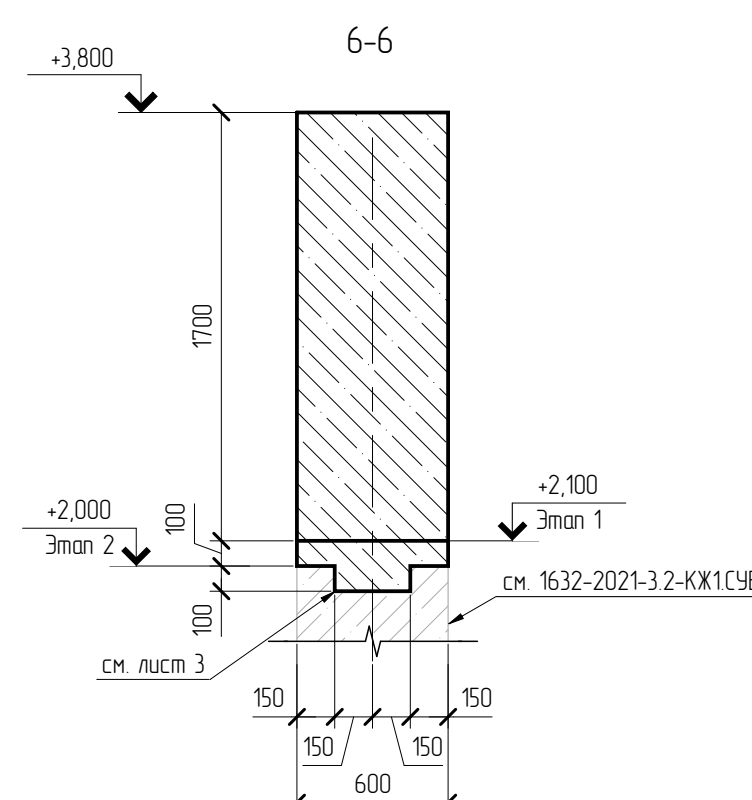
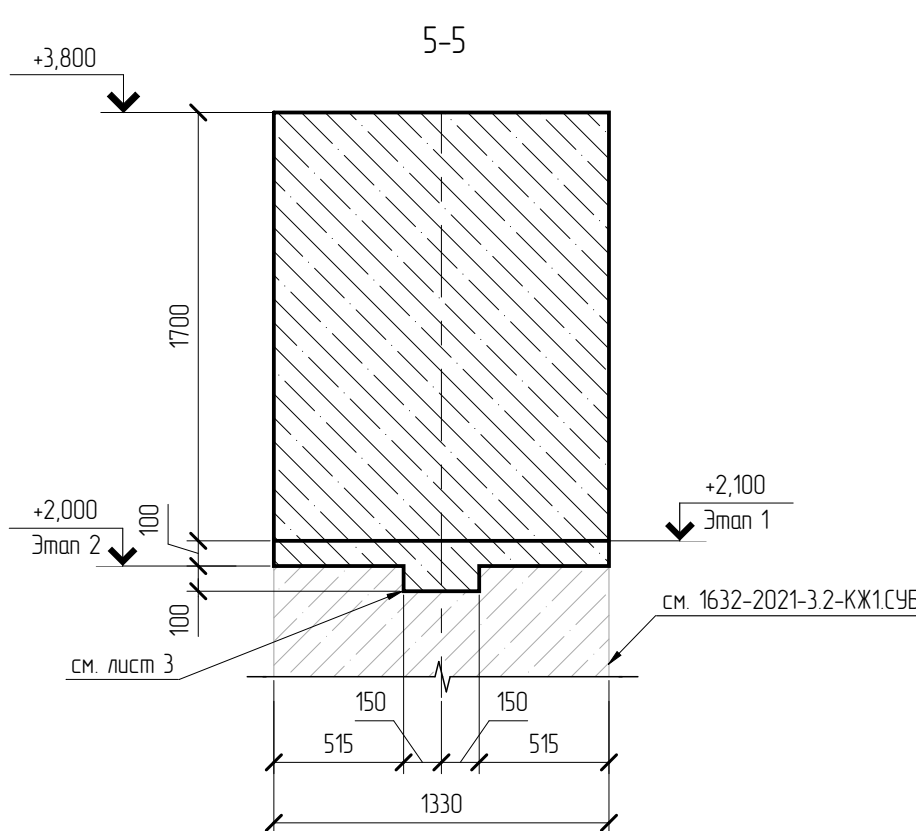
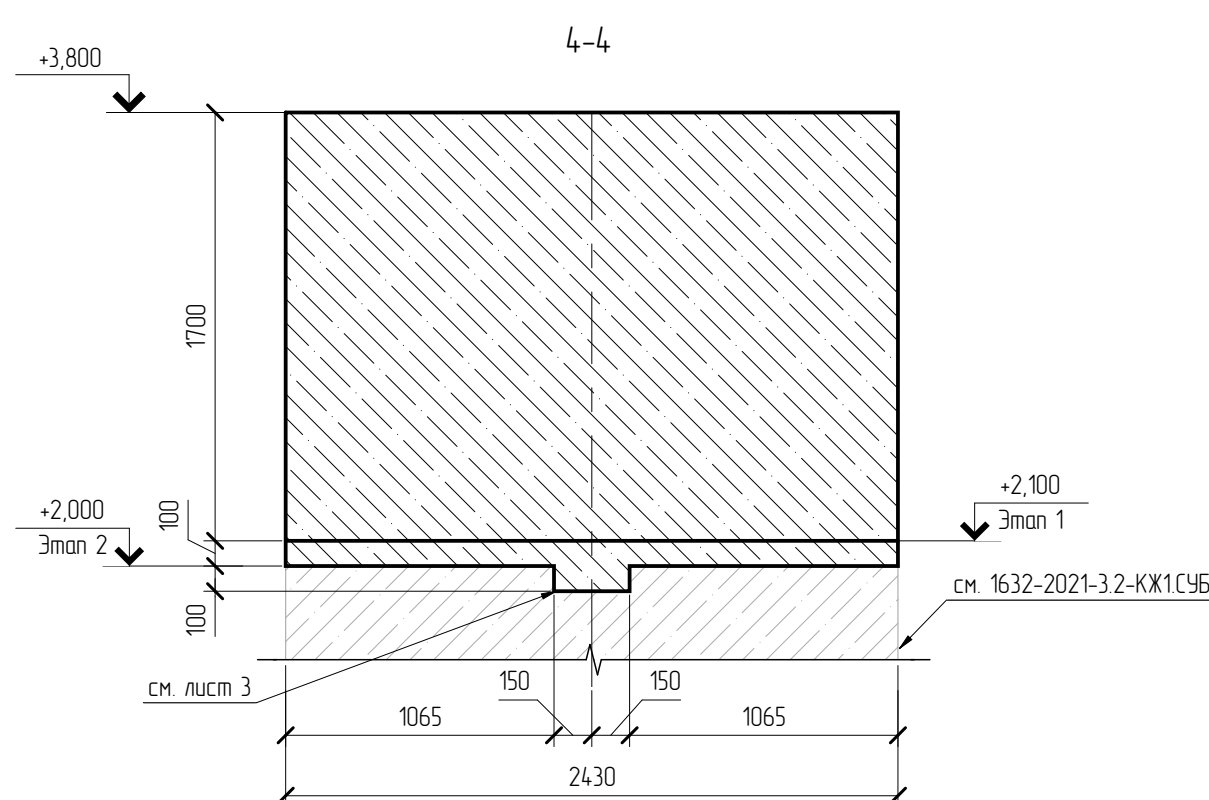
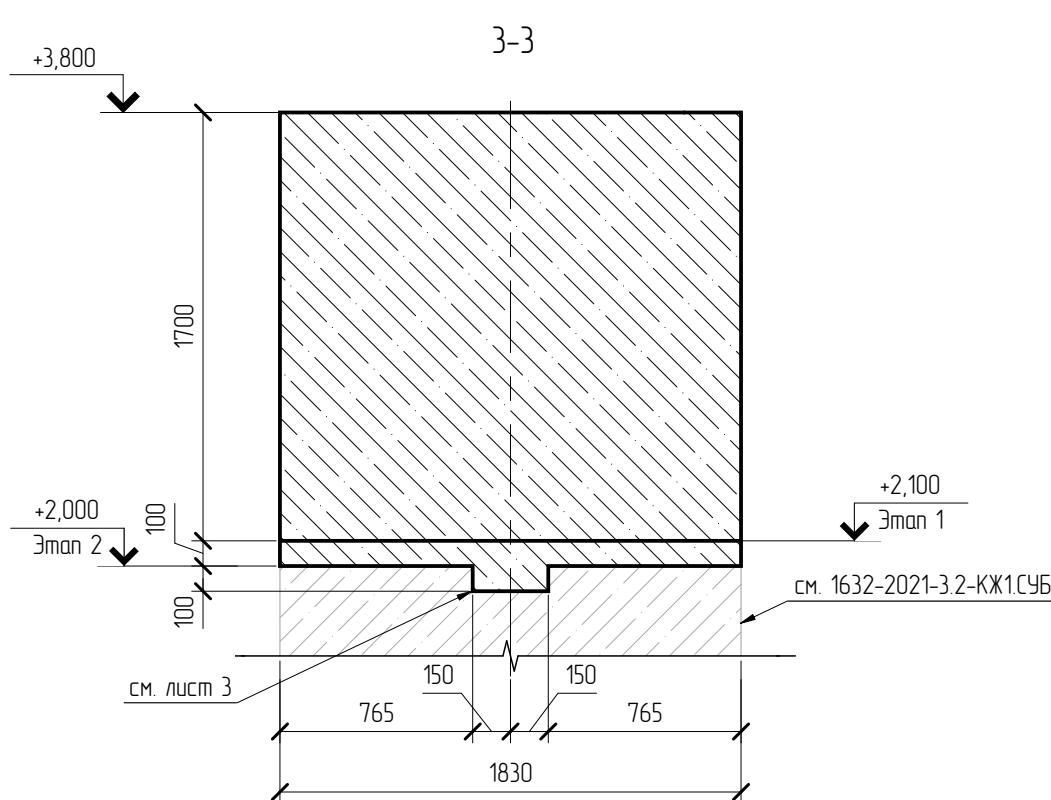
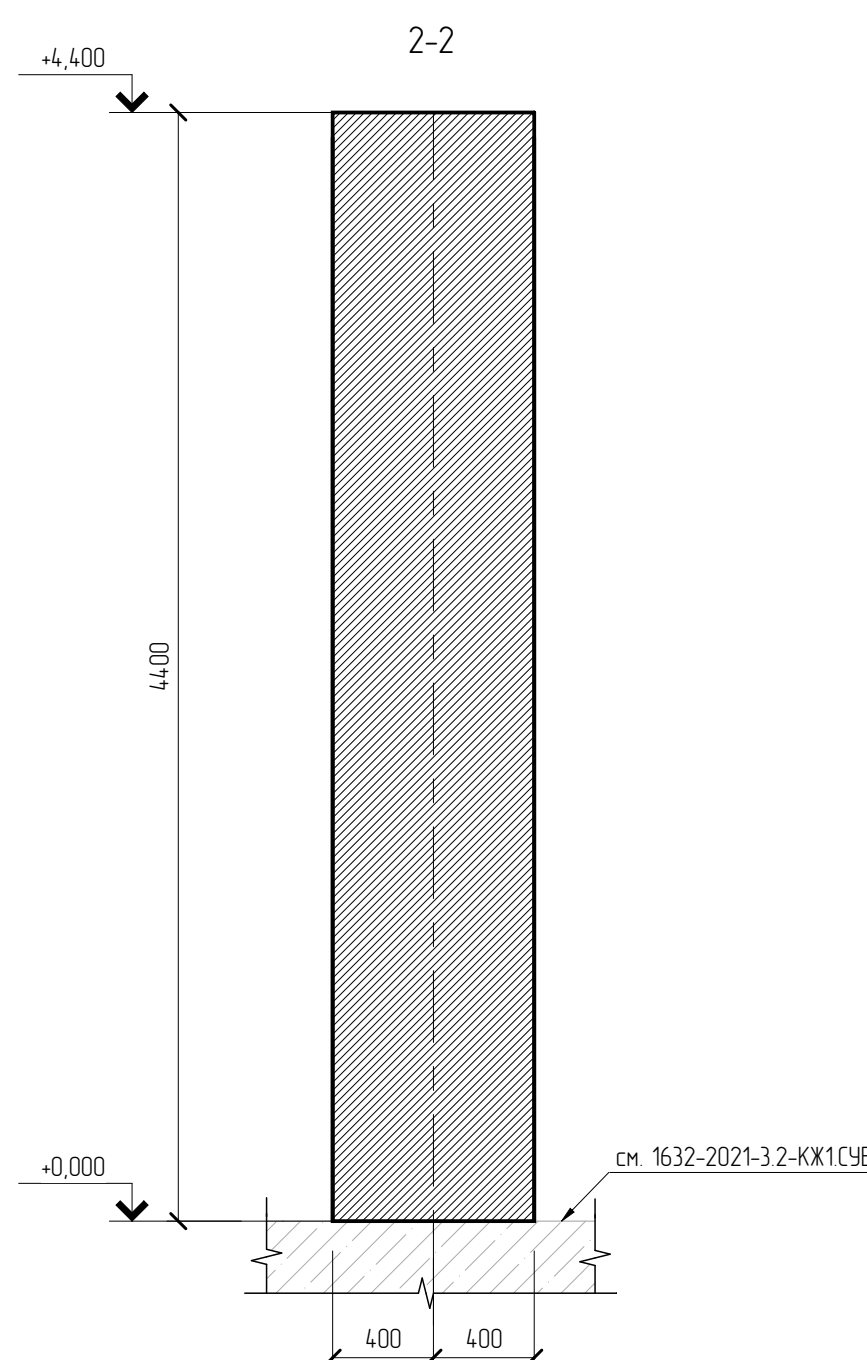
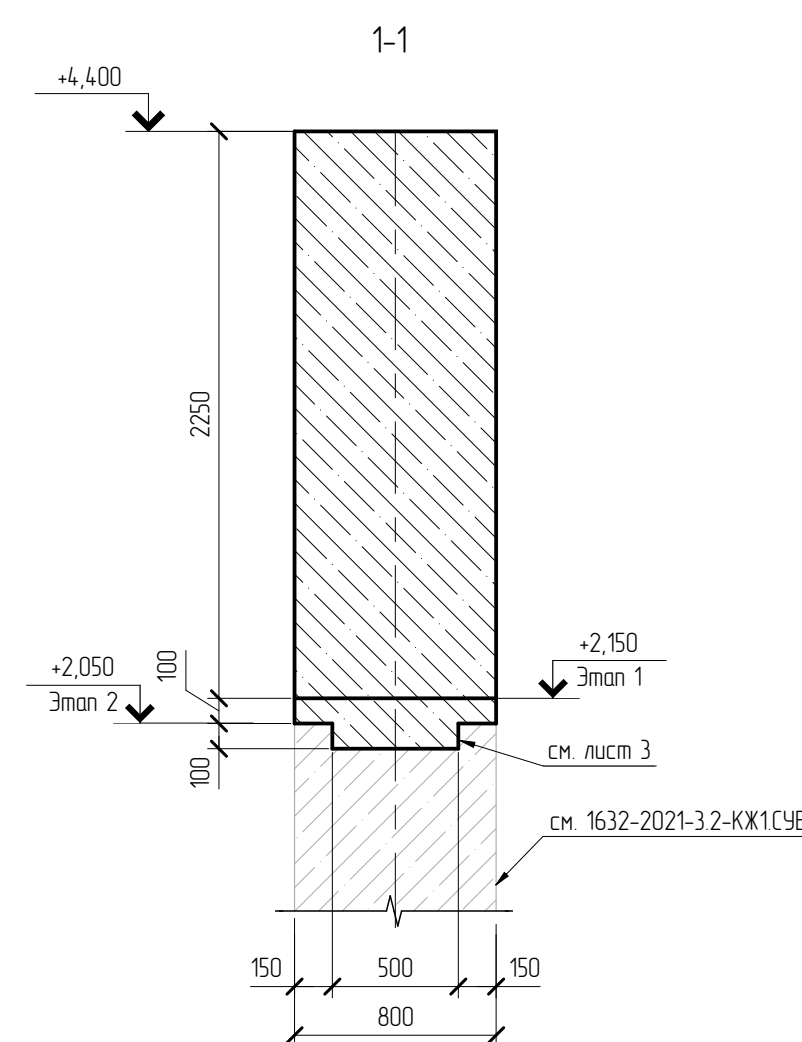
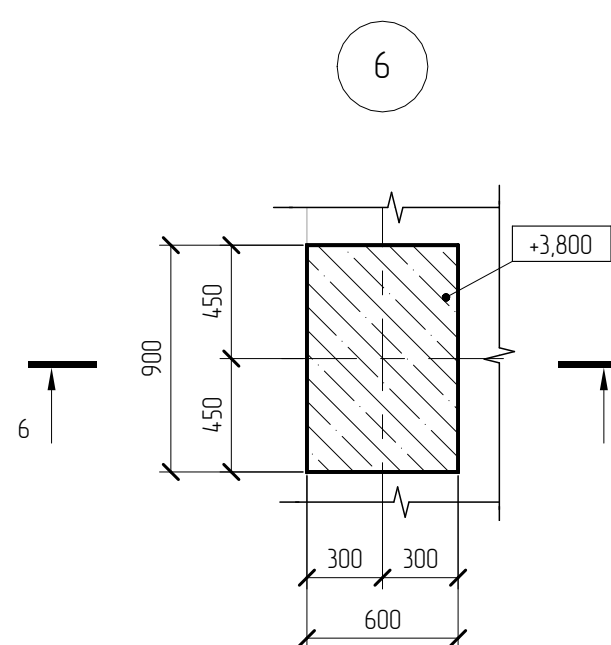
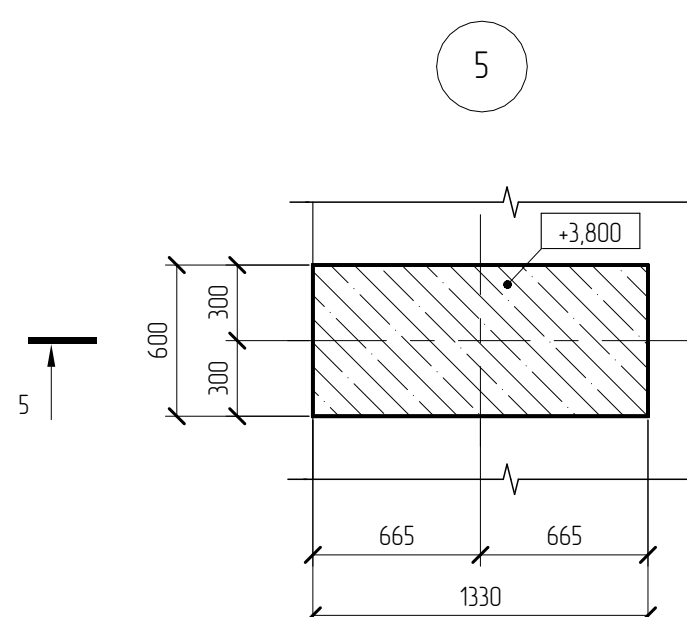
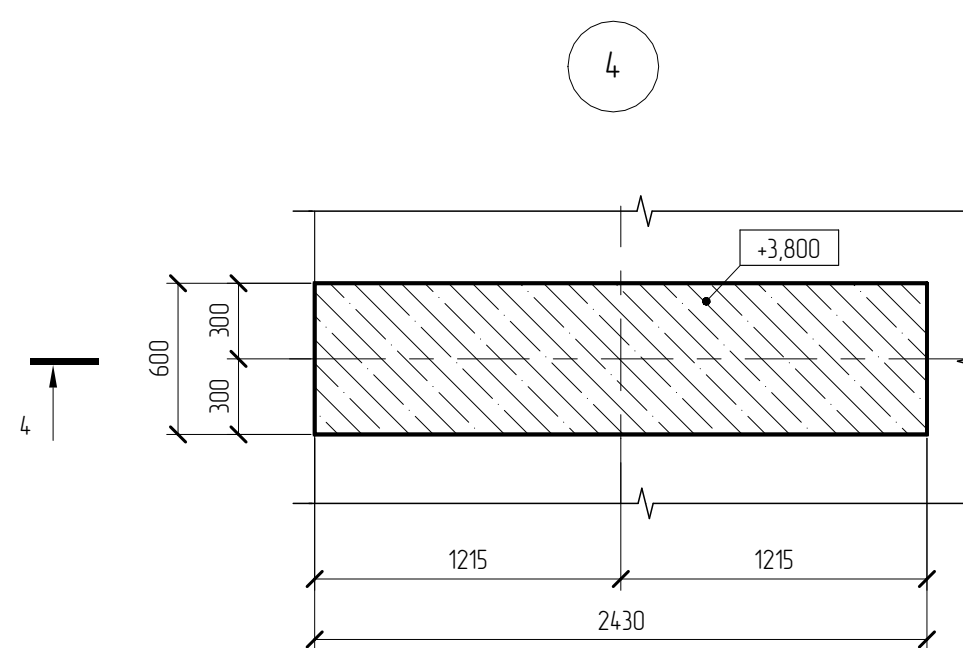
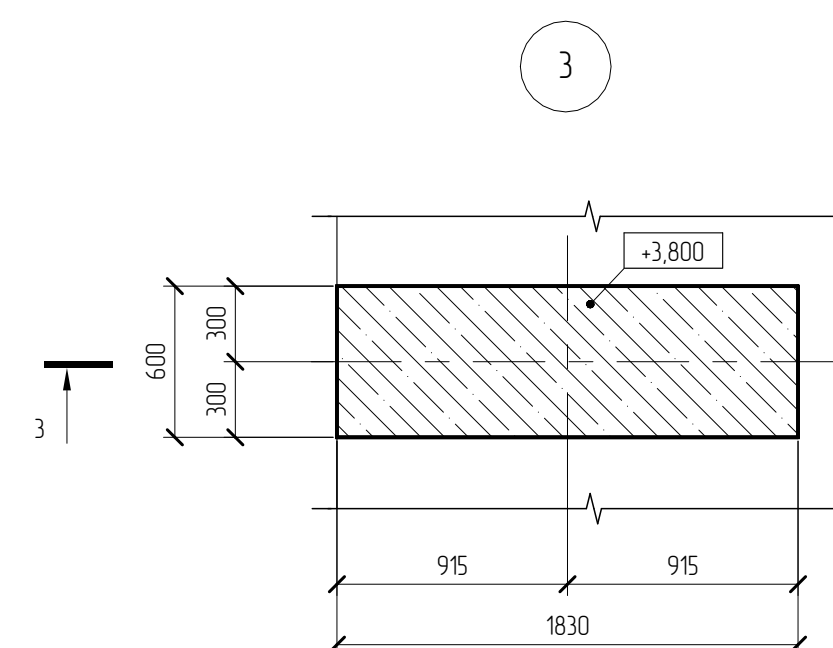
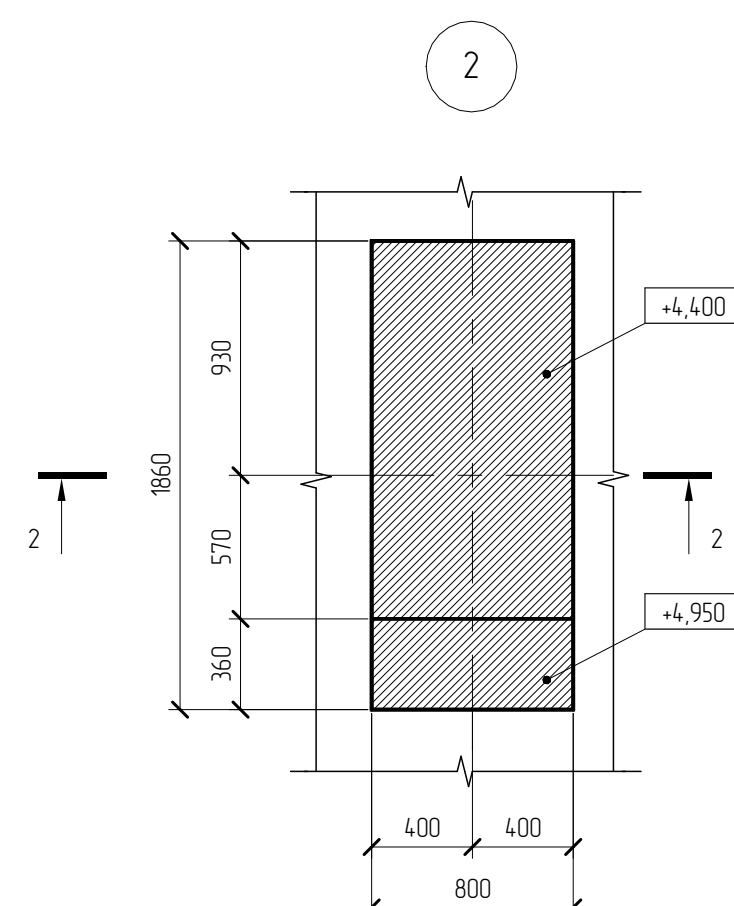
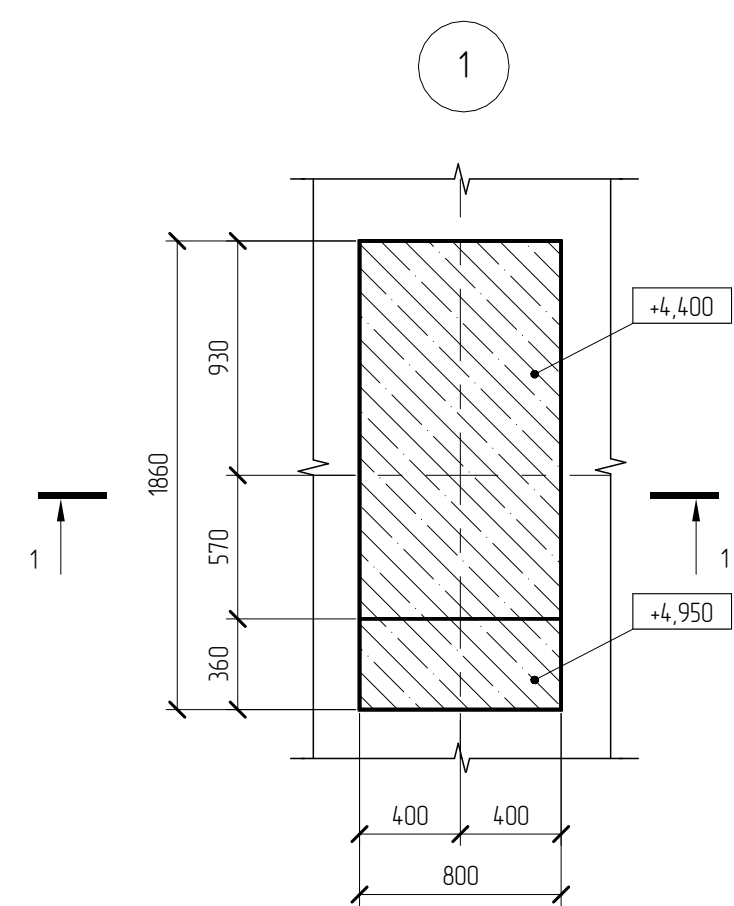
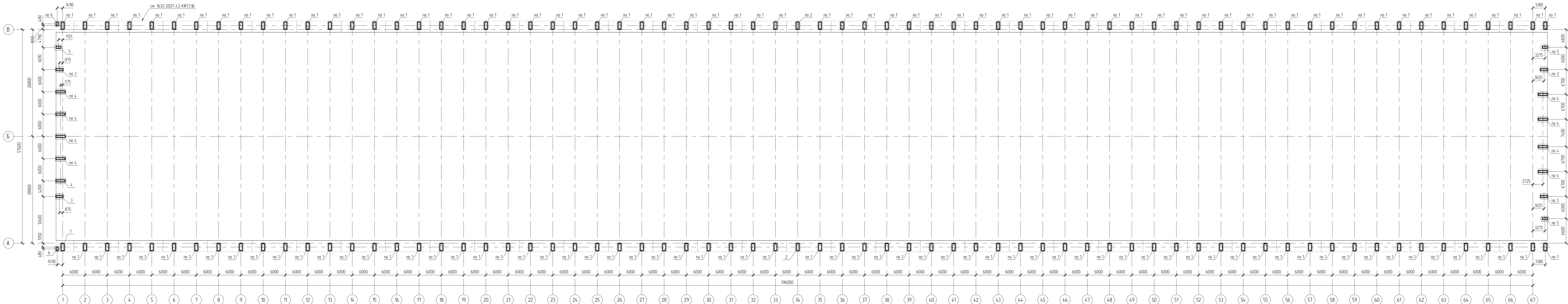


Схема демонтажа



Спецификация к схеме демонтожа

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Объем демонтируемого бетона	544,2		м³

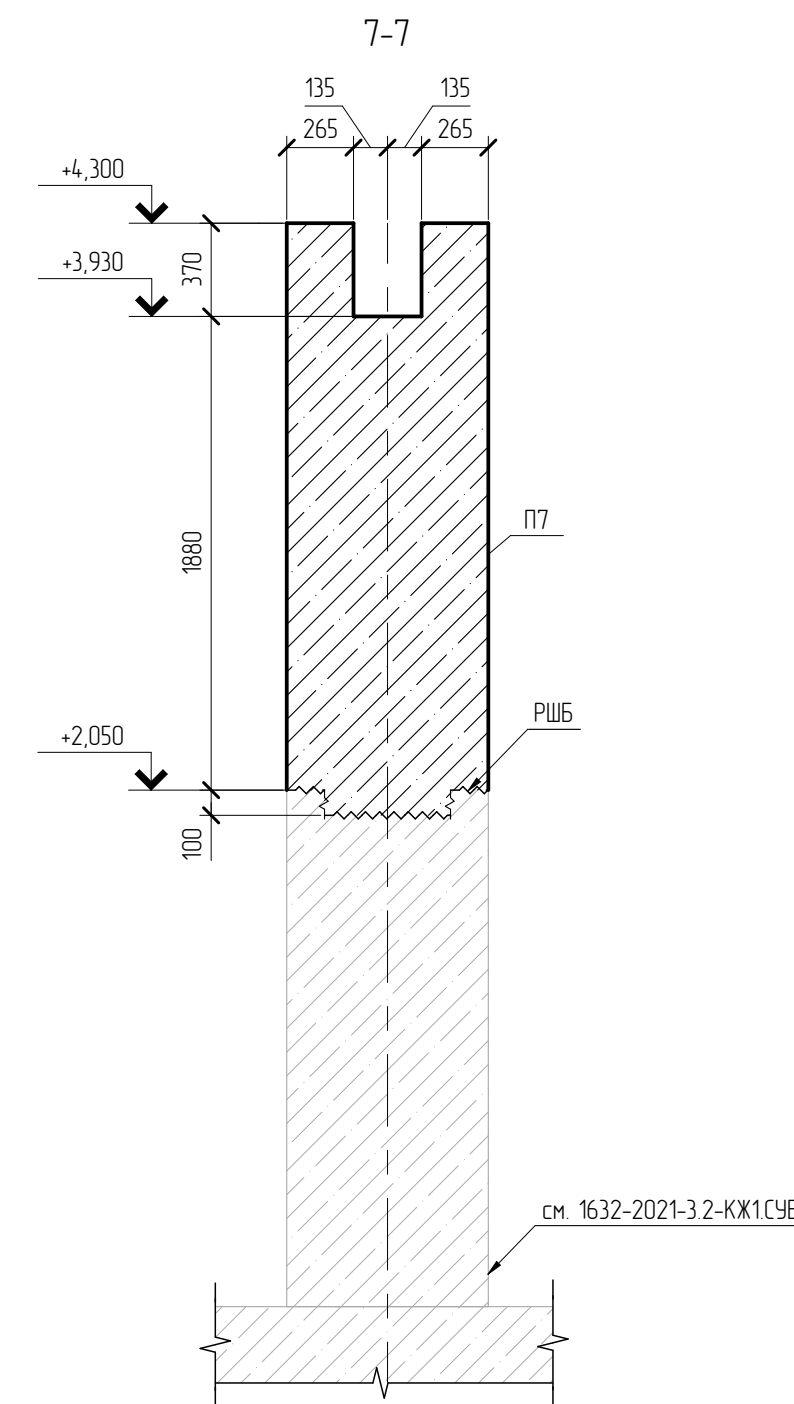
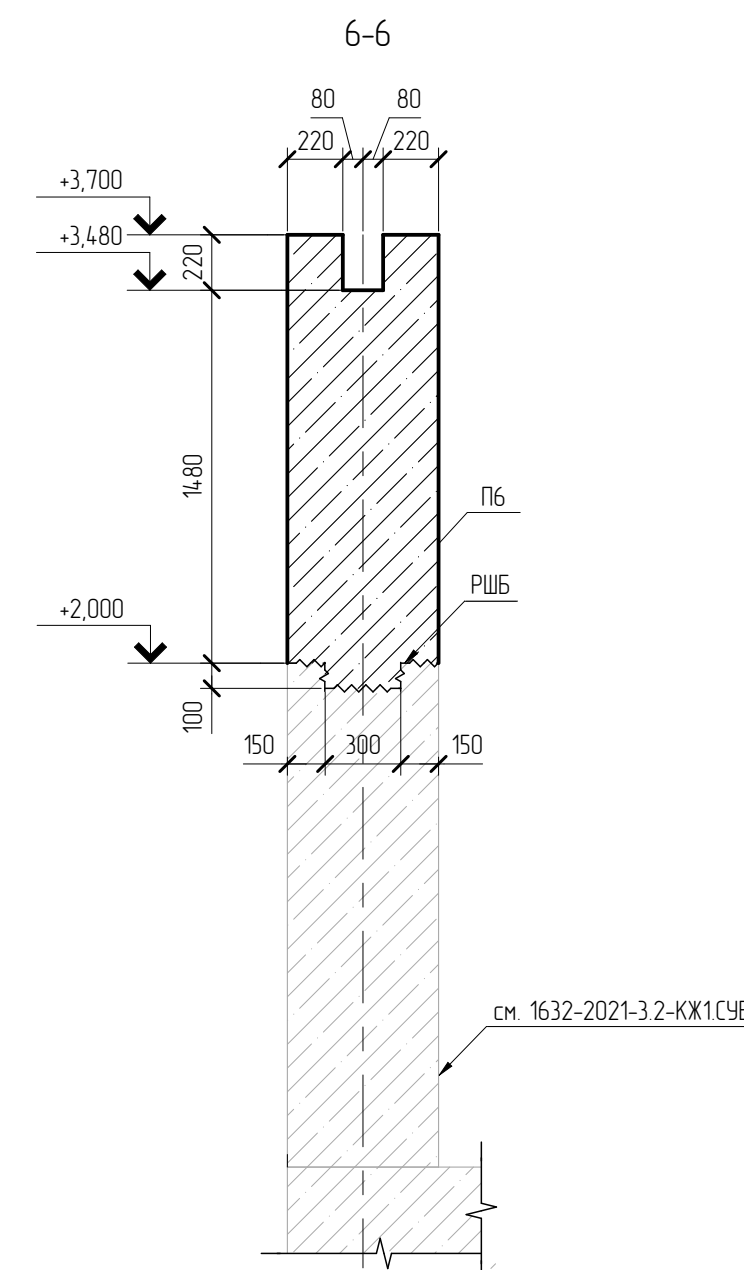
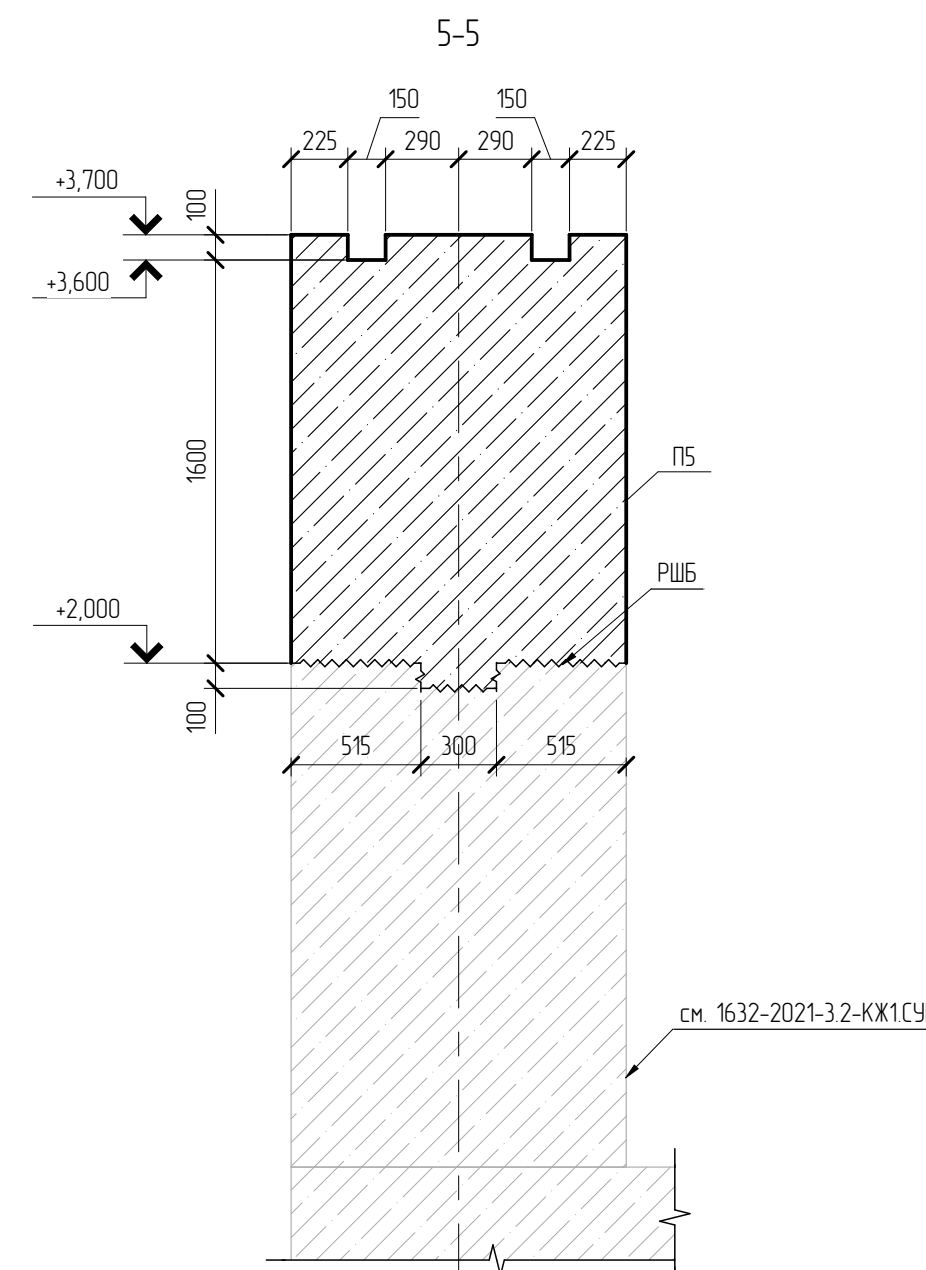
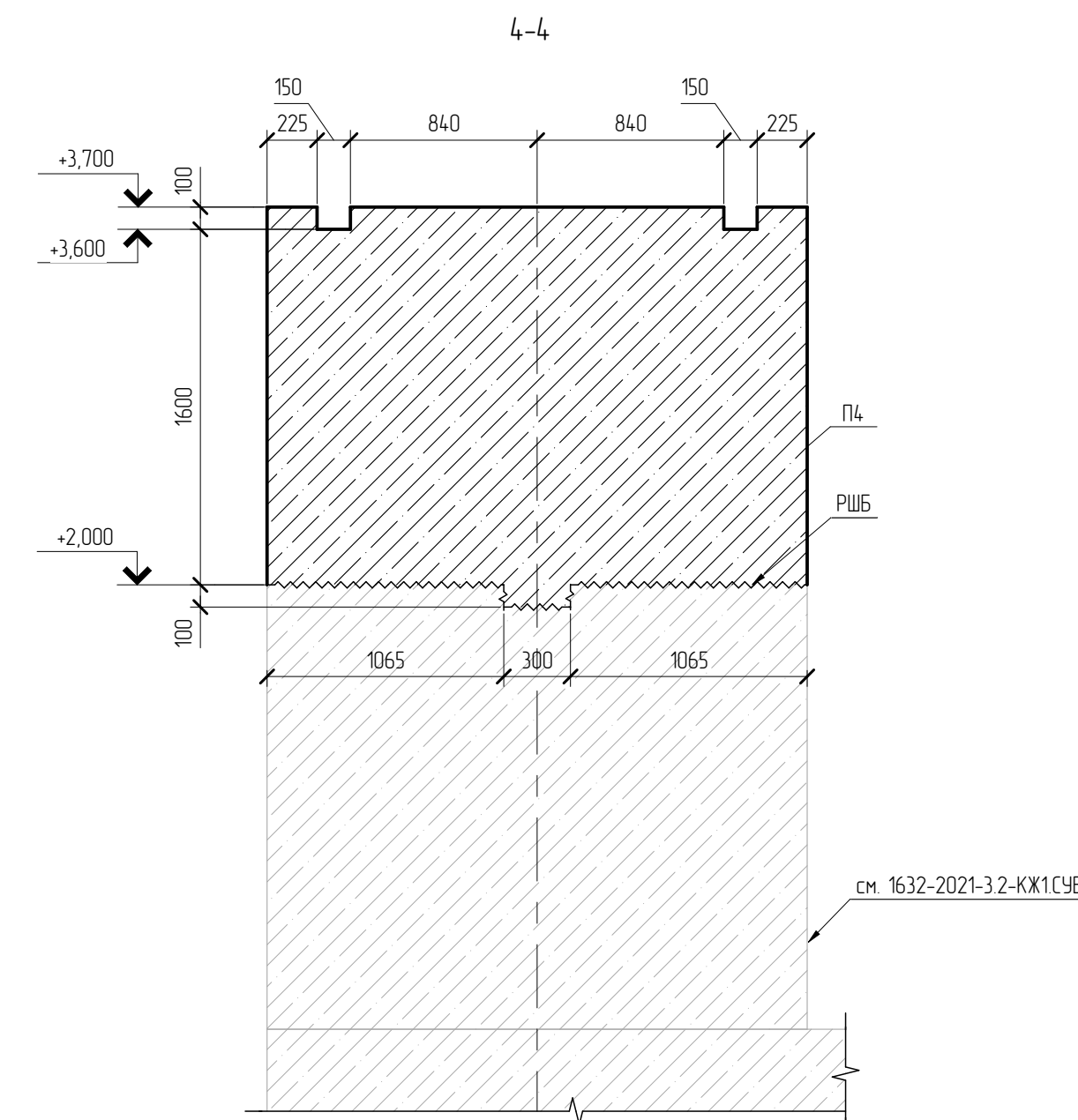
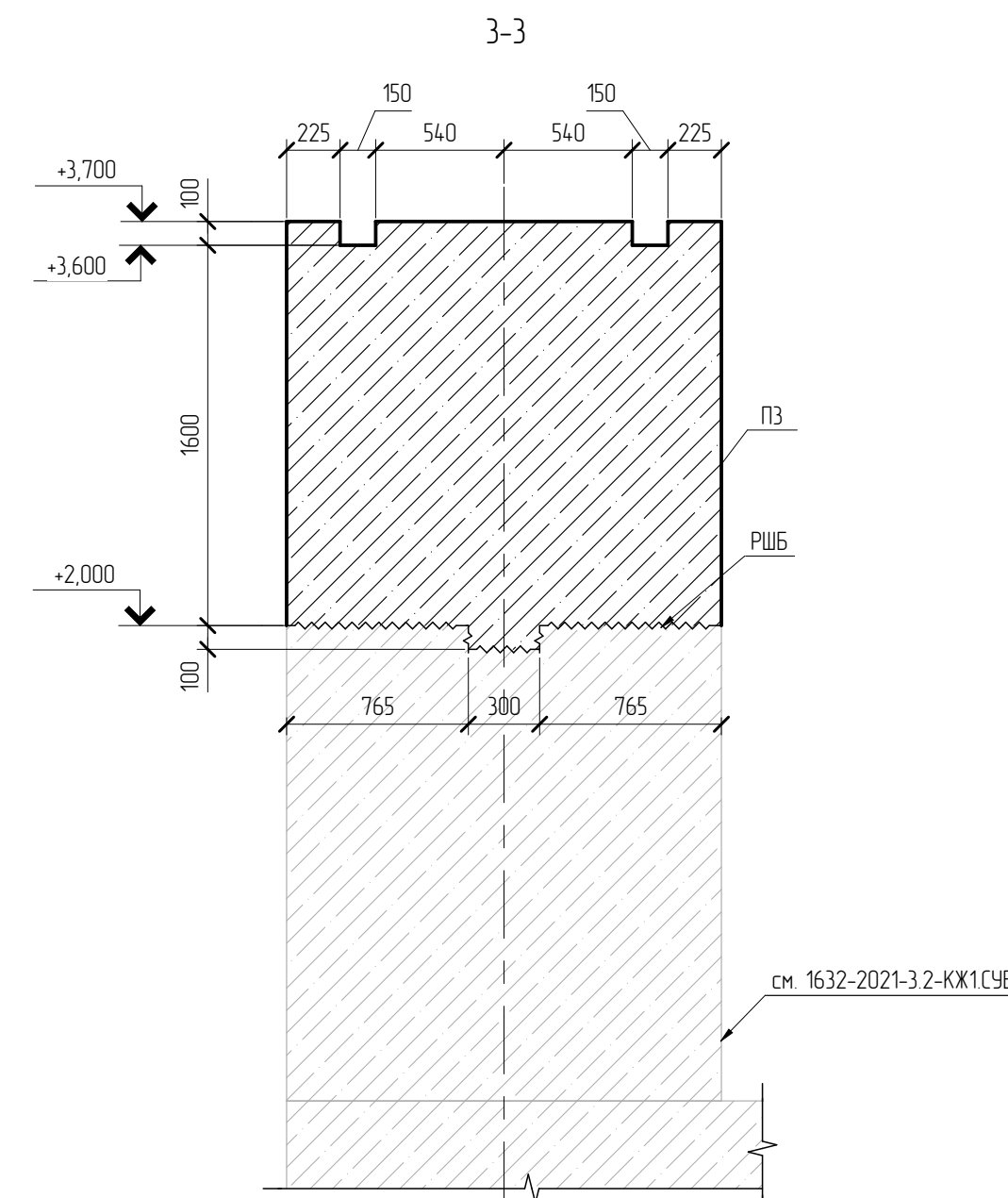
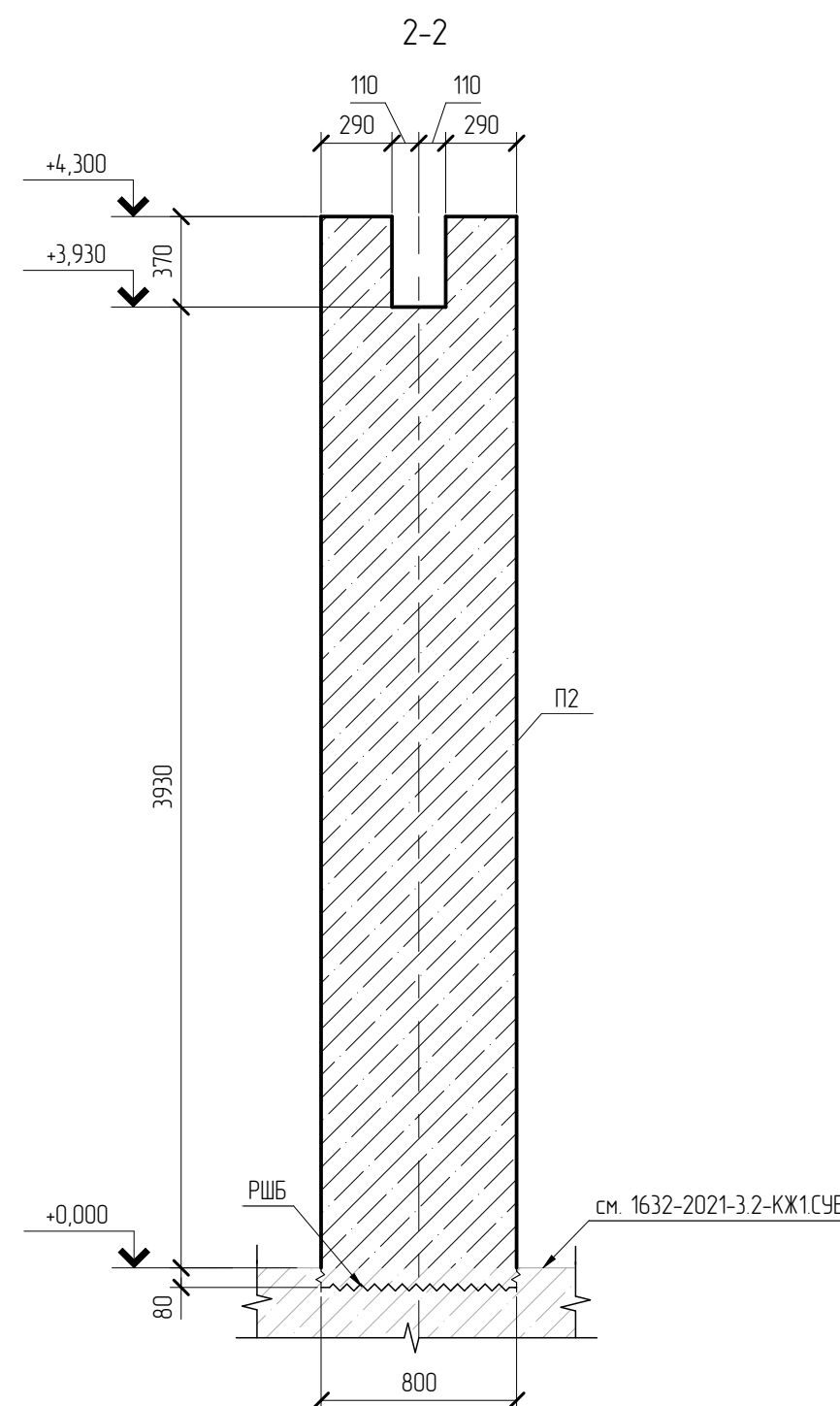
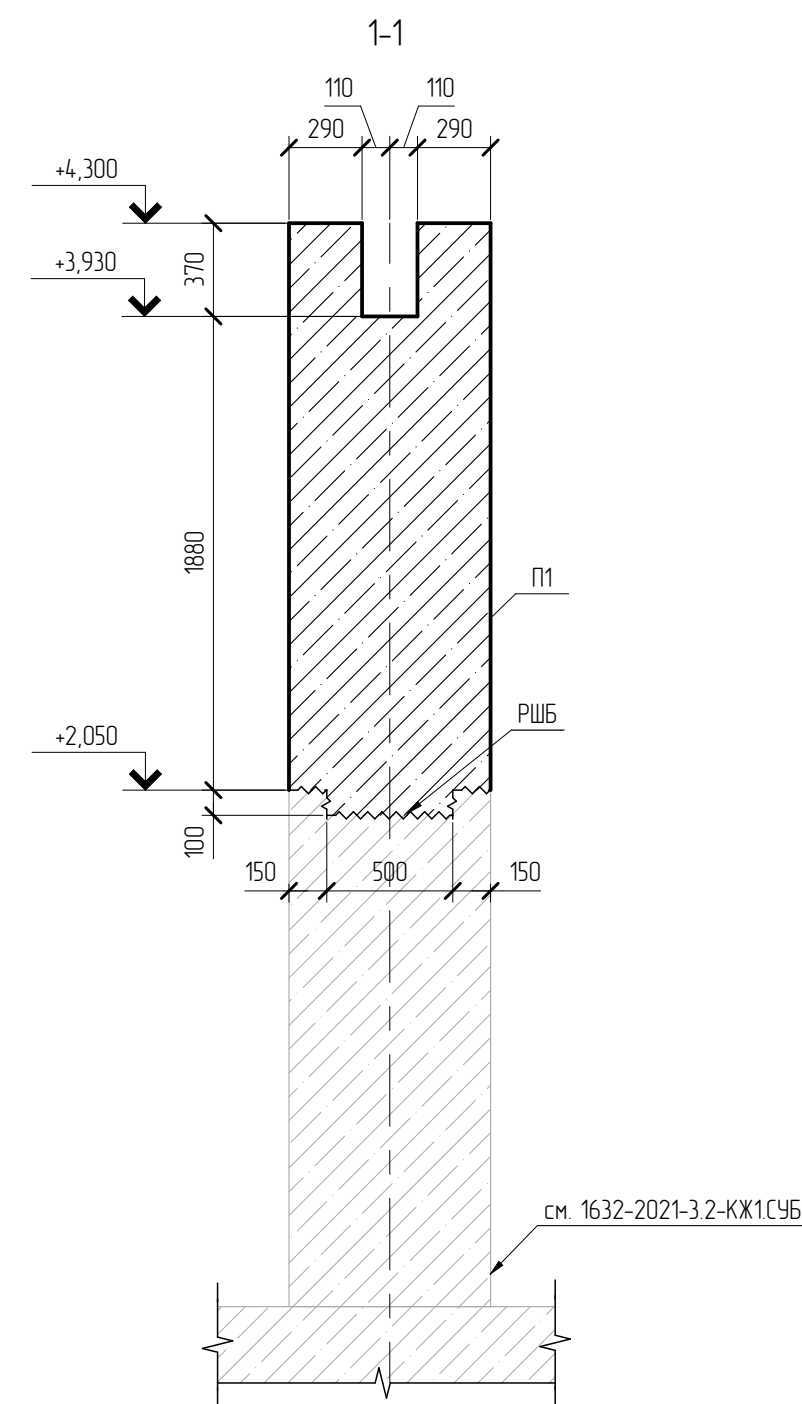
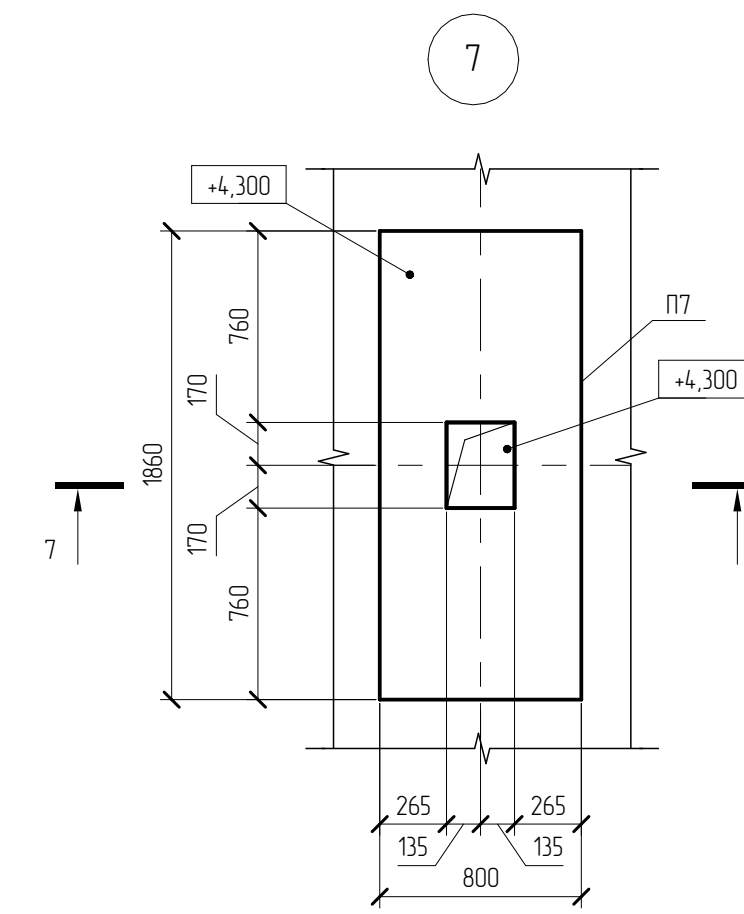
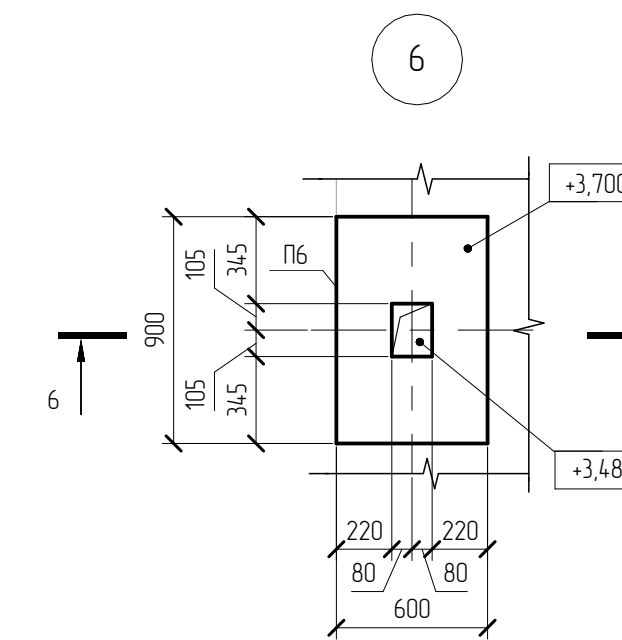
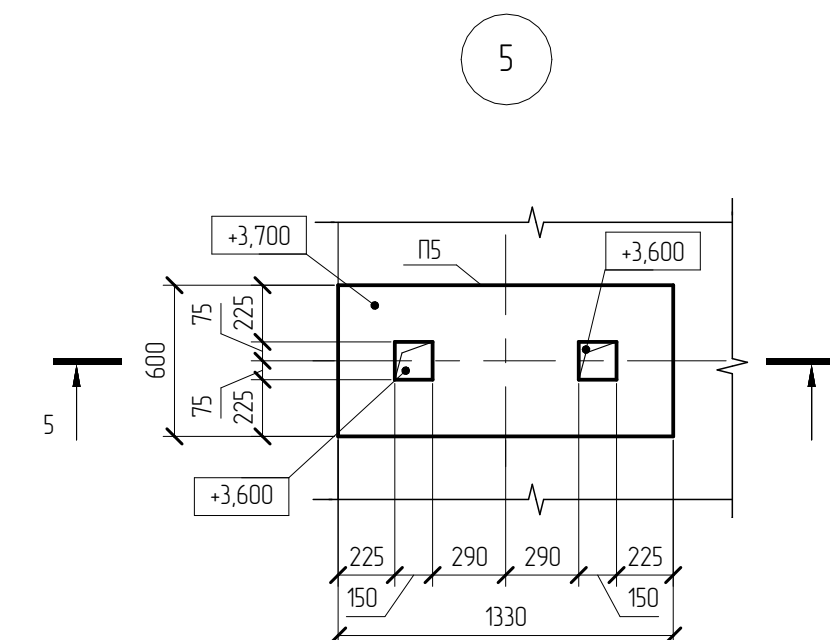
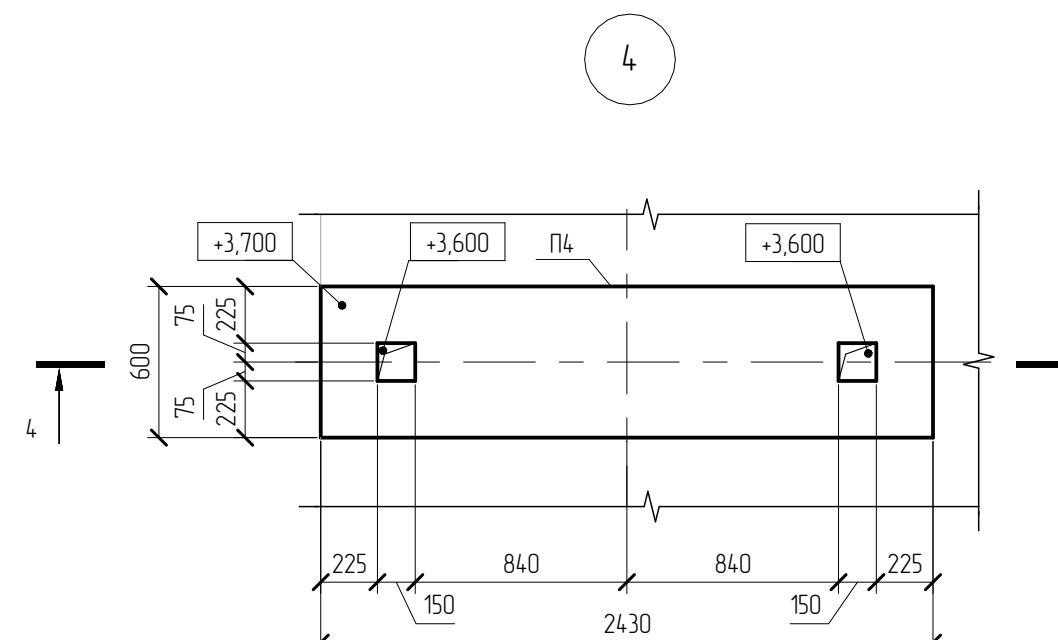
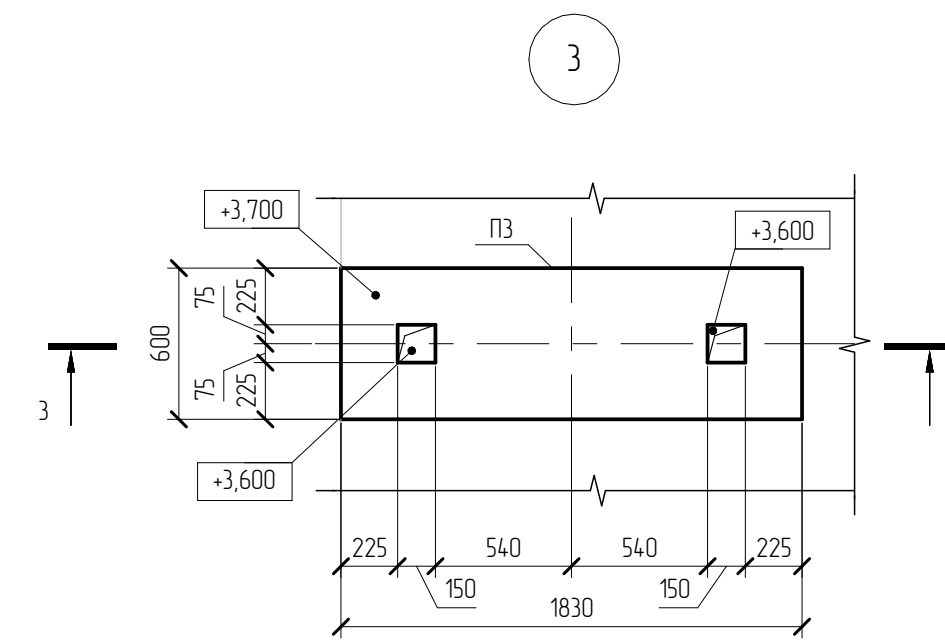
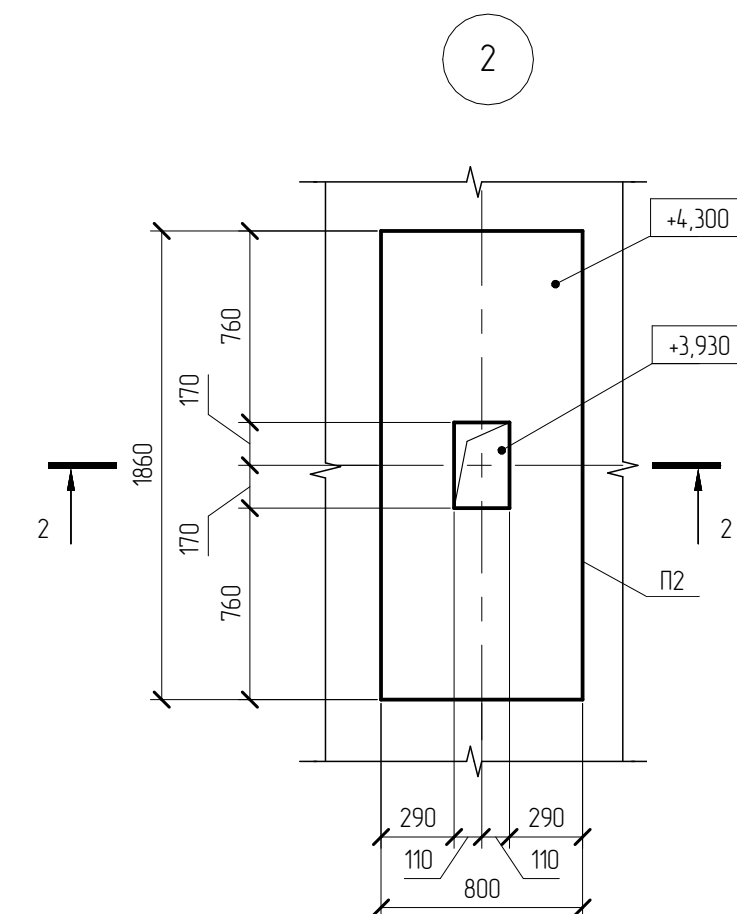
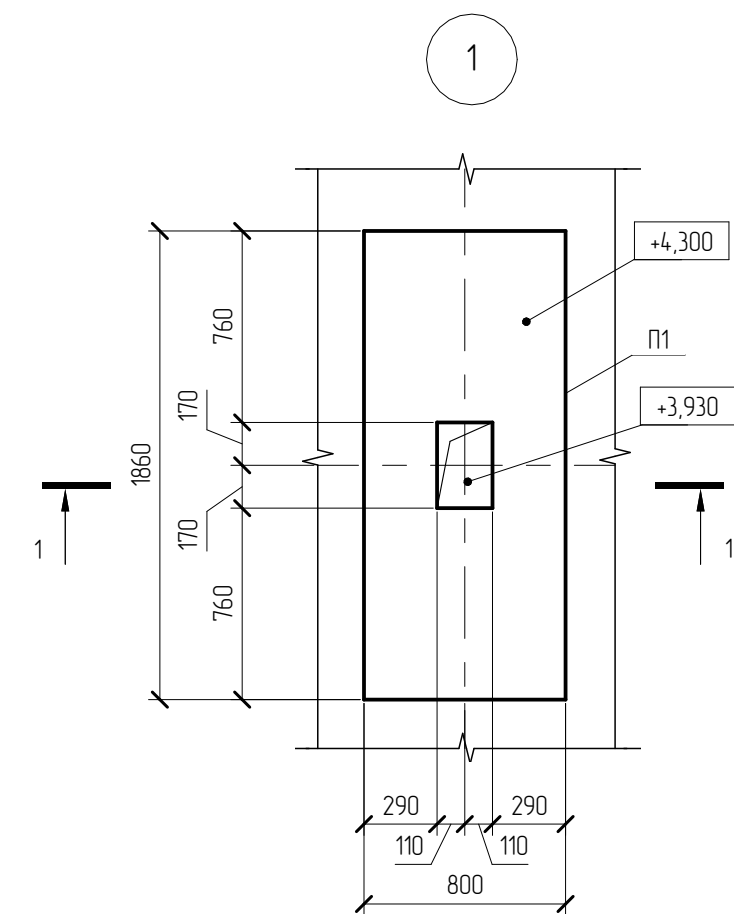
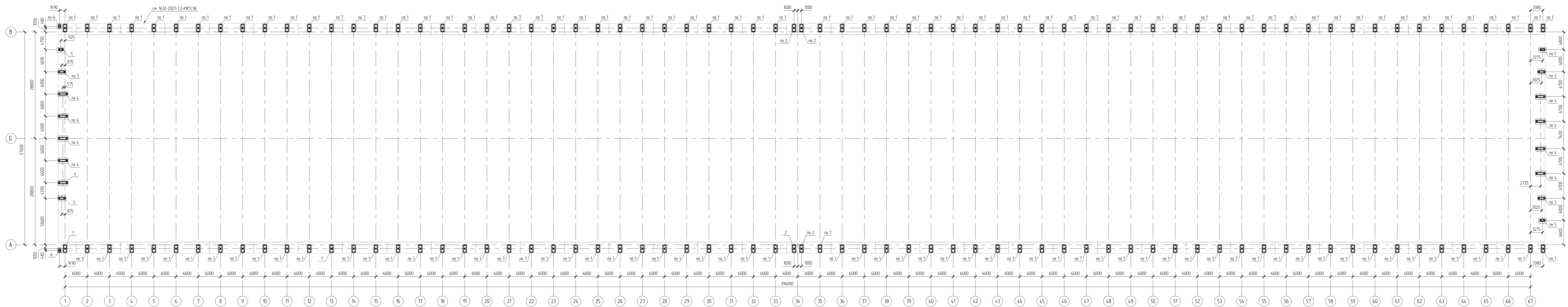
Условные обозначения

- Частичная срубка подколаника, см. п.п. 3, 4
- Полная срубка подколаника, см. п.п. 2

1. Целью контракта является осуществление работ по совершенствованию организационных условий оказания протективных в соответствии с требованиями (П1 45.0330.2017) "Земельное зонирование, зонирование и планировка. Аккумулятивная реабилитация (П1) 302.01-87, необходимо выполнить контрольные испытания статистическую достоверности издержек в соответствии с требованиями (П1) 5066-2020. Если результаты испытаний не отвечают требованиям, то результаты испытаний, данные, должны быть представлены в письменной форме. В противном случае, в соответствии с требованиями контракта.
- Максимальное расчетное значение, переоборудование на: 120 кв. м.
- Максимальная достоверность издержек $N_{max} = 120$ кв. м.
Несущая способность soils по группе по действию достоверности издержек - 126,0 кв. м.
2. Согласно п.2.2. Выполнить работу по переоборудованию на откос 0,000 без переоборудования части откоса.
3. Согласно п.3.1 на первом этапе работы переоборудование издержек: Ветер: от -2,50. Работа выполняется работы по переоборудованию. На втором этапе после среза грунта переоборудование - откосы: переоборудование издержек: Ветер: от -2,50. С сохранением существующей переоборудованной структуры переоборудован на длину 100 м.
4. Согласно п.3.2 на 3.6 на первом этапе работы переоборудование издержек: Ветер: от -2,00. Работа выполняется работы по переоборудованию. На втором этапе после среза грунта переоборудование - откосы: переоборудование издержек: Ветер: от -2,00. С сохранением существующей переоборудованной структуры переоборудован на длину 100 м.

[illegible]

Схема расположения наращиваемых подколонников на отм. +3,700, +4,300



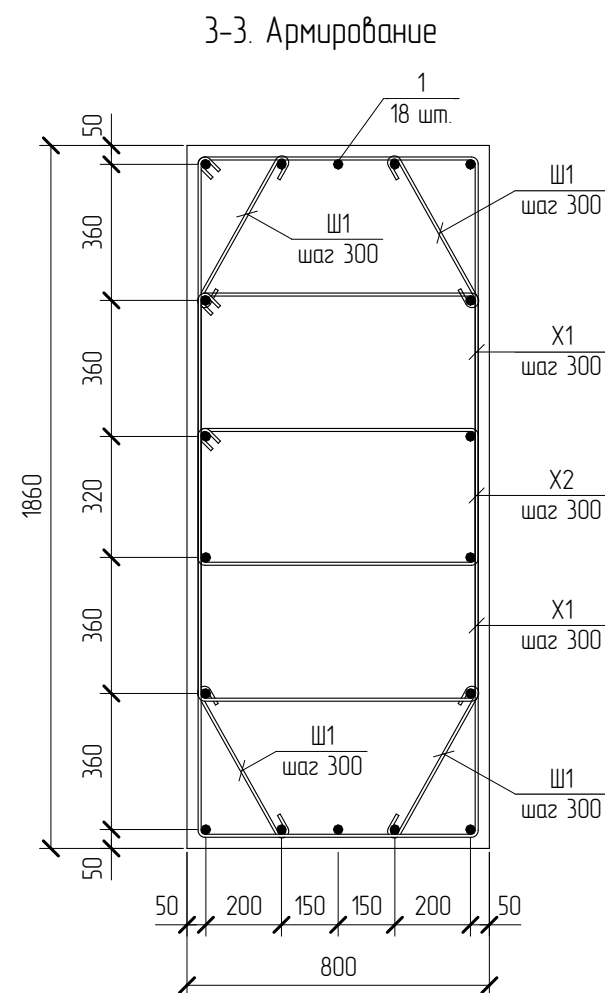
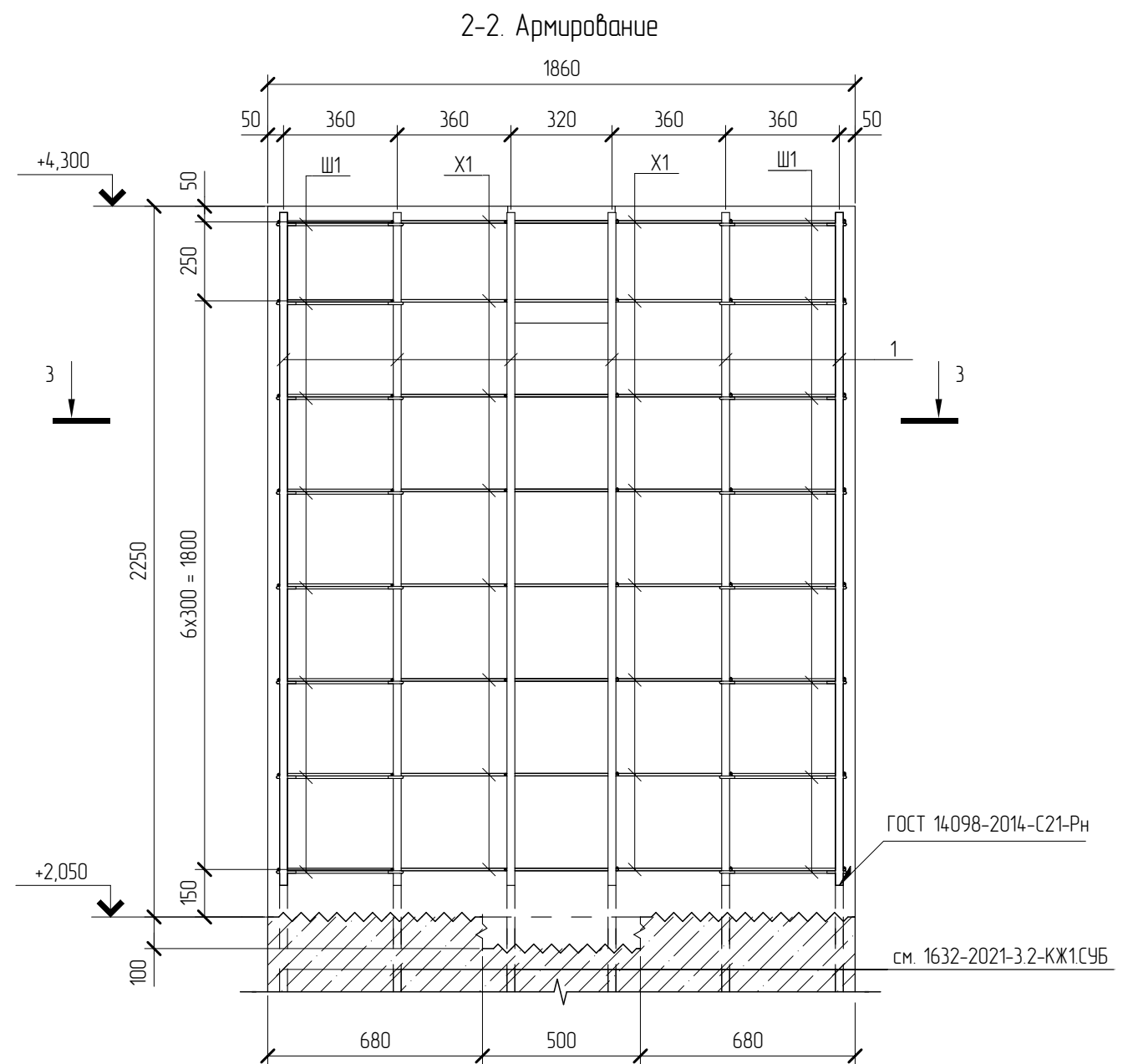
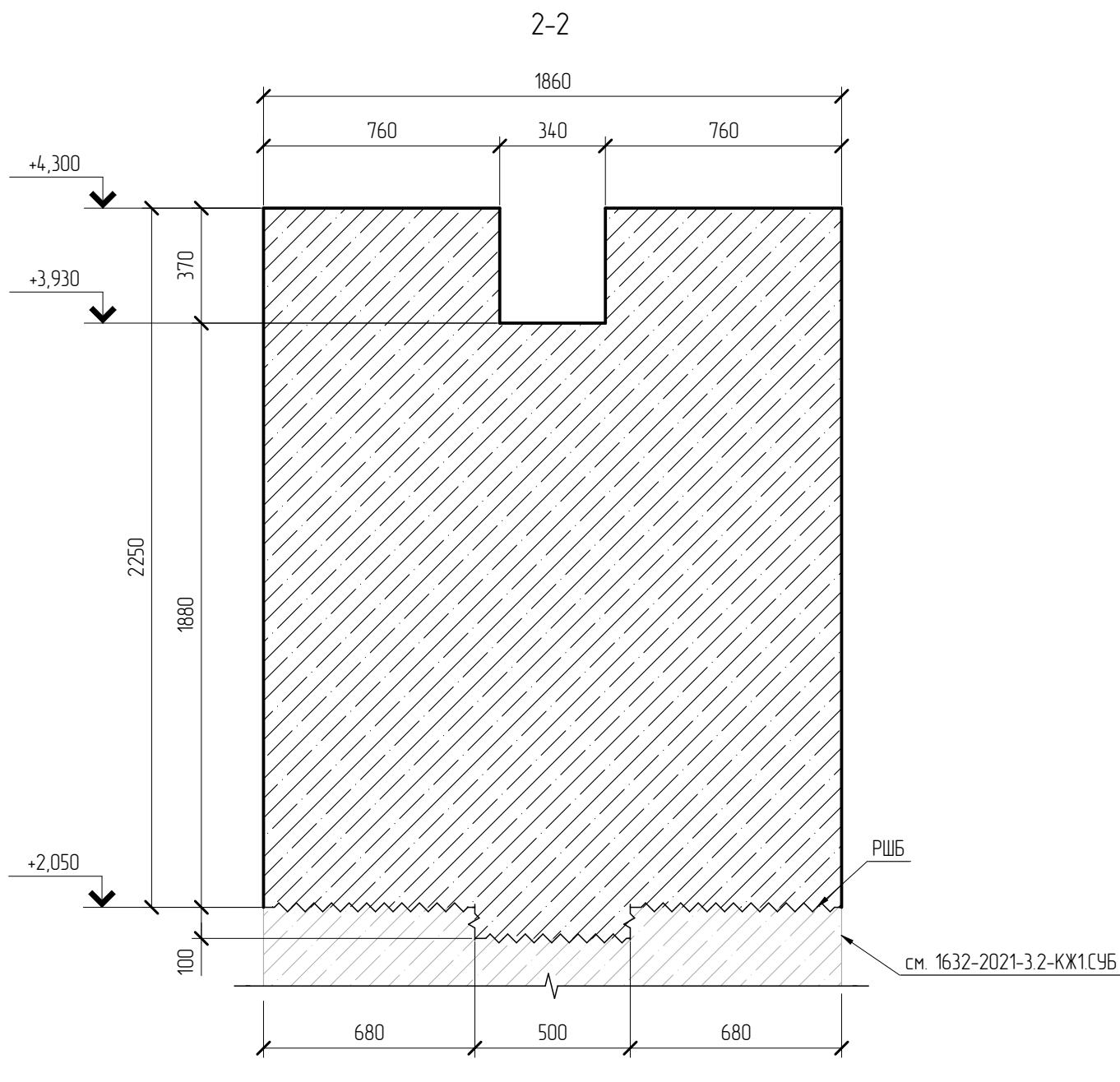
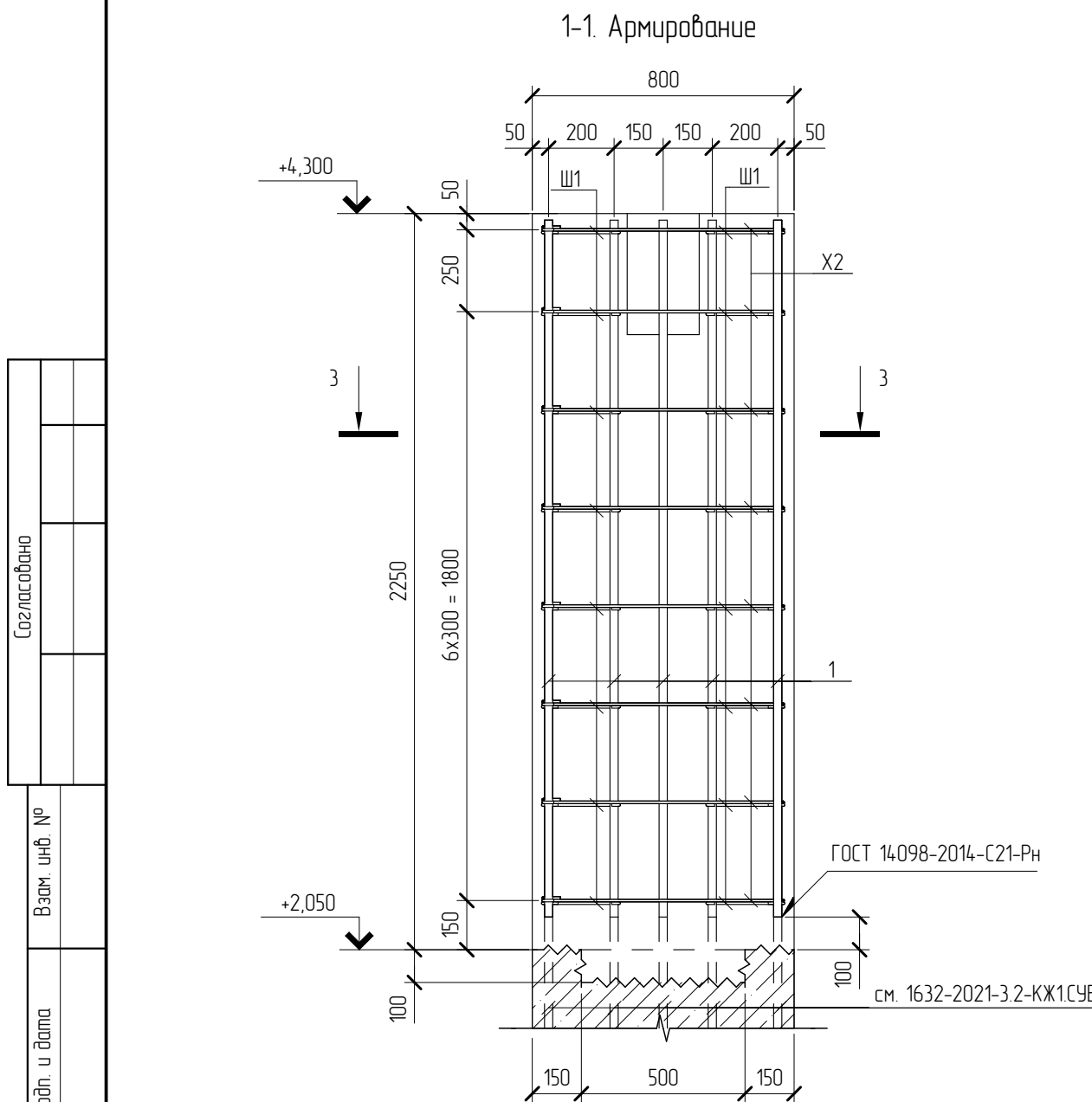
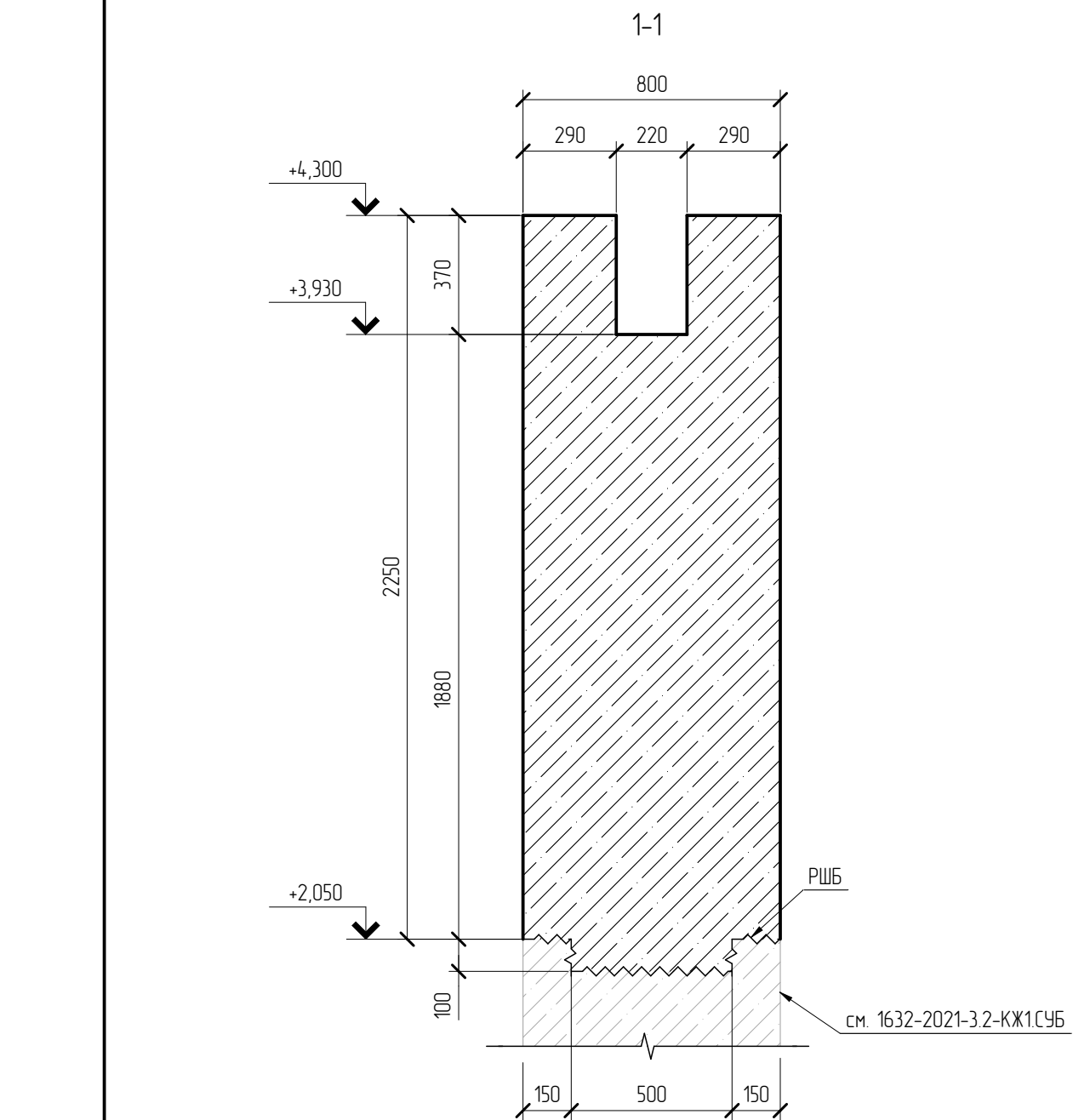
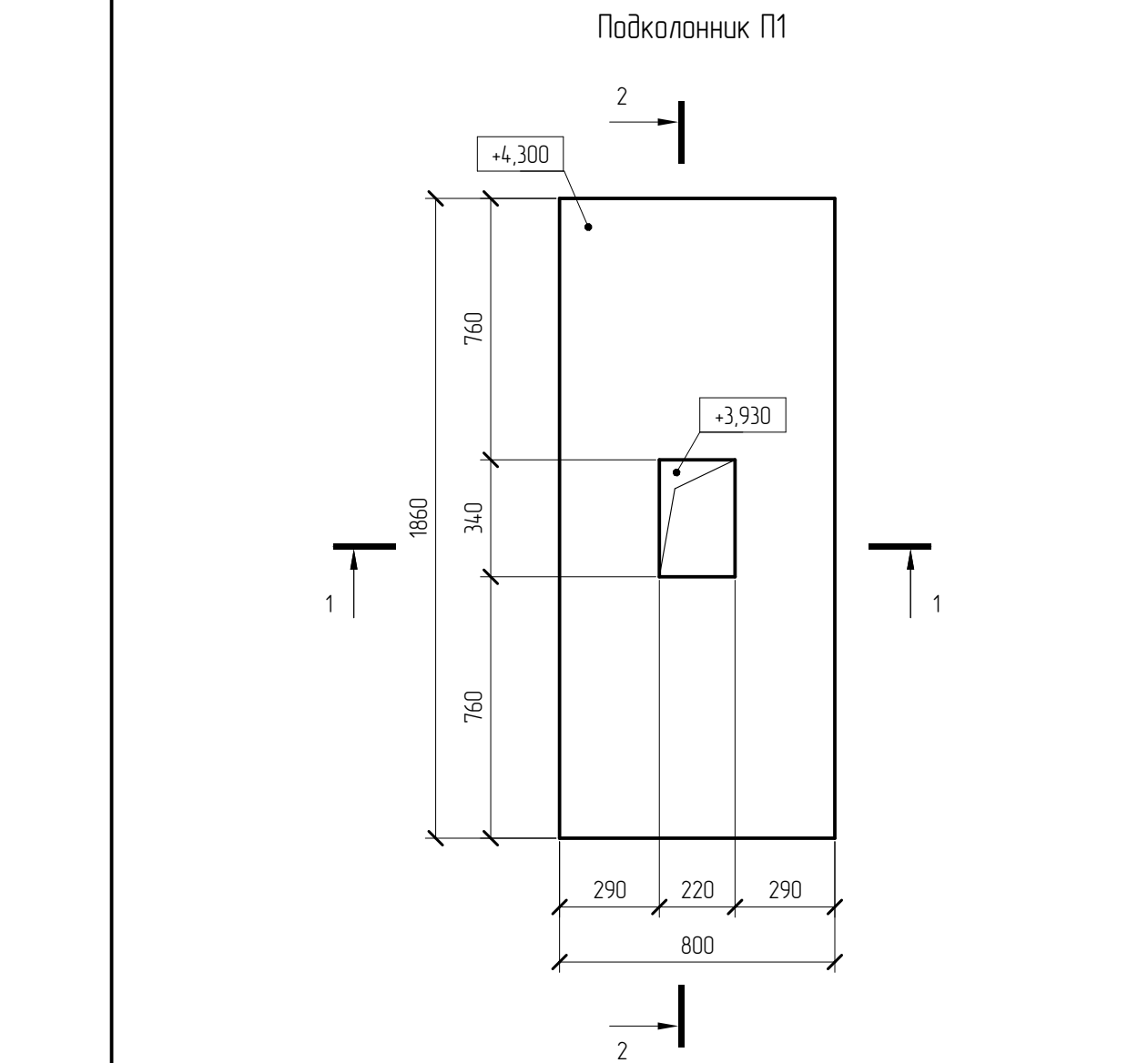
Спецификация к схеме расположения наращиваемых подколонников на отм. +3,700, +4,300

