

Спецификация металла на один сборочный элемент

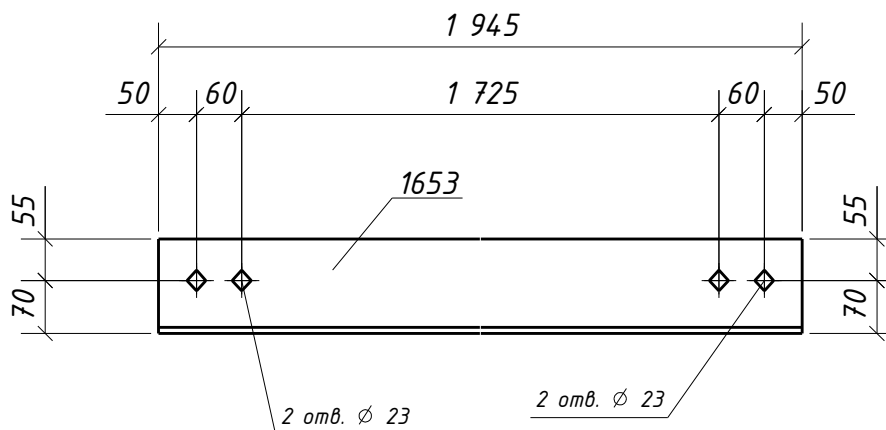
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4СГ1-7	1653	1	L125x8	1945	30.1	30.1		С245-4	Отв.
							30.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4СГ1-7	1	30.1	30.1
Итого:		30.1	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	30.1
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			30.1



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт					
Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД5					
	Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
	Конвейерная галерея №3					
	Стадия					
	Лист					
	Листов					
	Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Связь 4СГ1-7	
	Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24	000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	