

Спецификация металла на один сборочный элемент

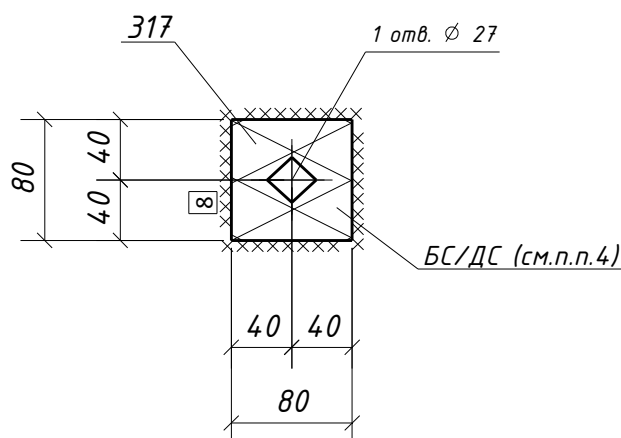
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Ш-2	317	1	-20x80	80	1.0	1.0		С255-4	Отв.
							1.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Ш-2	8	1.0	8.0
Итого:		8.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	8.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			8.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт									
	Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД5								
Инв. № подл.		Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала								
	Изм.		Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		
								Стадия	Лист	Листов
								Р	520	1
								Шайба 4Ш-2		
								ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
		Проверил		Толкунов Ю.В.		30.05.24				
		Разраб.		Салтымаков С.С.		30.05.24				