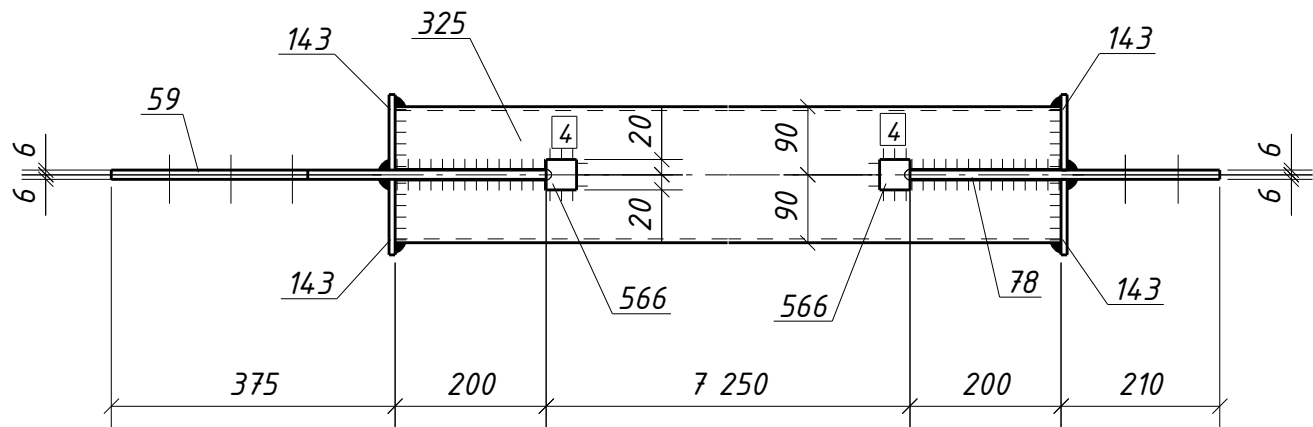
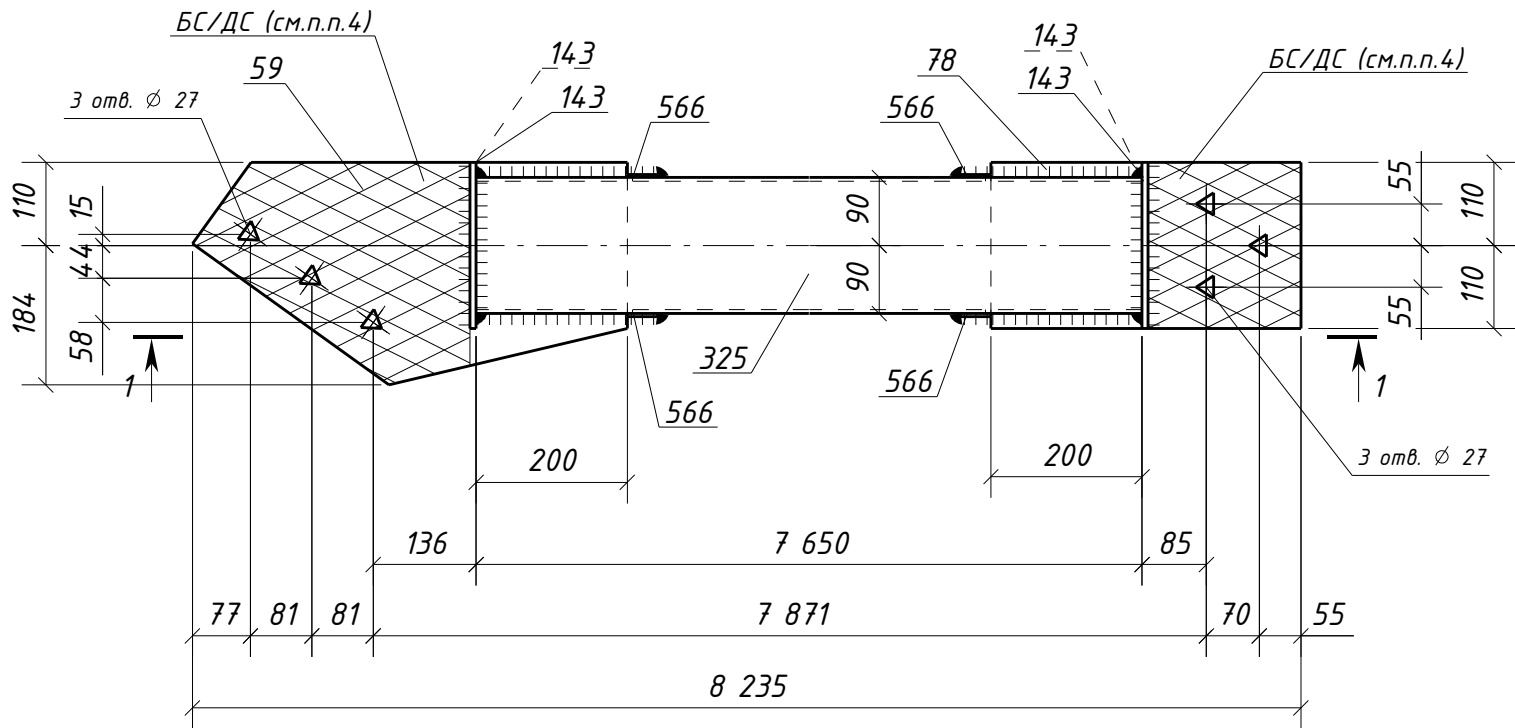


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
4СВ1-1	59	1	-12x294	575	12.2	12.2		С245-4 Отв.
	78	1	-12x220	410	8.5	8.5		С245-4 Отв.
	143	4	-8x100	220	1.4	5.6		С245-4
	325	1	ГН [I]180x5.0	7650	206.3	206.3		С245-4
	566	4	-4x40	40	0.05	0.20		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3							235.1	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4СВ1-1	14	235.1	3291.4
Итого:		3291.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.8
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	78.4
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	289.8
С245-4	Тр.кв.180x5.0	ГОСТ 30245-2003	2888.2
Масса напл. металла:			32.2
Итого:			3291.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
▲ - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	474	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Связь 4СВ1-1			ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						