



**Общество с ограниченной ответственностью
«КДС-З»**

Адрес: 107140, город Москва, 3-й
Красносельский переулок, д. 21 стр. 1, этаж 2,
помещ. X-I ИНН 9701158024 КПП 770801001

ОГРН 1207700146191

Тел. (495) 568-05-58

E-mail: kds-z2020@yandex.ru

**Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного
покрытия цеха М-10 на территории АО «Коломенский завод» по
адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д.
42.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

ШИФР 1К-ДСЗ-09-12-2024- КР



**Общество с ограниченной ответственностью
«КДС-З»**

Адрес: 107140, город Москва, 3-й
Красносельский переулок, д. 21 стр. 1, этаж 2,
помещ. X-I ИНН 9701158024 КПП 770801001

ОГРН 1207700146191

Тел. (495) 568-05-58

E-mail: kds-z2020@yandex.ru

**Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного
покрытия цеха М-10 на территории АО «Коломенский завод» по
адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д.
42.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

ШИФР 1К-ДСЗ-09-12-2024-КР

**Генеральный директор
ООО «КДС-З»**

Р.М. Самедов

Главный инженер проекта

Р.В. Васильев

Москва, 2025 г.

Оглавление

1. Описание усиливаемых конструкций	4
2. Расчёт усиления стальных элементов	5
2.1 Расчёт усиления верхнего пояса ФС-4.....	9
2.2 Расчёт усиления раскоса р3 ФС-4	16
2.3 Расчёт усиления стоек с2 ферм ФС-4.....	22
2.4 Расчёт усиления связей РС-1	28
2.5 Расчёт усиления раскосов р1 ФФ-4.....	35
3. Восстановление отсутствующих горизонтальных связей	41
3.1 Восстановление отсутствующих горизонтальных связей по нижним поясам ферм ФС-4.....	41
3.2 Восстановление отсутствующих горизонтальных связей по верхним поясам.....	43
4. Расчёт стальных элементов усиливаемых ферм при воздействии сварки на момент монтажа.....	52
5. Усиление плит ребристых плит покрытия с дефицитом несущей способности	58
5.1 Расчёт усиления ребра плит в зоне у торцов пролётов и у примыкания к светоаэрационным фонарям.....	69
6. Усиление железобетонных ферм покрытия	81
6.1 Общая часть.....	81
6.1 Конструктивные решения	81
6.2 Сбор нагрузок.....	82
6.3 Расчетная схема.....	83
6.4 Расчетная часть	84
6.5 Расчет фермы ФС-1.1 (пролет 24 метра. Серия ПК-01-28)	85
6.6 Расчет фермы ФС-2.1, ФС-3.1 (пролет 18 метров. Серия ПК-01-28).....	89
6.7 Расчет фонаря ФФ1.....	93
6.8 Расчет увеличения нагрузки на фермы от элементов усиления.....	94
7. Расчёт усиления стальных ферм с учётом нагрузки от элементов усиления	95
7.1 Расчёт усиления верхнего пояса ФС-4.....	100
7.2 Расчёт усиления раскоса р3 ФС-4	102
7.3 Расчёт усиления стоек с2 ферм ФС-4.....	103

7.4 Расчёт усиления связей РС-1	104
8. Расчёт устраиваемых плит покрытия.....	106
8.1 Расчёт устраиваемой плиты покрытия.....	107
8.2 Расчёт балок устраиваемых плит покрытия.....	112
9 Расчёт подмостей для производства работ.....	117
9.1 Расчёт подстропильных балок подмостей для работ	117
9.2 Расчёт стропильных балок подмостей для работ.....	123
9.3 Расчёт балок подмостей для переопирания демонтируемых плит покрытия.	128
10. Выводы к расчётно-пояснительной записке	134

Расчётно-пояснительная записка

1. Описание усиливаемых конструкций

В данном разделе приведено расчётное обоснование подбора конструкций усиления для восстановления несущей способности отдельных конструкций покрытия цеха М-10, на территории АО «Коломенский завод» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.

Подобраны расчётом конструкции усиления, проверена несущая способность усиленных сечений по первому и второму предельным состояниям.

В качестве перечня конструкций к усилению принят п. 6.2 «рекомендации по результатам обследования» из «Технического заключения по объекту «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42» (далее ТЗК).

В качестве основы для поверочных расчётов усиления принята расчётная схема из ТЗК, приложения Н, вариант с проектными нагрузками.

2. Расчёт усиления стальных элементов

Усиление элементов стальных ферм и пространственных связей выполнено в соответствии с пособием к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» Для усиления элементов из двойных уголков выбрана схема на рисунке 7в, для усиления крестовых уголков схема 7к, для усиления одиночных уголков принята схема 7в (но как для одиночного уголка).

Геометрические характеристики усиленных сечений рассчитываются с помощью конструктора сечений КС САПР (сателлит ЛИРА САПР).

Расчёты на устойчивость и гибкость выполняются в соответствии с СП 16.13330.2017, п.7.1, 10.4. Расчёт по прочности выполняется в КС САПР (получаются продольные напряжения и сравниваются с расчётным пределом). Для усиленных сечений выполняются только расчёты по критериям с дефицитом несущей способности.

Продольные усилия элементов принимаются в соответствие с расчётной схемой проектных нагрузок из ТЗК, приложения Н и сведены в таблицу 2.1.

Табл. 2.1 Сводная таблица расчётных характеристик усиливаемых элементов

№ п/п	Наименование конструкции	Сущ. сечение	N max, т	Продольное усилие	Расчётная длина стержня в плоскости, м	Расчётная длина стержня из плоскости, м
1	ВП ферм ФС-4 в зоне под фонарями (кроме торцевых ферм фонарей)	Сдвоенные уголки 140х10	91.9	Сжатие	3	6
2	Раскосы р3 ферм ФС-4 (кроме торцевых ферм блока)	Сдвоенные уголки 110х70х7	22.8	Сжатие	1.7	4.25
3	Стойки с2 ферм ФС-4 (кроме торцевых ферм блока)	Сдвоенные уголки 63х5	8.45	Сжатие	2.22	2.77
4	Связи РС-1 в зоне ферм ФС- 4 (расположение см. на рисунке)	Крест из сдвоенных уголков 75х6	9.98	Сжатие	6	6
5	Раскосы р1 ферм ФФ-4	Уг. 50х5	14,5	Растяжение	3,54	3,54

Принятые сечения и геометрические характеристики сварных швов сведены в таблицу 2.2.

Табл.2.2 Сводная таблица усиливаемых стальных элементов

№ п/п	Наименование конструкции	Сущ. сечение	Доп. сечение усиления	Длина шпоночног о шва, см	Шаг между швам и в свету, см	Длина концевы х швов, см	Катет сварног о шва, мм
1	ВП ферм ФС-4 в зоне под фонарями (кроме торцевых ферм фонарей)	Сдвоенн ые уголки 140x10	Сдвоенные уголки 110x8	5	45	11	6
2	Раскосы р3 ферм ФС-4 (кроме торцевых ферм блока)	Сдвоенн ые уголки 110x70x 7	Сдвоенные уголки 90x56x5,5	5	45	6	6
3	Стойки с2 ферм ФС-4 (кроме торцевых ферм блока)	Сдвоенн ые уголки 63x5	Сдвоенные уголки 50x5	5	45	6	5
4	Связи РС-1 в зоне ферм ФС-4 (расположение см. на рисунке)	Крест из сдвоенн ых уголков 75x6	Сдвоенные уголки 63x5	5	45	6	6
5	Раскосы р1 ферм ФФ-4	Уг. 50x5	Уг. 40x4	5	45	7	5

В соответствии с п.4.14 пособия к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» рекомендуется использовать прерывистый сварной шов для крепления элементов усиления.

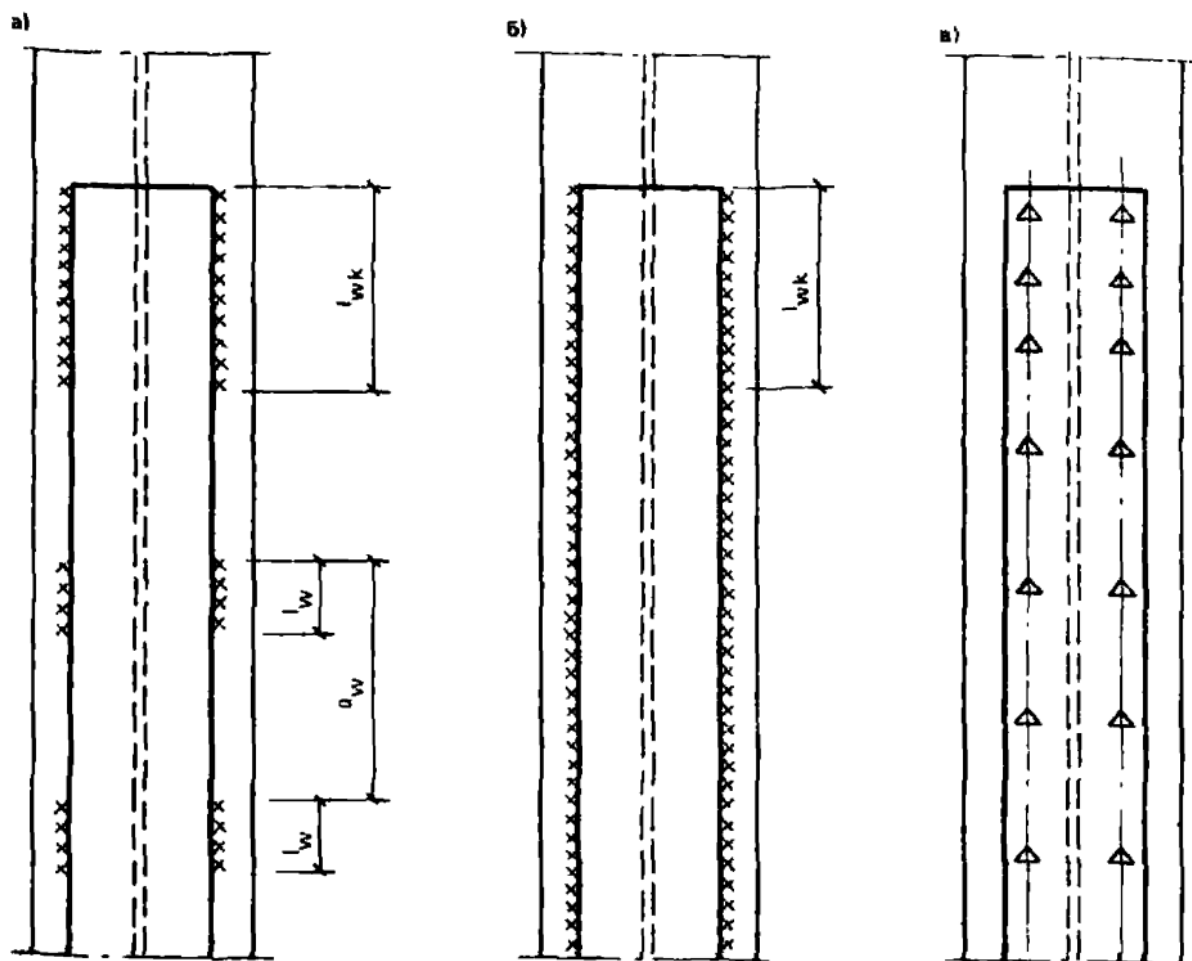


Рис. 16. Присоединение элементов усиления
 а прерывистыми швами, б сплошными швами, в - на болтах

Рисунок 2.1 Виды сварных швов

2.1 Расчёт усиления верхнего пояса ФС-4

В качестве усиления выбраны дополнительные равнополочные уголки 110х8. Составное усиленное сечение имеет вид представленный на рисунке 2.1.1.

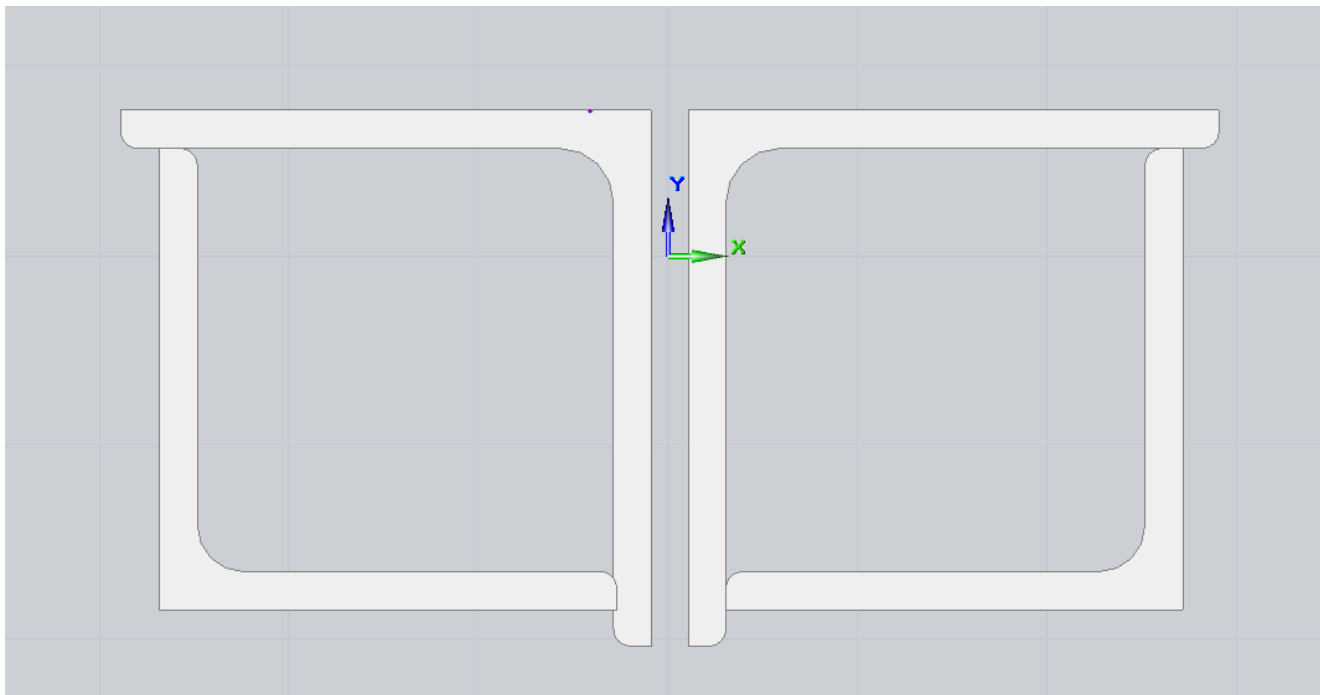


Рисунок 2.1.1 Внешний вид усиленного составного сечения

Расчётная прочность усиленного сечения принята по наименьшему значению, по существующей стали в соответствии с приложением К ТЗК ($R_y = 213$ МПа).

Геометрические характеристики сечения представлены на рисунке 2.1.2.

Характеристики сечения

	Копировать	Копировать все	
Обозначение	Значение	Единицы	Наименование
Геометрические характеристики всего сечения			
Xo	-23.774	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-33.043	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
A	124.68	см ²	Площадь
Iu	3048.724	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	9769.269	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-432.043	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
φ	-3.66	°	Поворот главной оси сечения Y1 относительно оси x текущей системы координат
Iy	3021.063	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	9796.929	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Wy	382.060	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Y1
Wz	582.144	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Z1
Sy	281.047	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	465.768	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1
Ry	49.22	мм	Радиус инерции относительно главной оси Y1
Rz	88.64	мм	Радиус инерции относительно главной оси Z1
Pext	1111.92	мм	Периметр внешних контуров
Pint	879.26	мм	Периметр внутренних контуров
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
g	0.098	тс/м	Усредненный погонный вес
Y-	64.85	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Y1
Y+	46.69	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Y1
Z-	30.64	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Z1
Z+	34.34	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Z1
Пластические характеристики			
Yp	-5.91	мм	Координата Y1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zp	-5.67	мм	Координата Z1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zy	560.530	см ³	Пластический момент сопротивления относительно оси Y1pl
Zz	928.848	см ³	Пластический момент сопротивления относительно оси Z1pl
Жесткостные характеристики			
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
EA	2.6183e5	тс	Осевая жесткость
EIu	640.23	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно центральной оси U
EIv	2051.5	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно центральной оси V
EIuv	-90.729	тс·м ²	Центробежная жесткость относительно центральных осей UV
EIy	634.42	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно главной оси Y1
EIz	2057.4	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно главной оси Z1
ESy	5902	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Y1
ESz	9781.1	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Z1

Рисунок 2.1.2 Геометрические характеристики усиленного сечения ВП ФС-4

Справочная информация по компонентам сечения

	Контур сечения		Компонент поперечного сечения
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	27.36	см ²	Площадь
Xo	43.432	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	0.009	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	810.684	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	666.684	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	515.807	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	875.875	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	601.493	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	502.414	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	70.883	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	43.364	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

	Контур сечения		Компонент поперечного сечения
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	23.34	см ²	Площадь
Xo	102.322	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-58.914	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	476.358	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	1915.489	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-310.832	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	442.594	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	1949.253	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	-216.531	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	46.945	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	98.210	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

Рисунок 2.1.3 Геометрических характеристики отдельных элементов сечения ВП
ФС-4

Расчёт устойчивости сечения в плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{91,9}{0,827 \times 0,012468 \times 21719,9 \times 1} = 0,41 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(15,2 - \sqrt{15,2^2 - 39,48 \times 1,99^2} \right)}{1,99^2} = 0,827$$

,где $\bar{\lambda}$ – условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 60,95 \sqrt{213 / 200000} = 1,99$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 1,99) + 1,99^2 = 15,2$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Расчёт устойчивости сечения из плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{91,9}{0,792 \times 0,012468 \times 21719,9 \times 1} = 0,428 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(16,32 - \sqrt{16,32^2 - 39,48 \times 2,21^2} \right)}{2,21^2} = 0,792$$

,где $\bar{\lambda}$ – условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y/E} = 67,69 \sqrt{213/200000} = 2,21$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 2,21) + 2,21^2 = 16,32$$

, где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

(обозначения по осям сечения: y- в плоскости сечения, x- из плоскости сечения)

В плоскости сечения:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{3000}{49,22} = 60,95 \leq \lambda_{упред} = 155,4 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.1:

$$\lambda_{упред} = 180 - 60\alpha = 180 - 60 \times 0,41 = 155,4$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,41$$

Из плоскости сечения:

$$\lambda_x = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{6000}{88,64} = 67,69 \leq \lambda_{хпред} = 154,32 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.1:

$$\lambda_{хпред} = 180 - 60\alpha = 180 - 60 \times 0,428 = 154,32$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,428$$

Расчёт сварного шва крепления элемента усиления

В соответствии с п.4.15 пособия к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» расчёт прочности непрерывных участков сварного шва осуществляется на сдвигающее усилие по формуле:

$$T = \frac{Q_{max} S_r}{I} \alpha_u = \frac{1,15 \times 98,21}{3048,7} 50 = 1,853 \text{ т}$$

,где S_r – статический момент инерции сечения (98,21 см³);

α_w – шаг между швами, в расчёт принимаем усреднённое значение 500 мм.

Q_{max} – условная максимальная поперечная сила для усиленного стержня, определяемая по формуле:

$$Q_{max} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{E}{R_y} \right) N}{\varphi} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{200000}{213} \right) 91,9}{0,792} = 1,15 \text{ т}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

Длина участка шпоночных швов определяется по формуле:

$$l_w = \frac{\alpha_w T}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times 1,853}{1 \times 0,6 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 2,19 \text{ см}$$

α_w – коэффициент, характеризующий распределение усилий между швами ;

k_f – катет сварного шва, принимаемый 6 мм (минимальный по требованиям);

Длина участка шпоночных швов l_w принимается равной не менее 50 мм, такое значение принимаем для конструирования.

Длина участка концевых швов определяется по формуле:

$$l_{wk} = \frac{\alpha_w (T + N_r)}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times (1,853 + 34,4)}{1 \times 0,6 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 10,7 \text{ см}$$

,где N_r определяется по формуле:

$$N_r = \frac{(N - N_0)A_r}{A} = \frac{91,9 \times 46,68}{124,68} = 34,41 \text{ т}$$

Длина участка концевых участков швов l_{wk} для конструирования принимается 110мм.

2.2 Расчёт усиления раскоса р3 ФС-4

В качестве усиления выбраны дополнительные равнополочные уголки 90х56х5,5. Составное усиленное сечение имеет вид представленный на рисунке 2.2.1.

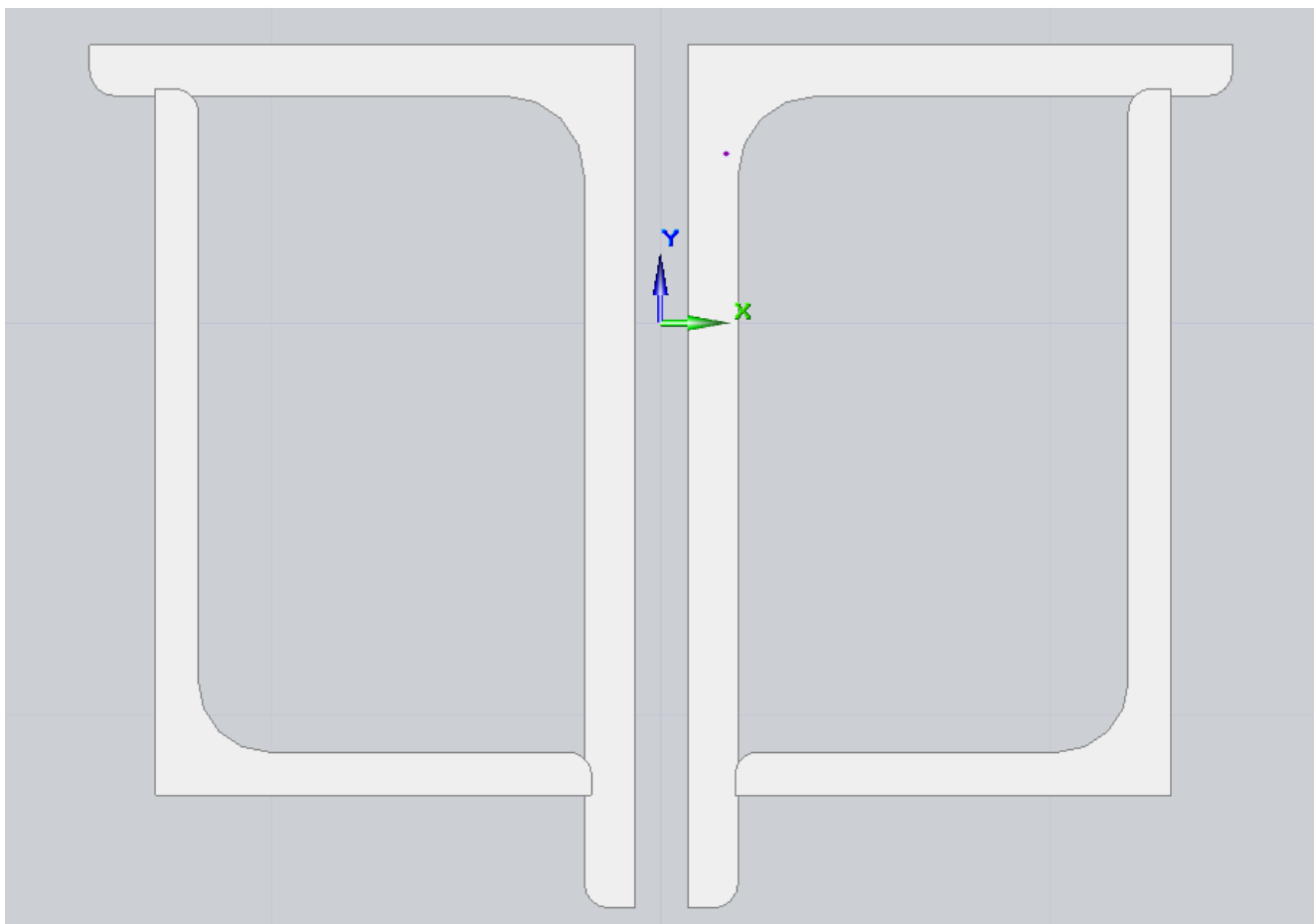


Рисунок 2.2.1 Внешний вид усиленного составного сечения

Расчётная прочность усиленного сечения принята по наименьшему значению, по существующей стали в соответствии с приложением К ТЗК ($R_y = 213$ МПа).

Геометрические характеристики сечения представлены на рисунке 2.2.2.

Характеристики сечения

	Копировать	Копировать все	
Обозначение	Значение	Единицы	Наименование
 Геометрические характеристики всего сечения			
Xo	0.223	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-12.642	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
A	38.55	см ²	Площадь
Iu	502.830	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	648.470	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-0.876	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
φ	-0.34	°	Поворот главной оси сечения Y1 относительно оси x текущей системы координат
Iy	502.825	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	648.475	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Wy	81.115	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Y1
Wz	87.860	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Z1
Sy	63.057	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	63.232	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1
Ry	36.11	мм	Радиус инерции относительно главной оси Y1
Rz	41.01	мм	Радиус инерции относительно главной оси Z1
Pext	714.20	мм	Периметр внешних контуров
Pint	522.08	мм	Периметр внутренних контуров
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
g	0.030	тс/м	Усредненный погонный вес
Y-	23.04	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Y1
Y+	22.79	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Y1
Z-	26.90	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Z1
Z+	21.04	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Z1
 Пластические характеристики			
Yp	3.12	мм	Координата Y1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zp	0.86	мм	Координата Z1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zy	126.096	см ³	Пластический момент сопротивления относительно оси Y1pl
Zz	126.452	см ³	Пластический момент сопротивления относительно оси Z1pl
 Жесткостные характеристики			
	Сталь прокатная по умолчанию		
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
EA	80962	тс	Осевая жесткость
EIu	105.59	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно центральной оси U
EIv	136.18	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно центральной оси V
EIuv	-0.18395	тс·м ²	Центробежная жесткость относительно центральных осей UV
EIy	105.59	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно главной оси Y1
EIz	136.18	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно главной оси Z1
ESy	1324.2	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Y1
ESz	1327.9	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Z1

Рисунок 2.2.2 Геометрические характеристики усиленного сечения рЗ ФС-4

Справочная информация по компонентам сечения

	Контур сечения		Компонент поперечного сечения
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
v	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	11.41	см ²	Площадь
Xo	19.203	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-0.017	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	159.802	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	85.941	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	73.157	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	160.679	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	85.064	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	72.708	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	19.502	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	10.785	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

	Контур сечения		Компонент поперечного сечения
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
v	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	7.88	см ²	Площадь
Xo	52.998	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-30.996	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	91.851	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	239.069	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-55.761	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	91.186	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	239.734	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	-54.872	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	12.065	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	20.831	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

Рисунок 2.1.3 Геометрических характеристики отдельных элементов сечения р3
ФС-4

Расчёт устойчивости сечения из плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{22,8}{0,796 \times 0,00386 \times 21719,9 \times 1} = 0,342 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(16,21 - \sqrt{16,21^2 - 39,48 \times 2,19^2} \right)}{2,19^2} = 0,796$$

,где $\bar{\lambda}$ – условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 67,2 \sqrt{213 / 200000} = 2,19$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 2,19) + 2,19^2 = 16,21$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

Из плоскости сечения:

$$\lambda_x = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{4250}{63,23} = 67,21 \leq \lambda_{x\text{пред}} = 189,48 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.2а:

$$\lambda_{x\text{пред}} = 210 - 60\alpha = 210 - 60 \times 0,342 = 189,48$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,342$$

Расчёт сварного шва крепления элемента усиления

В соответствии с п.4.15 пособия к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» расчёт прочности непрерывных участков сварного шва осуществляется на сдвигающее усилие по формуле:

$$T = \frac{Q_{max} S_r}{I} \alpha_u = \frac{0,285 \times 41,01}{502,82} 50 = 1,16 \text{ т}$$

,где S_r – статический момент инерции сечения (41,01 см³);

α_w – шаг между швами, в расчёт принимаем усреднённое значение 500 мм.

Q_{max} – условная максимальная поперечная сила для усиленного стержня, определяемая по формуле:

$$Q_{max} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{E}{R_y} \right) N}{\varphi} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{200000}{213} \right) 22,8}{0,796} = 0,285 \text{ т}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

Длина участка шпоночных швов определяется по формуле:

$$l_w = \frac{\alpha_w T}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times 1,16}{1 \times 0,6 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 1,36 \text{ см}$$

α_w – коэффициент, характеризующий распределение усилий между швами ;

k_f – катет сварного шва, принимаемый 6 мм (минимальный по требованиям);

Длина участка шпоночных швов l_w принимается равной не менее 50 мм, такое значение принимаем для конструирования.

Длина участка концевых швов определяется по формуле:

$$l_{wk} = \frac{\alpha_w (T + N_r)}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times (1,16 + 9,32)}{1 \times 0,6 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 3,8 \text{ см}$$

,где N_r определяется по формуле:

$$N_r = \frac{(N - N_0)A_r}{A} = \frac{22,8 \times 15,76}{38,55} = 9,32\text{т}$$

Длина участка концевых участков швов l_{wk} для конструирования принимается 60мм.

