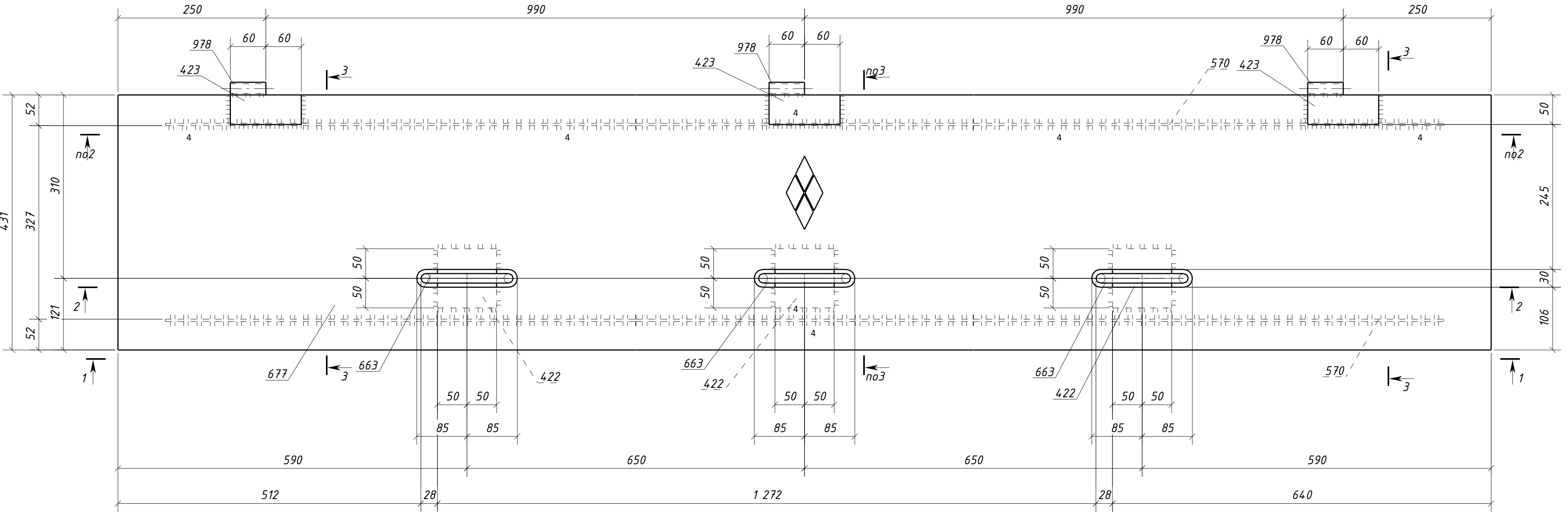


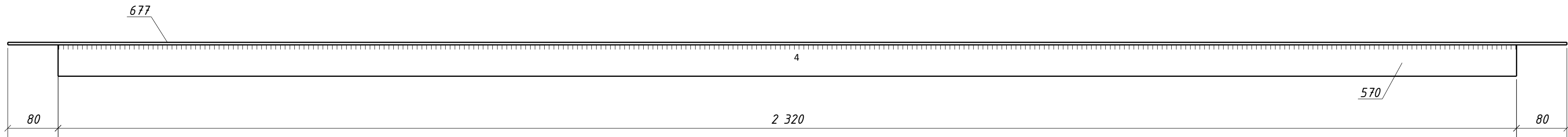
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Щ1-1	422	3	-6х100	100	0.5	1.5		C245-4	
	423	3	-6х50	120	0.3	0.9		C245-4	
	570	2	-4х50	2320	3.6	7.2		C235	
	663	3	Крцц16	466	0.7	2.1		C245-4	
	677	1	Рцф4*431	2480	35.3	35.3		C245	
	978	3	0 21.3х2.5	60	0.07	0.21		C235	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							0.5	47.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Щ1-1	8	47.7	381.6
Итого:		381.6	

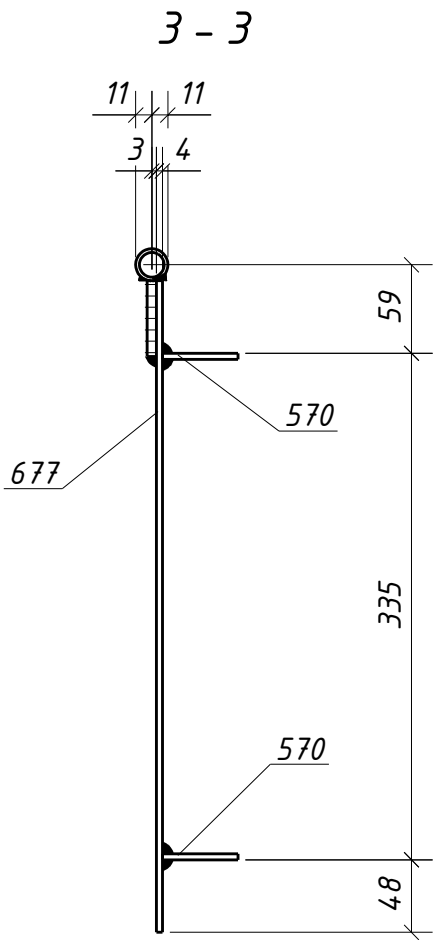
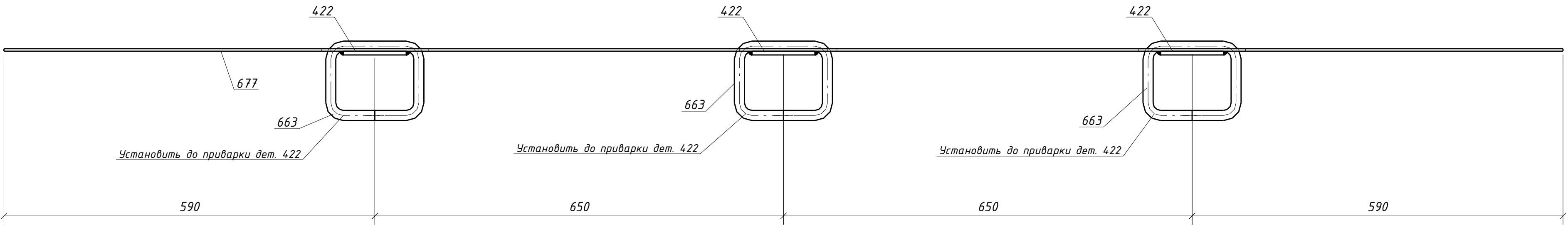
Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	57.6
C235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	1.7
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	19.2
C245-4	Крцц16	ГОСТ 2590-88	16.8
C245	Рцф4	ГОСТ 8568-77	282.4
Масса напл. металла:			4.0
Итого:			381.7



1 - 1



2 - 2



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	521	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24				Щит 4Щ1-1	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24							