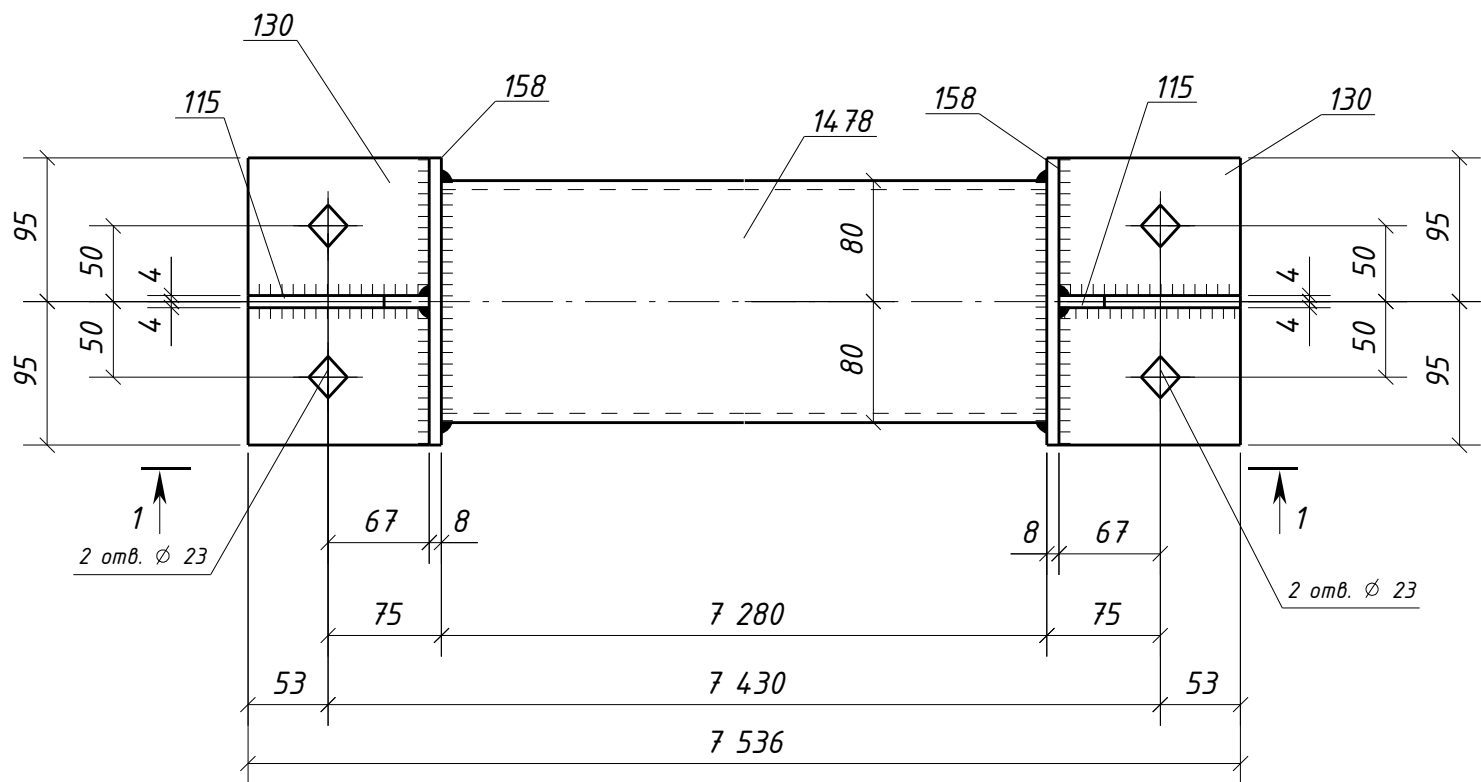
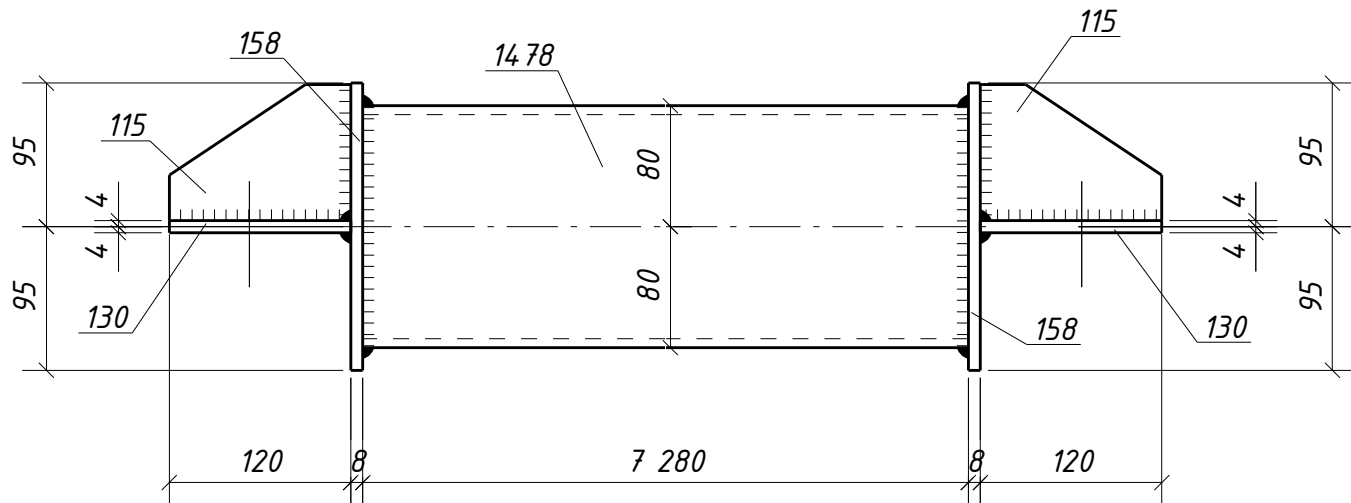


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4СГ2-1	115	2	-8х90	120	0.7	1.4		С245-4	
	130	2	-8х120	190	1.4	2.8		С245-4	Отв.
	158	2	-8х190	190	2.3	4.6		С245-4	
	14.78	1	ГН [I]160х6.0	7280	205.9	205.9		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						216.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4СГ2-1	2	216.8	433.6
Итого:		433.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	17.6
С245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	411.8
Масса напл. металла:			4.2
Итого:			433.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	496
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Связь 4СГ2-1	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	