2.3 Расчёт усиления стоек с2 ферм ФС-4

В качестве усиления выбраны дополнительные равнополочные уголки 50х5. Составное усиленное сечение имеет вид представленный на рисунке 2.3.1.

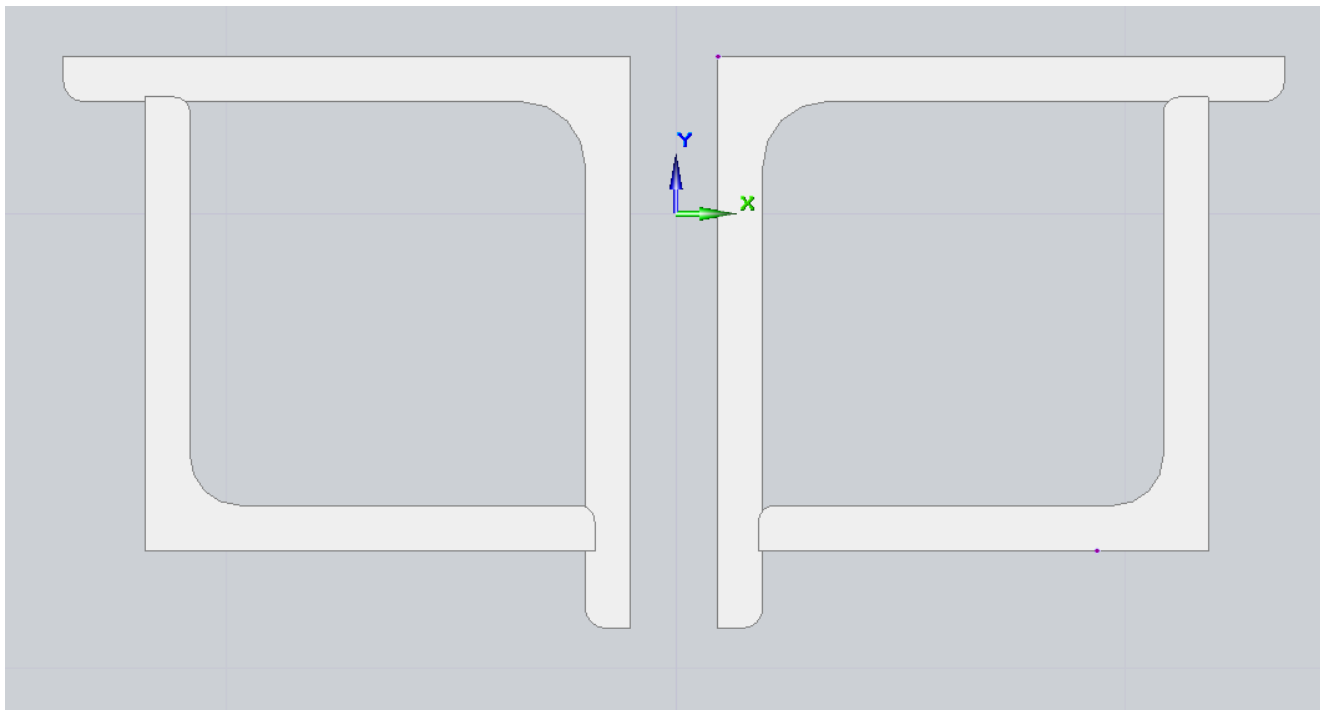


Рисунок 2.3.1 Внешний вид усиленного составного сечения

Расчётная прочность усиленного сечения принята по наименьшему значению, по существующей стали в соответствии с приложением К ТЗК ($R_y = 213$ МПа).

Геометрические характеристики сечения представлены на рисунке 2.3.2.

Характеристики сечения

	Копировать	Копировать все	
Обозначение	Значение	Единицы	Наименование
Геометрические характеристики всего сечения			
Xo	-0.078	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-10.047	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
A	21.78	см²	Площадь
Iu	96.248	см⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	321.675	см⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-0.438	см⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
φ	-0.11	°	Поворот главной оси сечения Y1 относительно оси x текущей системы координат
Iy	96.247	см⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	321.676	см⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Wy	27.007	см³	Момент сопротивления относительно главной оси Y1
Wz	47.243	см³	Момент сопротивления относительно главной оси Z1
Sy	21.089	см³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	35.083	см³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1
Ry	21.02	мм	Радиус инерции относительно главной оси Y1
Rz	38.43	мм	Радиус инерции относительно главной оси Z1
Pext	499.96	мм	Периметр внешних контуров
Pint	345.97	мм	Периметр внутренних контуров
Ro	7.850	т/м³	Усредненная плотность сечения
g	0.017	тс/м	Усредненный погонный вес
Y-	21.81	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Y1
Y+	21.69	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Y1
Z-	16.06	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Z1
Z+	12.40	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Z1
Пластические харктеристики			
Yp	4.78	мм	Координата Y1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zp	0.41	мм	Координата Z1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zy	42.176	см³	Пластический момент сопротивления относительно оси Y1pl
Zz	70.148	см³	Пластический момент сопротивления относительно оси Z1pl
Жесткостные характеристики			
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
EA	45745	тс	Осевая жесткость
EIu	20.212	тс·м²	Изгибная жесткость относительно центральной оси U
EIv	67.552	тс·м²	Изгибная жесткость относительно центральной оси V
EIuv	-0.091947	тс·м²	Центробежная жесткость относительно центральных осей UV
EIy	20.212	тс·м²	Изгибная жесткость относительно главной оси Y1
EIz	67.552	тс·м²	Изгибная жесткость относительно главной оси Z1
ESy	442.87	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Y1
ESz	736.74	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Z1

Рисунок 2.3.2 Геометрических характеристики усиленного сечения с2 ФС-4

Справочная информация по компонентам сечения

	Контур сечения		Компонент поперечного сечения
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	6.10	см ²	Площадь
Xo	21.915	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	0.068	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	29.008	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	52.246	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	26.902	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	29.113	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	52.141	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	26.947	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	6.175	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	6.701	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

	Контур сечения		Компонент поперечного сечения
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	4.81	см ²	Площадь
Xo	45.003	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-22.953	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	19.205	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	108.886	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-21.397	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	19.122	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	108.969	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	-21.223	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	4.389	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	10.841	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

Рисунок 2.3.3 Геометрические характеристики отдельных элементов сечения с2
ФС-4

Расчёт устойчивости сечения в плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{8,45}{0,552 \times 0,002178 \times 21719,9 \times 1} = 0,324 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(24,44 - \sqrt{24,44^2 - 39,48 \times 3,45^2} \right)}{3,45^2} = 0,552$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 105,6 \sqrt{213 / 200000} = 3,45$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 3,45) + 3,45^2 = 24,44$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

(обозначения по осям сечения: y- в плоскости сечения, x- из плоскости сечения)

В плоскости сечения:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{2220}{21,02} = 105,6 \leq \lambda_{упред} = 190,56 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.2а:

$$\lambda_{упред} = 210 - 60\alpha = 210 - 60 \times 0,324 = 190,56$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,324$$

Расчёт сварного шва крепления элемента усиления

В соответствии с п.4.15 пособия к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» расчёт прочности непрерывных участков сварного шва осуществляется на сдвигающее усилие по формуле:

$$T = \frac{Q_{max} S_r}{I} \alpha_u = \frac{0,152 \times 35,08}{96,24} 50 = 2,77 \text{ т}$$

,где S_r – статический момент инерции сечения (35,08 см³);

α_w – шаг между швами, в расчёт принимаем усреднённое значение 500 мм.

Q_{max} – условная максимальная поперечная сила для усиленного стержня, определяемая по формуле:

$$Q_{max} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{E}{R_y} \right) N}{\varphi} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{200000}{213} \right) 8,45}{0,552} = 0,152 \text{ т}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

Длина участка шпоночных швов определяется по формуле:

$$l_w = \frac{\alpha_w T}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times 2,77}{1 \times 0,5 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 1,89 \text{ см}$$

α_w – коэффициент, характеризующий распределение усилий между швами ;

k_f – катет сварного шва, принимаемый 5 мм (минимальный по требованиям);

Длина участка шпоночных швов l_w принимается равной не менее 50 мм, такое значение принимаем для конструирования.

Длина участка концевых швов определяется по формуле:

$$l_{wk} = \frac{\alpha_w (T + N_r)}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times (2,77 + 3,73)}{1 \times 0,5 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 3,09 \text{ см}$$

,где N_r определяется по формуле:

$$N_r = \frac{(N - N_0)A_r}{A} = \frac{8,45 \times 9,62}{21,78} = 3,73\text{т}$$

Длина участка концевых участков швов l_{wk} для конструирования принимается 60мм.

2.4 Расчёт усиления связей РС-1

В качестве усиления выбраны дополнительные равнополочные уголки 63х5. Составное усиленное сечение имеет вид представленный на рисунке 2.4.1.

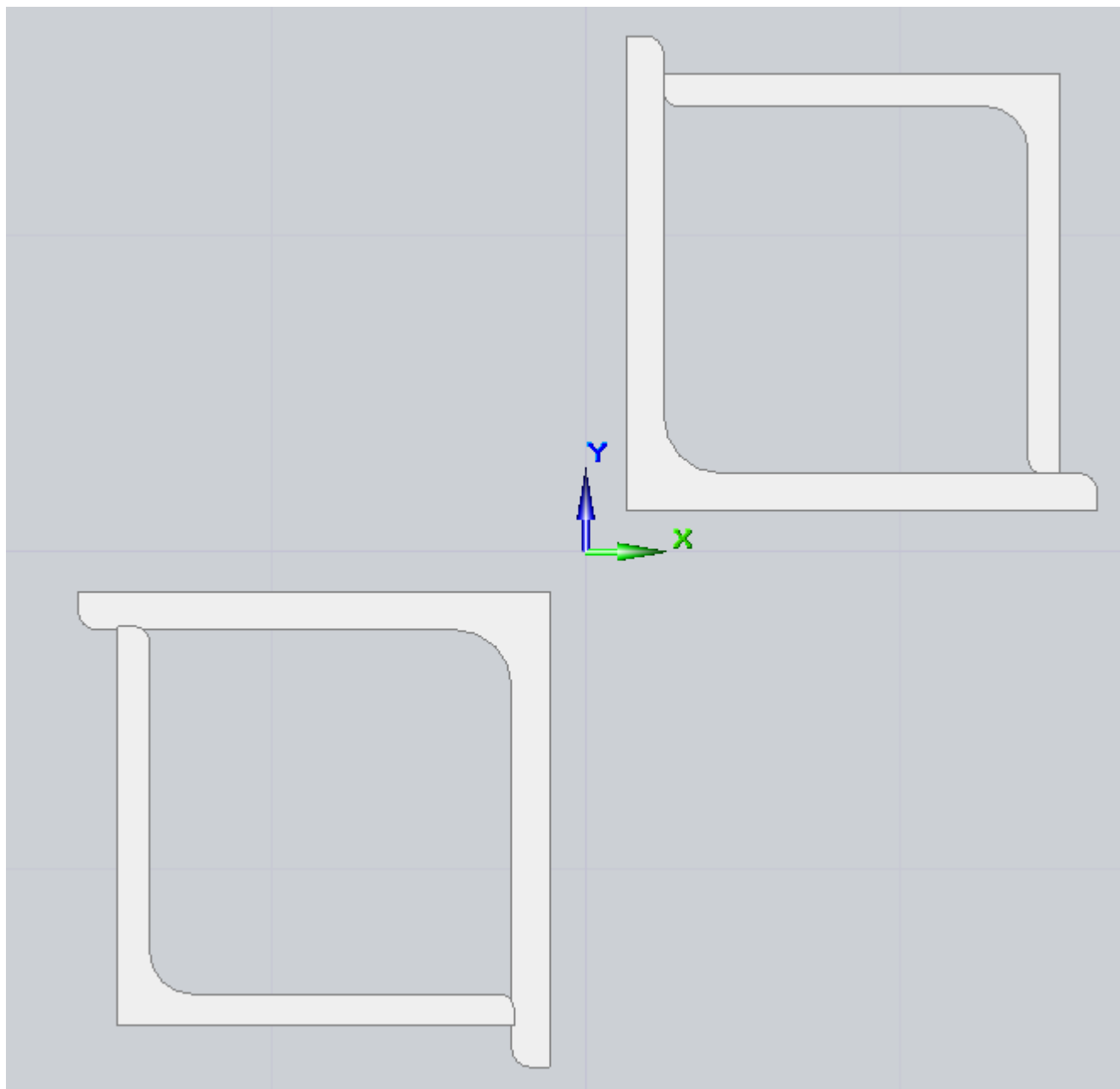


Рисунок 2.4.1 Внешний вид усиленного составного сечения

Расчётная прочность усиленного сечения принята по наименьшему значению, по существующей стали в соответствии с приложением К ТЗК ($R_y = 213$ МПа).

Геометрические характеристики сечения представлены на рисунке 2.4.2.

Характеристики сечения			
	Копировать	Копировать все	
Обозначение	Значение	Единицы	Наименование
 Геометрические характеристики всего сечения			
Xo	0.409	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	0.163	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
A	29.82	см ²	Площадь
Iu	675.582	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	670.109	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	452.737	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
φ	-44.83	°	Поворот главной оси сечения Y1 относительно оси x текущей системы координат
Iy	1125.591	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	220.100	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Wy	106.059	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Y1
Wz	41.492	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Z1
Sy	83.295	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	34.632	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1
Ry	61.43	мм	Радиус инерции относительно главной оси Y1
Rz	27.17	мм	Радиус инерции относительно главной оси Z1
Pext	594.73	мм	Периметр внешних контуров
Pint	455.79	мм	Периметр внутренних контуров
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
g	0.023	тс/м	Усредненный погонный вес
Y-	13.91	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Y1
Y+	13.92	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Y1
Z-	35.56	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Z1
Z+	35.62	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Z1
 Пластические характеристики			
Yp	-0.01	мм	Координата Y1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zp	9.77	мм	Координата Z1 пластической нейтральной оси в системе координат главных осей Y1oZ1
Zy	166.565	см ³	Пластический момент сопротивления относительно оси Y1pl
Zz	69.263	см ³	Пластический момент сопротивления относительно оси Z1pl
 Жесткостные характеристики			
	Сталь прокатная по умолчанию		Материал
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
ν	0.3		Коэффициент Пуассона материала
EA	62632	тс	Осевая жесткость
EIu	141.87	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно центральной оси U
EIv	140.72	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно центральной оси V
EIuv	95.075	тс·м ²	Центробежная жесткость относительно центральных осей UV
EIy	236.37	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно главной оси Y1
EIz	46.221	тс·м ²	Изгибная жесткость относительно главной оси Z1
ESy	1749.2	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Y1
ESz	727.26	тс·м	Произведение статического момента полусечения на его модуль упругости относительно главной оси Z1

Рисунок 2.4.2 Геометрических характеристики усиленного сечения РС-1

Справочная информация по компонентам сечения

	Контур сечения	Компонент поперечного сечения	
	Сталь прокатная по умолчанию	Материал	
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
v	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	8.78	см ²	Площадь
Xo	26.992	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	26.992	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	109.709	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	108.553	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	35.428	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	144.561	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	73.701	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	-0.364	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	16.587	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	10.908	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

	Контур сечения	Компонент поперечного сечения	
	Сталь прокатная по умолчанию	Материал	
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
v	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	6.14	см ²	Площадь
Xo	57.998	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	57.998	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	228.460	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	226.720	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	191.016	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	418.608	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	36.573	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	0.285	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	25.061	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	6.433	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

Рисунок 2.4.3 Геометрических характеристики отдельных элементов сечения
РС-1

Расчёт устойчивости сечения в плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{9,98}{0,602 \times 0,002982 \times 21719,9 \times 1} = 0,256 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(22,48 - \sqrt{22,48^2 - 39,48 \times 3,19^2} \right)}{3,19^2} = 0,604$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 97,69 \sqrt{213 / 200000} = 3,19$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 3,19) + 3,19^2 = 22,48$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Расчёт устойчивости сечения из плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{9,98}{0,167 \times 0,002982 \times 21719,9 \times 1} = 0,923 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(67,71 - \sqrt{67,71^2 - 39,48 \times 7,2^2} \right)}{7,2^2} = 0,167$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y/E} = 220,9 \sqrt{213/200000} = 7,2$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 7,2) + 7,2^2 = 67,71$$

, где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

(обозначения по осям сечения: y- в плоскости сечения, x- из плоскости сечения)

В плоскости сечения:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{6000}{61,42} = 97,69$$

Из плоскости сечения:

$$\lambda_x = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{6000}{27,16} = 220,9$$

Расчёт сварного шва крепления элемента усиления

В соответствии с п.4.15 пособия к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» расчёт прочности непрерывных участков сварного шва осуществляется на сдвигающее усилие по формуле:

$$T = \frac{Q_{max} S_r}{I} \alpha_u = \frac{0,594 \times 16,657}{108,55} 50 = 4,56 \text{ т}$$

,где S_r – статический момент инерции сечения (16,657 см³);

α_w – шаг между швами, в расчёт принимаем усреднённое значение 500мм.

Q_{max} – условная максимальная поперечная сила для усиленного стержня, определяемая по формуле:

$$Q_{max} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{E}{R_y} \right) N}{\varphi} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{200000}{213} \right) 9,98}{0,167} = 0,594 \text{ т}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

Длина участка шпоночных швов определяется по формуле:

$$l_w = \frac{\alpha_w T}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times 4,56}{1 \times 0,6 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 2,21 \text{ см}$$

α_w – коэффициент, характеризующий распределение усилий между швами ;

k_f – катет сварного шва, принимаемый 6мм (минимальный по требованиям);

Длина участка шпоночных швов l_w принимается равной не менее 50мм, такое значение принимаем для конструирования.

Длина участка концевых швов определяется по формуле:

$$l_{wk} = \frac{\alpha_w (T + N_r)}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times (4,56 + 4,11)}{1 \times 0,6 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 3,31 \text{ см}$$

,где N_r определяется по формуле:

$$N_r = \frac{(N - N_0)A_r}{A} = \frac{9,98 \times 12,28}{29,82} = 4,11 \text{ т}$$

Длина участка концевых участков швов l_{wk} для конструирования принимается 60мм.

2.5 Расчёт усиления раскосов р1 ФФ-4

В качестве усиления выбран дополнительный равнополочный уголок 40х4. Составное усиленное сечение имеет вид представленный на рисунке 2.5.1.

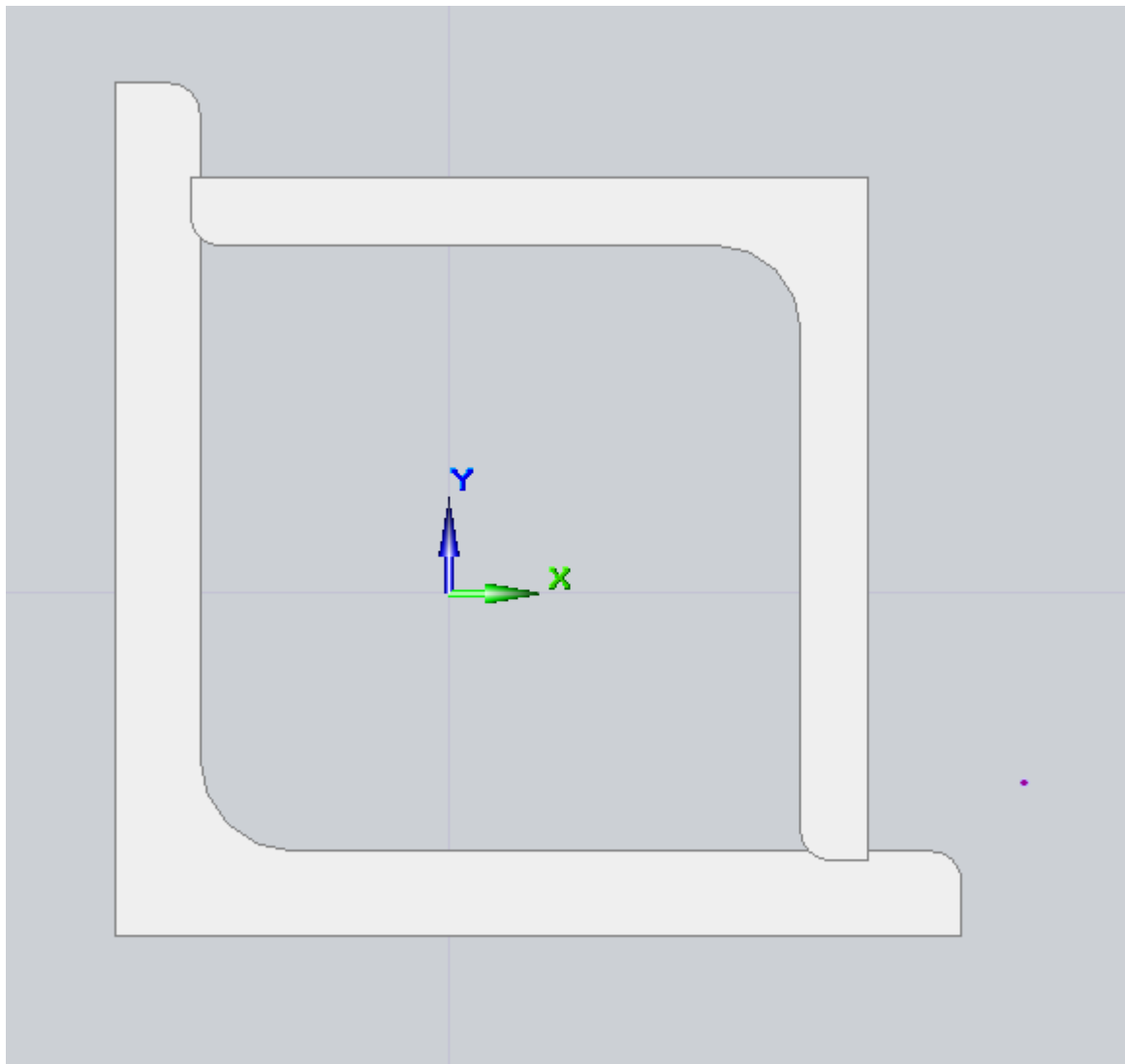


Рисунок 2.5.1 Внешний вид усиленного составного сечения

Расчётная прочность усиленного сечения принята по наименьшему значению, по существующей стали в соответствии с приложением К ТЗК ($R_y = 213$ МПа).

Геометрические характеристики сечения предствалены на рисунке 2.5.2.

Характеристики сечения

 Копировать Копировать все			
Обозначение	Значение	Единицы	Наименование
 Геометрические характеристики всего сечения			
Xo	1.890	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	1.511	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
A	7.86	см ²	Площадь
Iu	22.436	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	22.436	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-2.347	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
φ	-45	°	Поворот главной оси сечения Y1 относительно оси x текущей системы координат
Iy	20.089	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	24.783	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Wy	6.206	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Y1
Wz	7.010	см ³	Момент сопротивления относительно главной оси Z1
Sy	5.344	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	5.960	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1
Ry	15.99	мм	Радиус инерции относительно главной оси Y1
Rz	17.76	мм	Радиус инерции относительно главной оси Z1
Pext	198.42	мм	Периметр внешних контуров
Pint	138.59	мм	Периметр внутренних контуров
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
g	0.006	тс/м	Усредненный погонный вес
Y-	8.92	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Y1
Y+	8.92	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Y1
Z-	7.90	мм	Ядровое расстояние в отрицательном направлении главной оси Z1
Z+	8.37	мм	Ядровое расстояние в положительном направлении главной оси Z1

Рисунок 2.5.2 Геометрические характеристики усиленного сечения p1 ФФ-4

Справочная информация по компонентам сечения

	Контур сечения	Компонент поперечного сечения	
	Сталь прокатная по умолчанию	Материал	
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
v	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	4.77	см ²	Площадь
Xo	-5.594	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	-5.973	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	13.724	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	13.724	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	-3.805	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	9.918	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	17.529	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	0	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	2.817	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	3.929	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

	Контур сечения	Компонент поперечного сечения	
	Сталь прокатная по умолчанию	Материал	
E	2.1e7	т/м ²	Модуль упругости материала
G	8.0769e6	т/м ²	Модуль сдвига материала
v	0.3		Коэффициент Пуассона материала
Ro	7.850	т/м ³	Усредненная плотность сечения
A	3.09	см ²	Площадь
Xo	13.468	мм	Координата x центра тяжести в текущей системе координат
Yo	13.090	мм	Координата y центра тяжести в текущей системе координат
Iu	8.713	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси U
Iv	8.713	см ⁴	Момент инерции относительно центральной оси V
Iuv	1.458	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно центральных осей U и V
Iy	10.171	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Y1
Iz	7.254	см ⁴	Момент инерции относительно главной оси Z1
Iyz	0	см ⁴	Центробежный момент инерции относительно главных осей Y1 и Z1
Sy	2.527	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Y1
Sz	2.031	см ³	Статический момент инерции относительно главной оси Z1

Рисунок 2.5.3 Геометрических характеристики отдельных элементов сечения $p1$
ФФ-4

Расчёт по прочности

Расчёт по прочности на центральное растяжение/сжатие выполняется в соответствии с п.7.11 по формуле:

$$\frac{N}{A_n R_y \gamma_c} = \frac{14,5}{0,000786 \times 21719,9 \times 1} = 0,85 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

, где R_y –расчётное сопротивление стали растяжению ($213 \text{ МПа} = 21719.9 \text{ т/м}^2$);

N –продольное усилие в стержне (14,5т);

A_n –площадь сечения нетто (при ослаблении отверстиями, в нашем случае $A_n = A = 7,86 \text{ см}^2 = 0,000786 \text{ м}^2$).

Расчёт сварного шва крепления элемента усиления

В соответствии с п.4.15 пособия к СНиП II-23-81* по «проектированию усиления стальных конструкций» расчёт прочности непрерывных участков сварного шва осуществляется на сдвигающее усилие по формуле:

$$T = \frac{Q_{max} S_r}{I} \alpha_u = \frac{0,869 \times 5,344}{20,09} 50 = 11,56 \text{ т}$$

,где S_r –статический момент инерции сечения (5,344см³);

α_w –шаг между швами, в расчёт принимаем усреднённое значение 500мм.

Q_{max} –условная максимальная поперечная сила для усиленного стержня, определяемая по формуле:

$$Q_{max} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{E}{R_y} \right) N}{\varphi} = 7,15 * \frac{10^{-6} \left(2330 - \frac{200000}{213} \right) 14,5}{0,166} = 0,869 \text{ т}$$

,где N –продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(68,02 - \sqrt{68,02^2 - 39,48 \times 7,22^2} \right)}{7,22^2} = 0,166$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y/E} = 221,4 \sqrt{213/200000} = 7,22$$

, где R_y –расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E –модуль упругости стали (200000МПа);

δ –коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 7,22) + 7,22^2 = 68,02$$

,где α, β –коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

λ_y – гибкость элемента, вычисляется по формуле:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{3540}{15,99} = 221,4$$

Длина участка шпоночных швов определяется по формуле:

$$l_w = \frac{\alpha_w T}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times 11,56}{1 \times 0,5 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 4,7 \text{ см}$$

α_w –коэффициент, характеризующий распределение усилий между швами ;

k_f –катет сварного шва, принимаемый 5мм (минимальный по требованиям);

Длина участка шпоночных швов l_w принимается равной не менее 50мм, такое значение принимаем для конструирования.

Длина участка концевых швов определяется по формуле:

$$l_{wk} = \frac{\alpha_w (T + N_r)}{\beta_w k_f R_w \gamma_w \gamma_c} + 1 \text{ см} = \frac{0,25 \times (11,56 + 5,7)}{1 \times 0,5 \times 1,835 \times 1 \times 0,85} + 1 \text{ см} = 6,53 \text{ см}$$

,где N_r определяется по формуле:

$$N_r = \frac{(N - N_0)A_r}{A} = \frac{14,5 \times 3,09}{7,86} = 5,7\text{т}$$

Длина участка концевых участков швов l_{wk} для конструирования принимается 70мм.

3. Восстановление отсутствующих горизонтальных связей

В соответствии с ТЗК должны быть заново смонтированы связи по нижний поясам в осях 28-27/Д-Е, 28-27/К-Л, по верхним поясам в осях 2`-3`/К, 6-5/П-Р.

3.1 Восстановление отсутствующих горизонтальных связей по нижним поясам ферм ФС-4

В осях 28-27/Д-Е, 28-27/К-Л отсутствуют горизонтальные связи по нижним поясам ферм ФС-4. В расчётной схеме ТЗК данные связи были учтены как связи РС-2 (сечение из уголка 63х6), несущая способность связей в данных осях обеспечена по 1-му и 2-му предельному состояниям.

