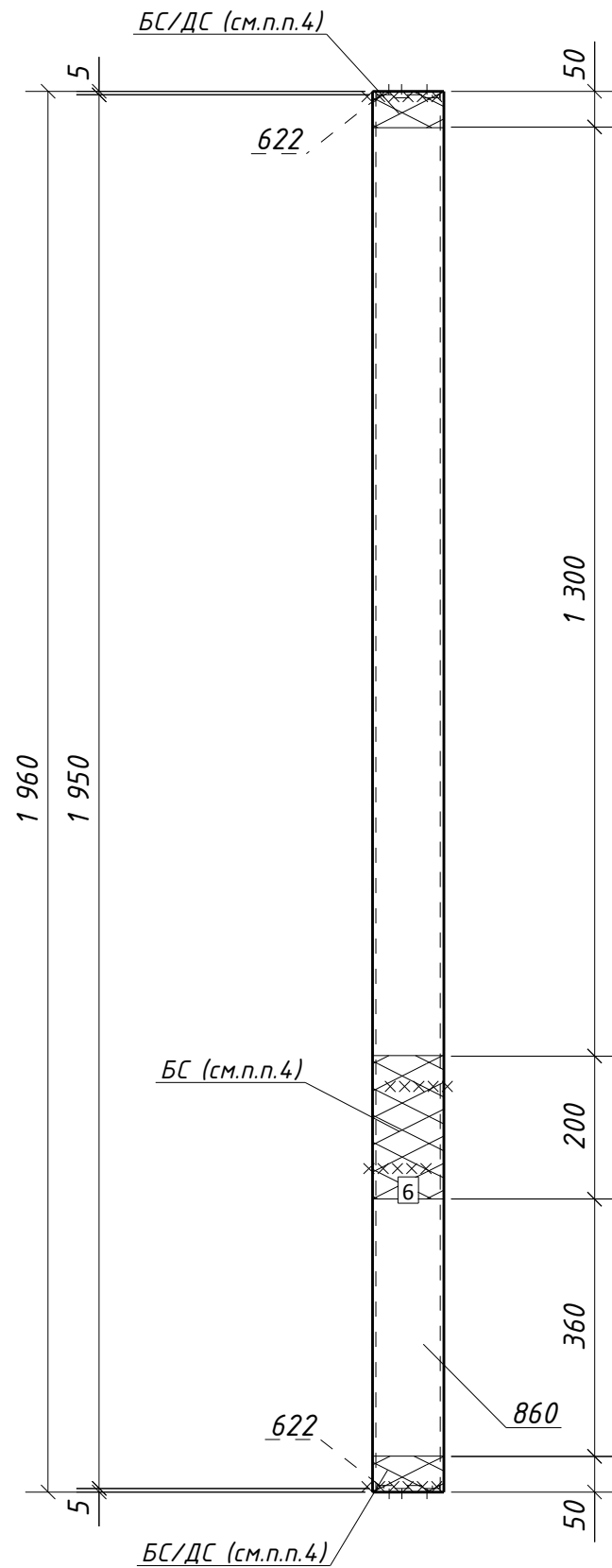


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4CΦ2-1	622	2	-4x88	88	0.2	0.4		С235	
	860	1	ГН []100x5.0	1960	28.2	28.2		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						28.9		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4CΦ2-1	12	28.9	346.8
Итого:		346.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	4.8
С245-4	Гр.кв.100x5.0	ГОСТ 30245-2003	338.4
Масса напл. металла:			3.6
Итого:			346.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	503
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	000 СОЗКС	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24	ИНЖИНИРИНГ	