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
П1	Лист 4	Подоложник П1	118		
П2	Лист 5	Подоложник П2	4		
П3	Лист 6	Подоложник П3	6		
П4	Лист 7	Подоложник П4	9		
П5	Лист 8	Подоложник П5	3		
П6	Лист 9	Подоложник П6	2		
П7	Лист 10	Подоложник П7	16		

1. Выполнить выемку бетона формирования шпиги в существующих частях подвалами размеры 500х500х100 мм согласно узел 1. 7
2. Выполнить выемку бетона формирования шпиги в существующих частях подвалами размеры 300х300х100 мм согласно узел 3. 6
3. Выполнить выемку бетона формирования шпиги в плитной части раскраски размеры 800х450х80 мм согласно узлу 2 без подрезания арматуры плитной части раскраски
4. Работать совместно с листами 4-10
5. Существующие арматурные выпуски необходимо очистить от бетона, удалить все коррозионные явления методом пескоструйной обработки
6. Поверхность старого бетона очистить от остатков старого бетона, пыли и грязи. Выполнить пескоструйную очистку. Предварительно подготавливать основание необходимо следующим образом:
7. В качестве абразивного состава между существующим бетоном и новым укладываем, использовать состав MasterEpoxy P. 5000 AP. Работы по нанесению вести согласно техническим условиям производителя
8. По бетонированию подвалов установить в проектное положение арматуру согласно листам 4-10
9. По бетонированию подвалов установить в проектное положение анкеры группы согласно листу 11
10. Разработку и монтаж вышеуказанных конструкций производить после набора бетоном 70% прочности
11. РШБ – работы шоб бетонирования

[illegible]

Составлено		
Взят штаб №		
Полн. и дата		
Инд. № подл.		



Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия арматурные					Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса		Всего	
	A240		A500С			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
П1	42,64	42,64	14,72	14,72	190,37	190,37

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	A=1425, B=725, C=55, d=20.
X2	A=345, B=725, C=55, d=20.
Ш1	A=440, B=70, C=20, d=20.

Размеры загнутой стержней указаны по наружным
граням, хвостов и шпилек - по внутренним граням

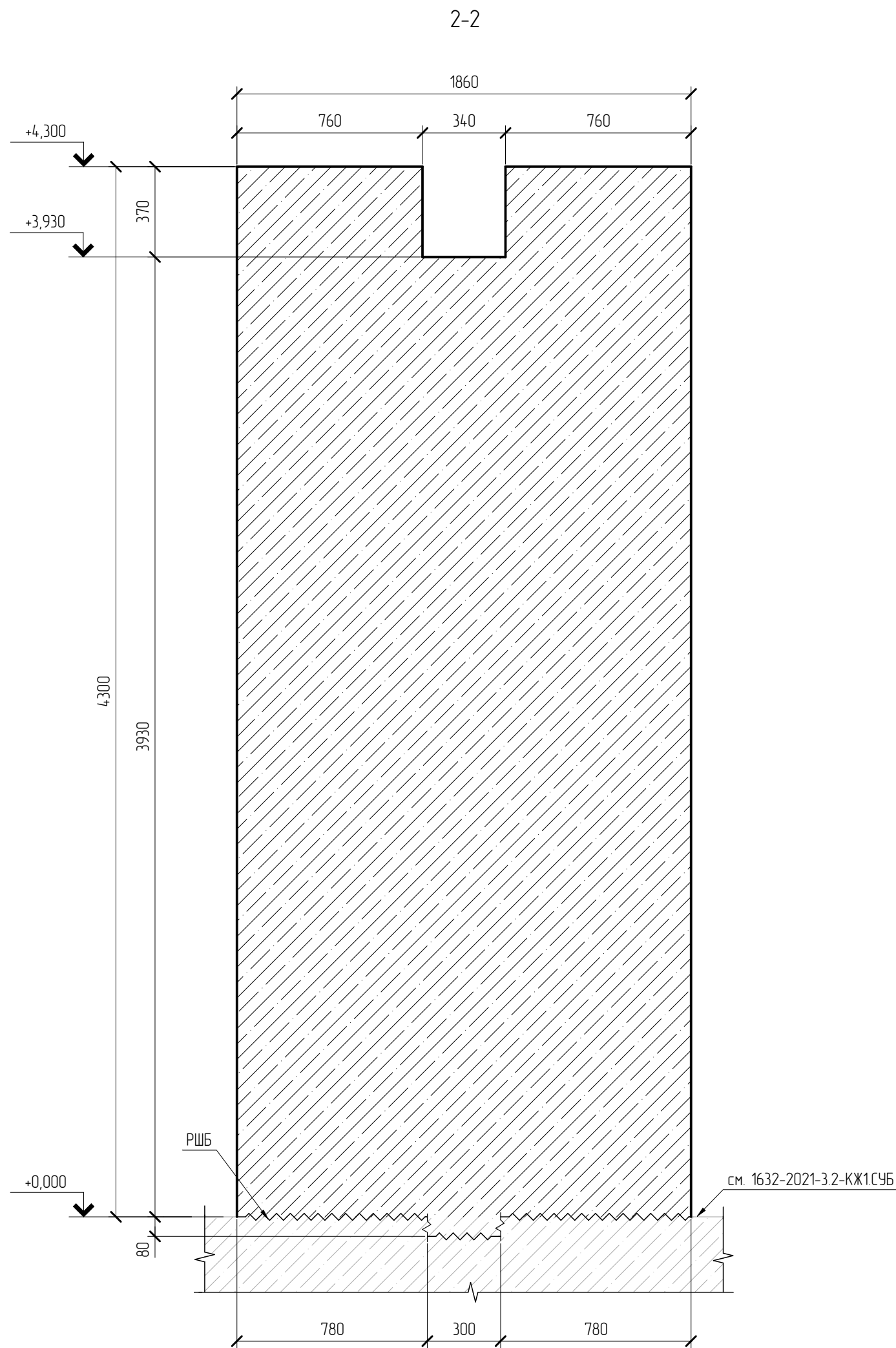
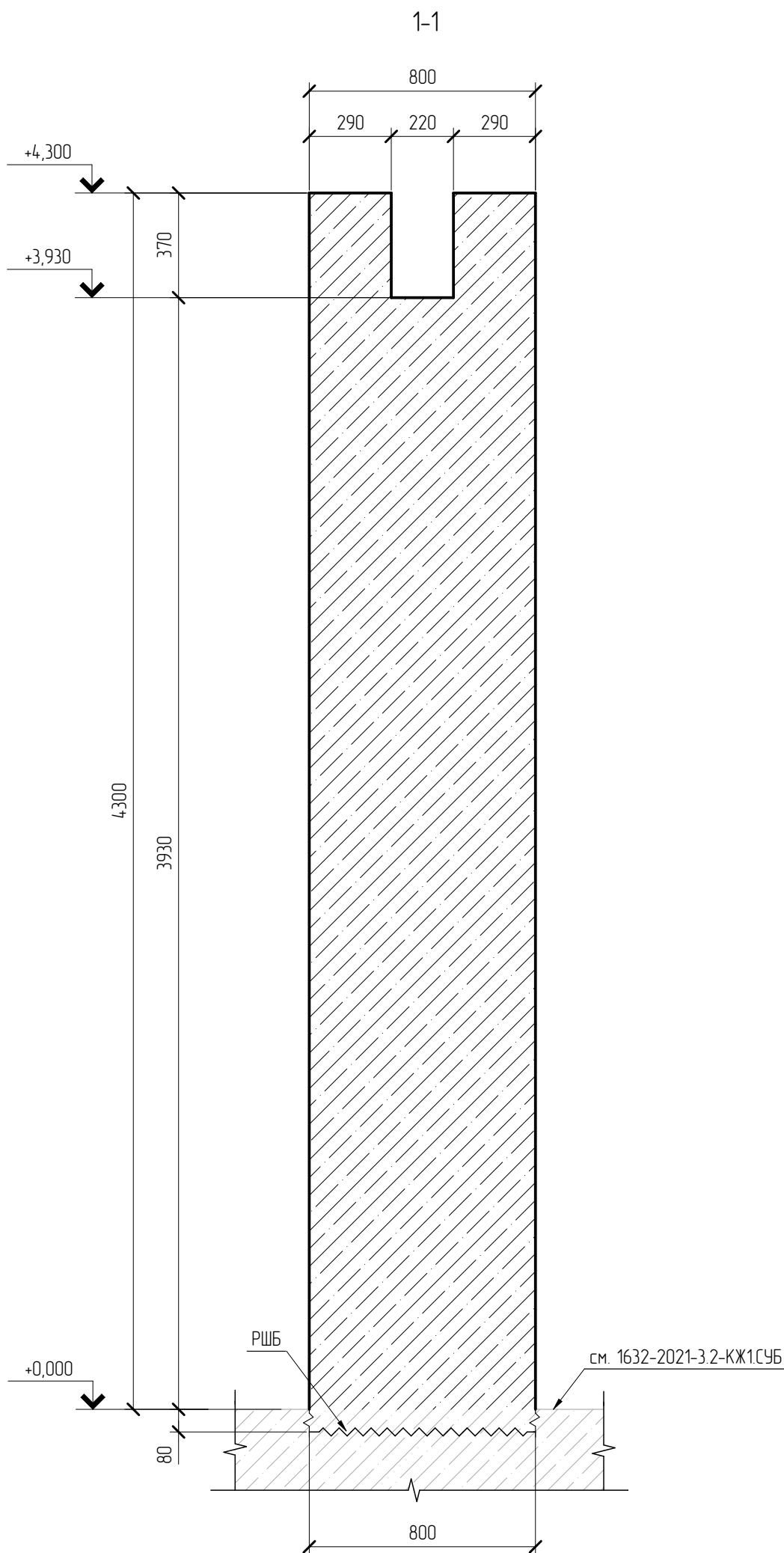
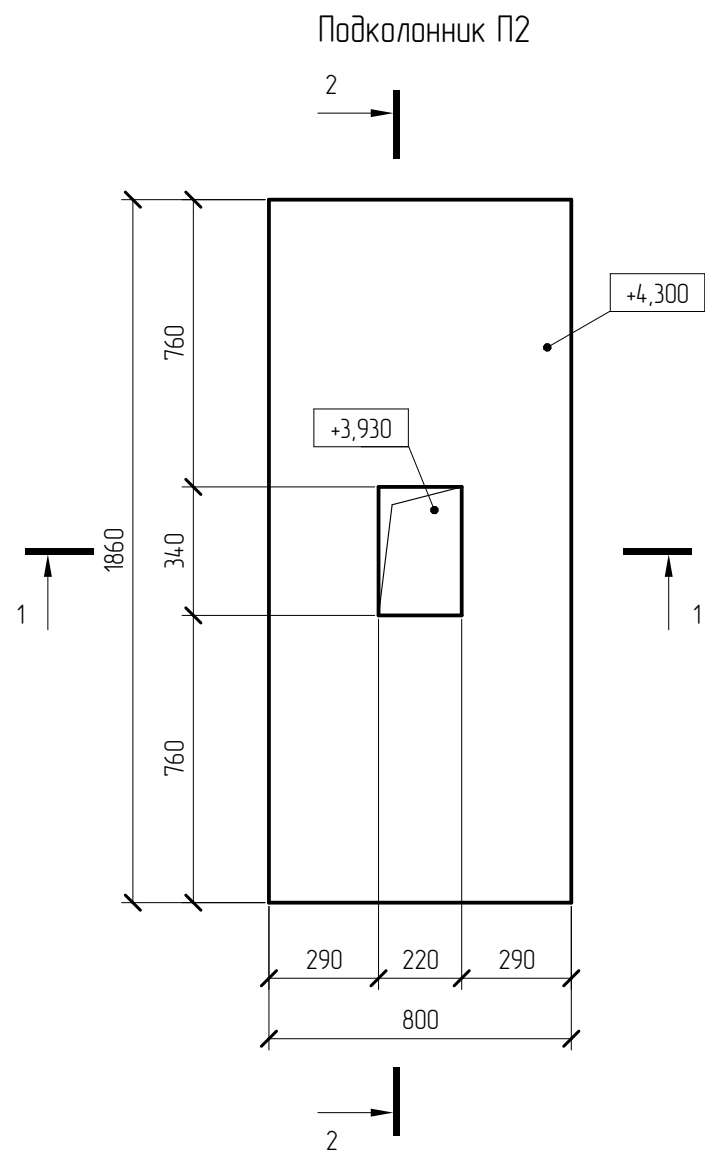
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	25-A500C L= 2130	18	8,21	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 4430	16	1,75	
X2 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 2275	8	0,90	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 590	32	0,23	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	3,35		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	11,97		м²

Позиции * см. Ведомость деталей

1. Схема расположения подколонников представлена на листе 3.
2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона.
3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента - 20 мм.
4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязание. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
5. Соединение стержней 25-A500C производить при помощи сварки типа С21-Рн согласно разрезам 1-1, 2-2 на данном листе.
6. До бетонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.
7. РШБ - рабочий шаг бетонирования.

					02.25.15 - КЖ1		
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата		
Разработал		Пестов			03.26	Стандарт	Лист
Проверил		Боташева			03.26	р	4
Н. контроль		Сухих			03.26	Подколонник П1	
						 УРАЛКОНЦЕПТПРОЕКТ	

Составлено					
Изд. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата			



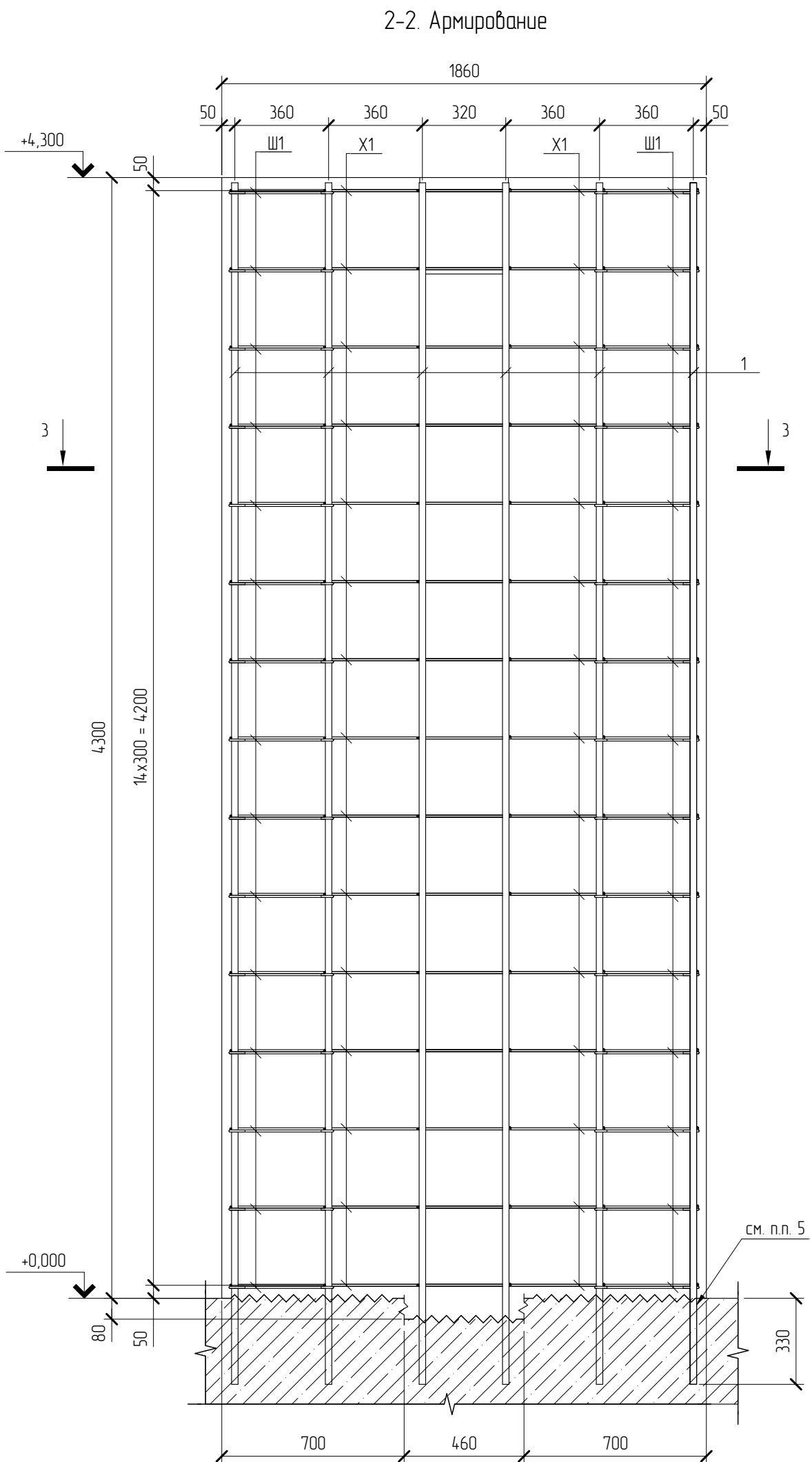
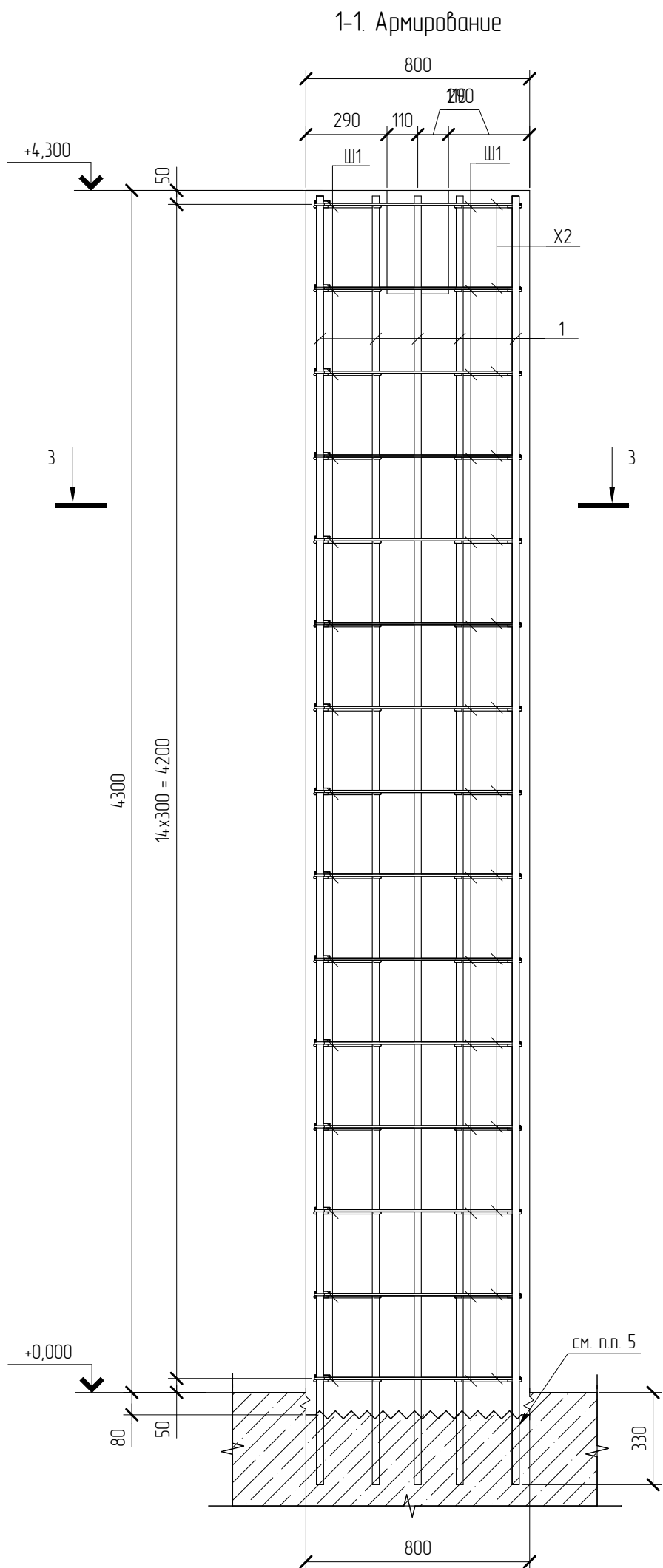
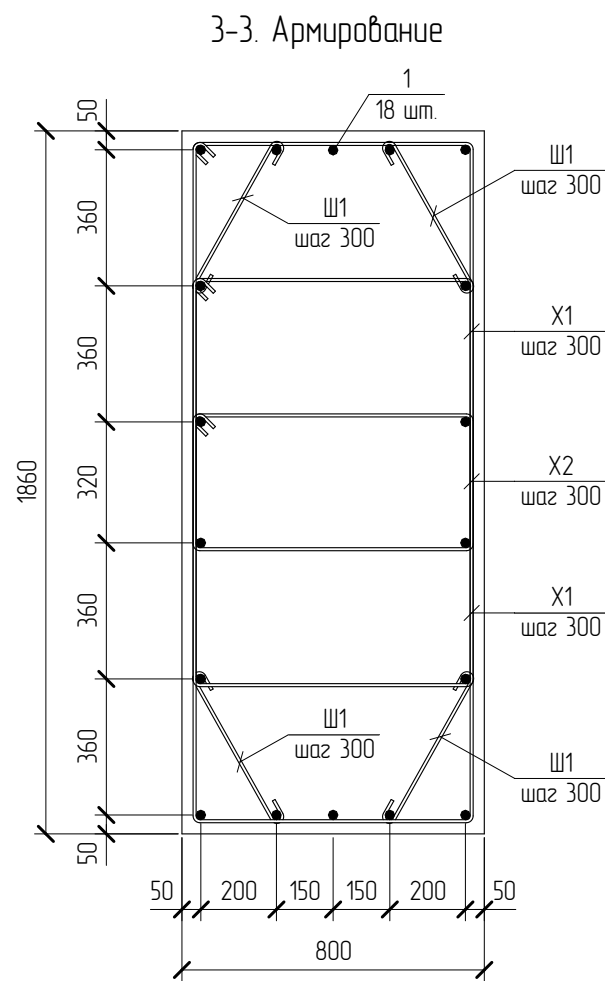
Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия армирующие				Всего	Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса			
	А240		А500С			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
П2	79,96	79,96	319,72	319,72	399,68	399,68

Поз.	Эскиз
X1	 A=1425, B=725, C=55, don=20.
X2	 A=345, B=725, C=55, don=20.
Ш1	 A=440, B=70, C=20, don=20.

Размеры загибных стержней указаны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням

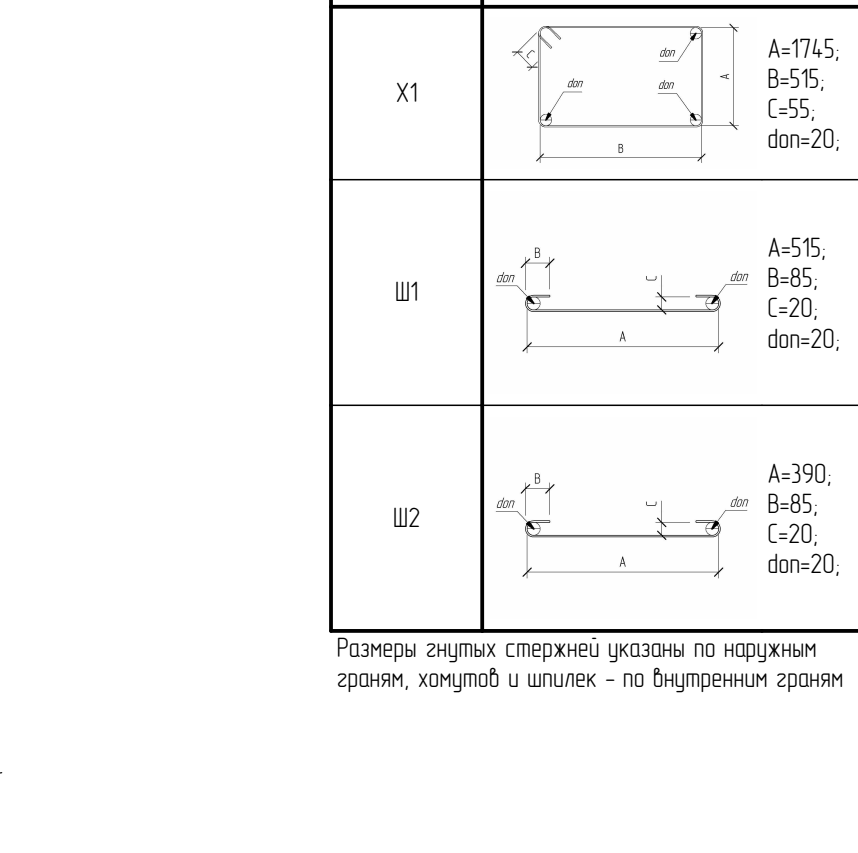
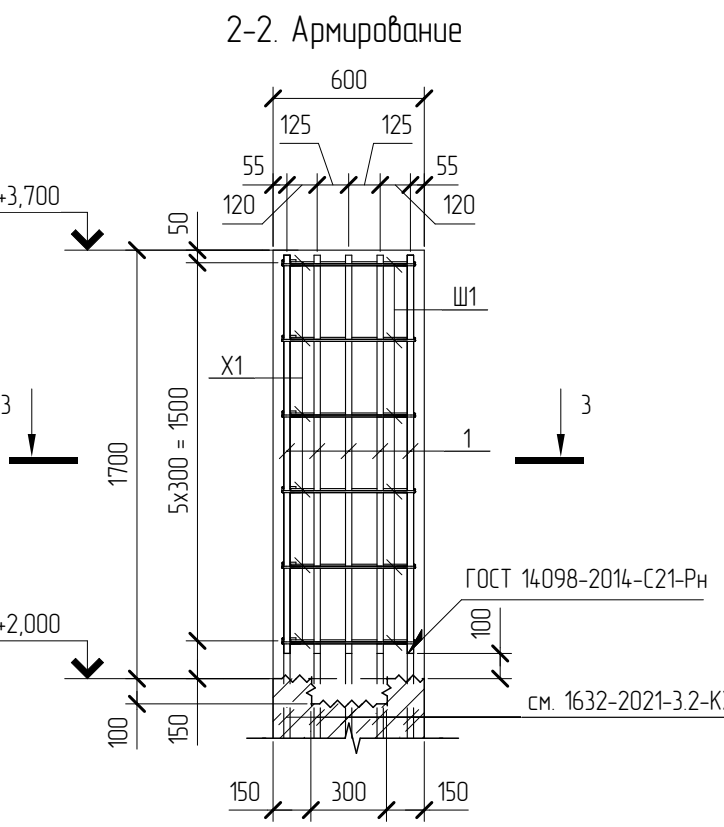
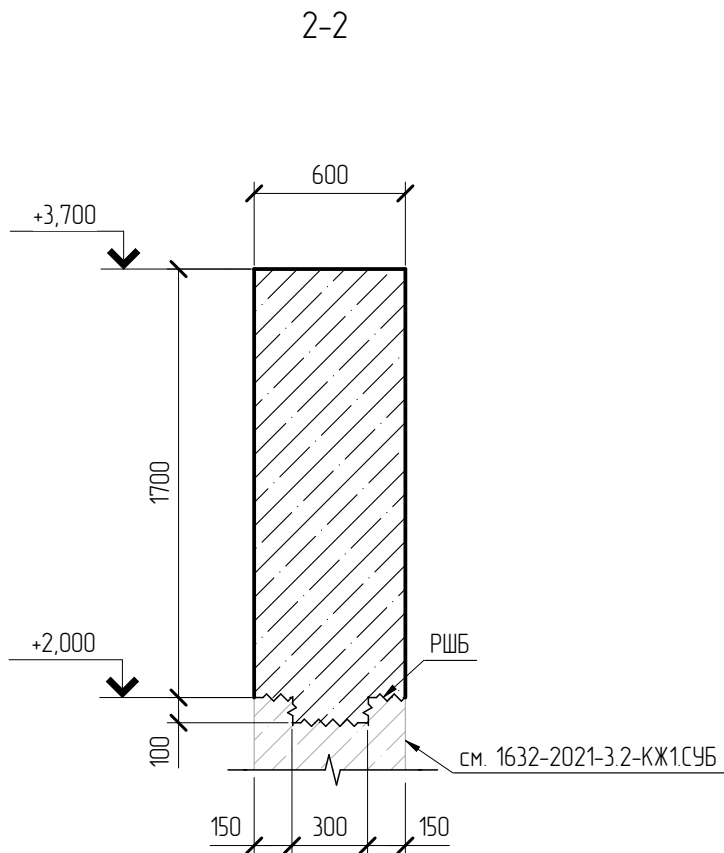
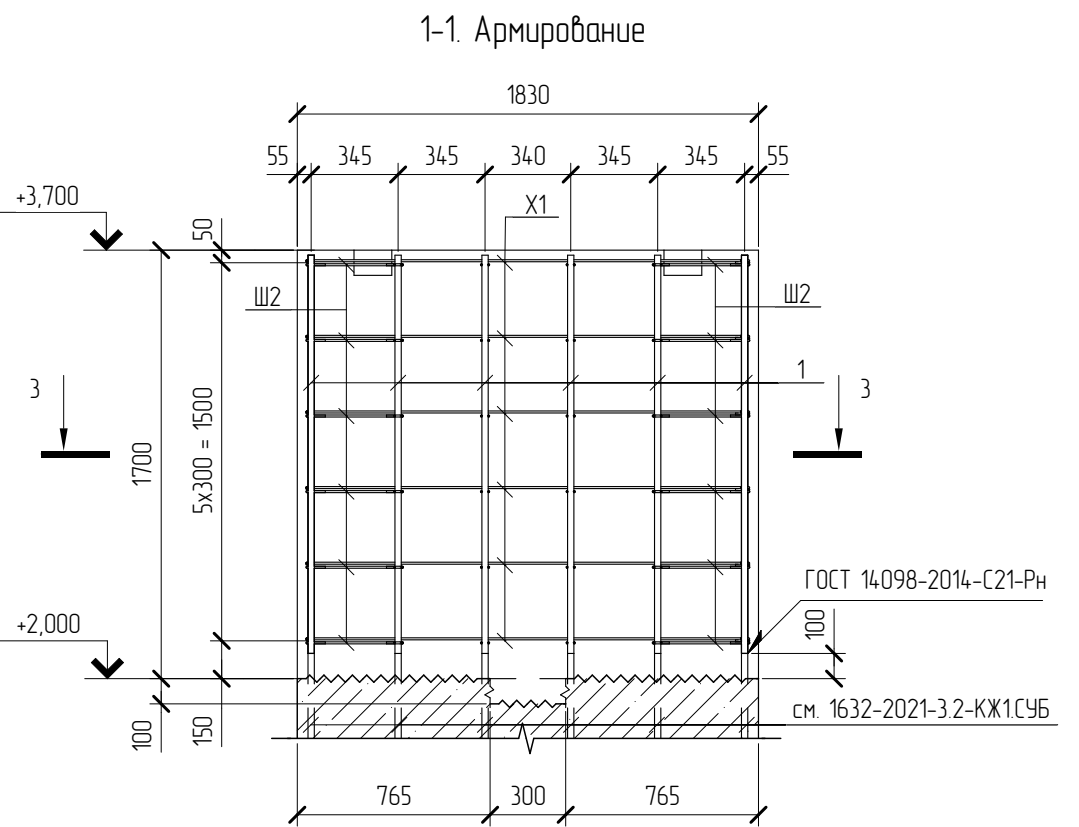
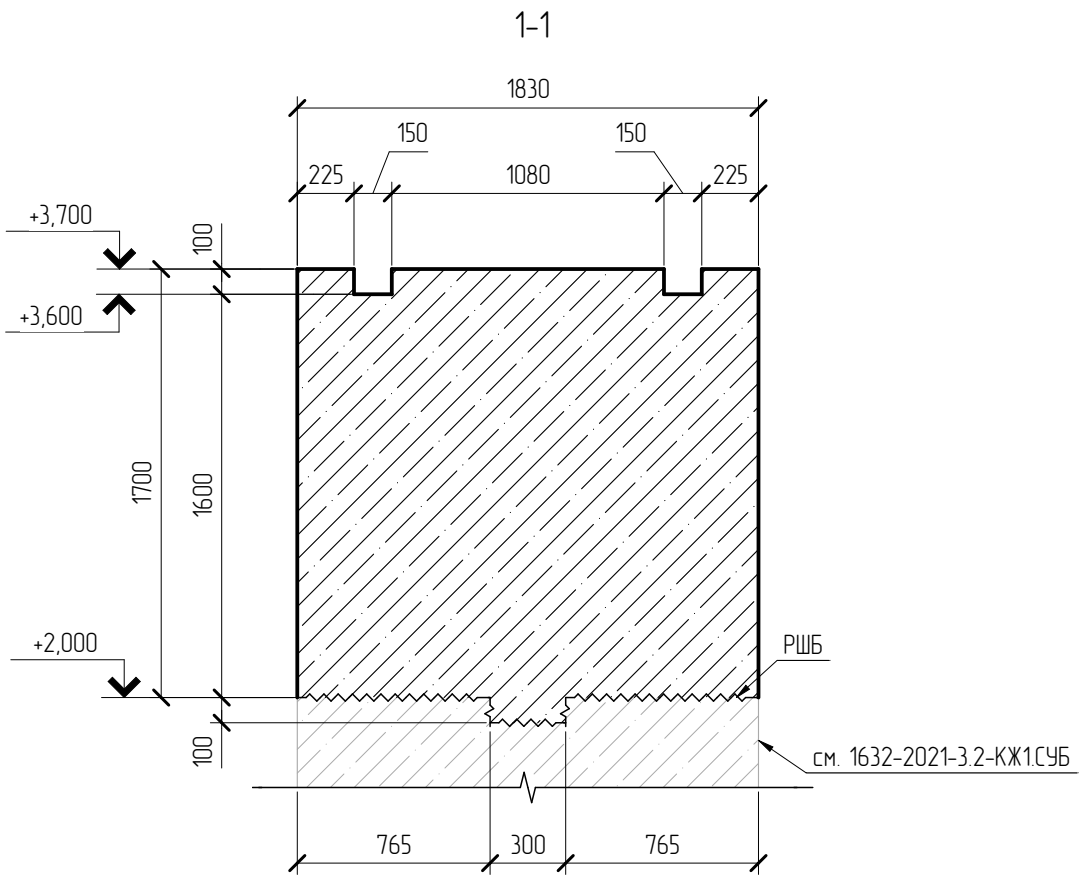
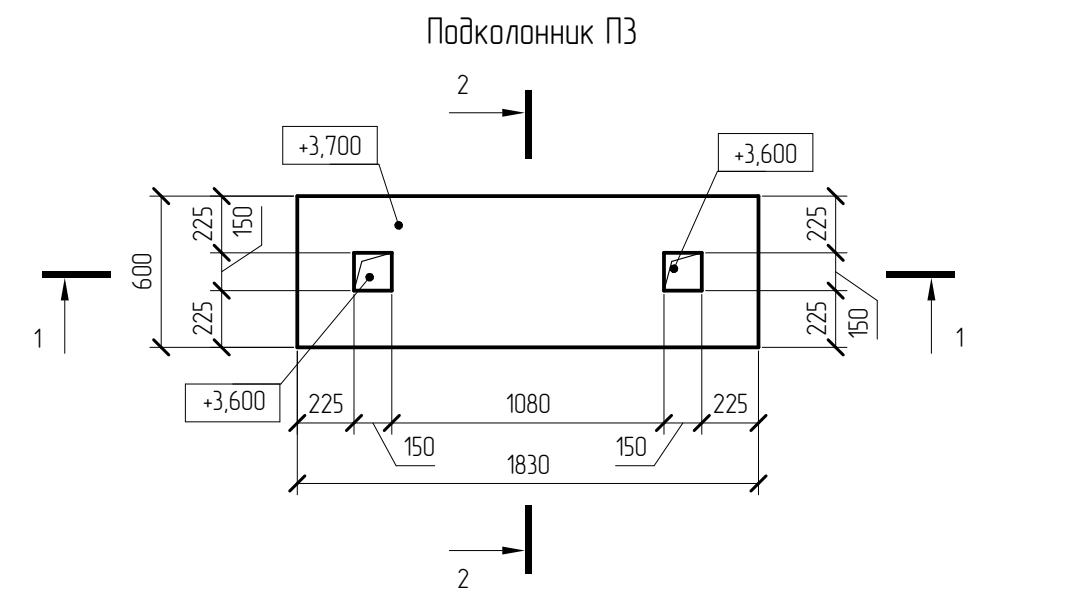
Спецификация подколонника П2					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв., кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	25-A500С L= 4610	18	17,76	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 4430	30	1,75	
X2 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 2275	15	0,90	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 590	60	0,23	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	6,40		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	22,88		м²

Позиции * см. Ведомость деталей



1. Схема расположения подколонников представлена на листе 3
2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона
3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента - 20 мм
4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязаные. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012
5. Продольную арматуру вклеить в тело плитной части растерка при помощи химических анкеров ОКГ ТЕС00 на глубину согласно разделам 1-1, 2-2. Работы вести согласно техническим условиям производителя. Расход химического анкера на один подколонник - 2820 мл.
6. До бетонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.
7. РШБ - рабочий шов бетонирования

02.25.15 - КХ1					
Терминал на перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал	Пестов	03.26			
Проверил	Боташева	03.26			
Н. контроль		Сухих	03.26	Подколонник П2	
				УралКонцептПроект	



Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия арматурные					Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса		Всего	
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
ПЗ	23,11	23,11	109,58	109,58	132,69	132,69

Поз.	Эскиз
X1	 A=1745; B=515; C=55; don=20;
Ш1	 A=515; B=85; C=20; don=20;
Ш2	 A=390; B=85; C=20; don=20;

Размеры гнутых стержней указаны по наружным граням, хомутов и шпилек – по внутренним граням

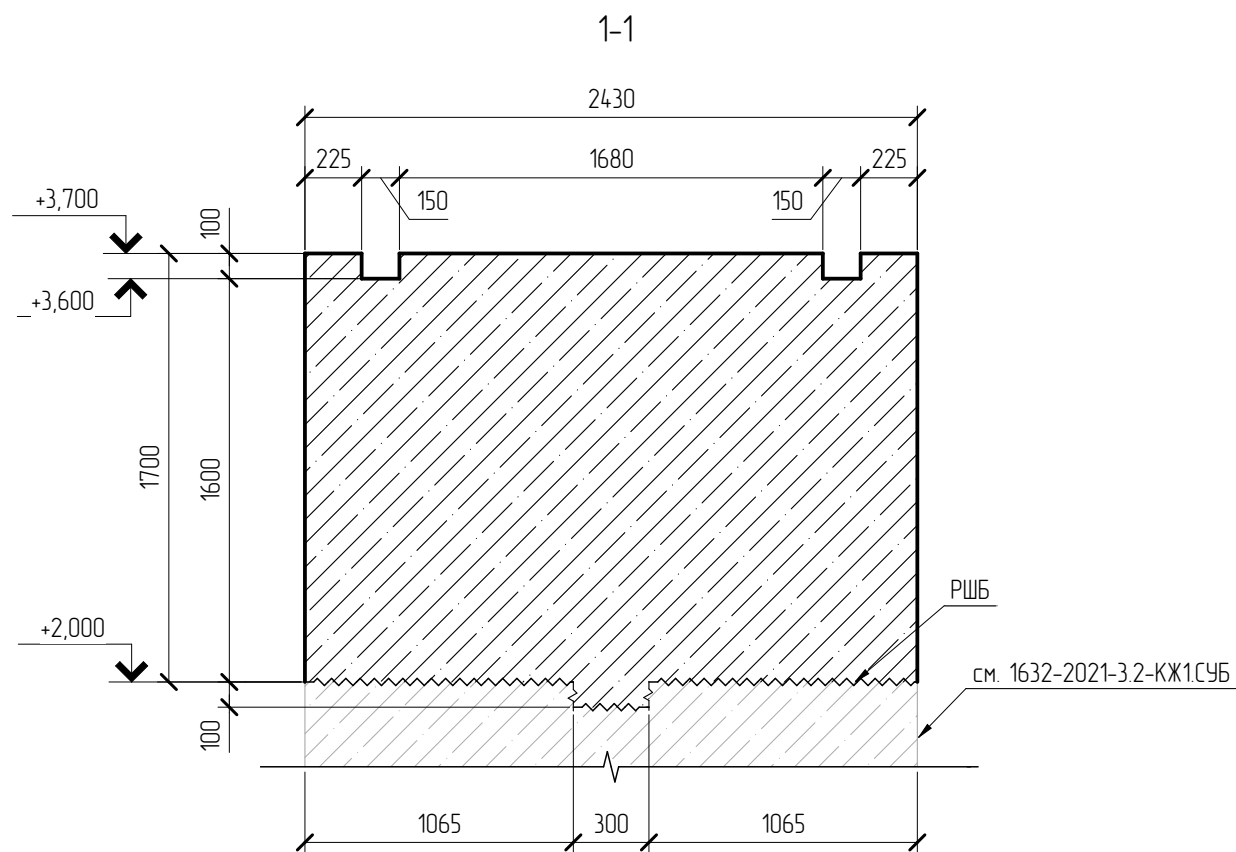
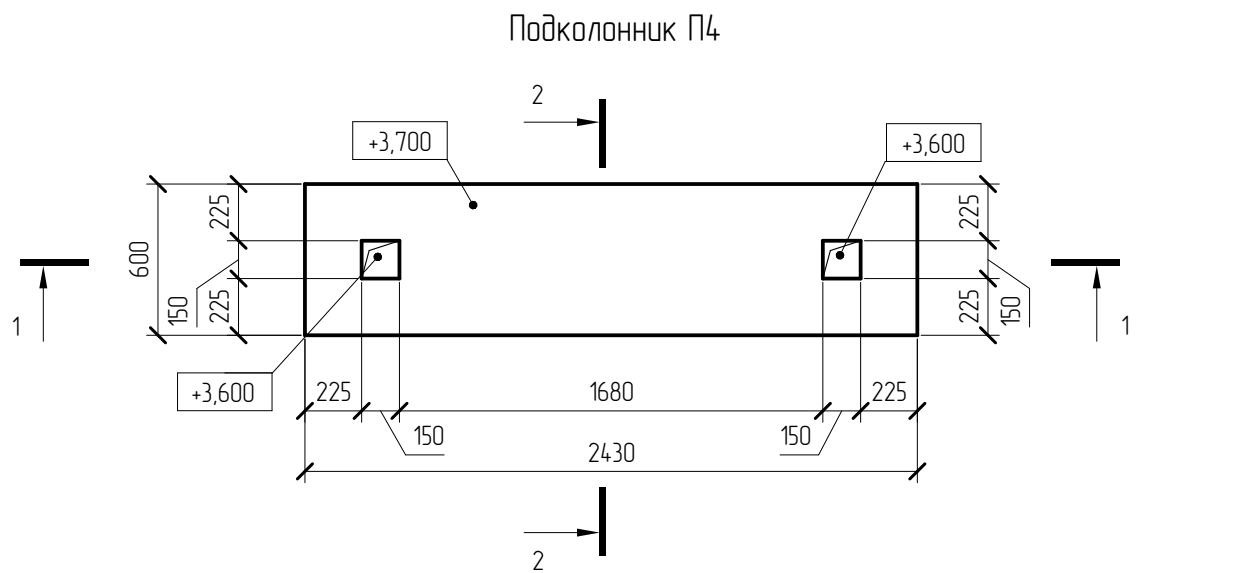
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	25-A500С L= 1580	18	6,09	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 4650	6	1,84	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 700	24	0,28	
Ш2 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 575	24	0,23	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	1,87		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	8,26		м²

Позиции * см. Ведомость деталей

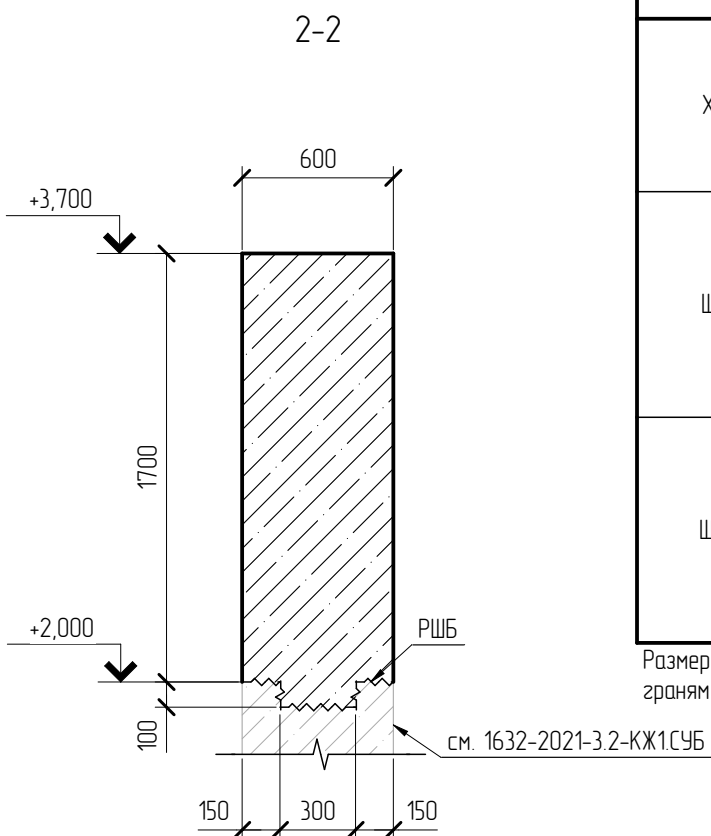
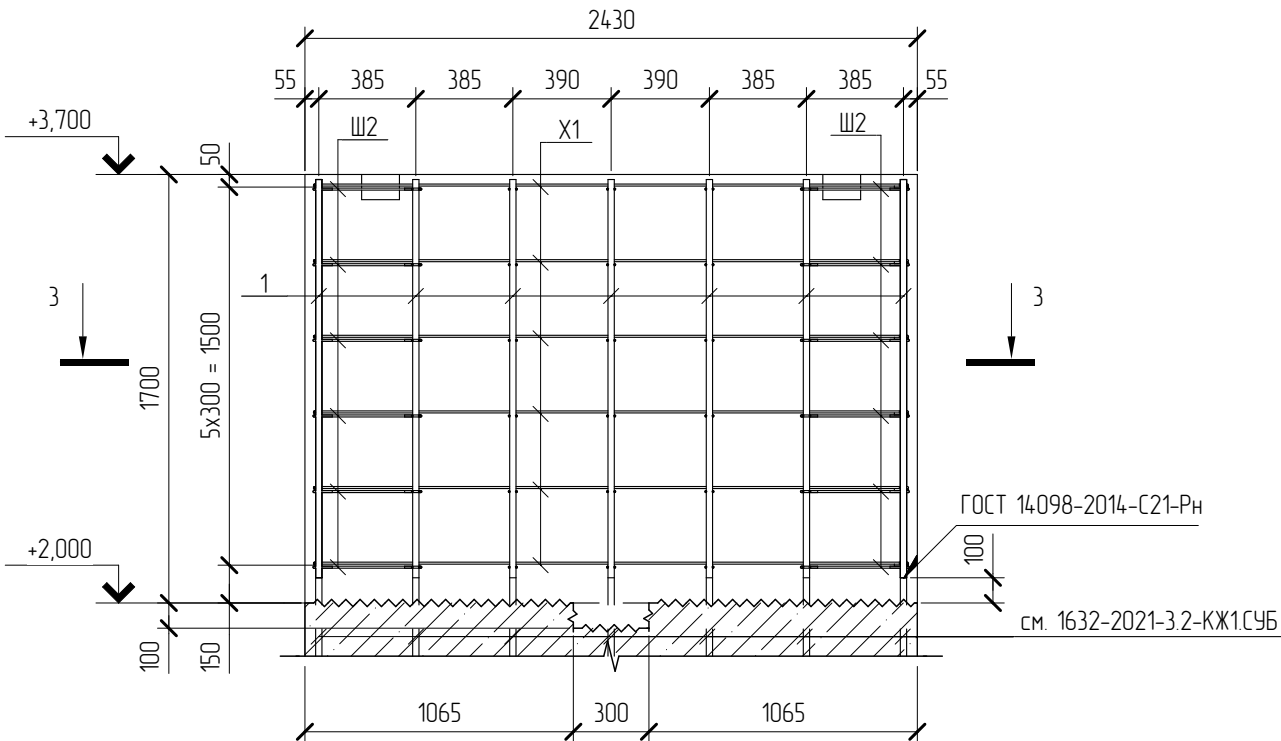
1. Схема расположения подколонников представлена на листе 3.
2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона.
3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента - 20 мм.
4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
5. Соединение стержней 25-A500С производить при помощи сварки типа С21-Рн согласно разрезам 1-1, 2-2 на данном листе.
6. До бетонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.
7. РШБ - рабочий шов бетонирования.

02.25.15 - КЖ1					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Пестов	03.26			
Проверил	Боташева	03.26			
Крытый склад №2. Конструкции железобетонные					
Н. контроль		Сухих	03.26	Подколонник ПЗ	
				УралКонцептПРОЕКТ	

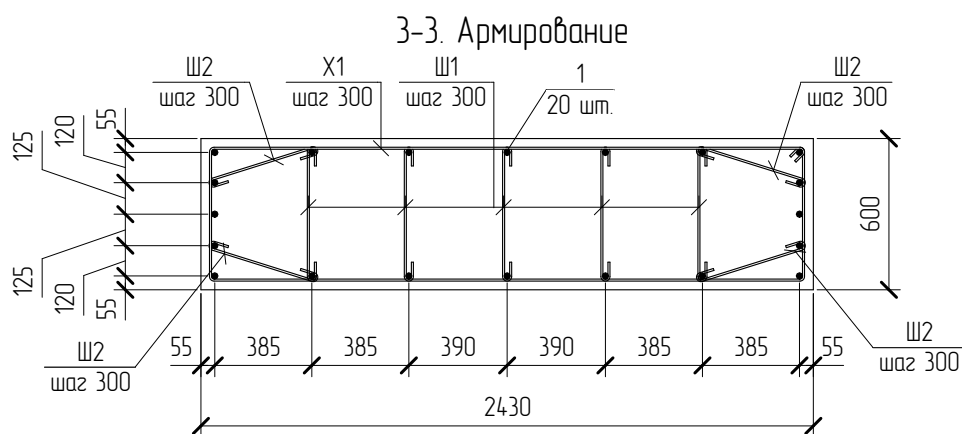
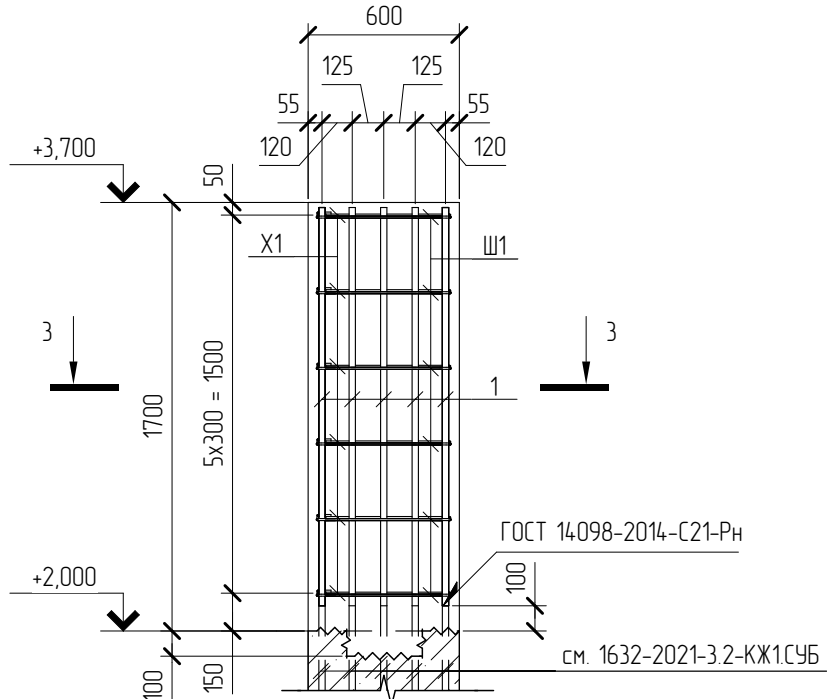
Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		



1-1. Армирование



2-2. Армирование



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса			
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
П4	27,99	27,99	121,75	121,75	149,74	149,74

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
X1	
Ш1	
Ш2	

Размеры гнутых стержней указаны по наружным
граням, хомутов и шпилек – по внутренним граням

Спецификация подколонника П4

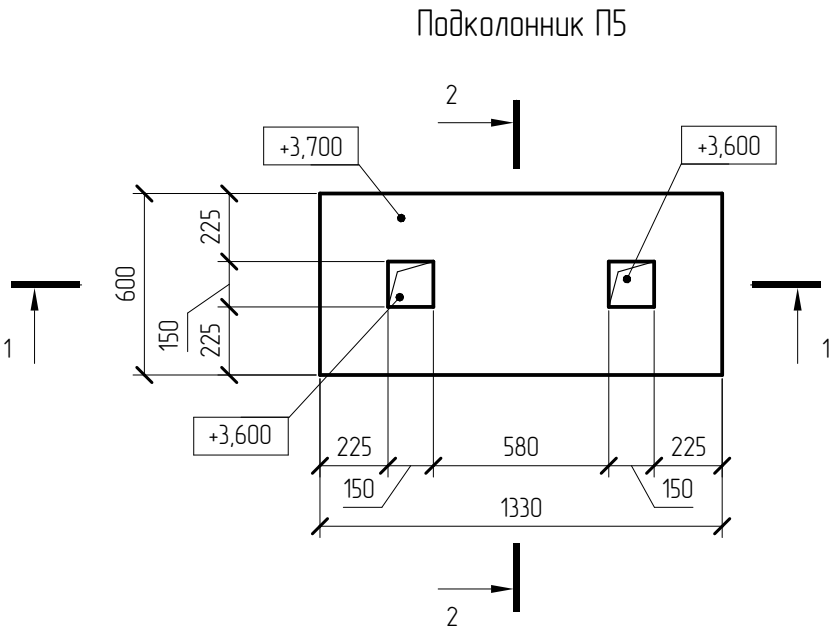
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	25-A500С L= 1580	20	6,09	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 5850	6	2,31	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 700	30	0,28	
Ш2 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 615	24	0,24	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	2,48		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	10,30		м²

Позиции * см. Ведомость деталей

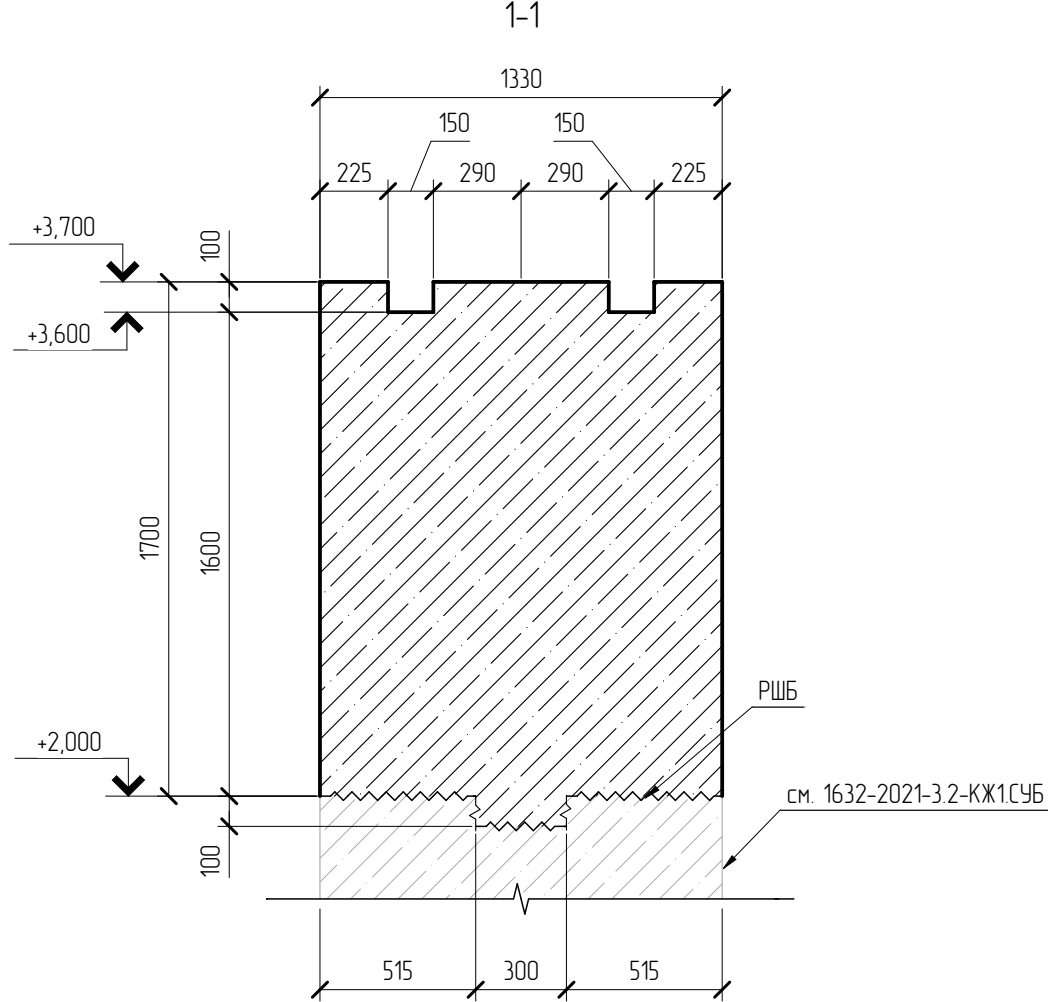
1. Схема расположения подколонников представлена на листе 3.
2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона.
3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента – 20 мм.
4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
5. Соединение стержней 25-A500С производить при помощи сварки типа С21-Рн согласно разрезам 1-1, 2-2 на данном листе.
6. До бетонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.
7. РШБ – рабочий шов бетонирования.

							02.25.15 – КЖ1
							Терминал по передаче минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала
Изм.	Кол.уч.	Лист	Н. док.	Подпись	Дата		
Разработал	Пестов				03.26		
Проверил	Боташева				03.26	Крытый склад №2. Конструкции железобетонные	Стадия Р
							Лист 7
							Листов
Н. контроль	Сухих				03.26	Подколонник П4	

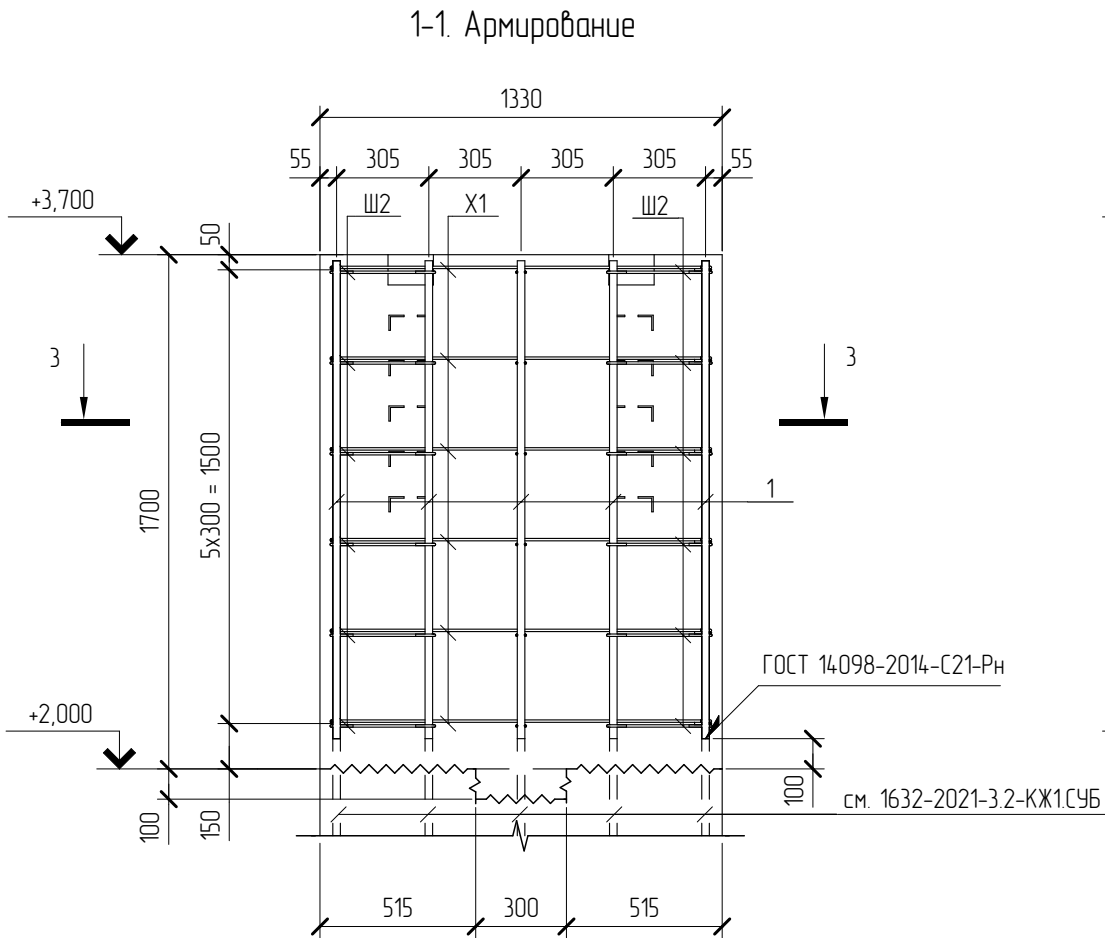
Подколонник П5



1-1



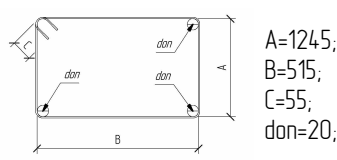
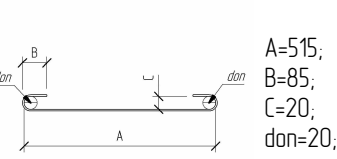
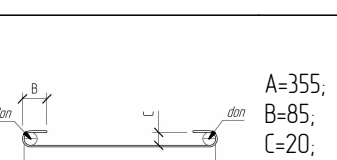
1-1. Армирование



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Общая масса
	Арматура класса А240		Арматура класса А500С			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
П5	15,43	15,43	97,40	97,40	112,83	112,83

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	
Ш1	
Ш2	

Размеры гнутых стержней указаны по наружным граням, хомутов и шпилек – по внутренним граням

Спецификация подколонника П5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	25-А500С L= 1580	16	6,09	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 3650	6	1,44	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 700	6	0,28	
Ш2 *	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 540	24	0,21	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	1,36		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	6,56		м²

Позиции * см. Ведомость деталей

1. Схема расположения подколонников представлена на листе 3.

2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона.

3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента – 20 мм.

4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.

5. Соединение стержней 25-А500С производить при помощи сварки типа С21-Рн согласно разрезам 1-1, 2-2 на данном листе.

6. До бетонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.

7. РШБ – рабочий шов бетонирования.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

02.25.15 – КЖ1

Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала

Крытый склад №2. Конструкции железобетонные

Подколонник П5

Изм. Колуч Лист Л. док. Подпись Дата

Разработал Пестов 03.26

Проверил Боташева 03.26

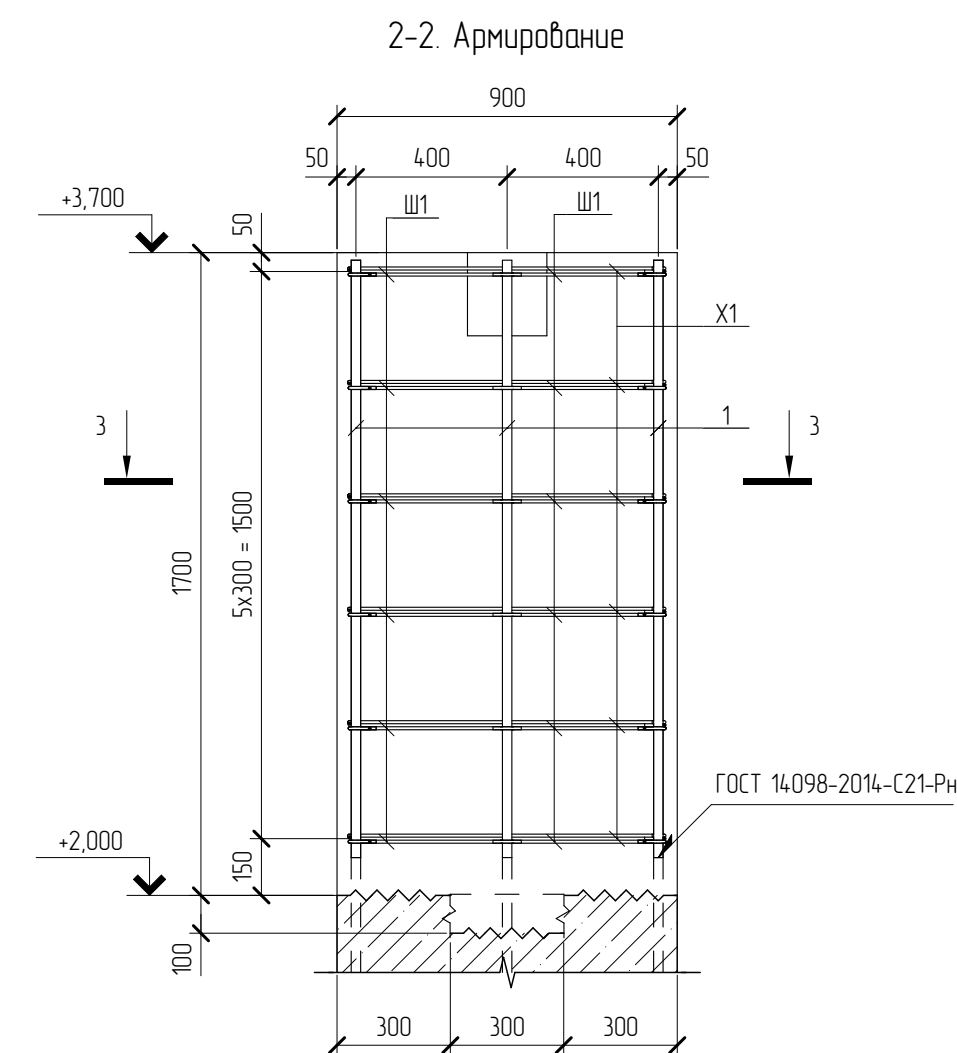
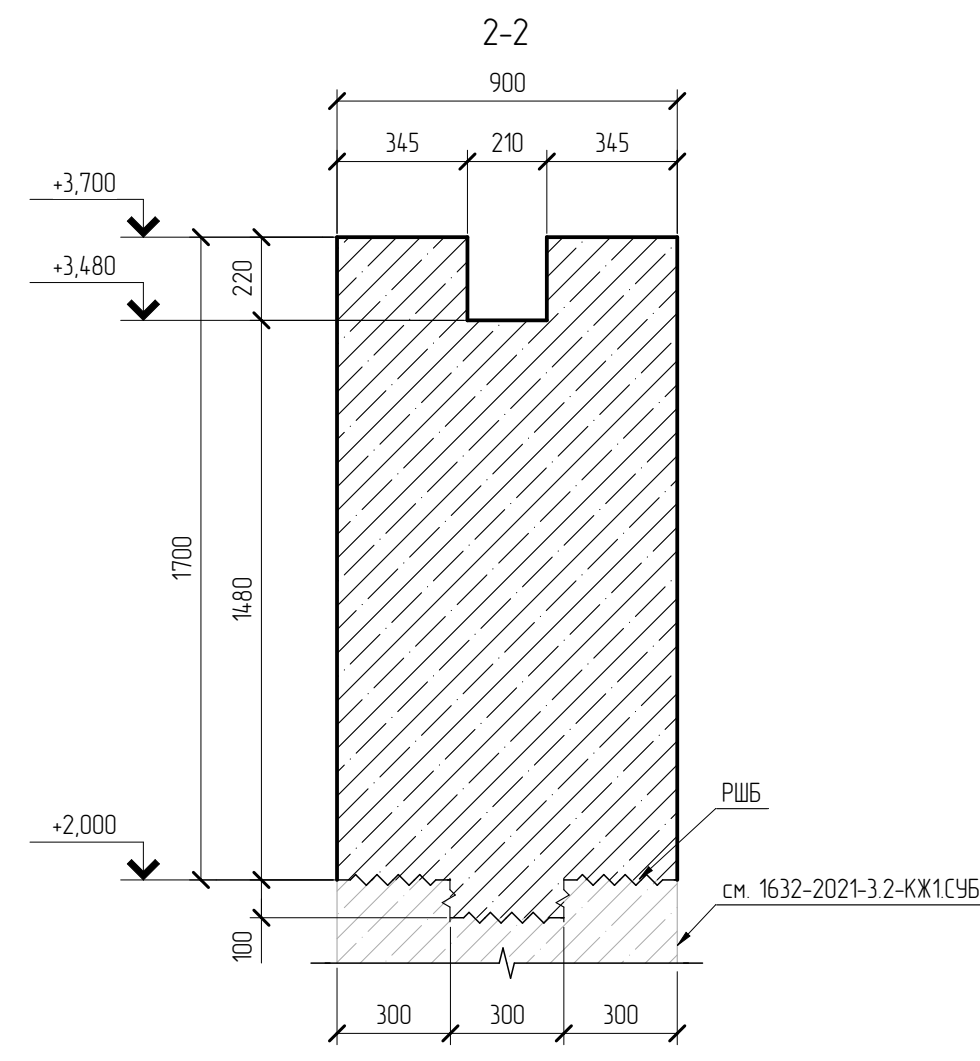
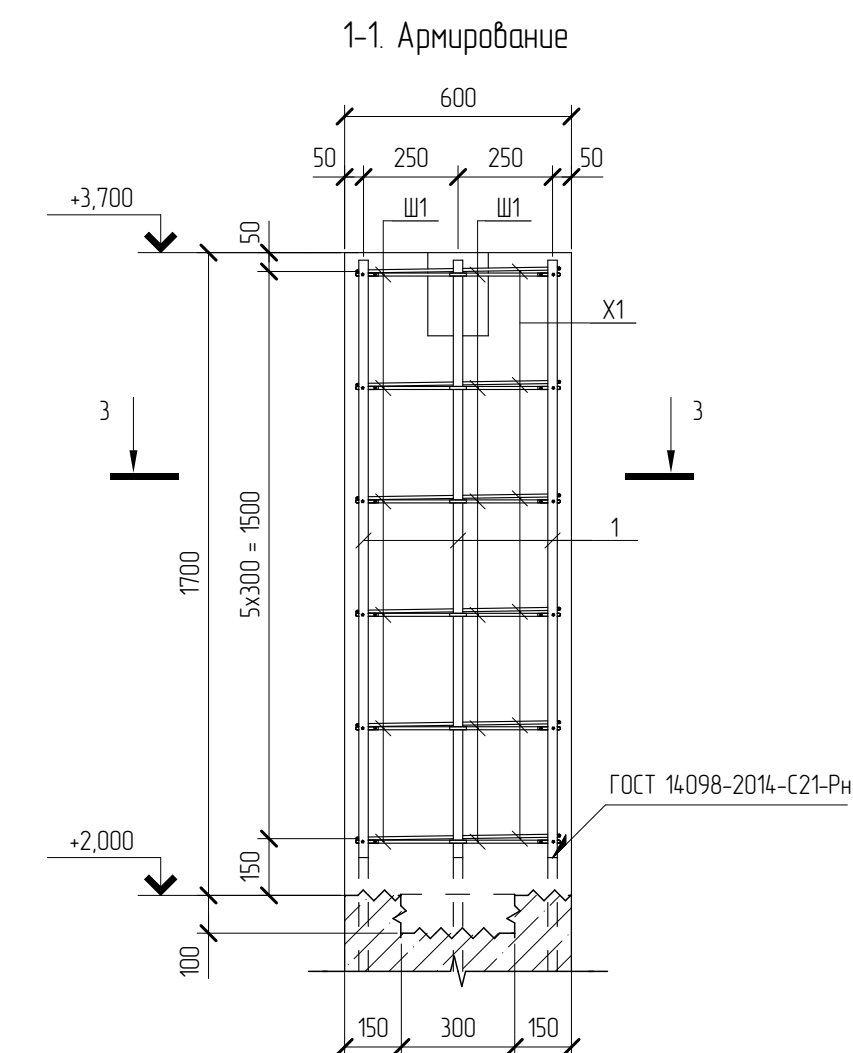
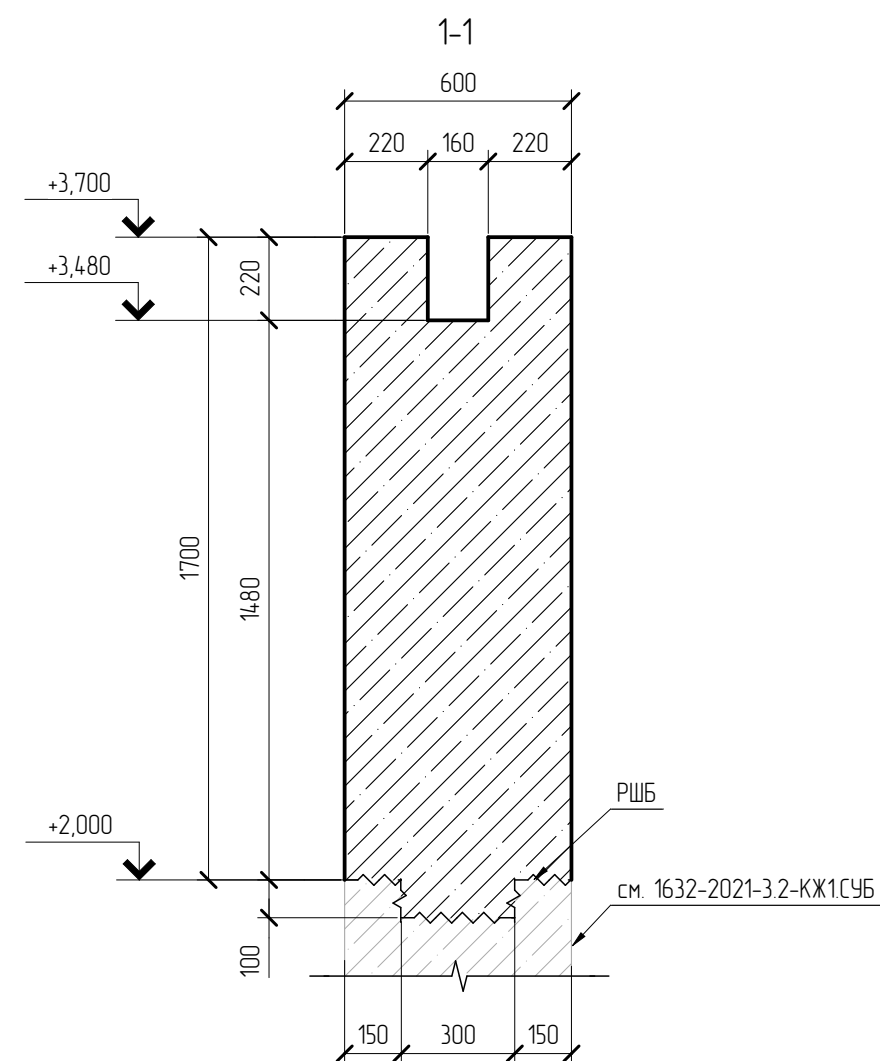
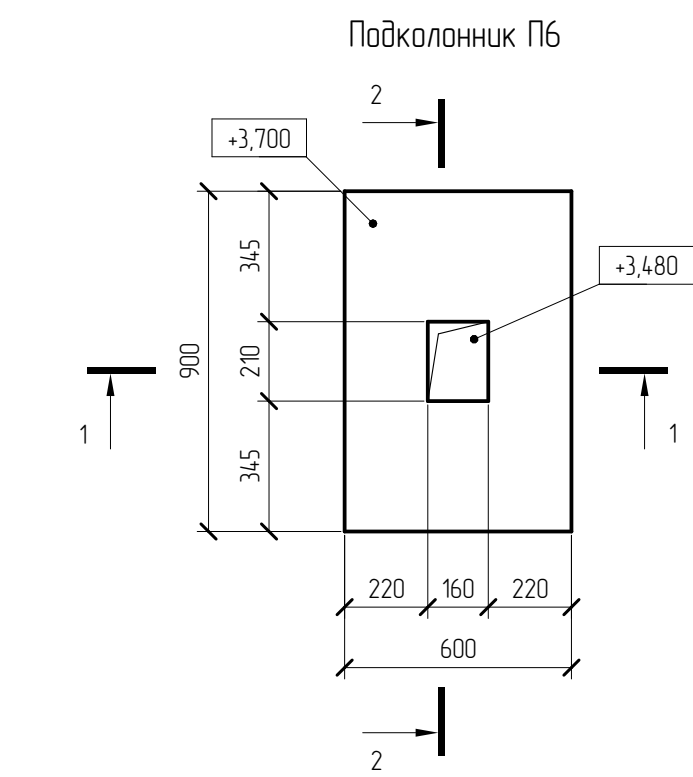
Н. контроль Сухих 03.26

Стадия Лист Листов

Р 8

УралКонцептПроект

Формат: А2А



Марка элемента	Изделия арматурные					Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса		Всего	
	A240		A500С			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
П6	13,17	13,17	48,70	48,70	61,87	61,87

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	$A=825$; $B=525$; $C=55$; $don=20$;
Ш1	$A=495$; $B=85$; $C=20$; $don=20$;

Размеры гнутых стержней указаны по наружным
границам, хомутов и шпилек – по внутренним границам

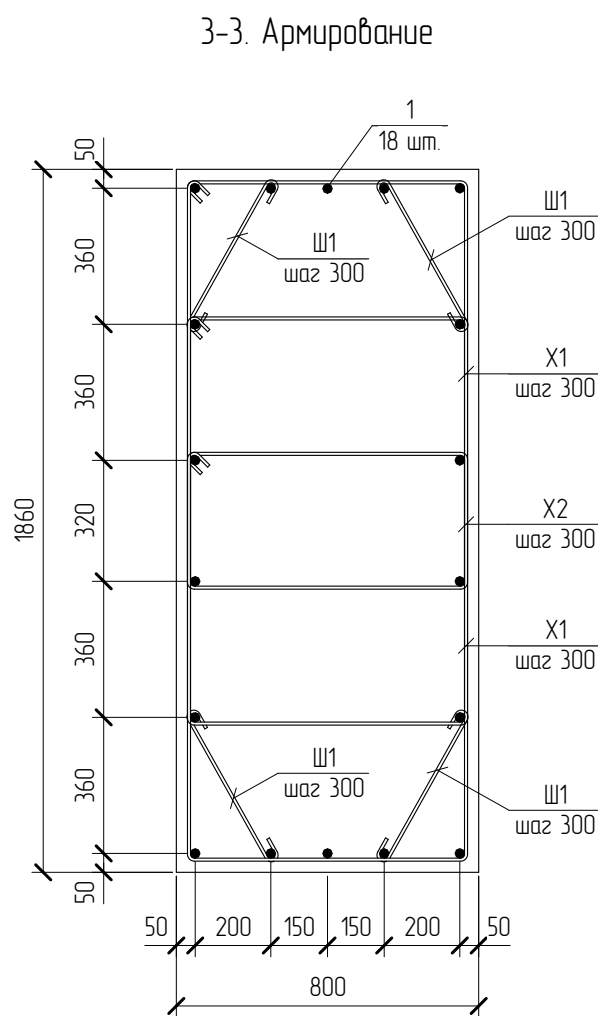
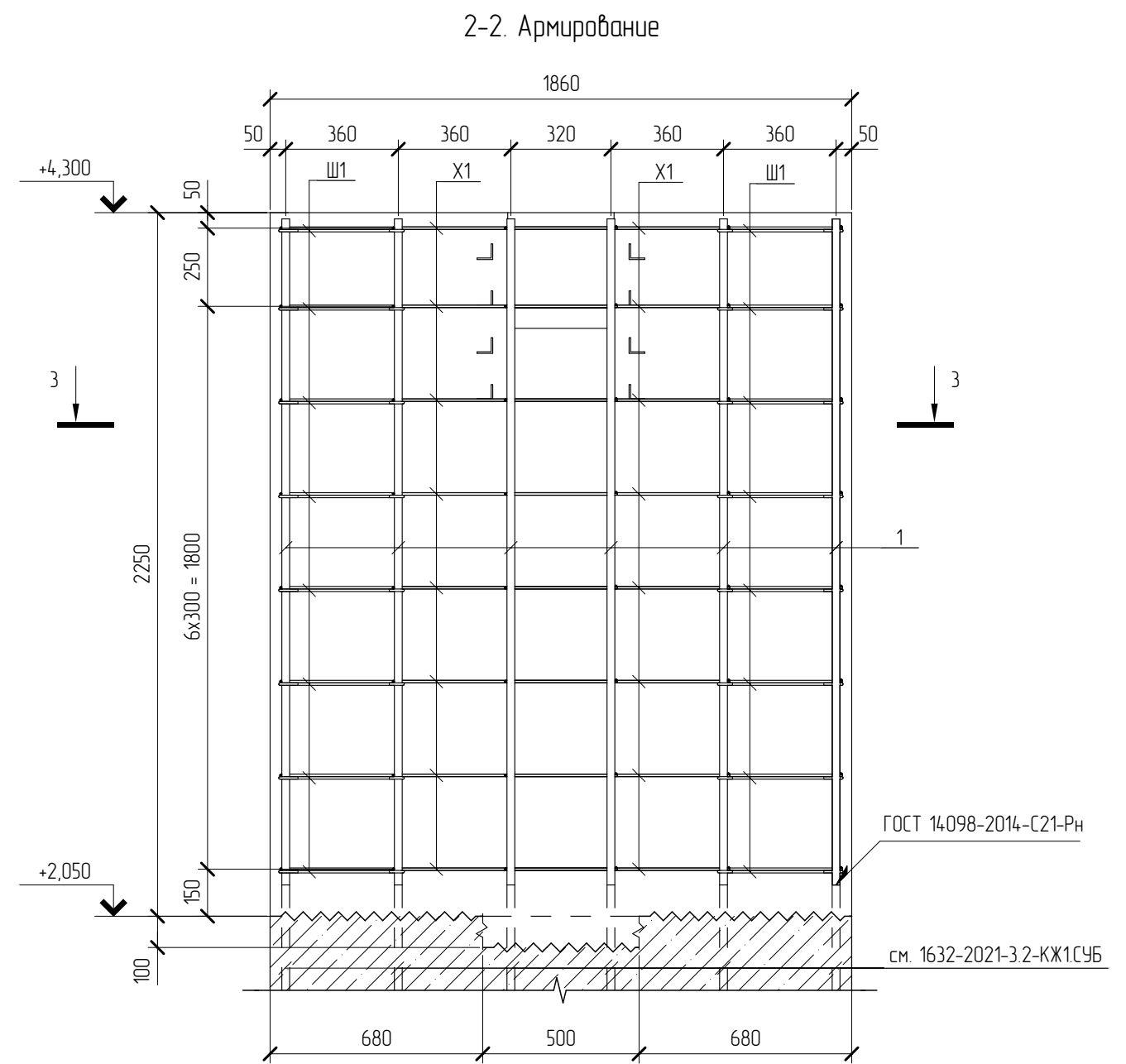
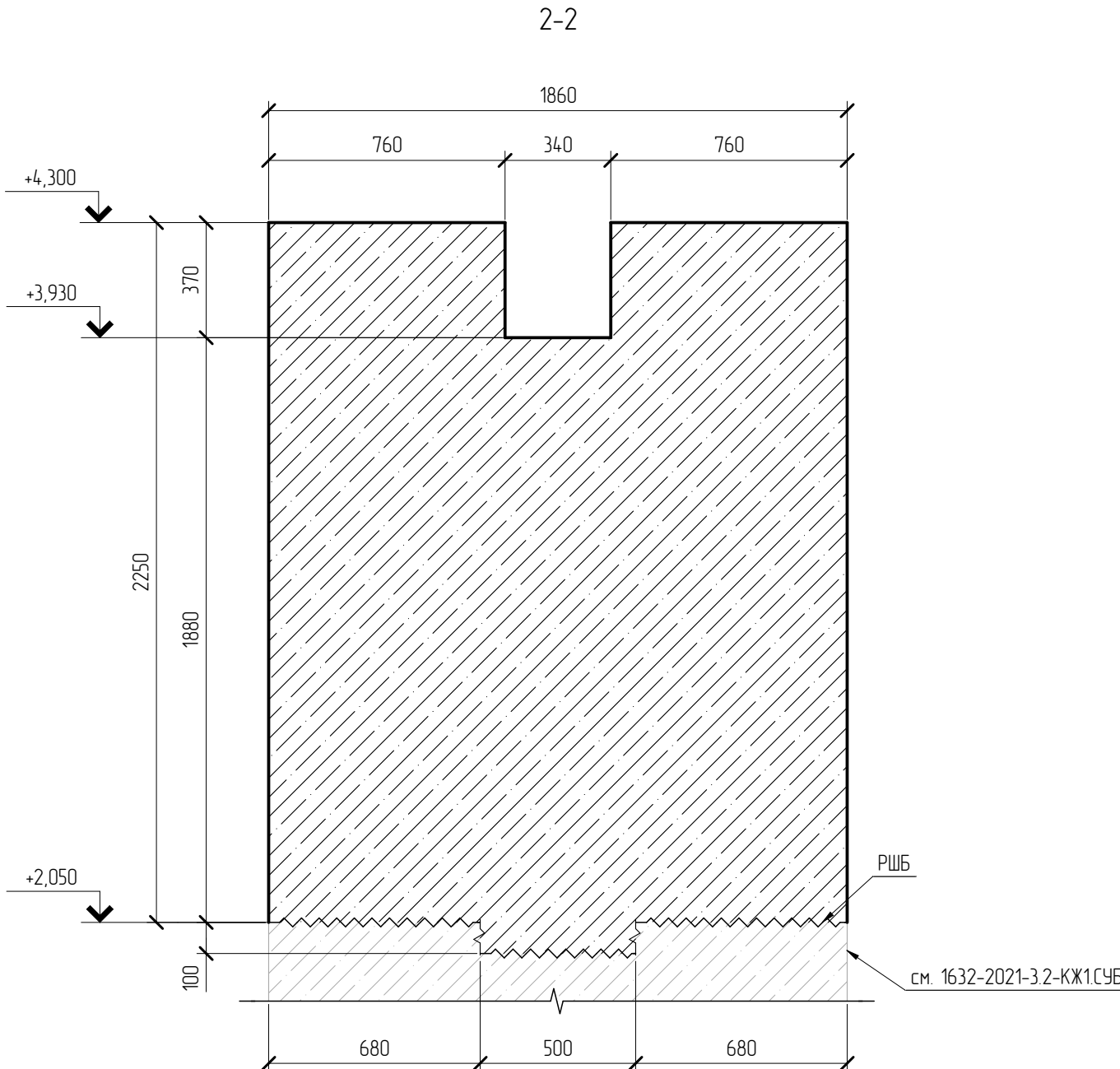
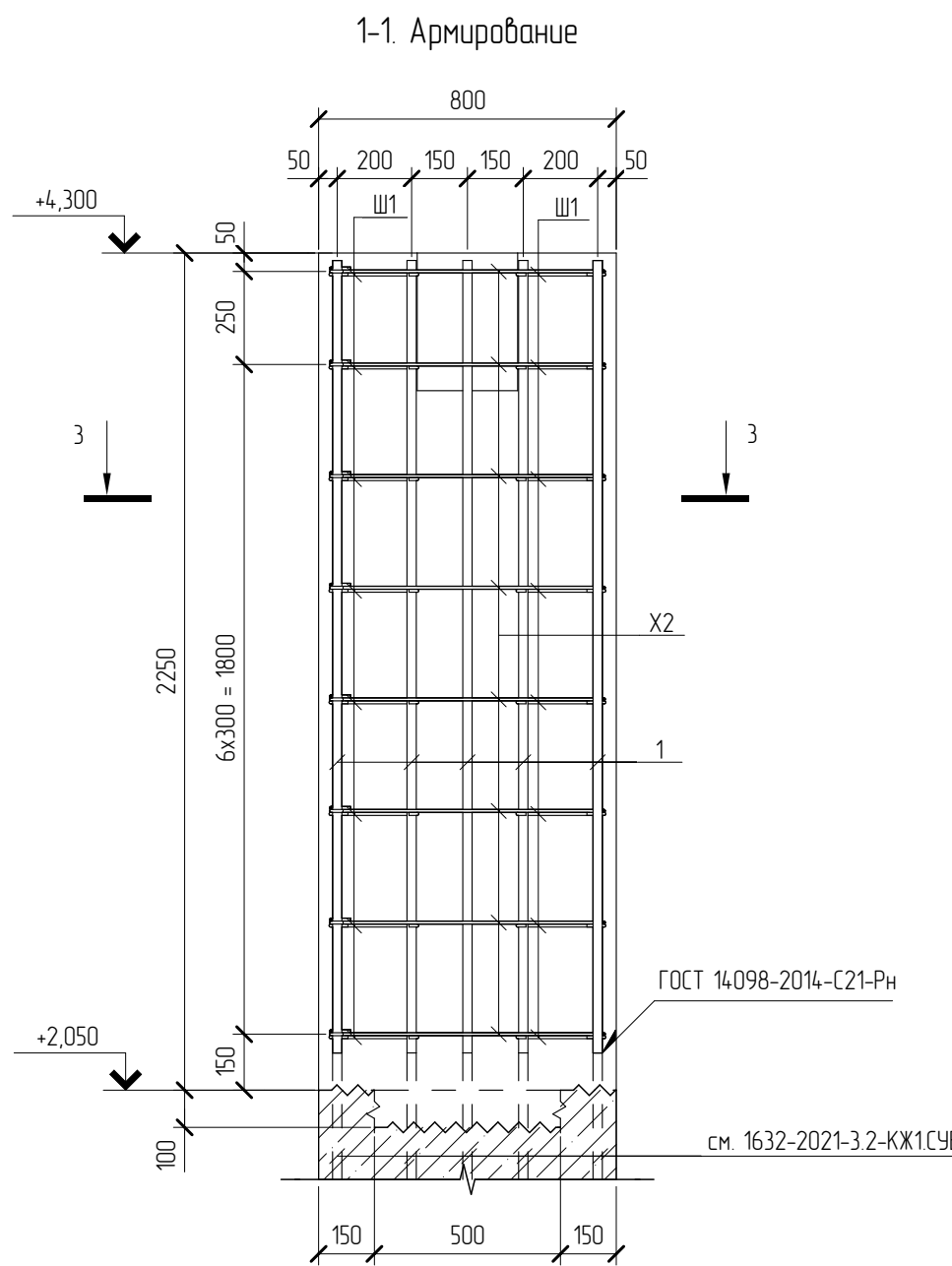
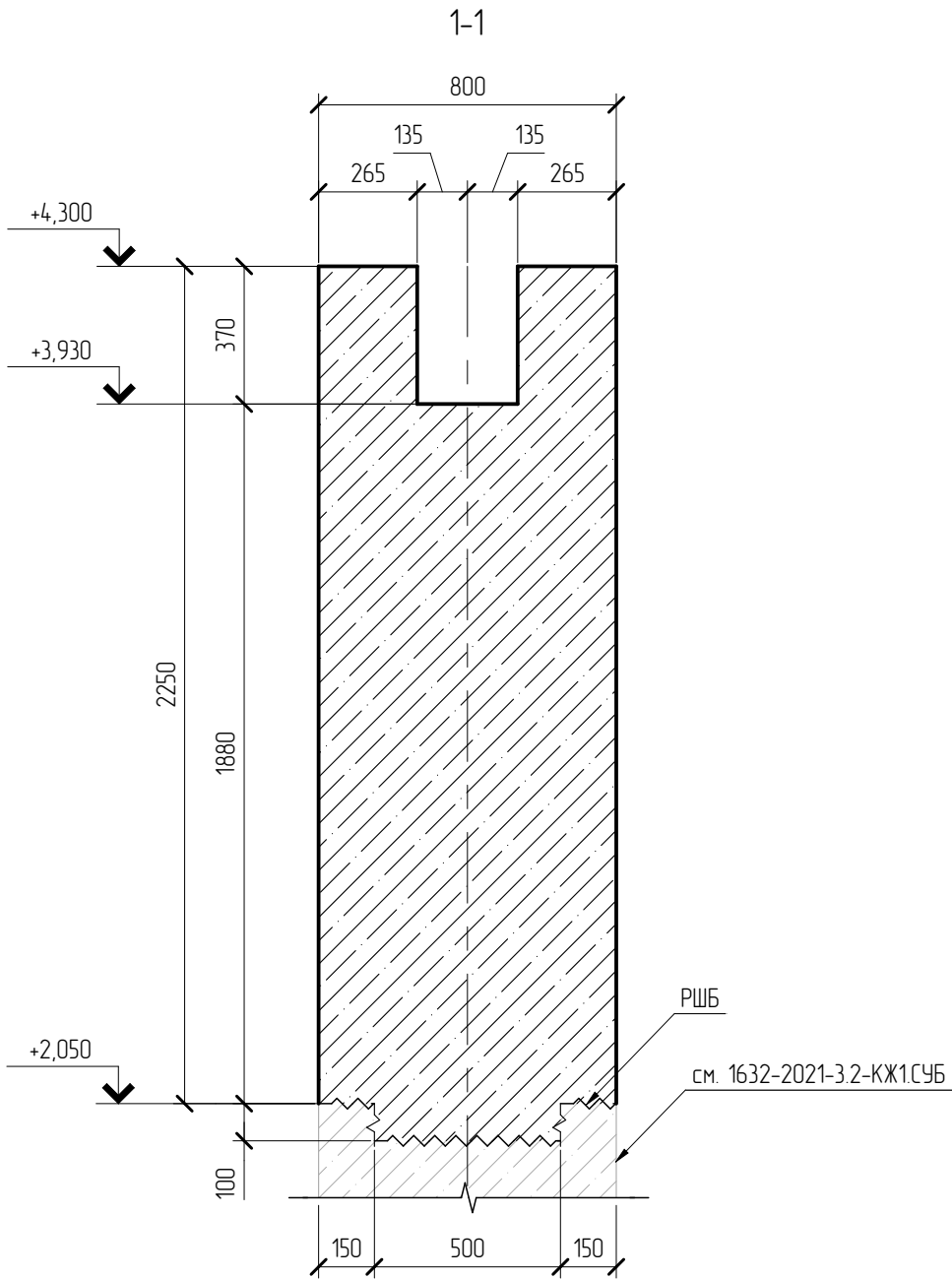
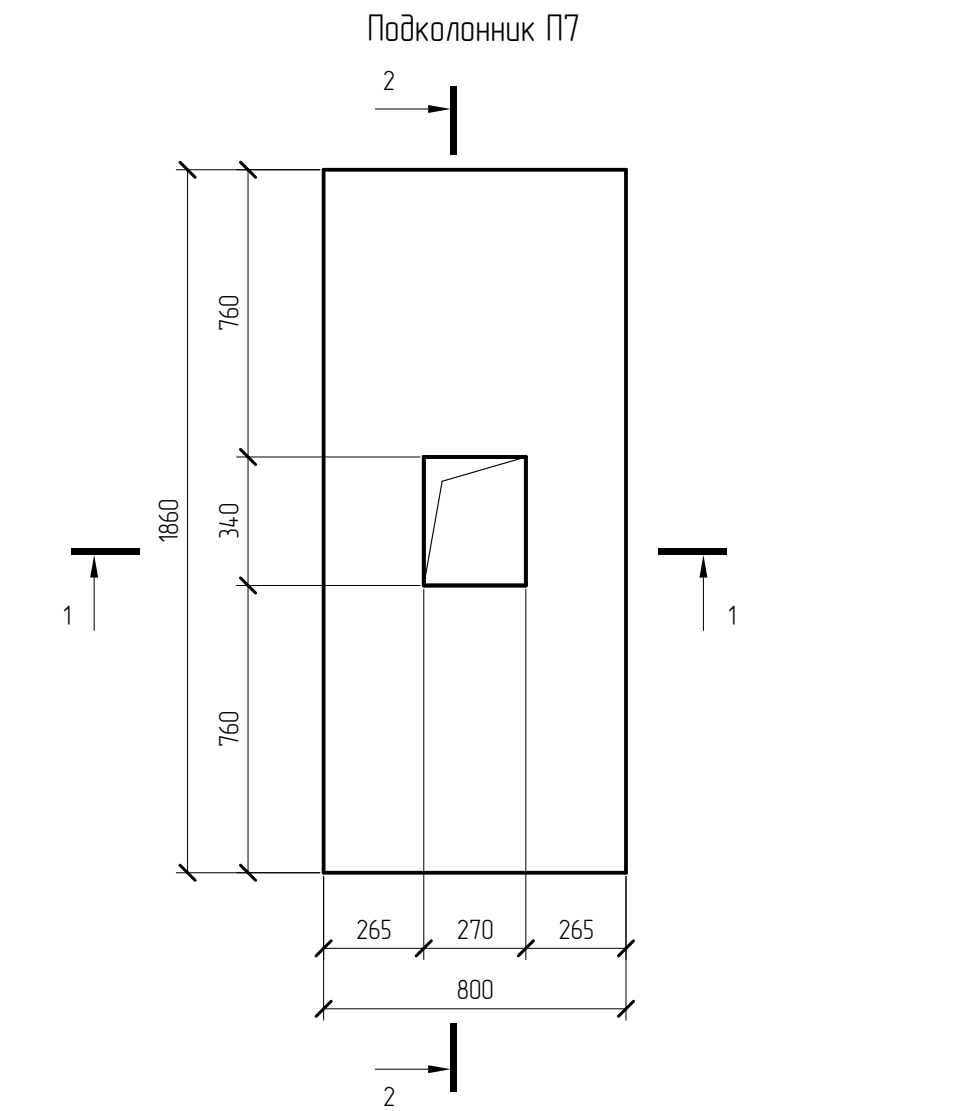
Спецификация подколонника П6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 34028-2016	25-A500C L= 1580	8	6,09	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 2835	6	1,12	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-A240 L= 680	24	0,27	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	0,92		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	5,10		м²

Позиции * см. Ведомость деталей

1. Схема расположения подклянков представлена на листе 3.
2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона.
3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента – 20 мм.
4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
5. Соединение стержней 25-A500С производить при помощи сварки типа С21-Рн согласно разрезам 1-1, 2-2 на данном листе.
6. До бетонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.
7. РШБ – рабочий шов бетонирования.

						02.25.15 - КЖ1			
						Терминал на перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга Береговые объекты Терминала			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пестов			<i>Пестов</i>	03.26	Крытый склад №2. Конструкции железобетонные	Р	9	
Проверил	Боташева			<i>Боташева</i>	03.26				
Н. контроль	Сухих			<i>Сухих</i>	03.26	Подколонник П6	 УралКонцептПроект		



Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Общая масса
	Арматура класса		Арматура класса			
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016			
	Ø8	Итого	Ø25	Итого		
П7	42,64	42,64	147,72	147,72	190,37	190,37

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
X1	
X2	
Ш1	

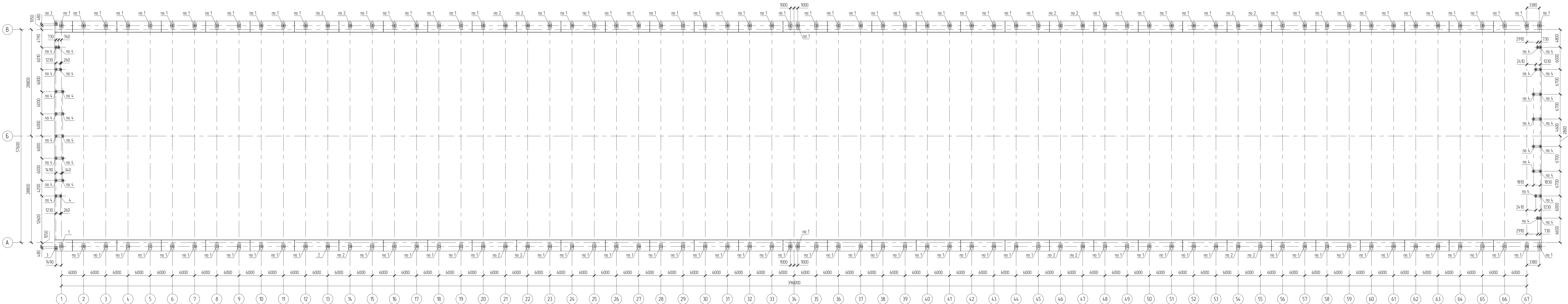
Размеры изогнутых стержней указаны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням

Спецификация подколонника П7					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв., кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	25-А500С L= 2130	18	8,21	
X1 *	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 4430	16	1,75	
X2 *	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 2275	8	0,90	
Ш1 *	ГОСТ 34028-2016	8-А240 L= 590	32	0,23	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В40 F200 W8	6,39		м³
		Площадь гидроизолируемых поверхностей	22,88		м²

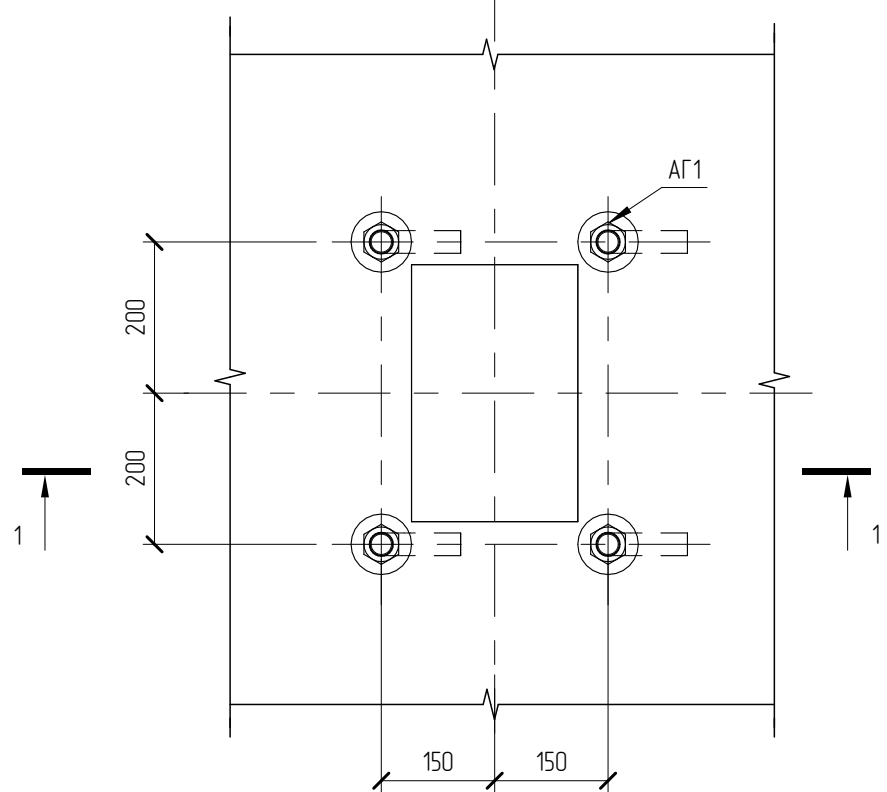
Позиции со * см. Ведомость деталей

1. Схема расположения подколонников представлена на листе 3.
2. На чертежах указаны расстояния от оси стержней до грани бетона.
3. Защитный слой концов стержней рабочей арматуры до грани фундамента - 20 мм.
4. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязание. Вязку стержней выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012.
5. Соединение стержней 25-А500С производить при помощи сварки типа С21-Рн согласно разрезам 1-1, 2-2 на данном листе.
6. До детонирования и армирования фундамента установить в проектное положение анкерные группы согласно листу 11.
7. РШБ - рабочий шаг детонирования.

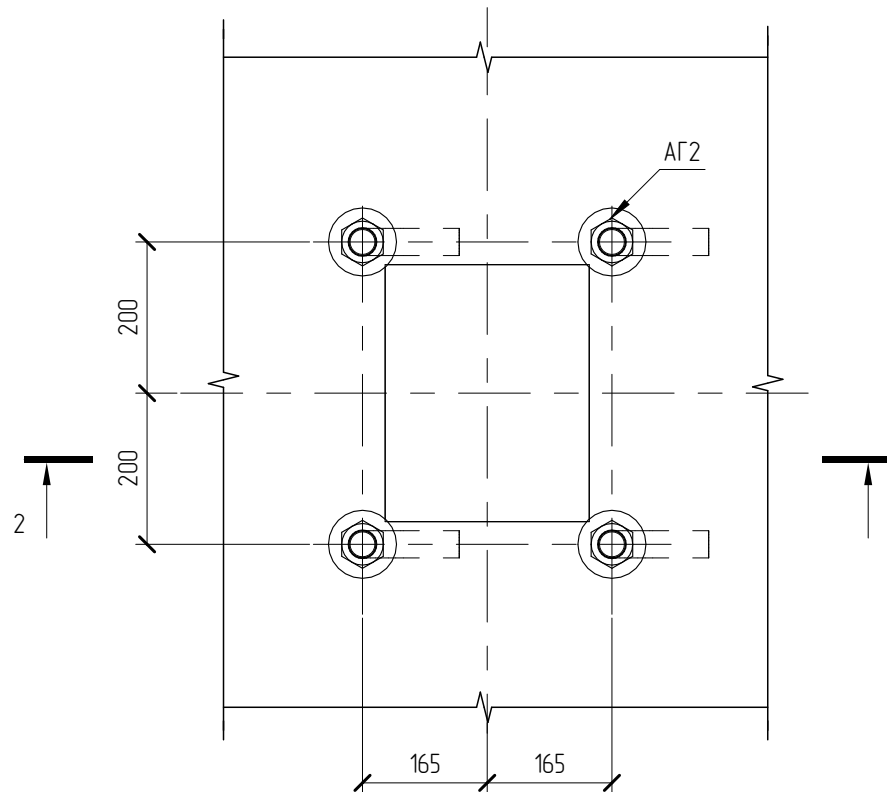
Схема расположения анкерных групп на отм. +3,700, +4,300



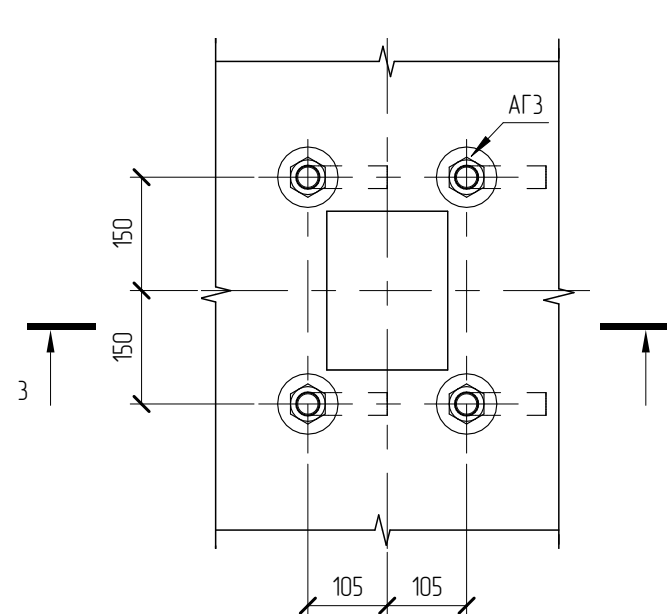
1



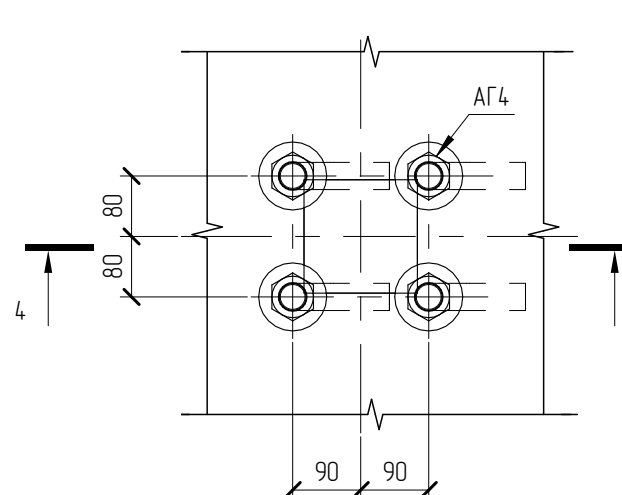
2



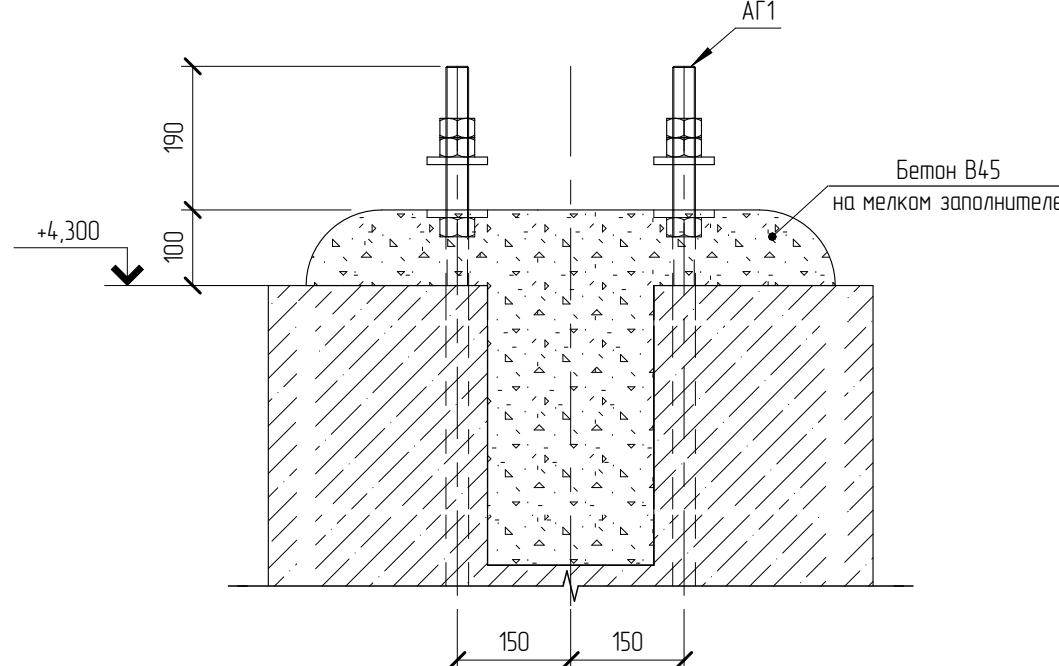
3



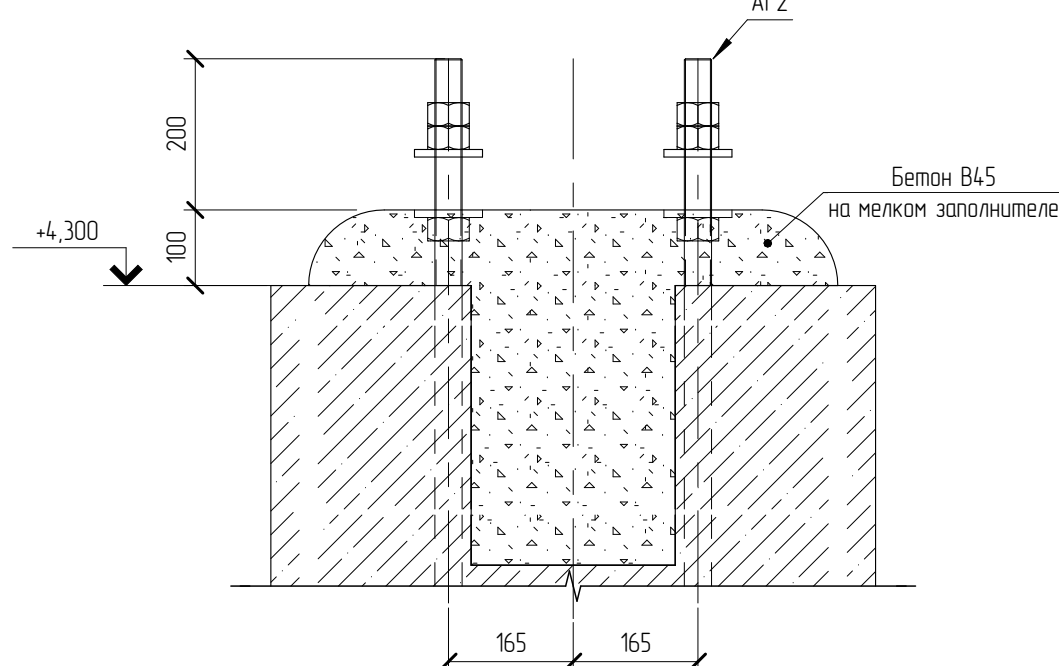
4



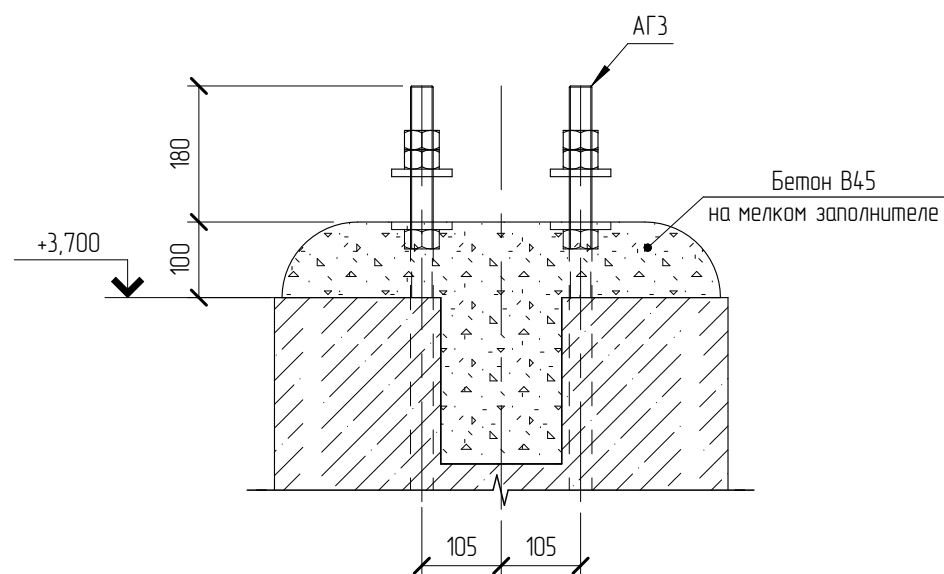
1-1



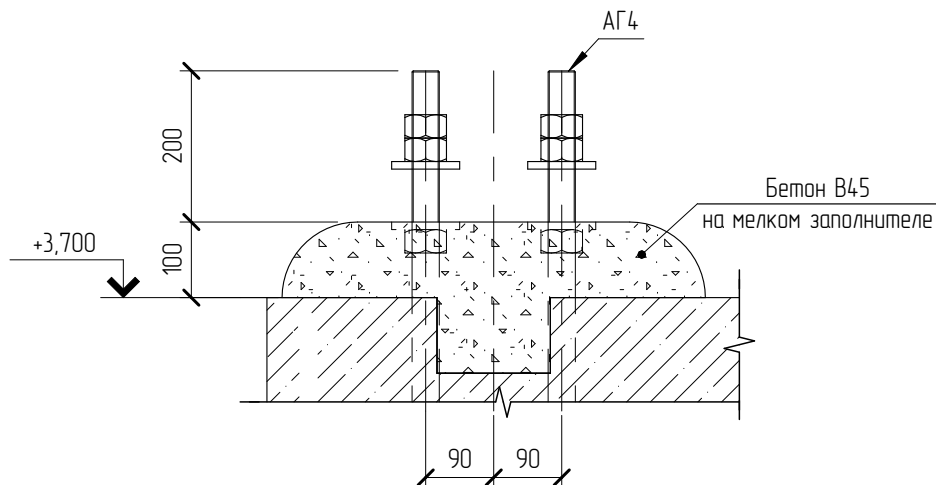
2-2



3-3



4-4



Спецификация к схеме расположения анкерных групп на отм. +3,700, +4,300

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. #2	Примечание
Оборудованные единицы					
AF1	Лист 12	Анкерная группа AF1	122	62,17	
AF2	Лист 13	Анкерная группа AF2	16	81,89	
AF3	Лист 14	Анкерная группа AF3	2	56,44	
AF4	Лист 15	Анкерная группа AF4	32	74,96	
Материалы					
ГОСТ 26633-2015		Бетон В45 на нежестком заполнителе	14,70		м³

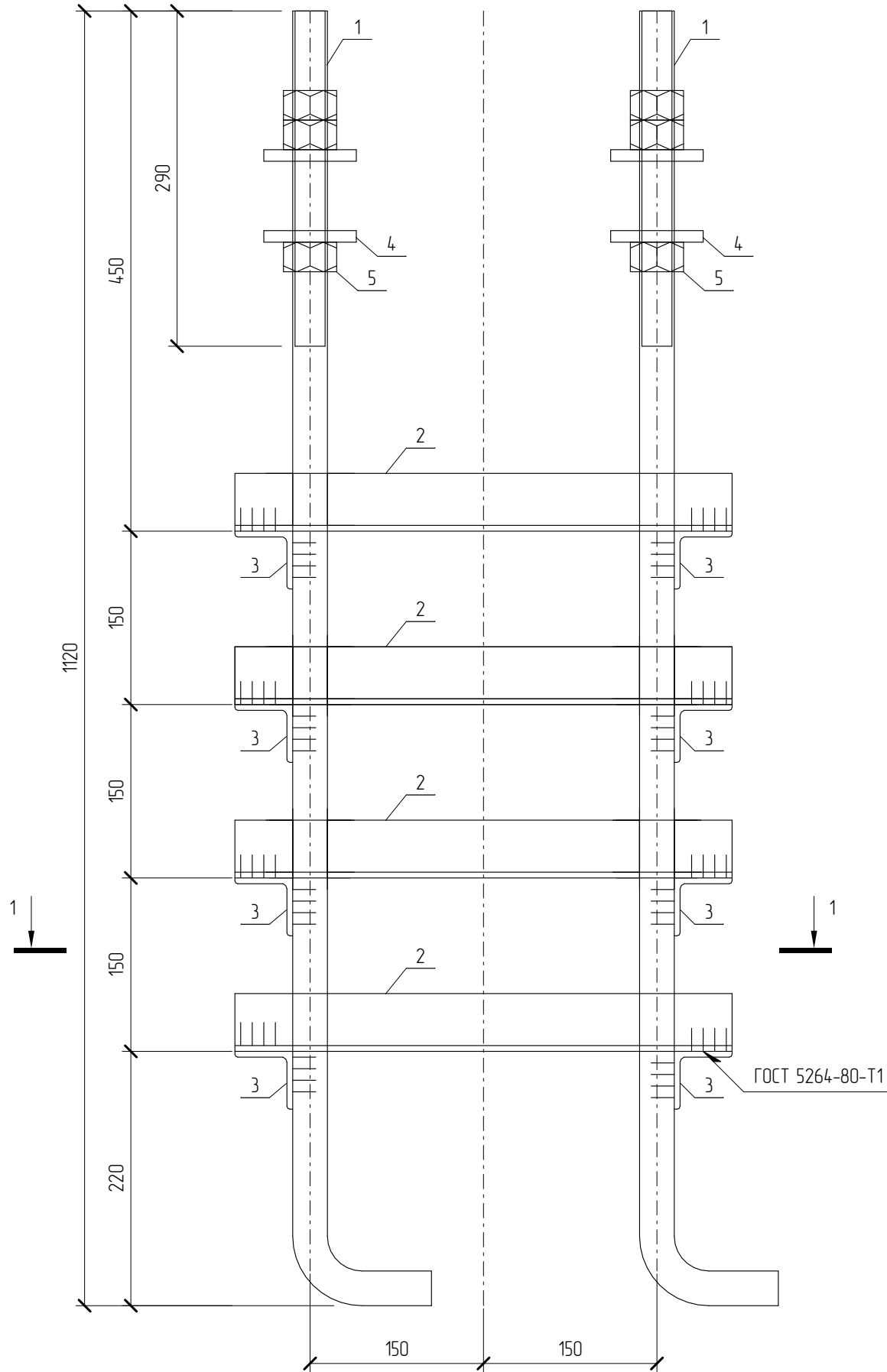
- В спецификации указан общий объем бетона подлбы для всех анкерных групп, заармированных на данном листе.
- Подлбы из бетона на нежестком заполнителе выполнять после установки и проверки металлоконструкций. При выполнении подлбы контролировать отсутствие воздушных карманов.

02.25.15 - КЖ1

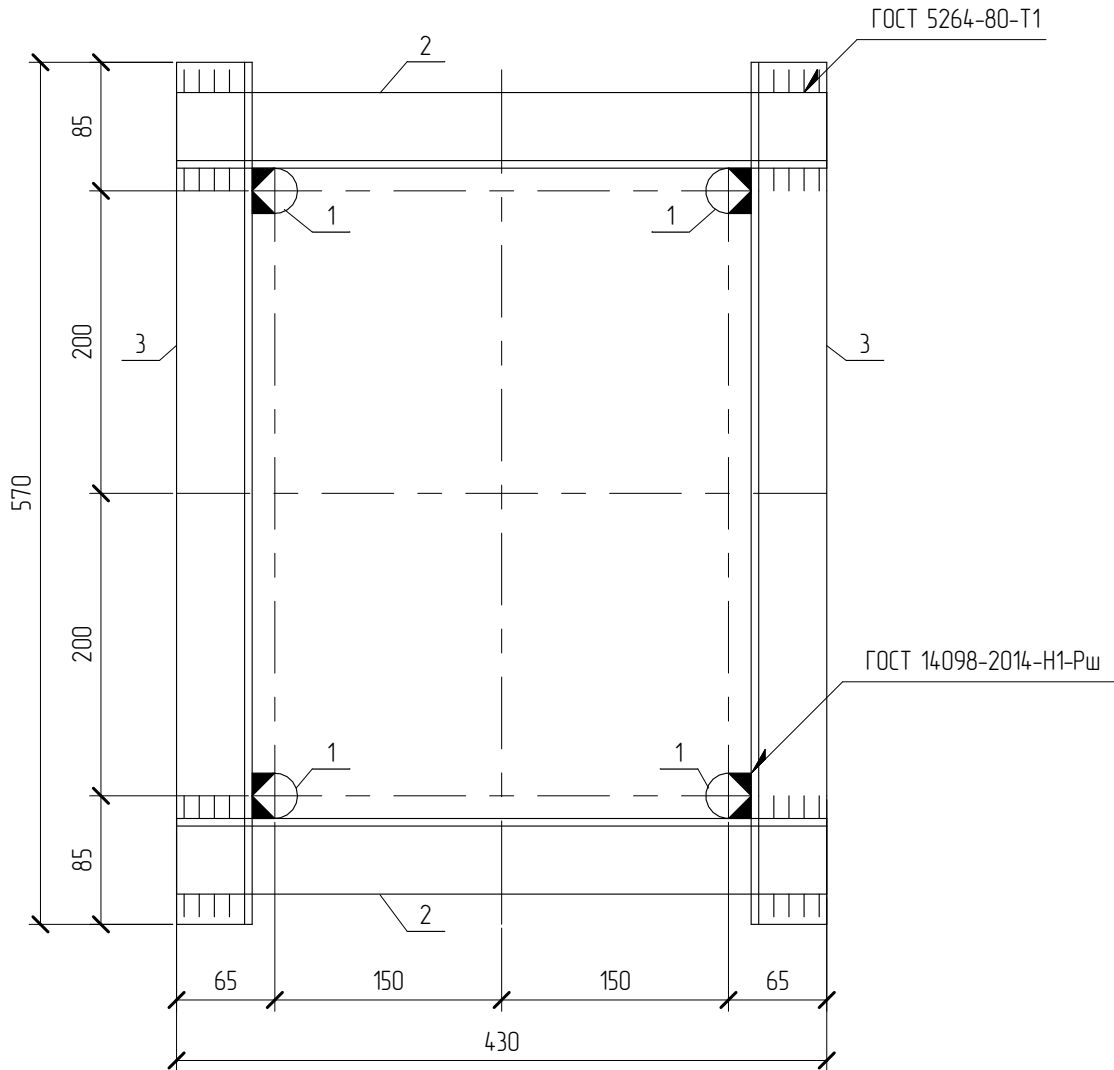
Терминал по перевозке минеральных удобрений в марском портовом порту Усть-Луга					
Береговые объекты Терминала					
Изм.	Копуч	Лист	N док	Подпись	Дата
Разработал	Пестов				03.26
Проверил	Баташова				03.26
Крытый склад №2 Конструкции железобетонные					
Схема расположения анкерных групп на отм. +3,700, +4,300					
Н. контроль	Сухих				03.26
УралКонцептПроект					
Формат A2x3A					

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Анкерная группа АГ1



1-1



Спецификация анкерной группы АГ1

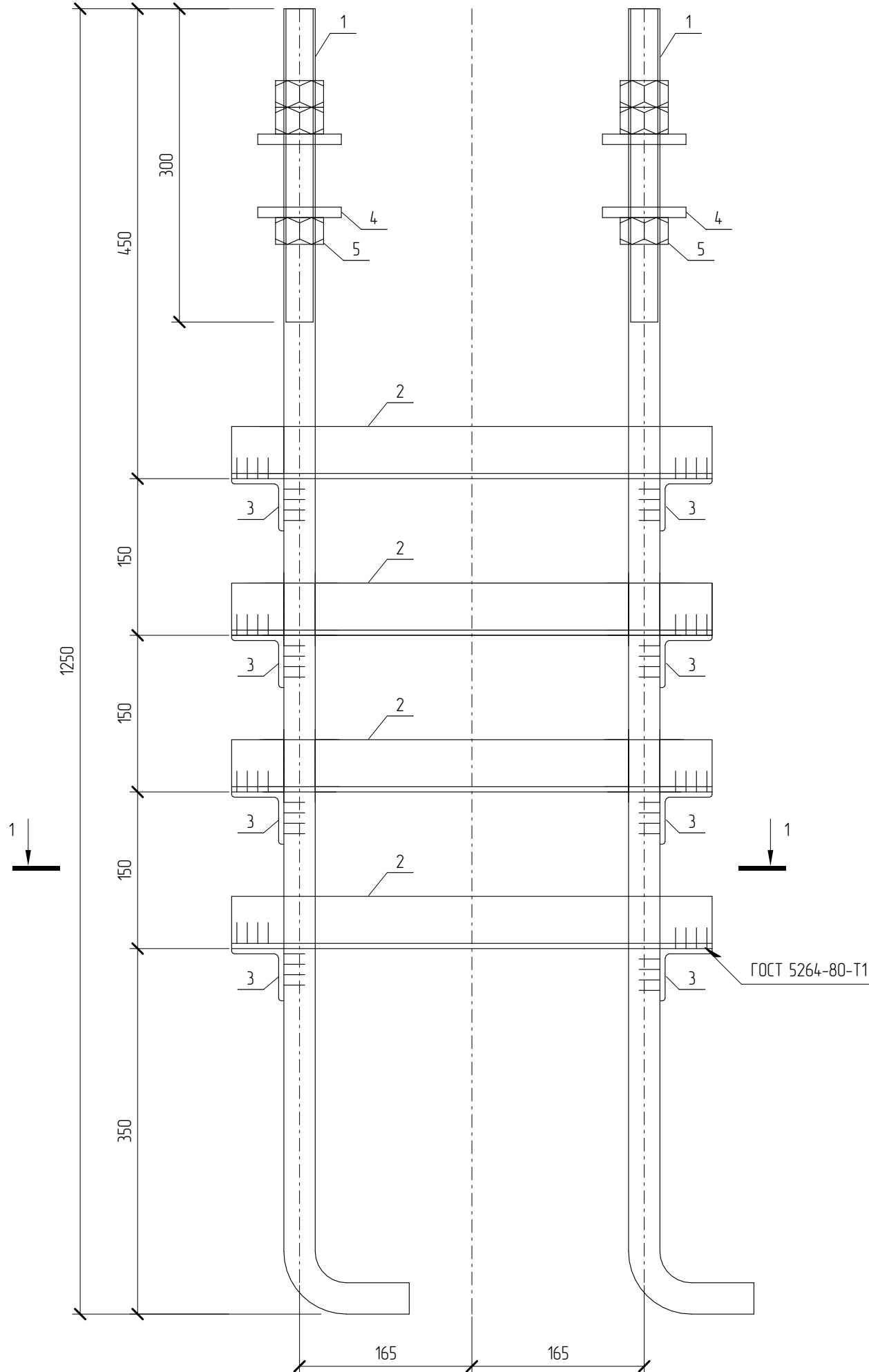
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
АГ1	1	Болт 11 М30х1120 09Г2С-6 ГОСТ24379.1-2012	4	7,43	62,17
	2	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 430	8	1,62	
	3	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 570	8	2,15	
	4	Шайба М30 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,33	
	5	Гайка М30 (S46) ГОСТ 5915-70	4	0,24	

1.
- При транспортировке и складировании анкерных групп предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменность, в том числе предохранение соединительных уголков от поbreждений.
2.
- Выполнить дополнительную нарезку болта общей длиной 290 мм.

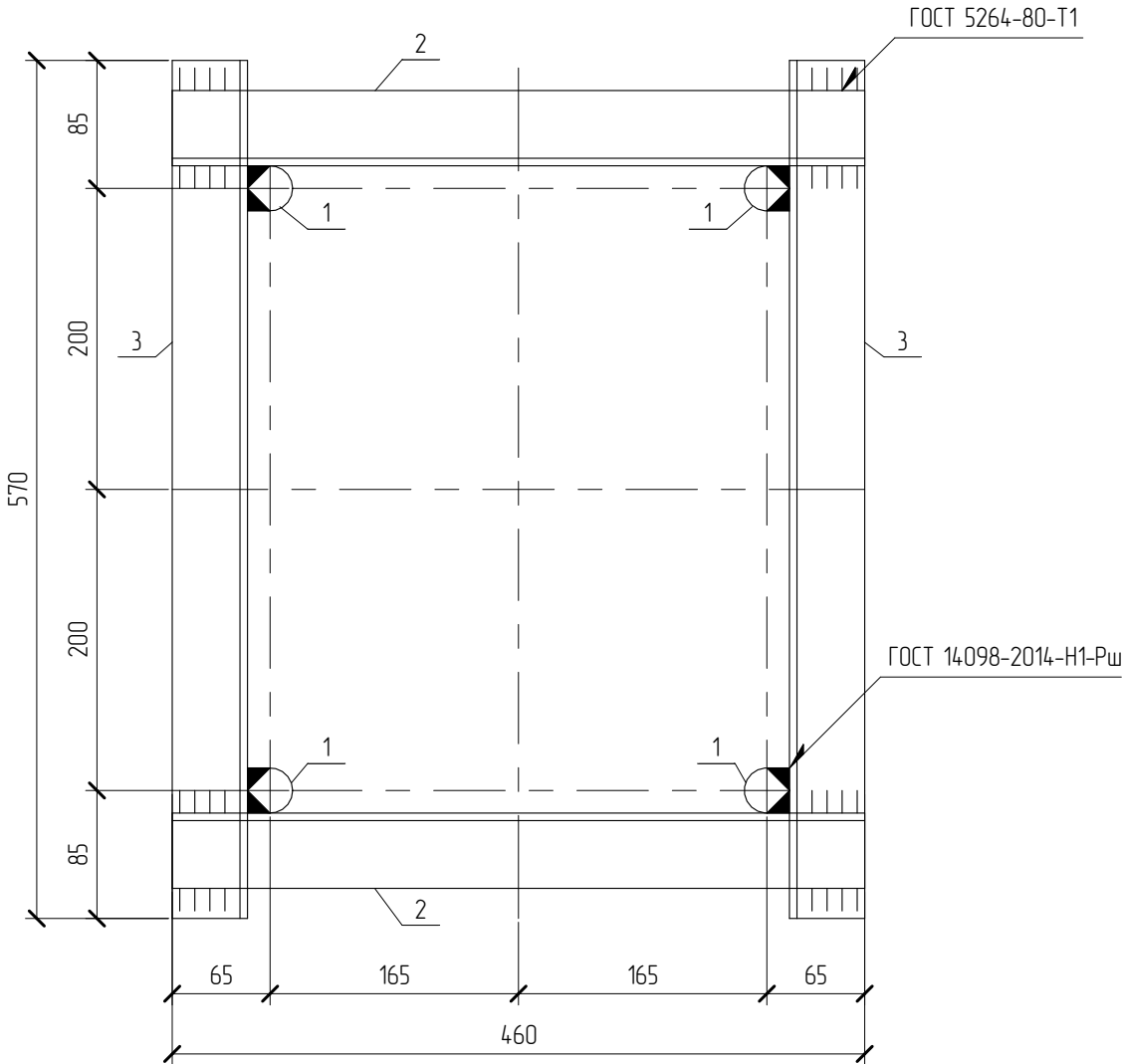
						02.25.15 – КЖ1			
						Терминал по перебалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	И. док.	Подпись	Дата	Крытый склад №2. Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пестов				03.26		Р	12	
Проверил	Боташева				03.26				
И. контроль	Сухих				03.26	Анкерная группа АГ1		УралКонцептПроект	

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Анкерная группа АГ2



1-1



Спецификация анкерной группы АГ2

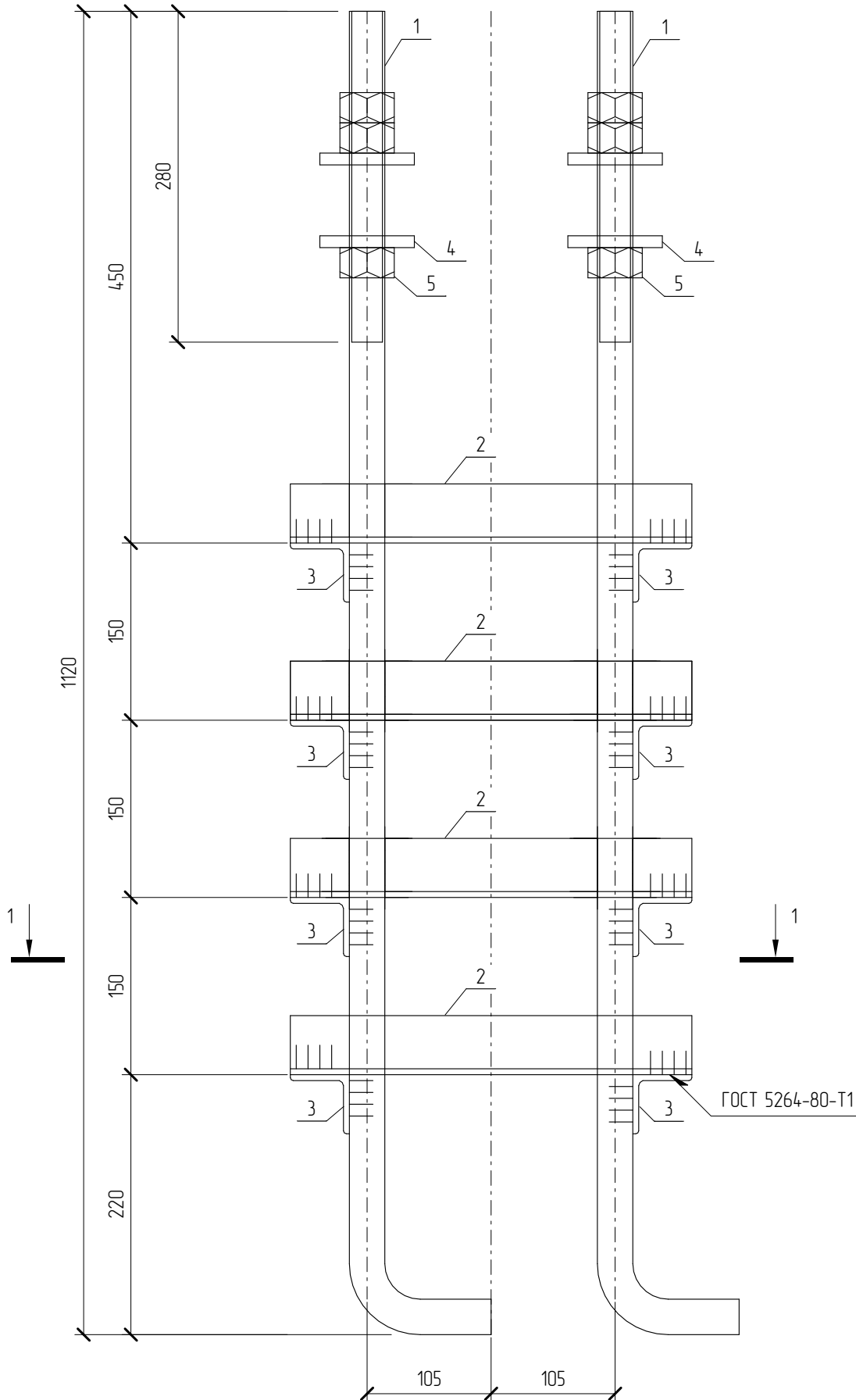
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
АГ2	1	Болт 11 М36х1250 09Г2С-6 ГОСТ24379.1-2012	4	11,88	81,89
	2	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 460	8	1,73	
	3	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 570	8	2,15	
	4	Шайба М36 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,41	
	5	Гайка М36 (SS5) ГОСТ 5915-70	4	0,42	

- При транспортировке и складировании анкерных групп предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменность, в том числе предохранение соединительных уголков от повреждений.
- Выполнить дополнительную нарезку болта общей длиной 300 мм.

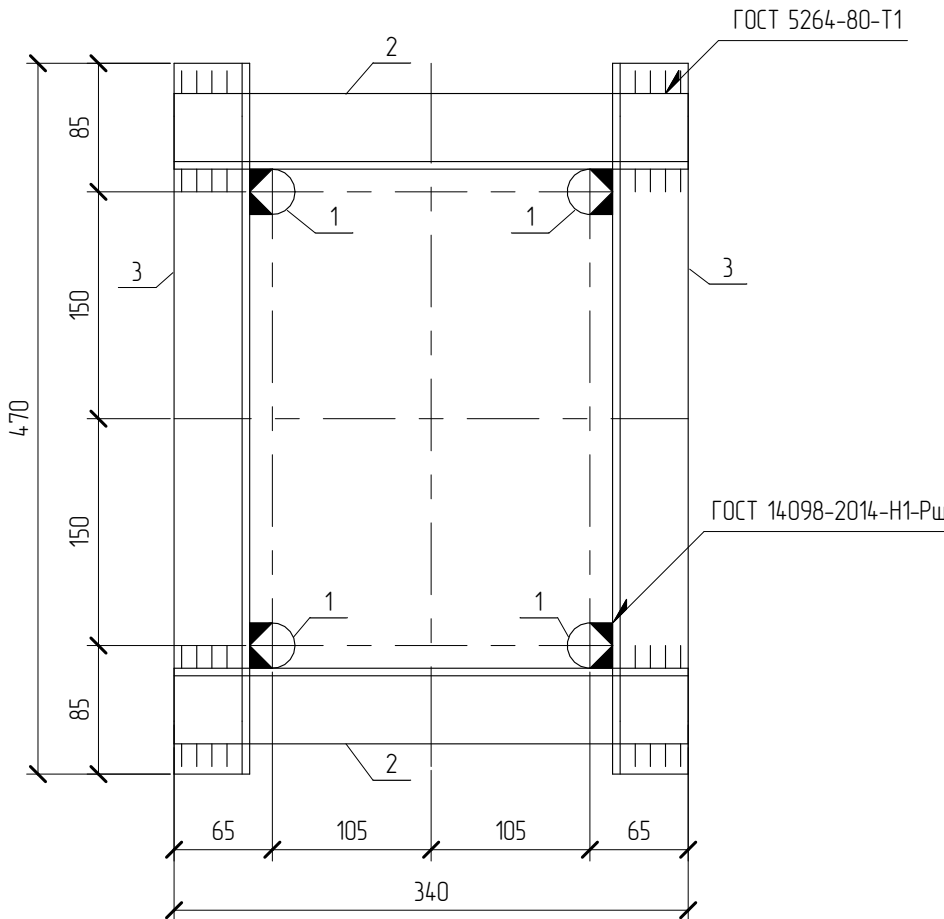
						02.25.15 - КЖ1			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала			
Изм.	Колуч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Крытый склад №2. Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Пестов			03.26		Р	13	
Проверил		Боташева			03.26				
						Анкерная группа АГ2		УралКонцептПроект	
N. контроль		Сухих			03.26				

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Анкерная группа АГЗ



1-1



Спецификация анкерной группы АГЗ

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
АГЗ	1	Болт 11 М30х1120 09Г2С-6 ГОСТ24379.1-2012	4	7,43	56,44
	2	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 340	8	1,28	
	3	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 470	8	1,77	
	4	Шайба М30 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,33	
	5	Гайка М30 (S46) ГОСТ 5915-70	4	0,24	

- При транспортировке и складировании анкерных групп предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменность, в том числе предохранение соединительных уголков от повреждении.
- Выполнить дополнительную нарезку болта общей длиной 280 мм.

						02.25.15 – КЖ1			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты Терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крытый склад №2. Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Пестов		<i>Пестов</i>	03.26		Р	14	
Проверил		Боташева		<i>Боташева</i>	03.26				
						Анкерная группа АГЗ	 УралКонцептПроект		
Н. контроль		Сухих		<i>Сухих</i>	03.26				

Technical drawing showing two views of a vertical assembly. The left view is a side elevation with dimensions: 300, 450, 150, 150, 150, 150, 200, and a total height of 1250. The right view is a front elevation showing a central vertical rod (1) passing through a series of horizontal plates (2) and a central block (3). The assembly is supported by a base (4) and a top cap (5). A dimension of 90 is shown at the bottom for the base width. A reference to GOST 5264-80-T1 is present.

Technical drawing of a rectangular frame assembly. The overall dimensions are 330 (height) and 310 (width). The height is divided into four segments: 85, 80, 80, and 85. The width is divided into four segments: 65, 90, 90, and 65. The drawing shows a central rectangular area with four circular components (labeled 1) at the corners. These components are connected by horizontal and vertical bars (labeled 2). The outer frame is labeled 3. The drawing is referenced to standards: ГОСТ 5264-80-T1 and ГОСТ 14098-2014-H1-Pш.

Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Масса изделия, кз
АГ4	1	Болт 11 М36х1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012	4	11,88	74,96
	2	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 310	10	1,17	
	3	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93/С245 ГОСТ 27772-2021 L= 330	10	1,24	
	4	Шайба М36 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,41	
	5	Гайка М36 (S55) ГОСТ 5915-70	4	0,42	

- | | | | | | | | | | |
|-------------|----------|------|--------|------------------|-------|--|--|------|--------|
| | | | | | | 02.25.15 - КЖ1 | | | |
| | | | | | | Терминал на перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты Терминала | | | |
| Изм. | Кол.уч | Лист | № док. | Подпись | Дата | Крытый склад №2. Конструкции железобетонные | Стация | Лист | Листов |
| Разработал | Пестов | | | <i>И. Пестов</i> | 03.26 | | Р | 15 | |
| Проверил | Баташева | | | <i>Баташева</i> | 03.26 | | | | |
| Н. контроль | Сухих | | | <i>Сухих</i> | 03.26 | Анкерная группа АГ4 |  УРАЛКОНЦЕПТПРОЕКТ | | |