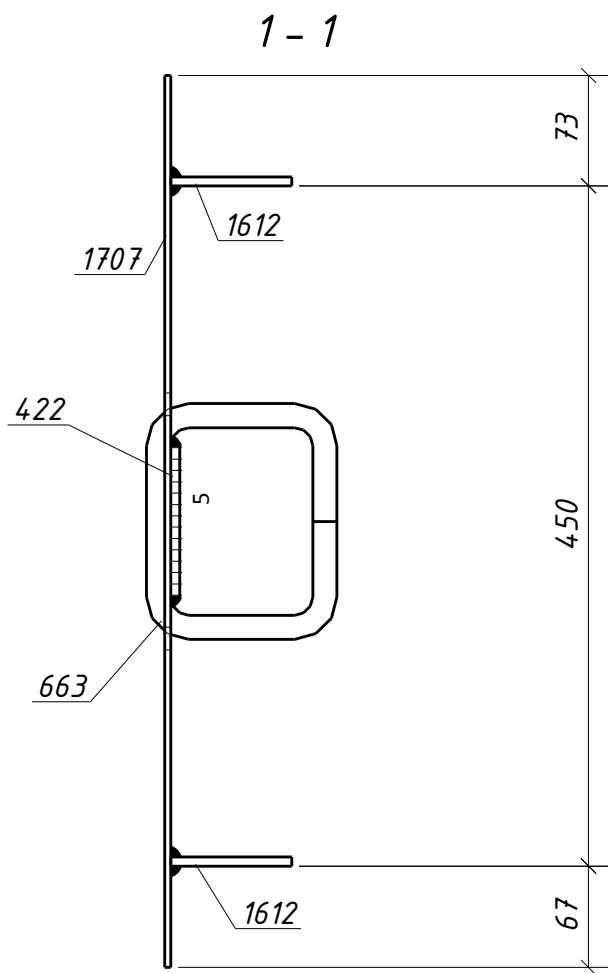
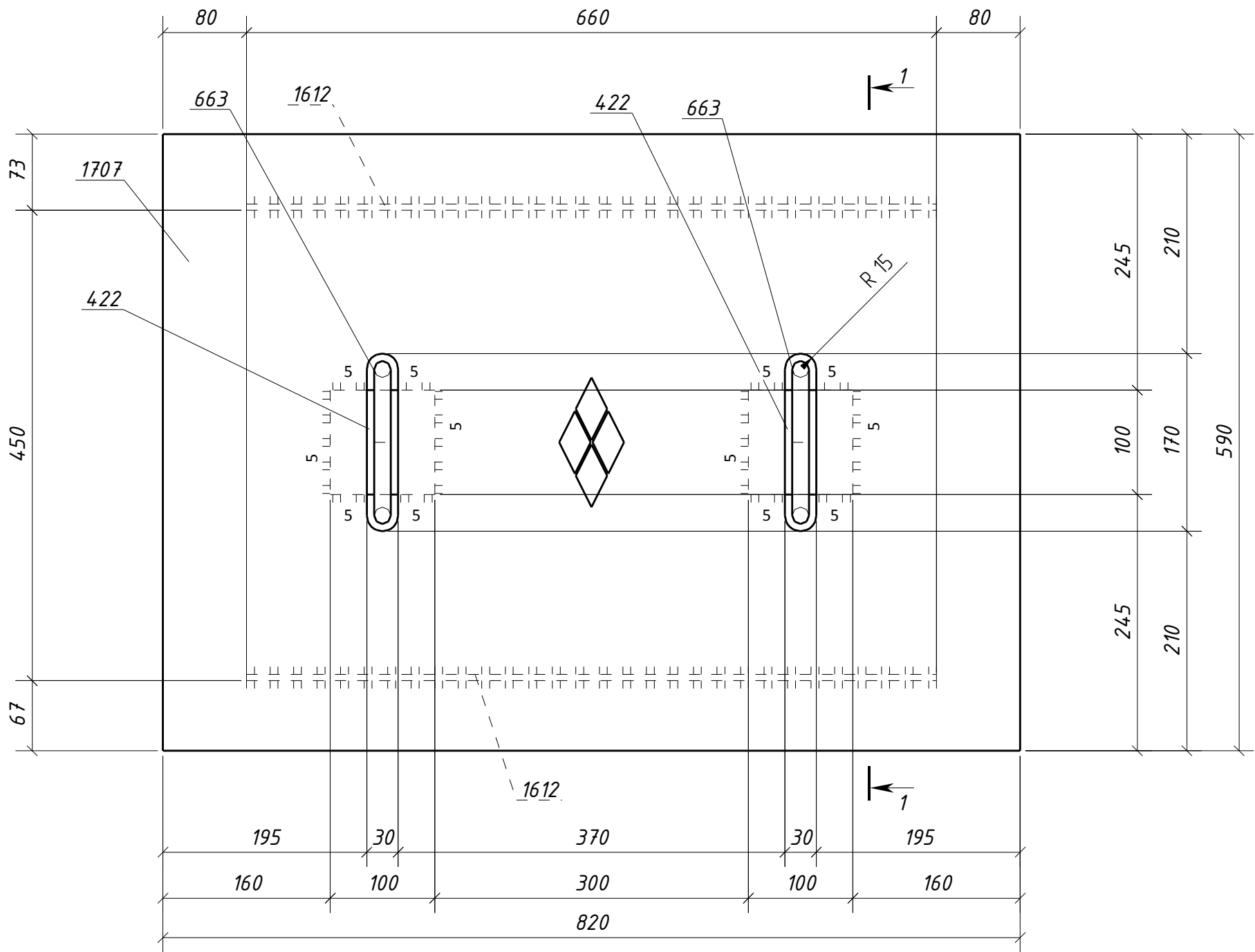


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
4Щ2-1	422	2	-6х100	100	0.5	1.0		С245-4
	663	2	Круг16	466	0.7	1.4		С245-4
	1612	2	-6х80	660	2.5	5.0		С245-4
	1707	1	Риф4*590	820	15.8	15.8		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг:							23.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Щ2-1	4	23.4	93.6
Итого:		93.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	24.0
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	5.6
С245	Риф4	ГОСТ 8568-77	63.2
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			93.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	522
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.			30.05.24		Щит 4Щ2-1		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.			30.05.24					