РСН1(Импорт из САПФИР:СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию))
Мозанка N
Единицы измерения - т

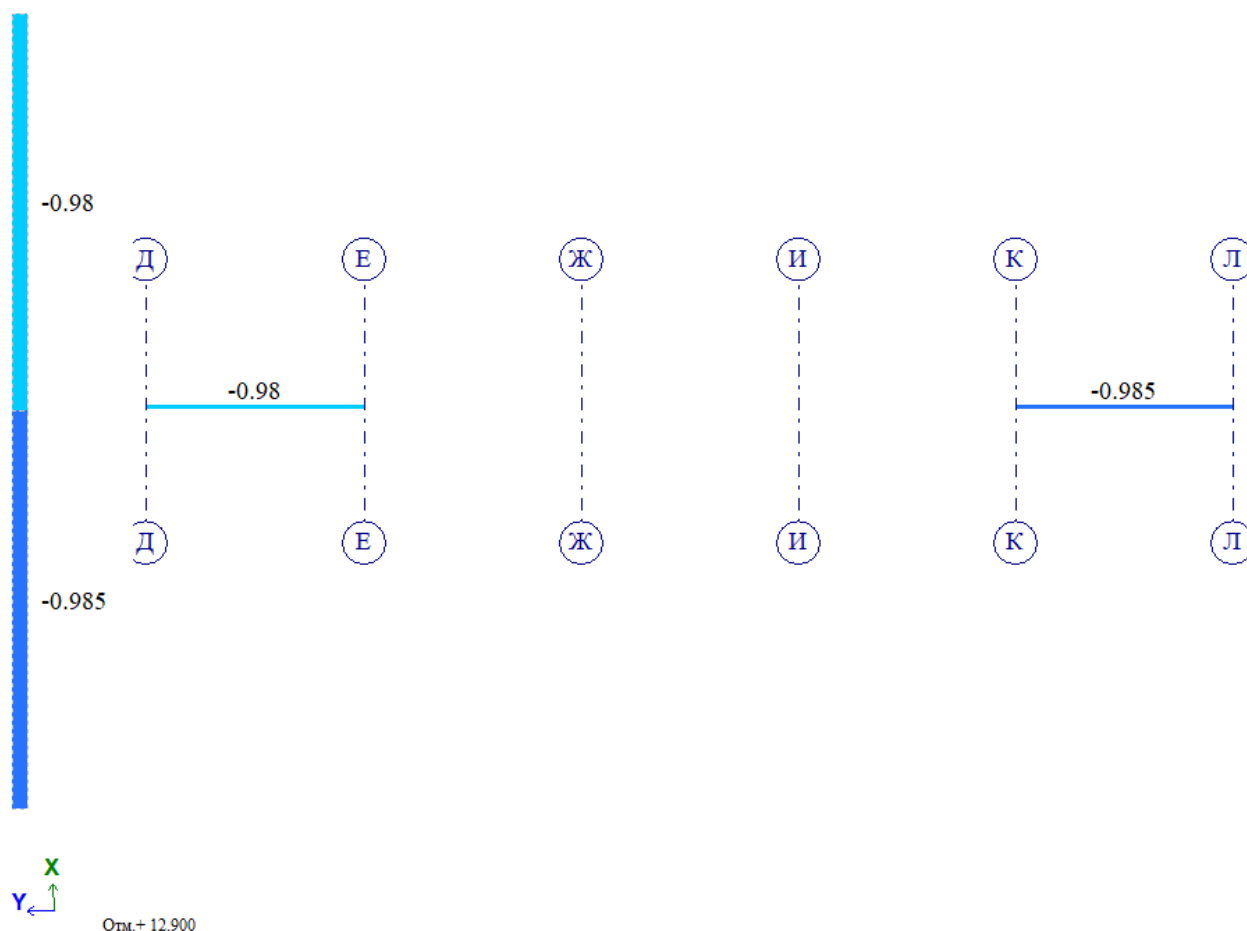


Рисунок 3.1.1 Продольные усилия N распорок

Выполним расчёт сварного шва крепления связи в существующей фасонке.

асчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

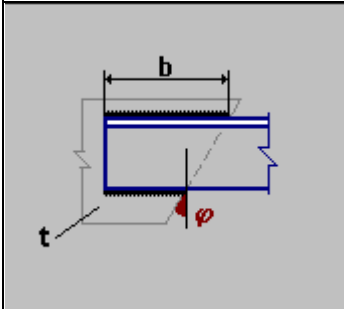
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L63x6	b = 50 мм $\phi = 0$ град t = 5 мм Катет шва по обушку = 5 мм Катет шва по перу = 5 мм

Усилия

N = 0,985 Т

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,23
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,208

Коэффициент использования 0,23 - По металлу шва

Для конструирования принимается длина шва -50мм, катет шва – 5мм. То же принимается для участка замены искривлённой связи РС-2 в осях 28-27/Ы-Э.

3.2 Восстановление отсутствующих горизонтальных связей по верхним поясам

В осях 2'-3'/К, 6-5/П-Р отсутствуют связи по верхним поясам ферм ФС-2 и ФС-1. В расчётной схеме ТЗК данные элементы были учтены как связи РЖ-1 (ж/б брус 100х200). В расчёт принимаем устраиваемую стальную связь из двутавра 18Б1 с опиранием на существующие столики закладных деталей и сваркой продольными швами.

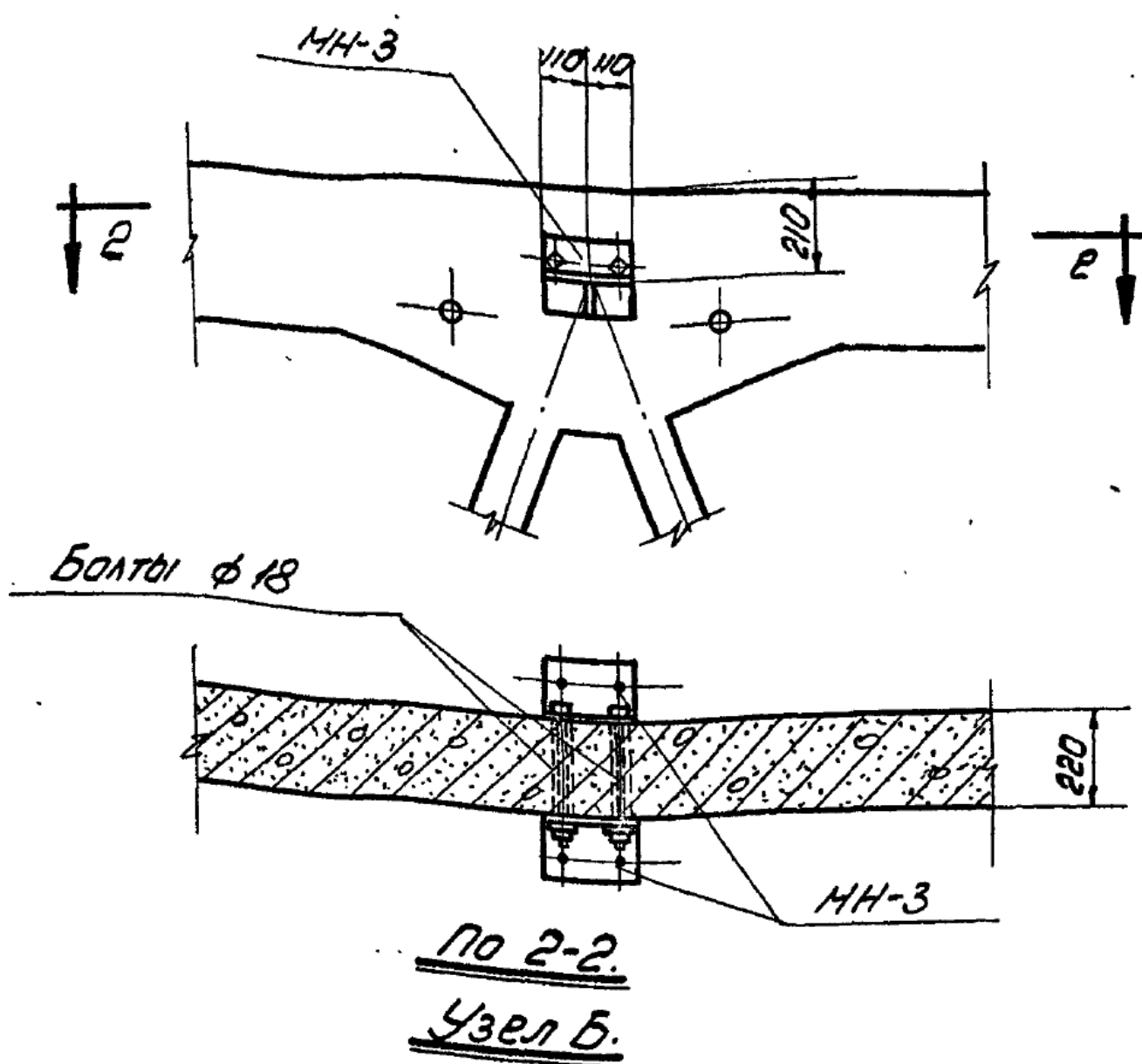


Рисунок 3.2.1 Существующие закладные детали в фермах ФС-1

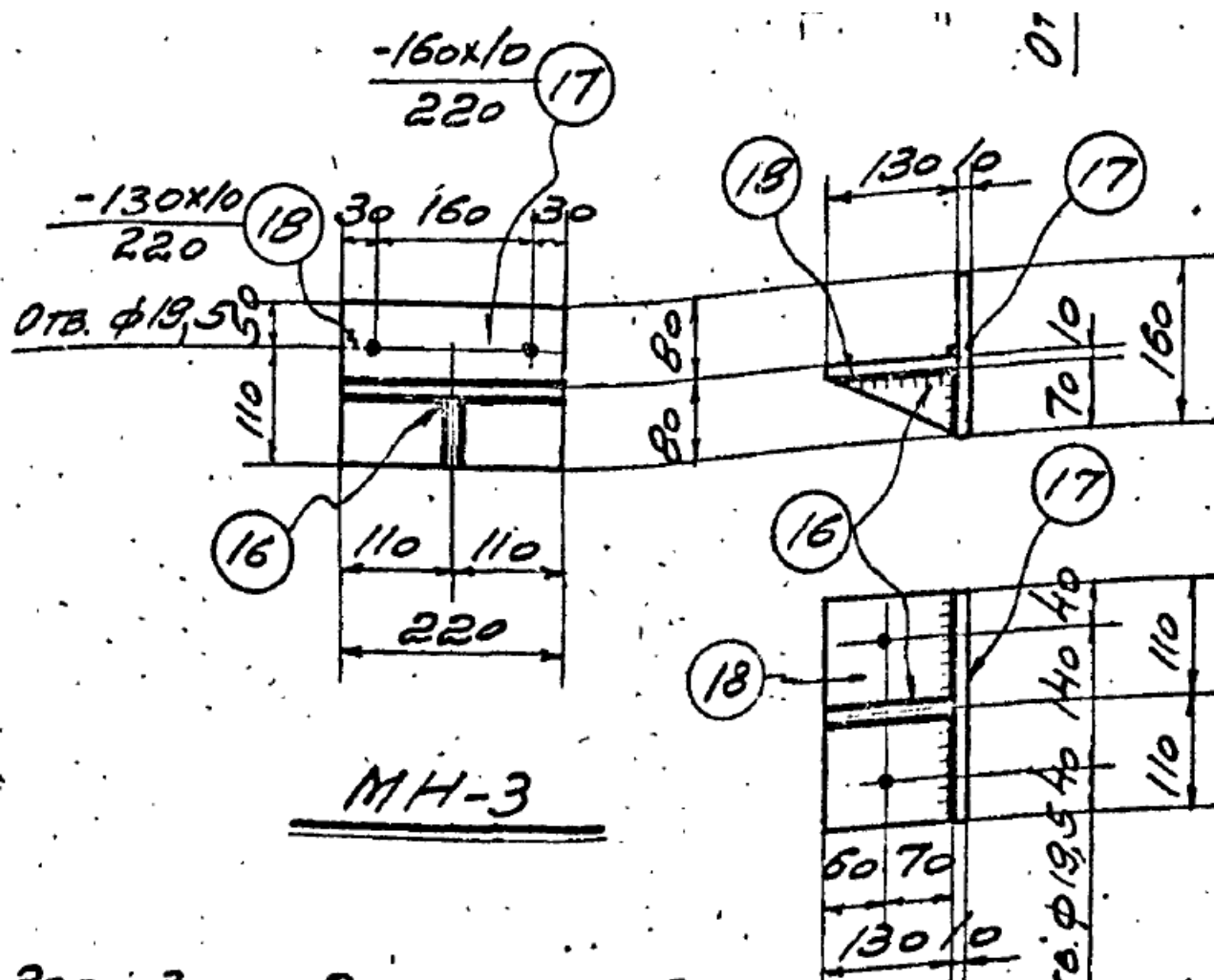


Рисунок 3.2.2 Детализированный чертёж существующей закладной детали в ферме ФС-1

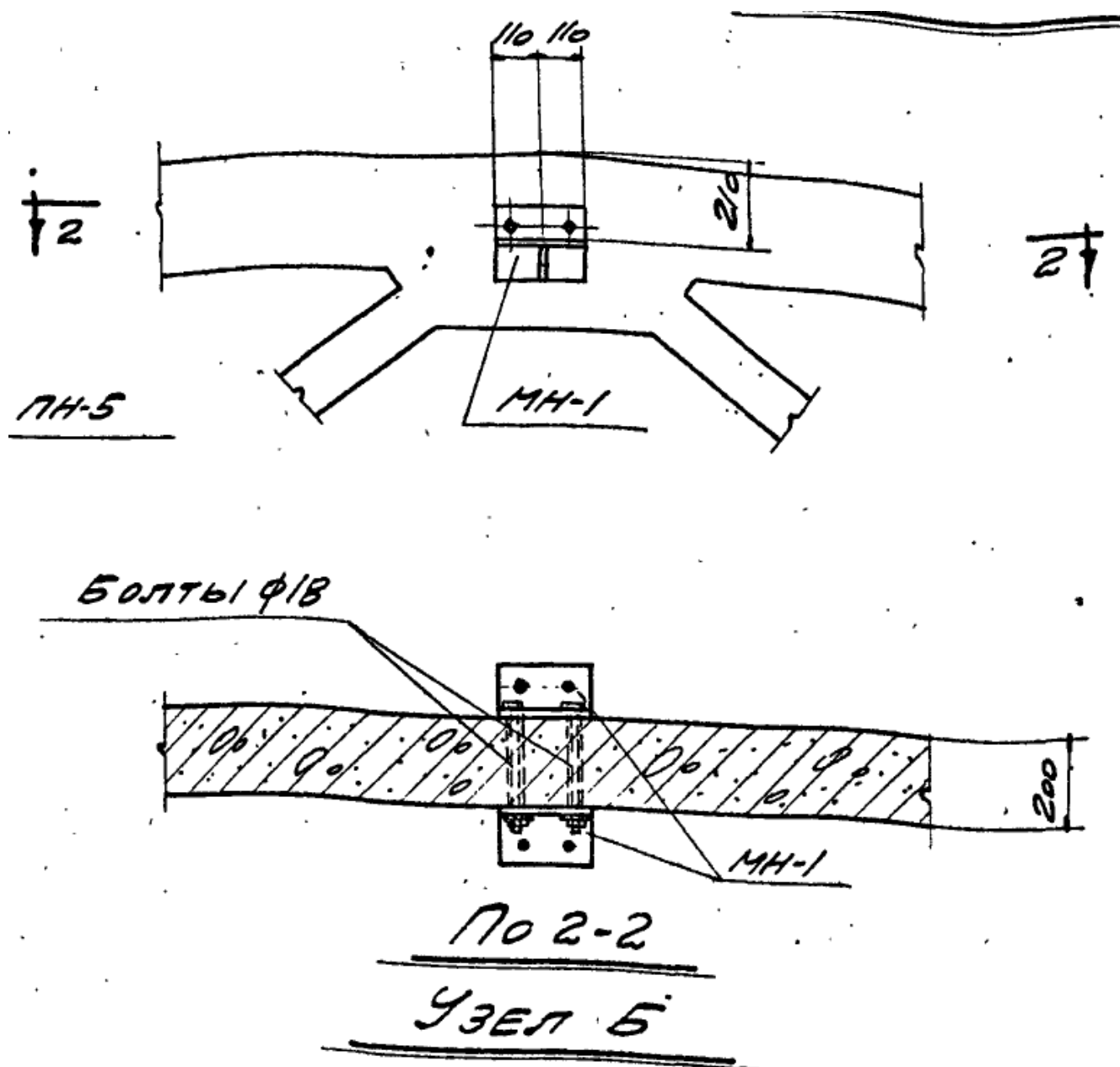


Рисунок 3.2.3 Существующие закладные детали в фермах ФС-2



РСНЗ(Импорт из САПФИР:СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию))
 Мозаика N
 Единицы измерения - т

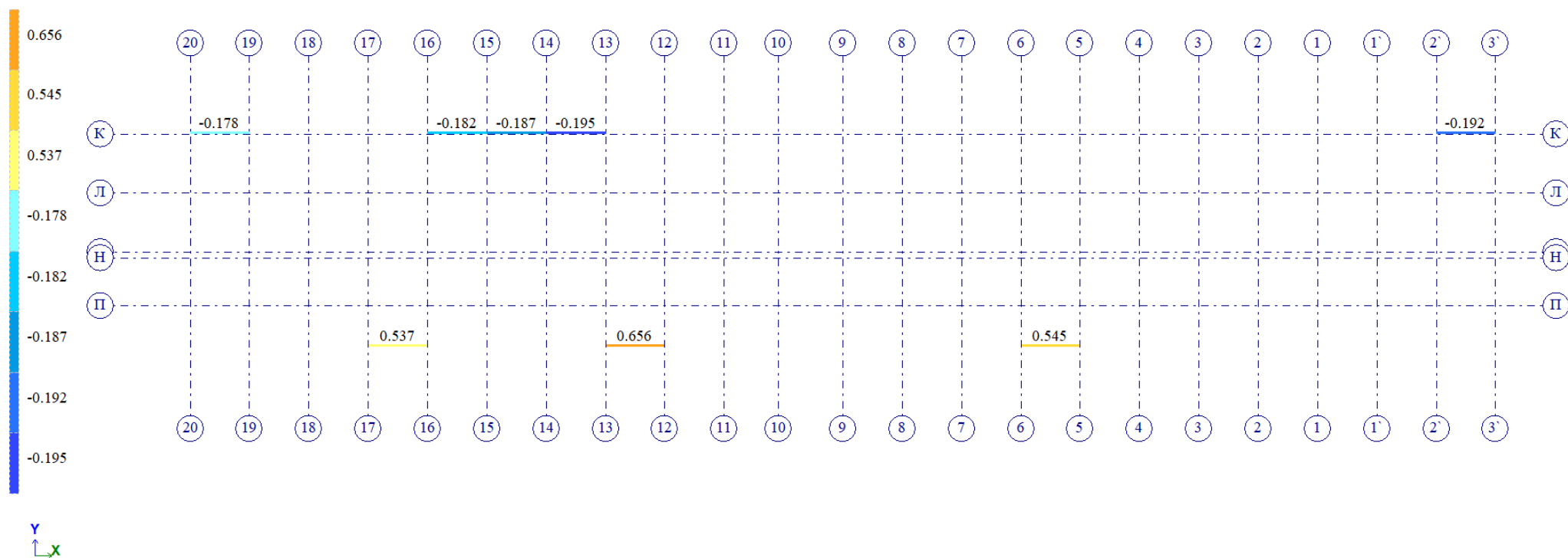
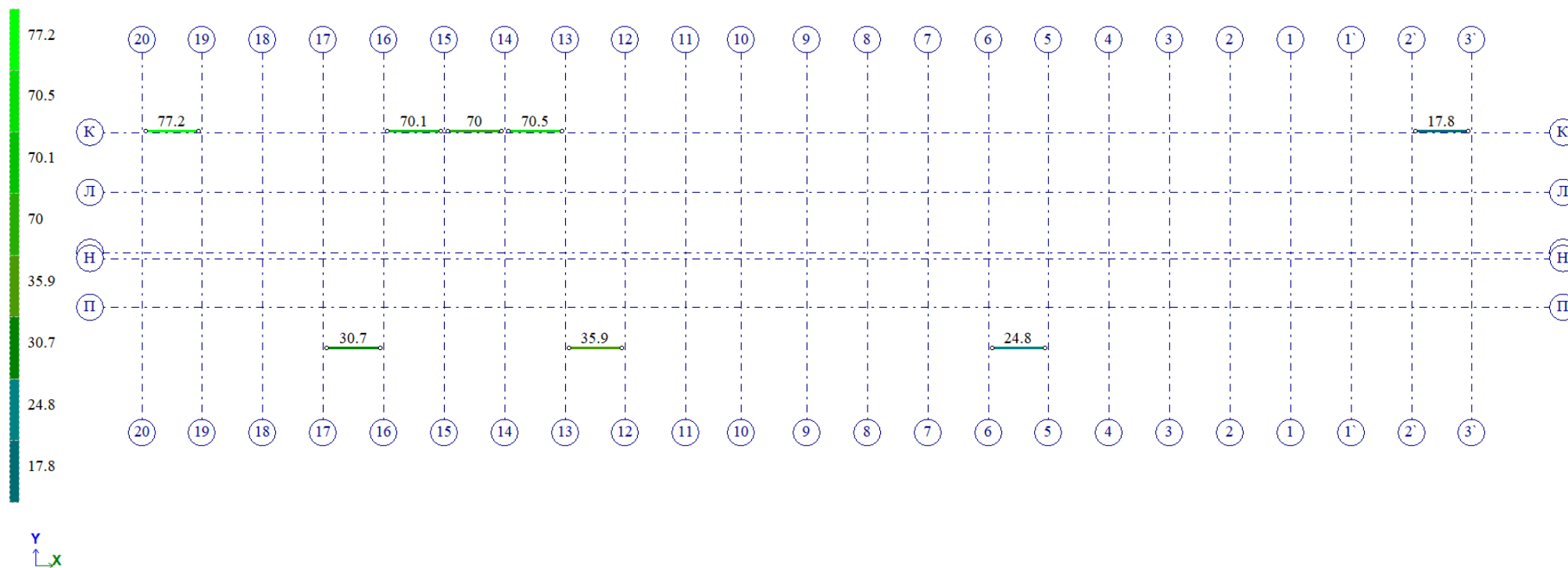


Рисунок 3.2.5 Мозаика продольных усилий N в устраиваемых горизонтальных связях

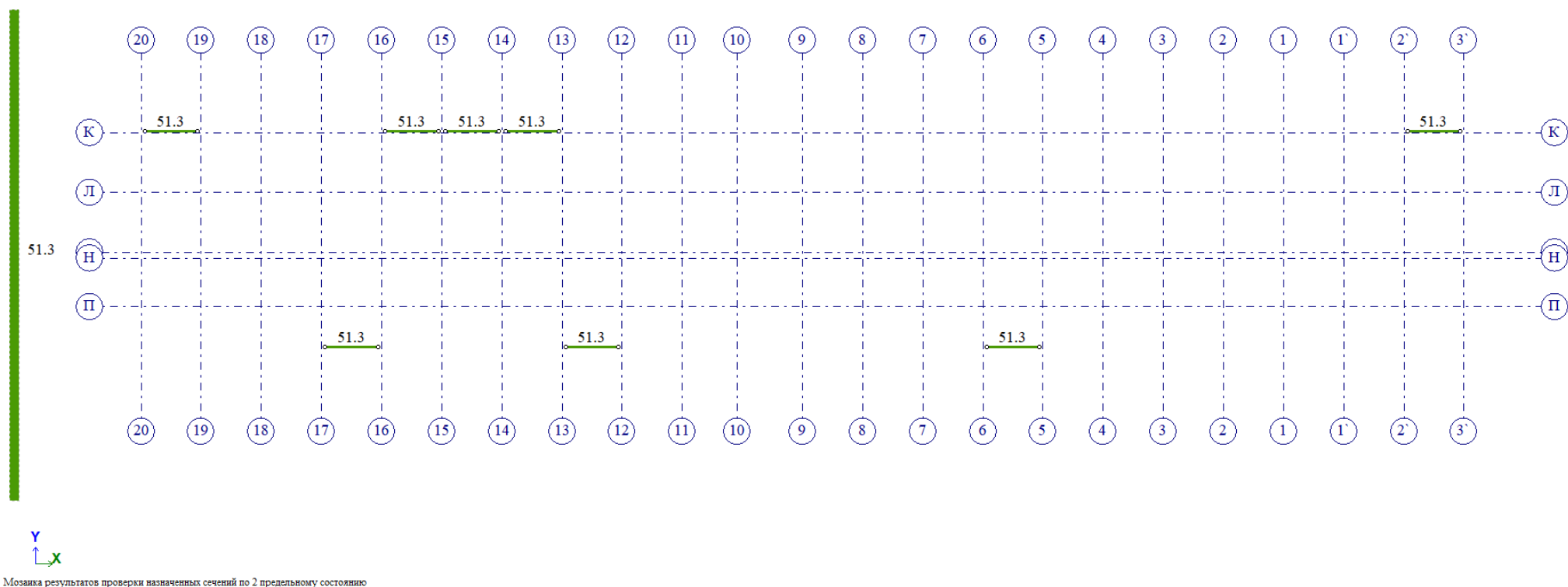
Вариант конструирования: Вариант 1: СП 63.13330.2012/2018, СП 15.13330.2020
 Расчет по РСН: Импорти из САПФИР: СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию) (СП 16.13330.2017)



Мозаика результатов проверки назначенных сечений по 1 предельному состоянию

Рисунок 3.2.6 Коэффициент использования сечений устраиваемых связей по 1-му предельному состоянию (в %)

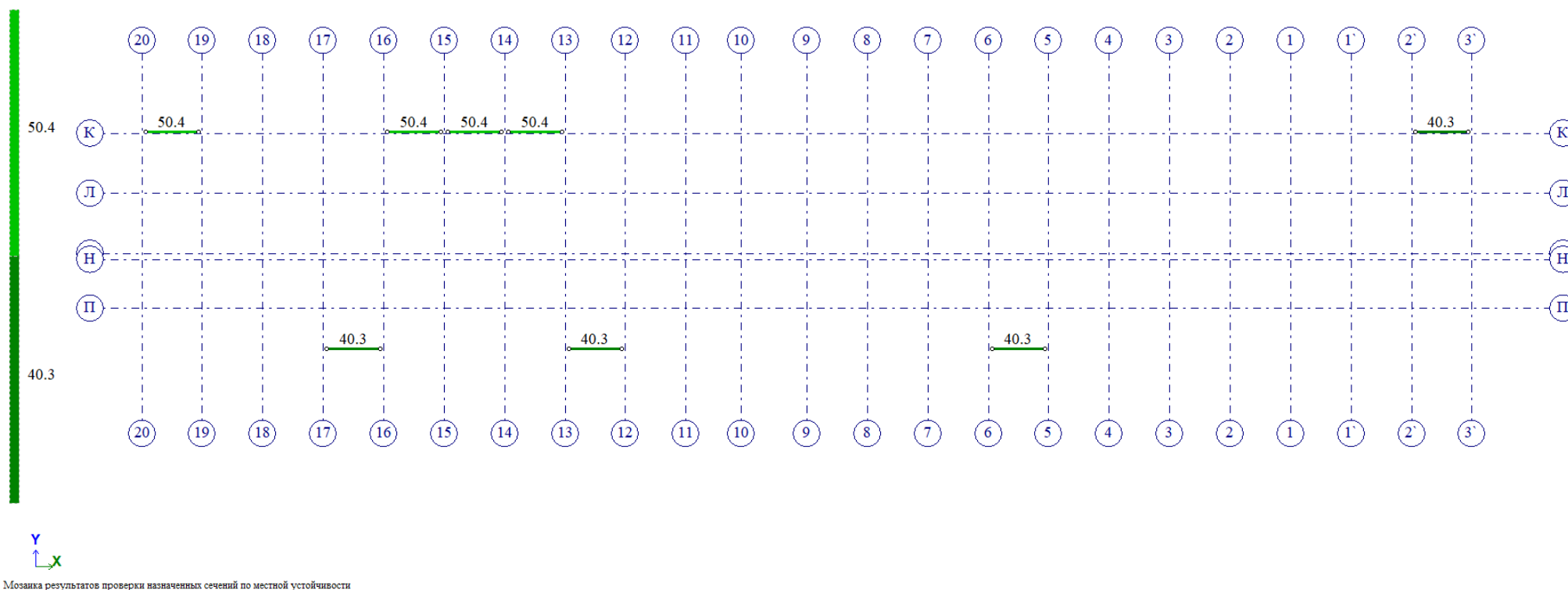
Вариант конструирования: Вариант 1: СП 63.13330.2012/2018, СП 15.13330.2020
 Расчет по РСН: Импорти из САПФИР: СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию) (СП 16.13330.2017)



Мозаика результатов проверки назначенных сечений по 2 предельному состоянию

Рисунок 3.2.7 Коэффициент использования сечений устраиваемых связей по 2-му предельному состоянию (в %)

Вариант конструирования: Вариант 1: СП 63.13330.2012/2018, СП 15.13330.2020
 Расчет по РСН: Импортер: СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию) (СП 16.13330.2017)



Мозаика результатов проверки назначенных сечений по местной устойчивости

Рисунок 3.2.8 Коэффициент использования сечений устраиваемых связей по местной устойчивости (в %)

Для расчёта сварного шва крепления нижней полки двутавра к закладной детали подберём эквивалентную полку уголка (полка двутавра 18Б1 – 91х6.5, для расчёта примем уголок 90х6).

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

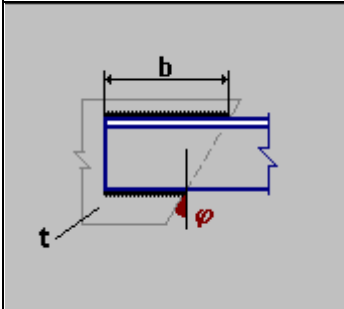
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90х6	b = 50 мм $\phi = 0$ град t = 5 мм Катет шва по обушку = 5 мм Катет шва по перу = 5 мм

Усилия

N = 0,656 Т

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,156
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,141

Коэффициент использования 0,156 - По металлу шва

Для конструирования принимается сечение связи из двутавра 18Б1, длина шва -50мм, катет шва – 5мм. Данные характеристики принимаем для всех участков, т.к. геометрические закладных деталей в разных фермах идентичны.

4. Расчёт стальных элементов усиливаемых ферм при воздействии сварки на момент монтажа

В соответствии с СП16.13330.2017 п. 18.3.9 усиливаемые элементы ферм должны быть рассчитаны по прочности сечения с учётом снижения расчётного сопротивления до $0,4R_y$ для 2-й группы конструкций (группа конструкции принята в соответствии с приложением В, см. описание группы 2) на момент монтажа (без учёта нагрузки от снегового покрова и длительной нагрузки от пирога покрытия).

Нагрузка от усиления ребёр плит приложена на плиты в соответствии с планом узлов усиления ребёр плит. Погонные расчётные нагрузки приложены на смоделированные ж/б ребра плит и составляют:

Для узла 1Р: $161,33\text{кг (масса узла по спецификации)} \cdot 1,05/6 = 0,028\text{т/м.пог.}$

Для узла 2Р: $76,52\text{кг (масса узла по спецификации)} \cdot 1,05/6 = 0,014\text{т/м.пог.}$

Нагрузка от элементов усиления ферм приложена в местах соответствующих монтируемых деталей и соответствуют значениям в таблице 4.1.

Табл.4.1 Нагружения в схеме от элементов усиления ферм

№ п/п	Наименование конструкции для приложения нагрузки	Доп. сечение усиления	Нормативная нагрузка от усиления, кг/м.пог	Коэффициент надёжности по нагрузке	Расчётная нагрузка от усиления, кг/м.пог	Расчётная нагрузка от усиления, т/м.пог
1	ВП ферм ФС-4 в зоне под фонарями	Сдвоенные уголки 110x8	27	1.05	28.35	0.028
2	Раскосы р3 ферм ФС-4	Сдвоенные уголки 90x56x5,5	12.34	1.05	12.96	0.013
3	Стойки с2 ферм ФС-4	Сдвоенные уголки 50x5	7.54	1.05	7.92	0.008
4	Связи РС-1 в зоне ферм ФС-4	Сдвоенные уголки 63x5	9.62	1.05	10.10	0.010
5	Раскосы р1 ферм ФФ-4	Уг. 40x4	2.42	1.05	2.54	0.003

Прочность стали в данном расчёте принимается 0,4 от прочности стали, принятой в ТЗК ($213 \text{ МПа} \cdot 0,4 = 85,2 \text{ МПа}$).

Загрузки 1-4 см. в ТЗК, приложение Н.

N загруз.	Наименование	Вид	Знакоперем.	Взаимоискл.	Козф. надёжн.	Доля длительн.	1.РСН1
1	СВ Сталь	Постоянное (Р)	+		1.05	1.0	1.
2	СВ плиты покрытия	Постоянное (Р)	+		1.1	1.0	1.
3	Длительная мостики	Длит. доминир.1 (Р11)	+		1.05	1.0	1.
4	Ограждение фонарей	Длит. доминир.1 (Р11)	+		1.1	1.0	1.
5	СВ усиление плит	Постоянное (Р)	+		1.05	1.0	1.
6	СВ усиление ферм	Постоянное (Р)	+		1.05	1.0	1.

Рисунок 4.1. Таблица расчётных сочетаний усилий

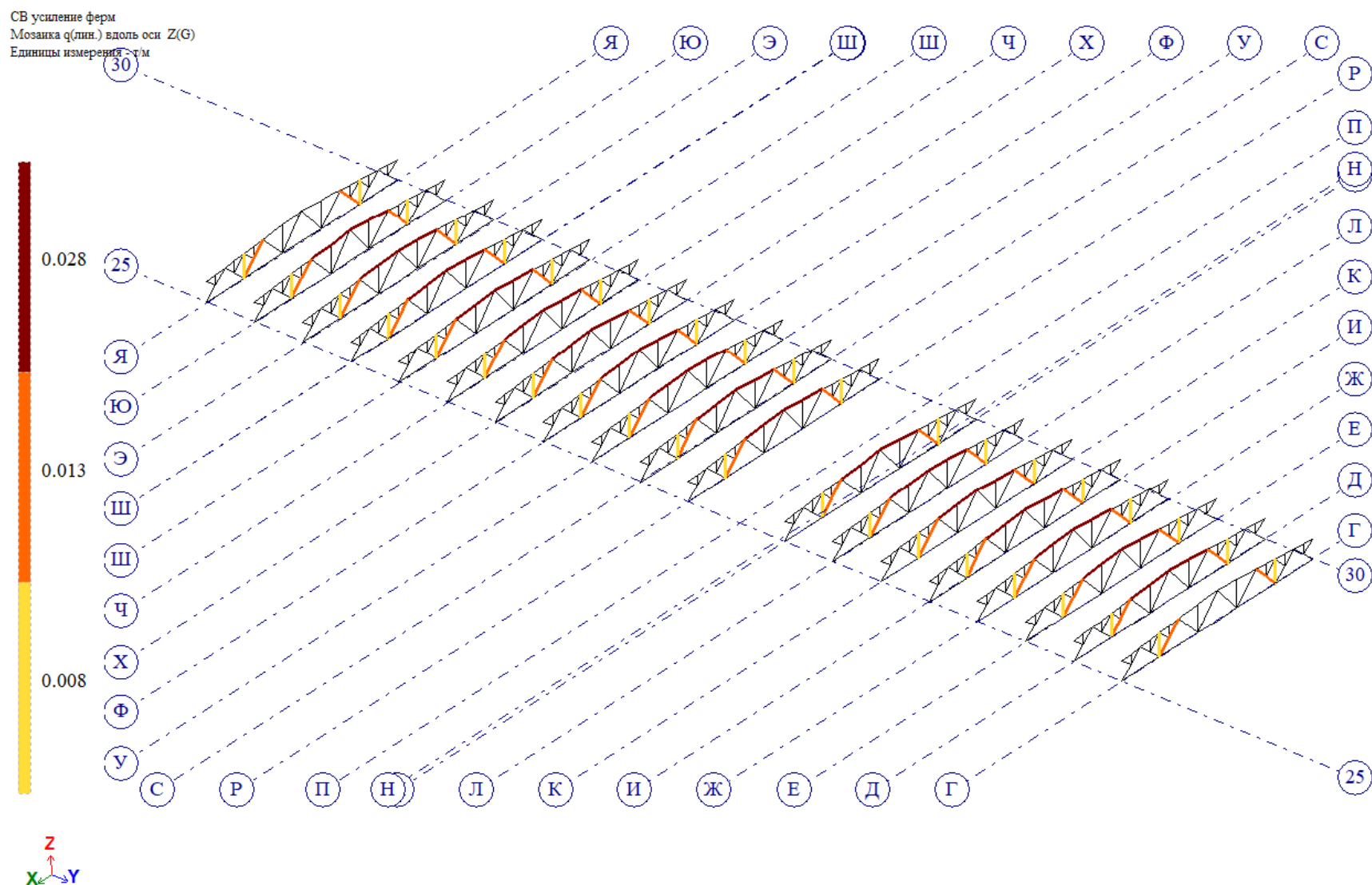


Рисунок 4.2. Мозаика загрузки ферм нагрузками от собственного веса элементов усиления (загрузка б)

СВ усиление ферм
Мозаика q(лин.) вдоль оси Z(G)
Единицы измерения - т/м

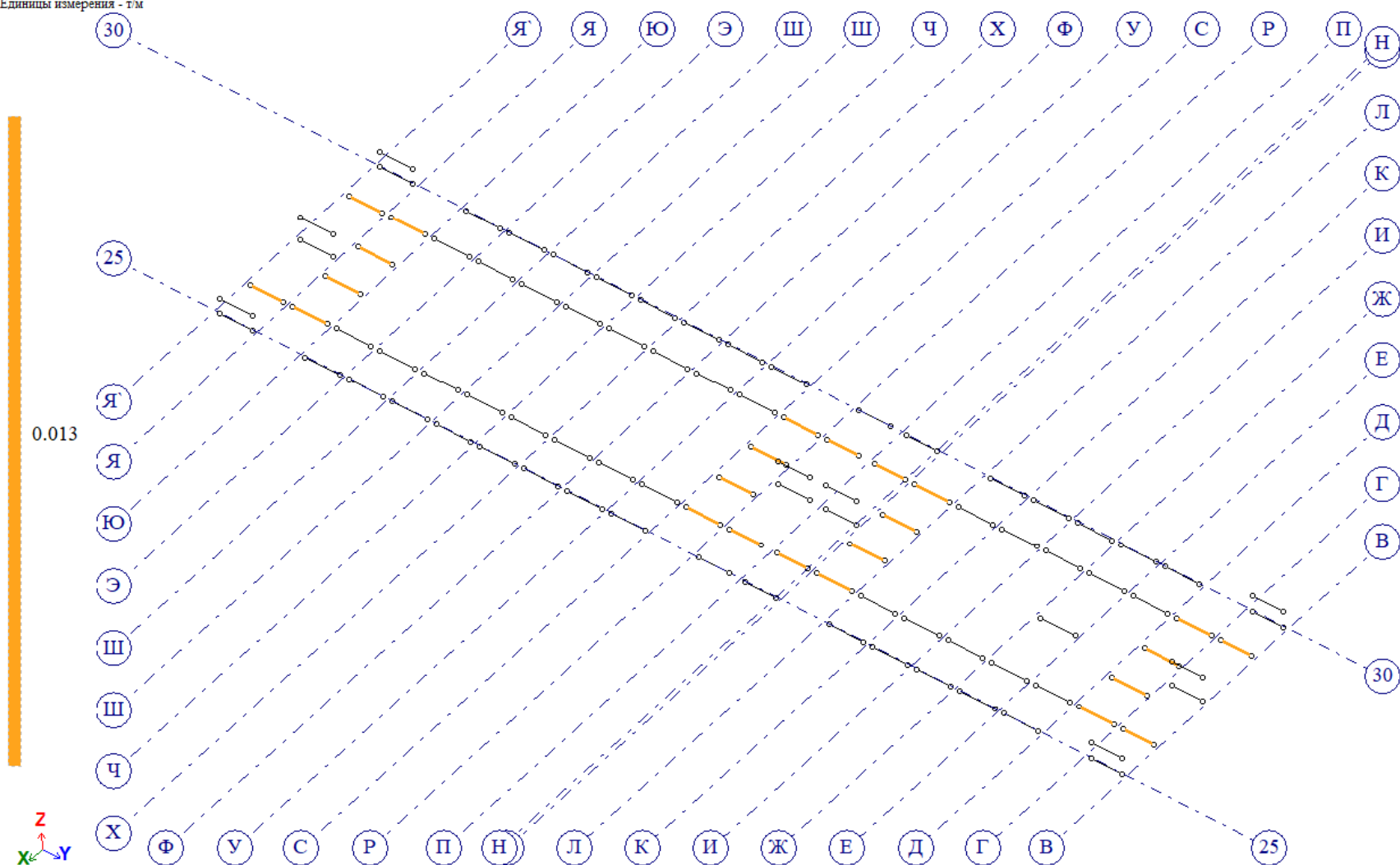


Рисунок 4.3 Мозаика загрузки связей нагрузками от собственного веса элементов усиления (загрузка б)

СВ усиление плит
Мозаика $q(\text{лин.})$ вдоль оси $Z(G)$
Единицы измерения - т/м

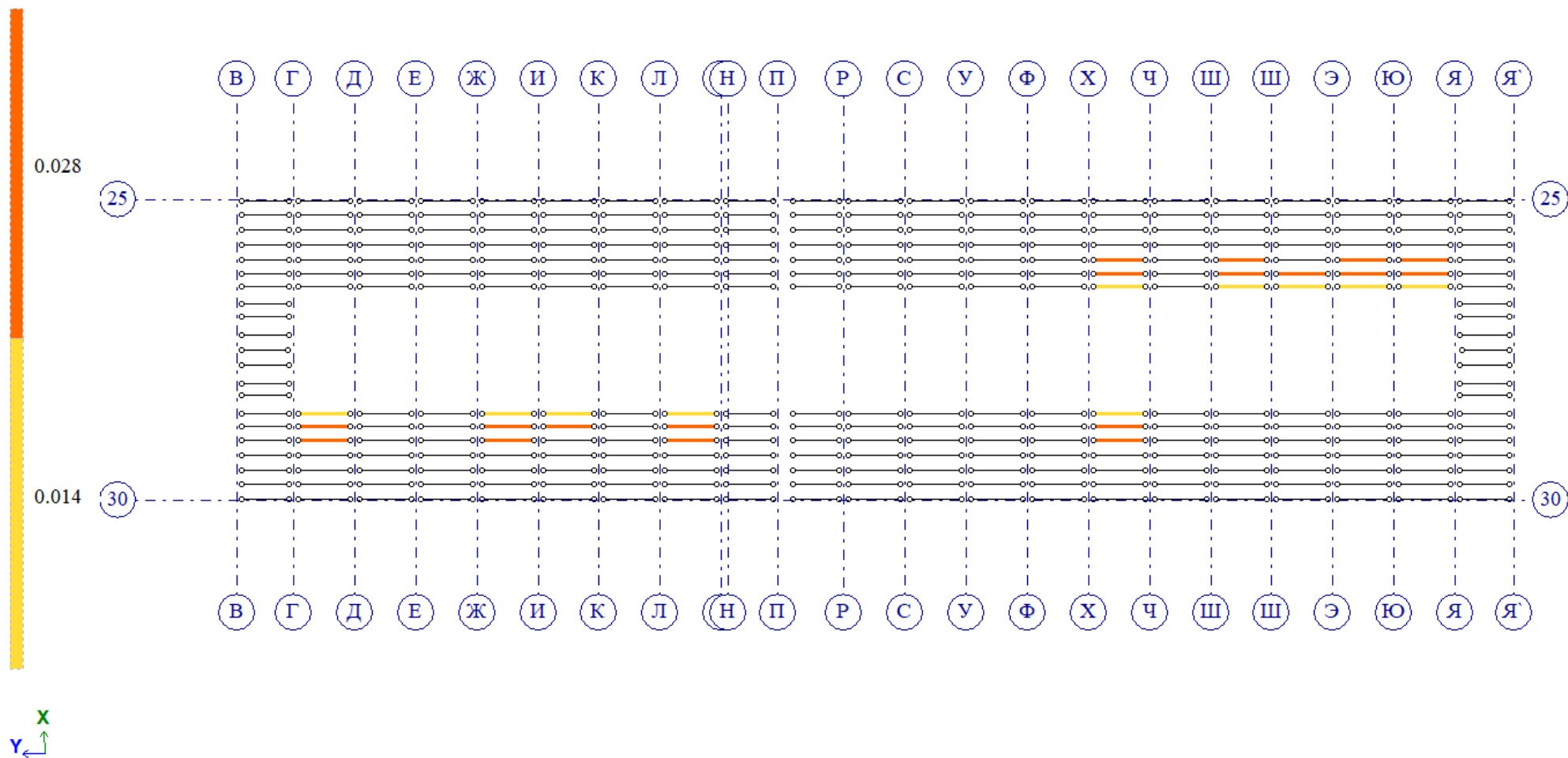


Рисунок 4.4. Мозаика загрузки плит покрытия нагрузками от собственного веса элементов усиления (загрузка 5)

