

Общество с ограниченной ответственностью «ОВК+»

140007, Московская обл., г. Люберцы, ул. 8 Марта, д. 43, корп. 2, кв. 66,
ОГРН 1095027006403 ИНН 5027149938
Лицензия № ДЭ-00-017819 от 29.12.2020 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

№ 2131/25

документации на техническое перевооружение
опасного производственного объекта
«Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод»
(рег. № А02-50067-0001), III класс опасности:

Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «СПА 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод».

Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа».

Часть проекта: Газоснабжение внутреннее.
по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42

Рег. № 44-ТП-340814-2025

Генеральный директор
ООО «ОВК+»

Крюкова О.В.



2025 г.

Содержание

1.	Вводная часть	3
1.1.	Основание для проведения экспертизы промышленной безопасности	3
1.2.	Положения нормативных правовых актов в области промышленной безопасности (пункт, подпункт, часть, статья), устанавливающих требования к объекту экспертизы, и на соответствие, которым проводится оценка соответствия объекта экспертизы	3
1.3.	Сведения об экспертной организации	4
1.3.1	Таблица экспертной организации	4
1.4.	Сведения об экспертах	5
1.4.1	Таблица эксперта	5
2.	Объект экспертизы	5
3.	Данные о заказчике	5
3.1	Таблица заказчика	5
4.	Сведения о проектной организации	5
5.	Цель экспертизы	6
6.	Сведения о рассмотренных в процессе экспертизы документах	6
7.	Краткая характеристика и назначение объекта экспертизы	8
8.	Результаты экспертизы	8
8.1.	Устройство газопроводов природного газа и их сооружения	9
8.2.	Устройство технологического трубопровода со средой газообразный аммиак	10
8.3.	Технологические трубопроводы азота	10
8.4.	Система управления газоснабжением печей	11
9.	Выводы заключение экспертизы	13
ПРИЛОЖЕНИЯ:		
Приложение № 1. Перечень нормативной технической и методической документации, используемой при проведении экспертизы промышленной безопасности		14
Приложение № 2. Копия лицензии, приказ о назначении экспертной группы		15

1. Вводная часть

1.1. Основание для проведения экспертизы промышленной безопасности

Основанием для проведения экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, являются:

- заявка Заказчика на разработку и проведение экспертизы документации, заключенный между Заказчиком разработки и проведения экспертизы документации Акционерное общество «Коломенский завод» (АО «Коломенский завод») и проектной организацией Обществом с ограниченной ответственностью «РК-ГАЗСТРОЙ»;
- договор № 2131/25 от 15.05.2025 г., заключенный между проектной организацией Обществом с ограниченной ответственностью «РК-ГАЗСТРОЙ» и экспертной организацией Обществом с ограниченной ответственностью «ОВК+»;
- п. 1 статей 8, 13 Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ.

1.2. Положения нормативных правовых актов в области промышленной безопасности (пункт, подпункт, часть, статья), устанавливающих требования к объекту экспертизы, и на соответствие, которым проводится оценка соответствия объекта экспертизы.

Экспертиза промышленной безопасности проведена в соответствии с документами, устанавливающими требования и рекомендации к порядку проведения экспертизы промышленной безопасности документации и оформлению заключения экспертизы на территории Российской Федерации, а именно:

- Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» ст.1, п 2 ст. 8, ст.13, п.2 ст.2, п.5 ст.2, п.2 ст.7, п.1 ст.9, п.2 ст.9, п. 2 ст.10, п.1 ст.11, п.1 ст. 14_1, п.2 ст. 14_1, ст.15;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20 ноября 2020 г. № 420) раздел I - IV;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления» (утв. Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 г. №531) разделы II, V;
- «Технический регламент о безопасности сетей газораспределения и газопотребления» (утв. постановлением Правительства РФ от 29 октября 2010 года № 870) раздел IV, п.п.31, 35д, 35ж, 49, 50, 51, 53, 54, 55;

- Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (утв. решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 823) статья 1, статья 5, статья 6;
- СП 62.13330.2011 Свод правил. Газораспределительные системы. Актуализированная редакция СНиП 42-01-2002 (утв. приказом Минрегиона РФ от 27.12.2010 №780) п.п. 4.1-4.16.

1.3. Сведения об экспертной организации

Настоящее заключение экспертизы промышленной безопасности подготовлено экспертами Общества с ограниченной ответственностью «ОВК+», имеющего лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 декабря 2020 года, серии АВ № 355475, № ДЭ-00-017819, предоставляющую право на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности опасных производственных объектов (Приложение № 2).

Таблица 1.3.1 – Сведения об экспертной организации:

Экспертная организация:	Общество с ограниченной ответственностью «ОВК+» (ООО «ОВК+»)
Юридический адрес:	140007, Московская обл., г. Люберцы, ул. 8 Марта, д. 43, корп. 2, кв. 66.
Почтовый адрес:	140007, Московская обл., г. Люберцы, ул. 8 Марта, д. 43, корп. 2, кв. 66.
ИНН:	5027149938
ОГРН:	1095027006403
Телефон/факс:	+7 (495) 943-09-48
Руководитель:	Генеральный директор Крюкова Ольга Васильевна

1.4. Сведения об экспертах

Приказом по организации № 2131/25 от 16.10.2025 г. для выполнения работ по экспертизе промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, назначен эксперт:

Таблица 1.4.1 – Сведения об экспертах, принимавших участие в проведении экспертизы

Фамилия Имя Отчество	Регистрационный номер квалификационного удостоверения	Дата окончания срока действия квалификационного удостоверения	Область аттестации, категория эксперта
Шрагер Яков Антонович	АЭ.25.01753.001	13 марта 2030 г.	Э11ТП третья категория

2. Объект экспертизы

Объектом экспертизы промышленной безопасности является документация на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, разработанная проектной организацией ООО «РК-ГАЗСТРОЙ».

3. Данные о заказчике

Таблица 3.1 – Сведения о заказчике экспертизы:

Заказчик экспертизы:	ООО «РК-ГАЗСТРОЙ»
Юридический адрес:	140412 Московская область город Коломна улица Жуковского дом 38
ИНН:	5022043230
КПП:	502201001
ОГРН:	1135022003654
Руководитель:	Генеральный директор Дорохов Д.А.

4. Сведения о проектной организации

Документация на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа».

Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, выполнена проектной организацией ООО «РК-ГАЗСТРОЙ» в 2025 г.

Юридический адрес: 140412, Московская область, город Коломна, ул Жуковского, д. 38.

ОГРН: 1135022003654,

ИНН: 5022043230,

КПП: 502201001.

Генеральный директор: Дорохов Дмитрий Александрович.

Проектная организация Общество с ограниченной ответственностью «РК-ГАЗСТРОЙ» (ООО «РК-ГАЗСТРОЙ») является членом саморегулируемой организации ассоциация проектировщиков «Содействия организациям проектной отрасли» (СРО-П-166-30062011), зарегистрирована в реестре членов за регистрационным номером № П-166-005022043230-1735 от 03.07.2018 и имеет право осуществлять подготовку проектной документации в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии).

Представлены протоколы проверки знаний руководителей и специалистов ООО «РК-ГАЗСТРОЙ» №№ 01-10857-2-1-24-76, 01-10857-2-1-24-77 от 19 сентября 2024 г. заседания аттестационной комиссии ООО «ИНТЕКО» Главная-1, № 01-10703-2-2-24-618 от 23 октября 2024 г. заседания аттестационной комиссии ООО «Атм СМ» Главная-2.

Главный инженер проекта: Дорохов Дмитрий Александрович.

5. Цель экспертизы

Цель экспертизы заключается в установлении полноты, достоверности и правильности представленной информации, а также соответствия разработанной проектной организацией ООО «РК-ГАЗСТРОЙ» документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, и чертежей нормативно правовым актам и федеральным нормам, и правилам в области промышленной безопасности, исходным данным.

Определение достаточности разработанных и реализованных мер по обеспечению требований промышленной безопасности.

6. Сведения о рассмотренных в процессе экспертизы документах

В ходе проведения экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего

давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, были рассмотрены и проанализированы следующие документы:

1. Техническое задание на размещение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод» № 695-КЗ/2023 (1 лист).

2. Проект «Техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42». (Шифр № ГС-64/25-КЗ - ГСВ). (48 листов).

3. Паспорт и руководство по эксплуатации США 15.207И2 00.00.00 ПС на электропечь сопротивления шахтная модели США 15.20/7И2. (59 листов).

4. Выписка № 5022043230-20250514-1544 от 14 мая 2025 г. из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах, о том, что проектная организация ООО «РК-ГАЗСТРОЙ» имеет право осуществлять подготовку - проектной документации в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии). (2 листа).

5. Протоколы аттестации №№ 01-10857-2-1-24-76, 01-10857-2-1-24-77 от 19 сентября 2024 г. заседания аттестационной комиссии ООО «ИНТЕКО» Главная-1, № 01-10703-2-2-24-618 от 23 октября 2024 г. заседания аттестационной комиссии ООО «Атм СМ» Главная-2. (3 листа).

6. Сведения, характеризующие опасный производственный объект «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42. (9 листов).

7. Декларация соответствия № ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.08535/22 от 15.12.2022 на Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: электропечи и электропечные агрегаты сопротивления периодического действия, типа: ПВП, ПШЗ, ПШО, НКО, ПКМ, НК, США, СШЦМ, СШЦАМ, СНЗ, СШЗ, СШВ, СШО, СНО, СДО, СНОЛ, СНОТ, ПЛ, ПП, ПК, ПТ, САО, СБО, СБЦ, СТЗ, СВС, СКОС, СШЗА, СГОА, СНОА, СНЗА, СЭЗА, СЭОА, СТЗА. Выдана на основании протокола испытаний № 0014658-22ИД от 09.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «ИД Контроль», аттестат аккредитации № ES.RU.21AB15 от 20 апреля 2018 года. Схема декларирования соответствия: 1д. (1 лист).

8. Декларация соответствия № ЕАЭС N RU Д-RU.НР15.В.03498/20 от 29.04.2020 на Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, марка VALFEX® т/ф 11Б27ф1М, модели: VF.214; VF.215; VF.217; VF.218; VF.219; VF.220; VF.225; VF.227; VF.214 (Optima);

VF.215 (Optima); VF.217 (Optima); VF.218 (Optima); VF.225 (Optima); VF.227 (Optima). т/ф 11Б27фтМ, модели: VF.270; VF.271; VF.272; VF.277; VF.278; VF.279. Выдана на основании протокола испытаний № 2020-VX-04-1448 от 28.04.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СИСТЕМА КАЧЕСТВА», аттестат аккредитации РОСС RU.31484.04ИДЭ0.0011. Схема декларирования соответствия: 1д. (1 лист).

9. Паспорта и инструкции по эксплуатации применяемых технических устройств.

7. Краткая характеристика и назначение объекта экспертизы

Документацией разработанной проектной организацией ООО «РК-ГАЗСТРОЙ» на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, предусматривается:

Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод».

8. Результаты экспертизы

В ходе проведения экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, рассмотрена полнота и соответствие документации и рабочих чертежей действующим стандартам, нормам и правилам, инструкциям по промышленной безопасности.

Документацией на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа».

Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, предусматривается:

Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод».

Электропечь сопротивления шахтная модели США 15.20/7И2 изготовлена ЗАО «Накал» - «Промышленные печи». Изделие изготовлено по чертежам, разработанным на основании технических требований, принято для серийного производства, соответствует Техническим условиям ТУ 3442-100-86694727-2015.

8.1. Устройство газопроводов природного газа и их сооружения

Потребителями природного газа в Термическом цехе будут являться:

- Электропечь сопротивления шахтная модели США 15.20/7И2 в количестве 5 (пяти) штук с максимальным часовым расходом газа $Q=0,34$ м³/ч;

В печи используется природный газ плотностью 0,7 кг/м³. Максимальный расход газа на пять печей составит $Q_{\max} = 1,7$ м³/час.

Источником газоснабжения природным газом является газопровод среднего давления Ду20 $P \leq 0,3$ МПа ($P_{\text{факт.}}=0,0057$ МПа), проложенный в Термическом цехе Т-3.

Проектом предусматривается:

1. Прокладка надземного распределительного газопровода природного газа среднего давления $P \leq 0,3$ МПа ($P_{\text{факт.}}=0,0057$ МПа) по помещению цеха из стальной электросварной трубы Д57х3,5 по ГОСТ 10704-91 от точки присоединения в Термическом цехе Т-3 в газопровод Ду20, проложенный по цеху из существующего ГРУ (Инв. №241000159) с установкой перехода Ду20/Ду57.

2. Непосредственно в месте присоединения на газопроводе среднего давления Ду50 устанавливается клапан термозапорный КТЗ Ду50, перекрывающий общую подачу газа при превышении температуры воздуха в помещении цеха более 100°С.

Для непрерывного контроля содержания горючего газа в зоне ПДК в непосредственной близости от рабочего газоиспользующего оборудования по СО и СН устанавливается система контроля загазованности на базе Сигнализатора горючих газов (СН), Сигнализатор оксида углерода (СО) и электронным клапаном ВН2Т-3П пр-ва «Термобрест» мгновенного действия, который устанавливается на газопроводе среднего давления Ду50 после термозапорного клапана КТЗ Ду50. После Клапана ВН2Т-3П устанавливается кран газовый фланцевый полнопроходной Ду50.

3. Прокладка газопровода низкого давления (индивидуально для каждой печи) $P=0,005$ МПа из стальной электросварной трубы Ду25 по ГОСТ 10704-91 от распределительного газопровода Ду50 к газоиспользующему оборудованию.

4. Для снижения давления газа со среднего $P \leq 0,3$ МПа ($P_{\text{факт.}}=0,0057$ МПа) до рабочего и поддержания его значений в заданных параметрах (в диапазоне $P=3\sim 5$ кПа*) перед газоиспользующим оборудованием индивидуально для каждой печи устанавливается Регулятор-стабилизатор давления газа А6N пр-ва ФАРГАЗ $P_{\text{вх.}}=2,6\sim 50$ кПа, $P_{\text{вых.}}=2,0\sim 40$ кПа; $Q_{\max}=6$ м³/ч.

5. Непосредственно перед газоиспользующим оборудованием размещается линия подачи природного газа, включающая в себя фильтр газа ФН1-2 Ес фл., клапан ВН1Т-3П, клапан свечи безопасности ВФ3/4Т-1П.

В качестве запорной арматуры для ручного управления подачи газа к потребителю предусмотрены краны газовые 11Б27фТМ Ду20 пр-ва ООО «Теплосеть-Импорт». Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13.130-001-21079000-2018.

6. Продувочные и сбросные газопроводы выполнены из стальной электросварной трубы Ду25 по ГОСТ 10704-91 с выводом их наружу здания Термического цеха выше уровня карниза минимум на 1 м.

8.2. Устройство технологического трубопровода со средой газообразный аммиак

Для транспортировки газообразного аммиака приняты стальные бесшовные горячедеформированные трубопроводы $\varnothing 32 \times 3,5$ мм из Ст. 20, выполненные по ГОСТ 8732-78.

Продувочные и сбросные газопроводы выполнить из стальной электросварной трубы Ду25 по ГОСТ 10704-91 с выводом их наружу здания Термического цеха выше уровня карниза на 1м. Кронштейны для крепления выполнить по типовым чертежам «Типовые строительные конструкции, изделия и узлы» серия 5-905-18.05 «Узлы и детали крепления газопроводов» выпуск 1 ОАО СПКБ «ГАЗПРОЕКТ».

Потребителями аммиака ГОСТ 6221-90 в Термической цехе будут являться:

- Электропечь сопротивления шахтная модели США 15.20/7И2 в количестве 5 (пяти) штук с максимальным часовым расходом газа $Q=0,4$ м³/ч;

Максимальный расход газа на пять печей составит $Q_{\max}=2,0$ м³/час.

Источником газоснабжения (место присоединения) является технологический трубопровод газообразного аммиака Ду50, давлением $P=0,22$ МПа, проложенный в Термическом цехе Т-3.

Проектом предусматривается:

1. Прокладка надземного трубопровода газообразного аммиака, давлением $P \leq 0,22$ МПа по помещению цеха из стальной бесшовной горячедеформированные трубы $\varnothing 32 \times 3,5$ мм., $\varnothing 25 \times 3,2$ мм из Ст. 20, выполненной по ГОСТ 8732-78.

2. В месте присоединения устанавливается клапан отсечной КМО Ду32 пр-ва ООО ПНФ «ЛГ автоматика», который отключает подачу среды в трубопровод в случае возникновения нештатных ситуаций и превышения ПДК по аммиаку в рабочей зоне печи. Клапан работает совместно с СУ автоматики безопасности. В качестве запорной арматуры в месте присоединения и перед потребителями предусмотрена установка шаровых кранов 11лс68п Ду32 ТУ3742-001-60934105-2009 пр-ва ООО «Стройкомплект».

3. Для снижения давления с $P=0,22$ МПа до рабочего, в диапазоне $P = 0,005 \sim 0,01$ МПа и поддержания его в заданных параметрах, на проектируемом трубопроводе газообразного аммиака устанавливается Регулятор давления КМР РД Ду25 пр-ва ООО ПНФ «ЛГ автоматика».

8.3. Технологические трубопроводы азота

Потребителями азота в Термическом цехе будут являться:

- Электропечь сопротивления шахтная модели США 15.20/7И2 в количестве 5 (пяти) штук с максимальным часовым расходом газа $Q=0,60$ м³/ч;

Максимальный расход азота на пять печей составит $Q_{\max}=3,0$ м³/час.

Источником газоснабжения азотом является шкаф газовых баллонов пр-ва ЗАО «Накал», газопровод среднего давления Ду20 $P \leq 0,3$ МПа ($P_{\text{факт}}=0,0057$ МПа), проложенный в Термическом цехе Т-3.

Проектом предусматривается:

Прокладка надземного технологического трубопровода азота из стальной электросварной трубы Д25х3,2 по ГОСТ 10704-91 от шкафа газовых баллонов до потребителей. На технологическом трубопроводе азота устанавливается фильтр газа ФН1-2 Ес фл., клапан ВН1Т-ЗП, в качестве клапана отсекающего.

В качестве запорной арматуры для ручного управления подачи азота к потребителю предусмотрены краны газовые 11Б27фТМ Ду20 пр-ва ООО «Теплосеть-Импорт». Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13.130 -001-21079000-2018.

Продувочные трубопроводы выведены наружу здания Термического цеха и подняты выше уровня карниза здания на 1 м.

8.4. Система управления газоснабжением печей

Система управления (далее СУ) газоснабжения предназначена для безопасной подачи метана, аммиака и азота к печам. СУ газоснабжением обеспечивает контроль давления газа в линиях и отключения подачи газа при нештатных ситуациях.

Действие автоматики безопасности сводится к отсечке природного газа, трубопроводов газообразного аммиака, трубопровода азота, подаваемого к печам и включении звуковой и визуальной сигнализации.

Электрооборудование (электромагнитные клапаны и датчики) СУ газоснабжением печей располагаются на трубопроводах подачи газа и рабочих сред в помещении цеха непосредственно перед печами.

На месте присоединения и на линиях подачи природного газа, газообразного аммиака и азота, непосредственно перед потребителями, оборудованы клапанами и датчиками для управления контроля за состоянием оборудования.

Для контроля загазованности установлены датчики: углекислого газа (CO), метана (CH₄), аммиака (NH₃) в зоне наиболее возможного образования предельно допустимой концентрации газов.

СУ газоснабжения печей обеспечивает:

1. Штатную подачу рабочих сред;
2. Автоматический тест герметичности клапанов;
3. Незамедлительное отключение клапанов при пропадании электричества, а также выходе давления за рабочий диапазон.
4. Контроль загазованности в рабочей зоне.

При возникновении аварийной ситуации выдается соответствующее сообщение на панели оператора ЩУиС и звуковая сигнализация, СУ снимает напряжение с электромагнитов клапанов.

Результаты проведенной экспертизы:

— рассматриваемая документация разработана и предназначена для выполнения работ по техническому перевооружению опасного производственного объекта в соответствии с п. 1 Статьи 8 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [1];

— Электропечь сопротивления шахтная модели США 15.20/7И2 изготовлена в соответствии с ТУ 3442-100-86694727-2015 «Электропечи и электропечные агрегаты сопротивления периодического действия. Технические условия»;

– Крепления газопроводов выполнены по типовым чертежам «Типовые строительные конструкции, изделия и узлы» серия 5-905-18.05 «Узлы и детали крепления газопроводов» выпуск 1 ОАО СПКБ «ГАЗПРОЕКТ»;

– Кронштейны для крепления трубопроводов выполнены по типовым чертежам «Типовые строительные конструкции, изделия и узлы» серия 5-905-18.05 «Узлы и детали крепления газопроводов» выпуск 1 ОАО СПКБ «ГАЗПРОЕКТ»;

– рассматриваемая документация выполнена на основании технического задания на разработку документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, утвержденное Генеральным директором Акционерного общества «Коломенский завод» Яковлевым В.Н.;

– организация, разработавшая документацию на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, имеет свидетельство о допуске к работам по подготовке проектной документации, а также аттестованных специалистов, что соответствует требованиям п. 1 статьи 6 глава II Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [1], Статьи 1 «Градостроительного кодекса Российской Федерации» [6];

– проектные решения разработаны в соответствии с требованиями к составу и содержанию рабочей документации ГОСТ Р 21.101-2020 «Система проектной документации для строительства (СПДС). Основные требования к проектной и рабочей документации».

– изделия и материалы, примененные в проекте, сертифицированы, что соответствует требованиям статьи 6 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (утвержден решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 823) [5];

– экспертиза промышленной безопасности проведена на документацию на техническое перевооружение опасного производственного объекта, указанная документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности, что соответствует требованиям п. 1 ст. 8, п. 1 ст. 13 глава II Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [1];

– экспертиза промышленной безопасности проведена организацией, имеющей лицензию на проведение указанной экспертизы, п. 2 ст. 13 глава II Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [1];

– экспертиза промышленной безопасности проведена в порядке, установленном федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности, на основании принципов независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований, проводимых с использованием современных достижений науки и техники, что соответствует требованиям п. 3 ст. 13 глава II Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [1];

– эксперт не участвовал в проведении экспертизы в отношении опасных производственных объектов, принадлежащих на праве собственности или ином законном основании организации, в трудовых отношениях с которой он состоит, п. 11 глава 2 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20 ноября 2020 г. № 420) [2].

9. Выводы заключения экспертизы

По результатам проведенной экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта «Сеть газопотребления ОАО «Коломенский завод» (рег. № А02-50067-0001), III класс опасности: Объект газификации: «Подключение электропечей шахтных для азотирования, модели «США 15.20/7И2, в количестве 5 (пяти) шт. к инженерным сетям – аммиак, природный газ, азот в Термическом цехе Т-3 на территории АО «Коломенский завод». Объект строительства: «Газопровод среднего давления $P \leq 0,3$ МПа, газопровод низкого давления $P \leq 0,005$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный аммиак давлением $P \leq 0,22$ МПа, технологический трубопровод со средой газообразный азот давлением $P \leq 0,01$ МПа». Часть проекта: Газоснабжение внутреннее. по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д. 42, установлено, что объект экспертизы соответствует требованиям промышленной безопасности.

Срок дальнейшей безопасной эксплуатации объекта экспертизы – бессрочно.

Эксперт



Шрагер Я.А.

Перечень нормативной технической и методической документации, используемой при проведении экспертизы промышленной безопасности

1. Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
2. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20 ноября 2020 г. № 420).
3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления» (утв. Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 г. № 531).
4. «Технический регламент о безопасности сетей газораспределения и газопотребления» (утв. постановлением Правительства Российской Федерации от 29 октября 2010 года N 870).
5. Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (утвержден решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 823).
6. Градостроительный кодекс Российской Федерации (с изменениями на 14 июля 2022 года).
7. СП 62.13330.2011. «Газораспределительные системы. Актуализированная редакция СНиП 42-01-2002».
8. СП 42-101-2003. Свод правил по проектированию и строительству. Общие положения по проектированию и строительству газораспределительных систем из металлических и полиэтиленовых труб».
9. СП 373.1325800.2018 Источники теплоснабжения автономные. Правила проектирования (с Изменением N 1).
10. СП 42.13330.2016 «Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений. Актуализированная редакция СНиП 2.07.01-89* (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)».
11. СП 1813330.2019 «Производственные объекты. Планировочная организация земельного участка (Генеральные планы промышленных предприятий). СНиП II-89-80* (с Изменениями № 1-4)».
12. ГОСТ Р 54983-2012 Системы газораспределительные. Сети газораспределения природного газа. Общие требования к эксплуатации. Эксплуатационная документация.
13. ГОСТ Р 54961-2012 Системы газораспределительные. Сети газопотребления. Общие требования к эксплуатации. Эксплуатационная документация.

КОПИЯ ЛИЦЕНЗИИ, ПРИКАЗ О НАЗНАЧЕНИИ ЭКСПЕРТНОЙ ГРУППЫ



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

№ ДЭ-00-017819 от 29 декабря 2020 г.

На осуществление:

Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе лицензируемого вида деятельности, в соответствии с частью 2 статьи 12 Федерального закона "О лицензировании отдельных видов деятельности" согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена

обществу с ограниченной ответственностью "ОВК+"

(полное наименование юридического лица с указанием организационно-правовой формы фамилия, имя и (в случае, если имеется) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и реквизиты документа, удостоверяющего его личность, наименование иностранного юридического лица, наименование филиала иностранного юридического лица, аккредитованного в соответствии с Федеральным законом "Об иностранных инвестициях в Российской Федерации")

ООО "ОВК+"

(в случае если имеется сокращенное наименование юридического лица)

общество с ограниченной ответственностью "ОВК+"

(фирменное наименование юридического лица)

общество с ограниченной ответственностью

(организационно-правовая форма)

Основной государственный регистрационный номер юридического лица
(индивидуального предпринимателя) (ОГРН) 1095027006403
(заполняется в случае, если лицензиатом является юридическое лицо, индивидуальный предприниматель)

Номер записи аккредитации филиала иностранного юридического лица (НЗА) _____
(заполняется в случае, если лицензиатом является филиал иностранного юридического лица - участника проекта международного медицинского кластера, аккредитованный в соответствии с Федеральным законом "Об иностранных инвестициях в Российской Федерации")

Идентификационный номер налогоплательщика 5027149938

Серия А В №318418

Место нахождения и места осуществления лицензируемого вида деятельности

Место нахождения: 140007, Московская область, г. Люберцы, ул. 8 Марта, д. 43, корп. 2, кв. 66.

Места осуществления лицензируемого вида деятельности согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена на срок:

☒ бессрочно

Настоящая лицензия предоставлена на основании решения лицензирующего органа – приказа от 29 декабря 2020 г. № 579-лп

Настоящая лицензия имеет 1 приложение, являющееся ее неотъемлемой частью, на 1 листе

Статс-секретарь - заместитель
руководителя

(должность уполномоченного лица)

(подпись)

А.В. Демин

(Ф.И.О. уполномоченного лица)



ПРИЛОЖЕНИЕ

(без лицензии недействительно)

Лист 1 из 1

к лицензии № ДЭ-00-017819 от 29 декабря 2020 г.

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе
Деятельность по проведению экспертизы промышленной
безопасности

[проведение экспертизы промышленной безопасности документации на консервацию, ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта в случае, если эта документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности; проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, в случаях, установленных статьей 7 Федерального закона "О промышленной безопасности опасных производственных объектов"; проведение экспертизы промышленной безопасности зданий и сооружений на опасном производственном объекте, предназначенных для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий]

Места осуществления лицензируемого вида деятельности
[111538, г. Москва, ул. Косинская, д. 13]

Статс-секретарь - заместитель
руководителя

(должность уполномоченного лица)



(подпись)

А.В. Демин

(Ф.И.О. уполномоченного лица)

Серия А В №355475