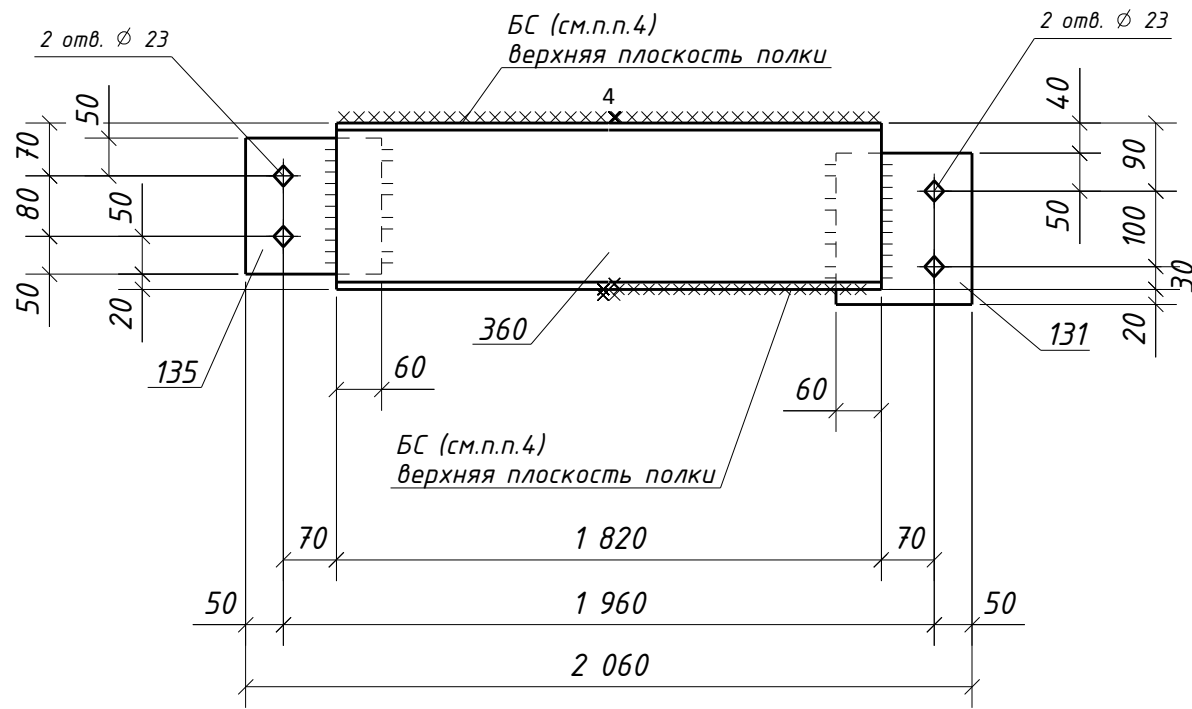


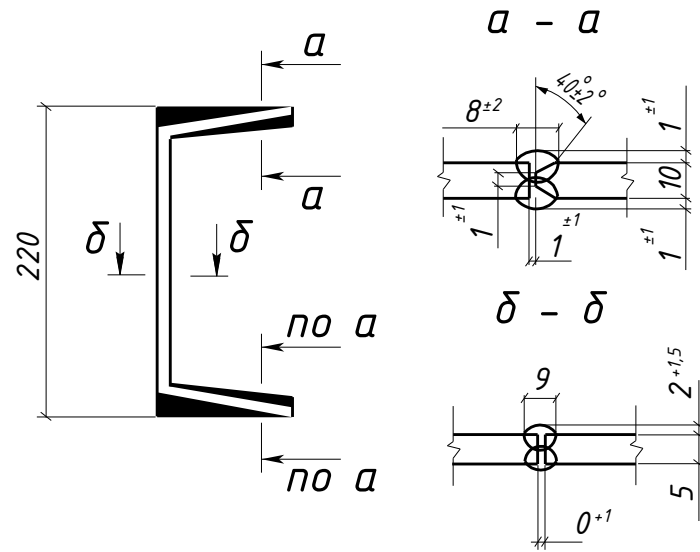


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
4Б7-15	131	1	-8х180	200	2.3	2.3		С245-4 Отв.
	135	1	-8х180	180	2.0	2.0		С245-4 Отв.
	360	1	Швеллер22П	1820	38.1	38.1		С245-4
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						42.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б7-15	2	42.8	85.6
Итого:		85.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	8.6
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	76.2
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			85.6

Типовой стык для Швеллер22П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	68	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24			Балка 4Б7-15	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №