

1 - 1

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>С235</i>	<i>-4</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>1.0</i>
<i>С245-4</i>	<i>Тр.кв.140х5,0</i>	<i>ГОСТ 30245-2003</i>	<i>71.6</i>
	<i>=</i>		
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>0.7</i>
<i>Итого:</i>			<i>73.3</i>

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	463
								Листов
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Ригель фахверка 4РФ1-10	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №