

Спецификация металла на один сборочный элемент

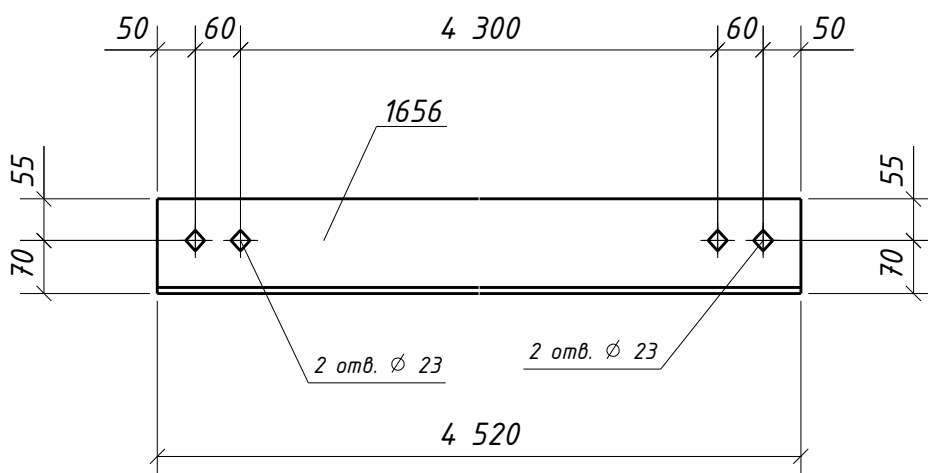
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4СГ1-10	1656	1	L125x8	4520	69.9	69.9		С245-4	Отв.
							69.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4СГ1-10	1	69.9	69.9
Итого:		69.9	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	69.9
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			69.9



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт										
	Подп. и дата						1632-2021-2.1.3-КМД5				
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.		Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата					
							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
							Р		495	1	
							Связь 4СГ1-10		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Инв. № подл.	Проверил		Толкунов Ю.В.				30.05.24				
	Разраб.		Салтымаков С.С.				30.05.24				