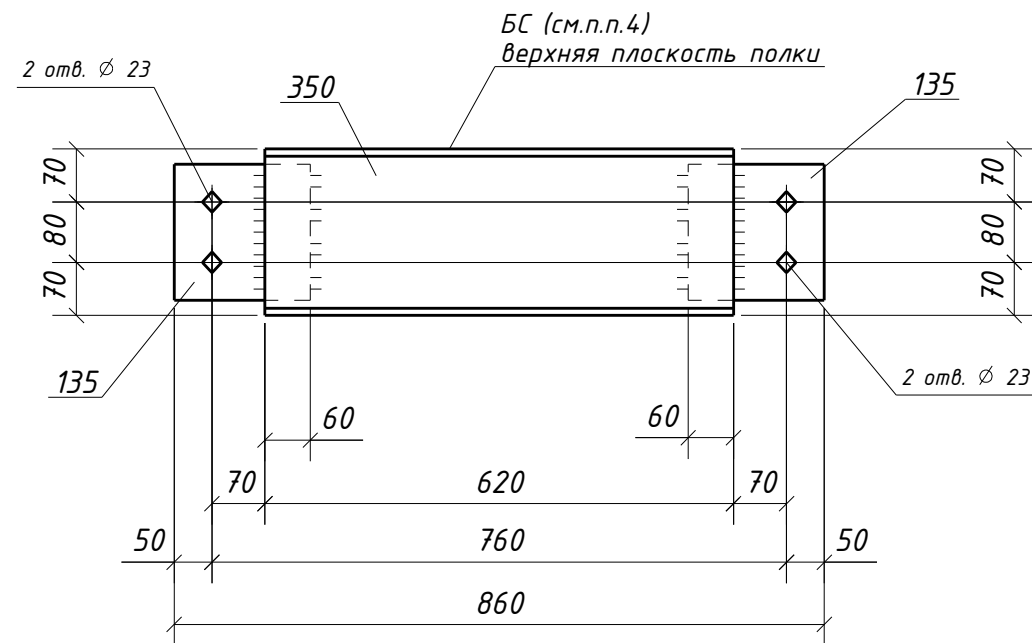




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б7-26	135	2	-8х180	180	2.0	4.0		С245-4	Отв.
	350	1	Швеллер22П	620	13.0	13.0		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2						17.2		

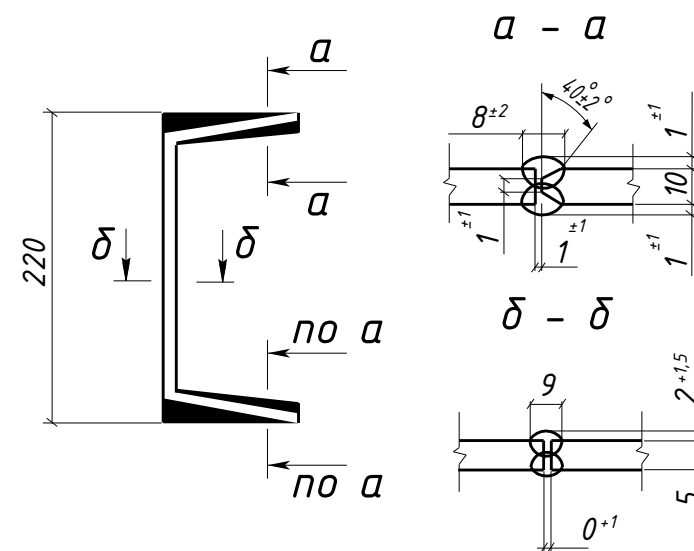
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б7-26	1	17.2	17.2
Итого:		17.2	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	4.0
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	13.0
Масса напл. металла:			0.2
Итого:			17.2

Типовой стык для Швеллер22П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24					Р	79	1
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24				Балка 4Б7-26	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		