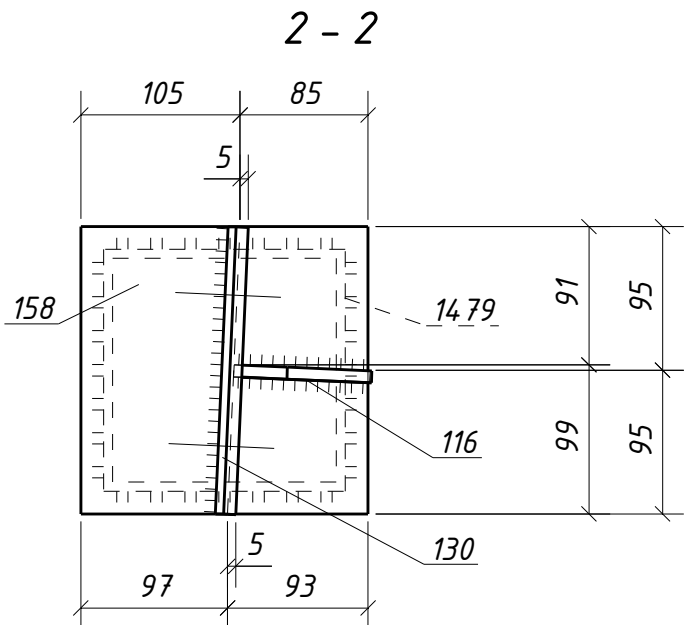
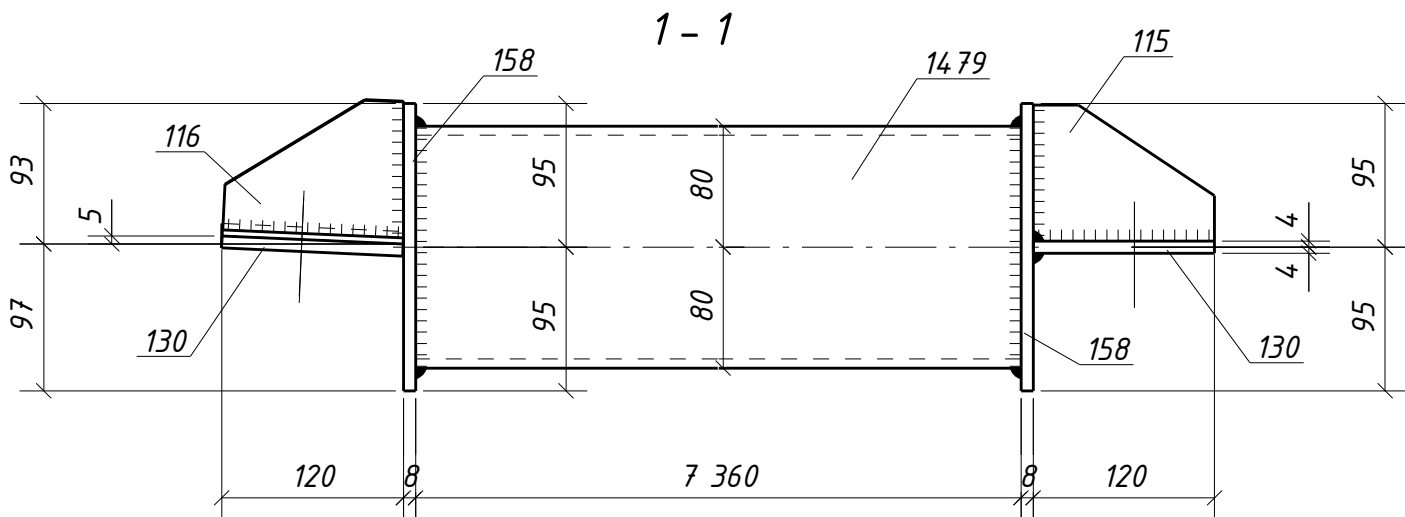
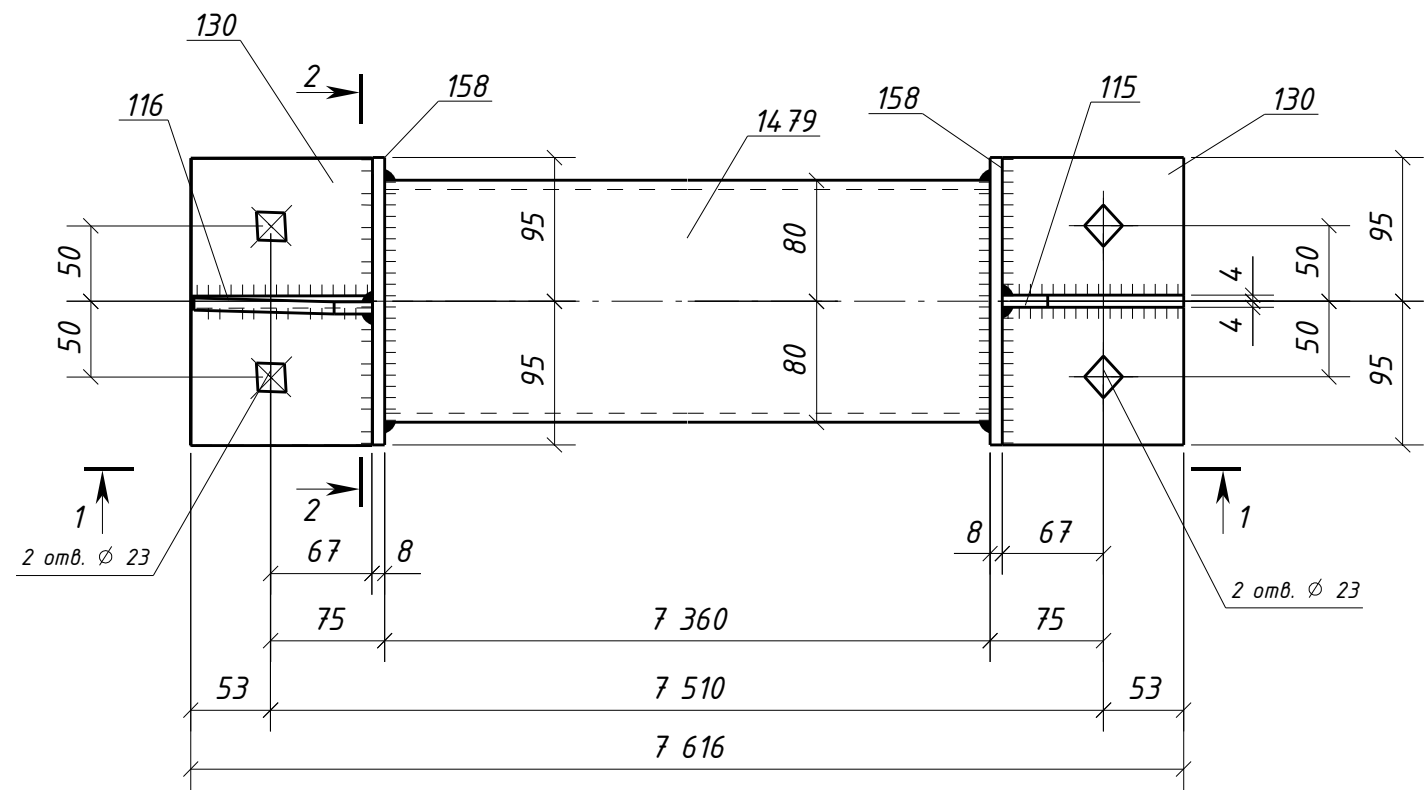


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



### Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та                  | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|---------------------------------|-----------|-------------|---------------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
|                                 |           |             |               |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 4СГ2-2                          | 115       | 1           | -8х90         | 120          | 0.7       | 0.7   |       | С245-4         |            |
|                                 | 116       | 1           | -8х90         | 120          | 0.7       | 0.7   |       | С245-4         |            |
|                                 | 130       | 2           | -8х120        | 190          | 1.4       | 2.8   |       | С245-4         | Отв.       |
|                                 | 158       | 2           | -8х190        | 190          | 2.3       | 4.6   |       | С245-4         |            |
|                                 | 1479      | 1           | ГН [I]160х6.0 | 7360         | 208.2     | 208.2 |       | С245-4         |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: |           |             |               |              |           |       | 2.2   | 219.2          |            |

### Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|----------------|----------------|-----------|-------|
|                |                | марки     | всех  |
| 4СГ2-2         | 1              | 219.2     | 219.2 |
| Итого:         |                | 219.2     |       |

### Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| С245-4               | -8            | ГОСТ 19903-2015 | 8.8          |
| С245-4               | Тр.кв.160х6.0 | ГОСТ 30245-2003 | 208.2        |
| Масса напл. металла: |               |                 | 2.2          |
| Итого:               |               |                 | 219.2        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                                   |                 |      |          |                         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|----------|-------------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |                 |      |          |                         |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |          |                         |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись                 | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |          |                         |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |          | Стадия                  | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Р                       | 497  |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Листов                  | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      | 30.05.24 | Связь 4СГ2-2            |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      | 30.05.24 | ООО СОЭКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |