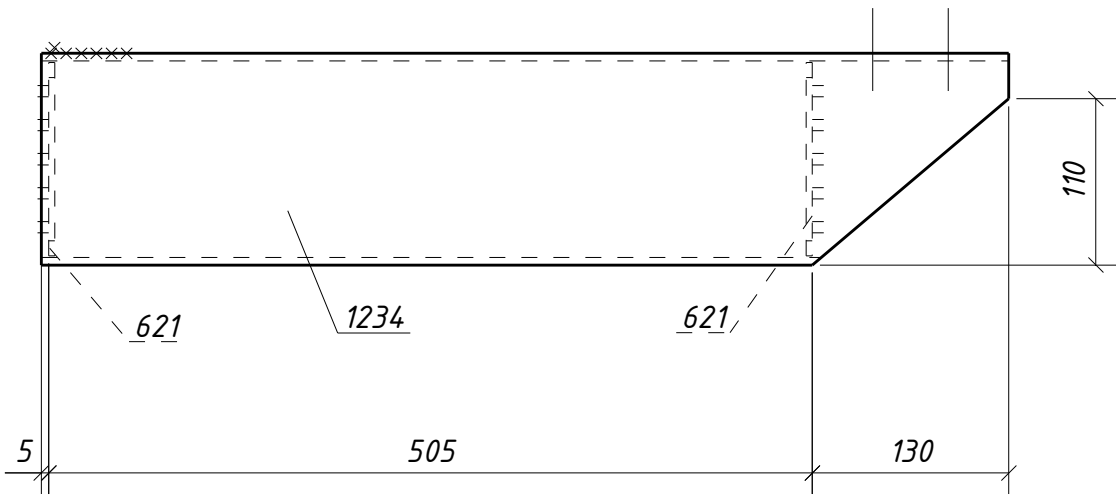


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4РФ1-1	621	2	-4x128	128	0.5	1.0		С235	
	1234	1	ГН [J]140x5.0	640	13.2	13.2		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.1						14.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4РФ1-1	1	14.3	14.3
Итого:		14.3	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.0
С245-4	Тр.кв.140x5.0	ГОСТ 30245-2003	13.2
Масса напл. металла:			0.1
Итого:			14.3

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	454
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	000 СОЭКС	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24	ИНЖИНИРИНГ	