

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4СФЗ-З	937	1	L63x5	2260	10.9	10.9		С245-4	
							10.9		

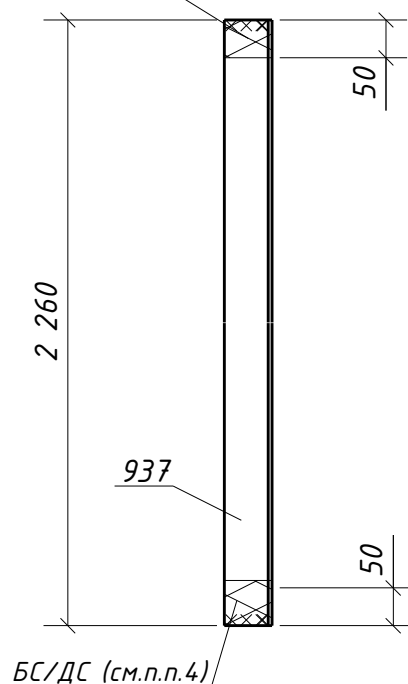
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4СФЗ-З	13	10.9	141.7
Итого:			141.7

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	141.7
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			141.7

БС/ДС (см.п.п.4)



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
						1632-2021-2.1.3-КМД5
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата
						Конвейерная галерея №3
						Стадия Р Лист 508 Листов 1
						Стойка фахверка 4СФЗ-З
						000 СОЭКС ИНЖИНИРИНГ
						Проверил Толкунов Ю.В. 30.05.24
						Разраб. Салтымаков С.С. 30.05.24