Вариант конструирования: Вариант 1: СП 63.13330.2012/2018, СП 15.13330.2020

Расчет по РСН: Импорт из САПФИР: СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию) (СП 16.13330.2017)

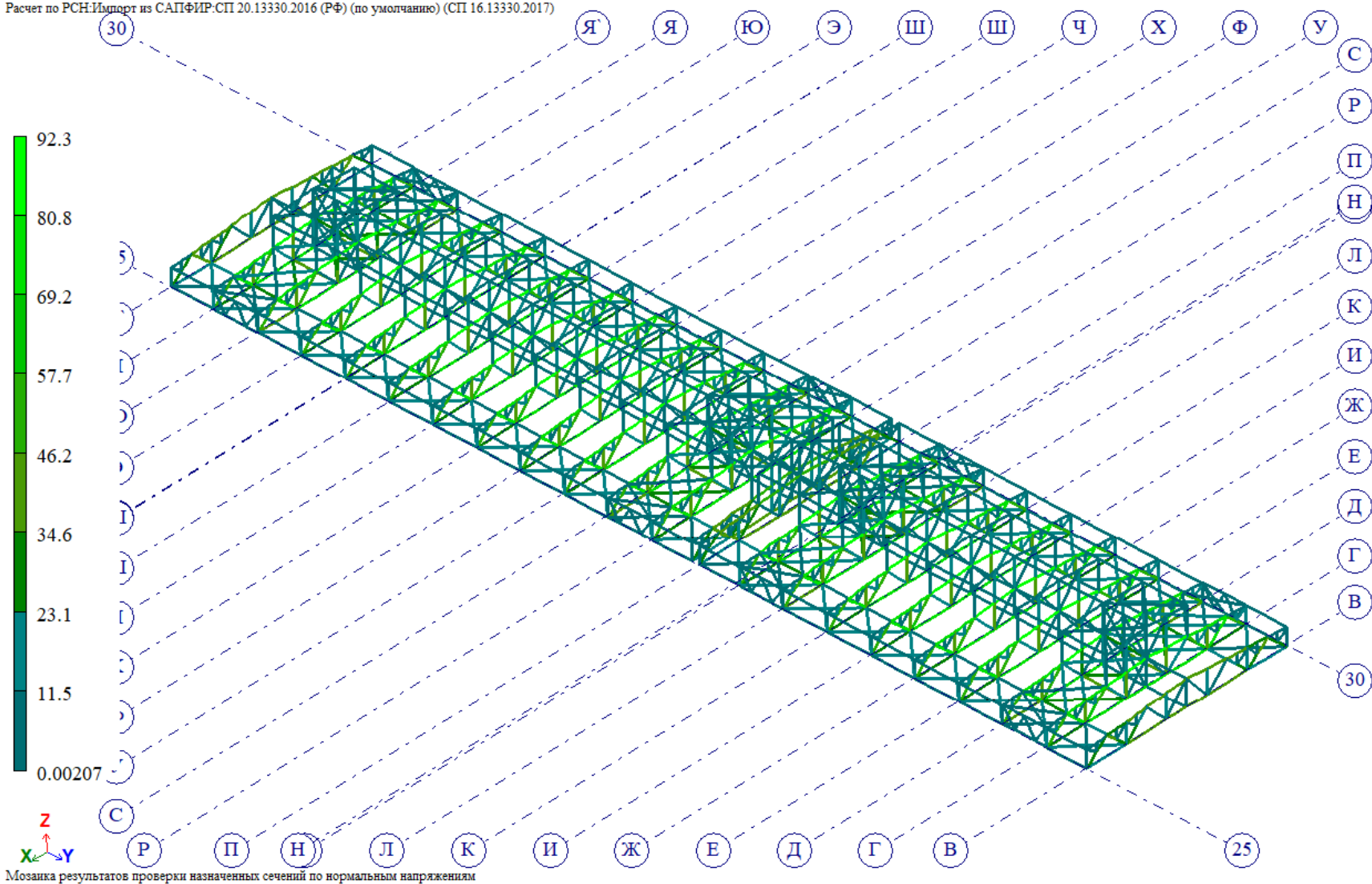


Рисунок 4.5 Мозаика коэффициентов использования стальных сечений по нормальным напряжениям σ (в %)

5. Усиление плит ребристых плит покрытия с дефицитом несущей способности

Способ усиления плит покрытия принят в соответствии с СТО НОСТРОЙ 124-2013 «Восстановление и повышение несущей способности железобетонных плит перекрытий и покрытий», рисунок 9.12, 9.21 – комбинированный вариант с усилением методом передачи усилий на стальные балки по всей длине плиты.

Нагрузка воспринимаемая усилением высчитывается из разницы между предельной снеговой нагрузки воспринимаемой сечением плиты с учётом коррозии (см. табл. 6.2 приложения Н ТЗК) и максимальной расчётной снеговой нагрузкой на плиту (см. табл. 8.6 приложения Н ТЗК). Данные нагрузки сведены в таблицу 5.1.

Таблица 5.1 Расчёт нагрузки воспринимаемой усилением плит

№ п/п	Плита	Максимальная расчётная снеговая нагрузка на плиту, кг/м ²	Максимальная нагрузка снеговая нагрузка воспринимаемая плитой, кг/м ²	Разница нагрузок (минимальная нагрузка воспринимаемая усилением), кг/м ²	Разница нагрузок (минимальная нагрузка воспринимаемая усилением), кг/м
1	Плита П-1	767	659	108	162
2	Плита П-2	646	464	182	273
3	Плита П-3	1071	849	222	334

Для унификации сечений балок усиления плит принимается максимальная нагрузка из таблицы (500 кг/м. пог двух рёбер плиты).

Узел передачи нагрузки с ребра плиты предполагается устраивать под местами существующих поперечных ребёр плит покрытия (3 точки).

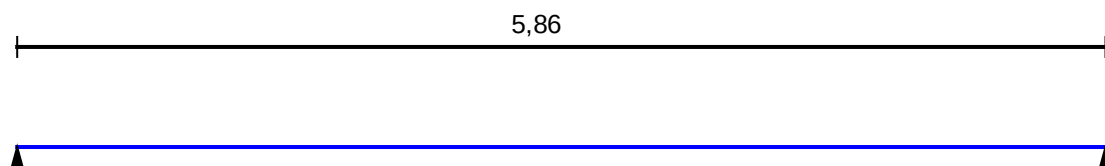
Для определения распределения нагрузки посчитаем доли нагрузки на опорные точки через разницу вертикальных перемещений плиты. Ниже представлен расчёт плиты по прогибу от собственного веса. Доли нагрузок на опорные точки представлены на рисунке 5.1.

Расчет выполнен по СП 63.13330.2018 с изменениями №1

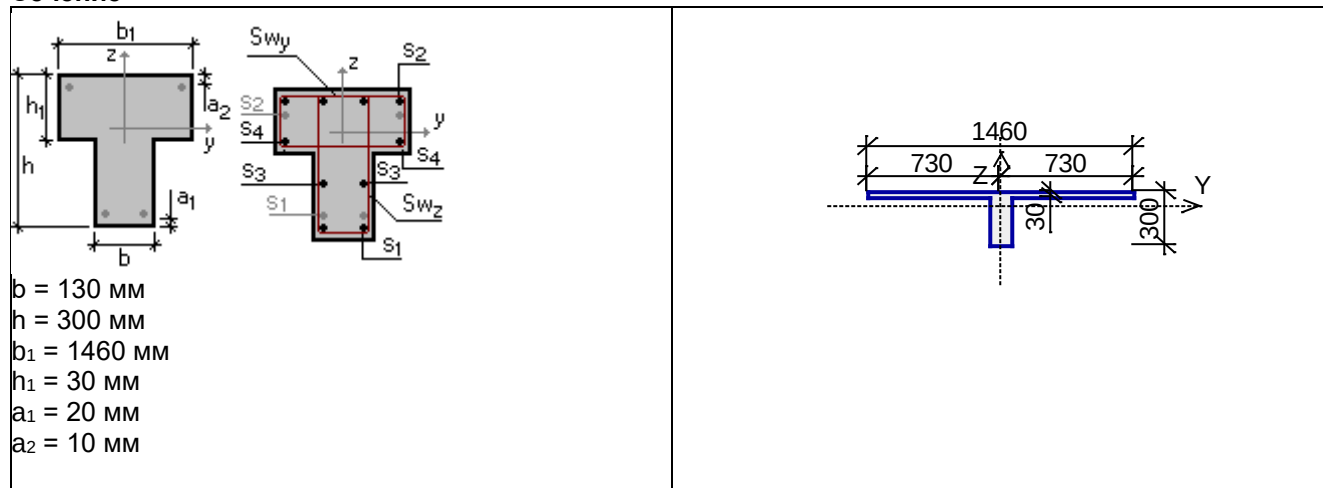
Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Конструктивное решение



Сечение



Арматура	Класс	Коэффициент условий работы
Продольная	A400	1
Поперечная	A240	1

Заданное армирование

Пролет	Участок	Длина (м)	Арматура	Сечение
--------	---------	-----------	----------	---------

пролет 1	1	5,86	$S_1 - 4\varnothing 16$ $S_2 - 8\varnothing 6$ Поперечная арматура вдоль оси Z $2\varnothing 6$, шаг поперечной арматуры 105 мм	
----------	---	------	--	---

Бетон

Вид бетона: Тяжелый

Класс бетона: В15

Удельный вес бетона 2,5 Т/м³

Коэффициенты условий работы бетона		
γ_{b1}	учет нагрузок длительного действия	0,9
γ_{b2}	учет характера разрушения	1
γ_{b3}	учет вертикального положения при бетонировании	1
γ_{b5}	учет замораживания/оттаивания и отрицательных температур	1

Влажность воздуха окружающей среды - 40-75%

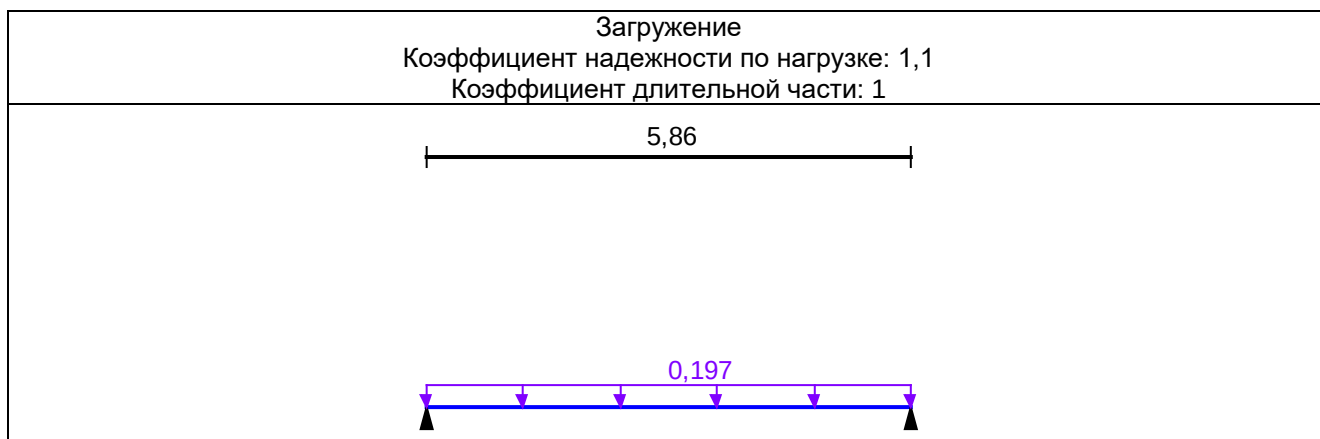
Условия эксплуатации

Режим влажности бетона - Естественная влажность

Влажность воздуха окружающей среды - 40-75%

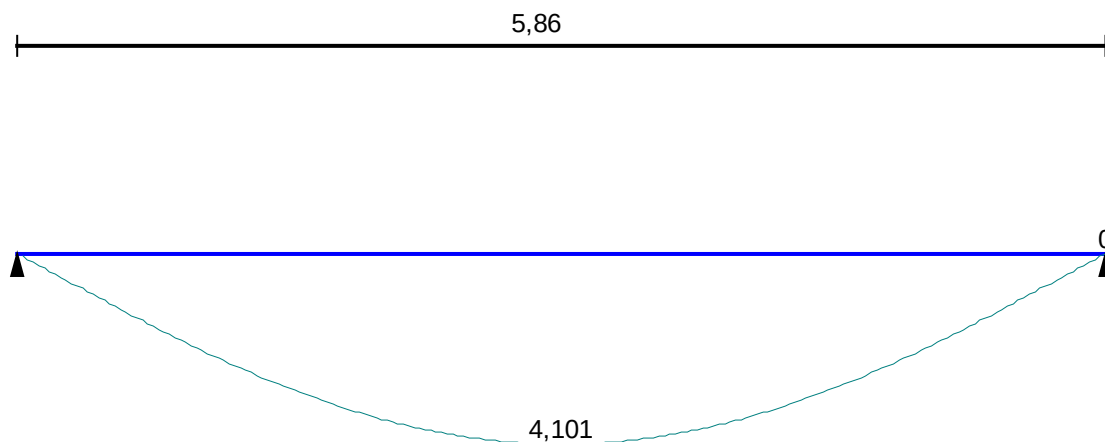
Загружение

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,197 Т/м	1

**Результаты расчета прогибов**

Пролет	Максимальный прогиб		Минимальный прогиб	
	Величина	Привязка	Величина	Привязка
	мм	м	мм	м
пролет 1	4,101	2,93	0	5,86

Эпюра прогибов



Максимальный прогиб 4,101 мм

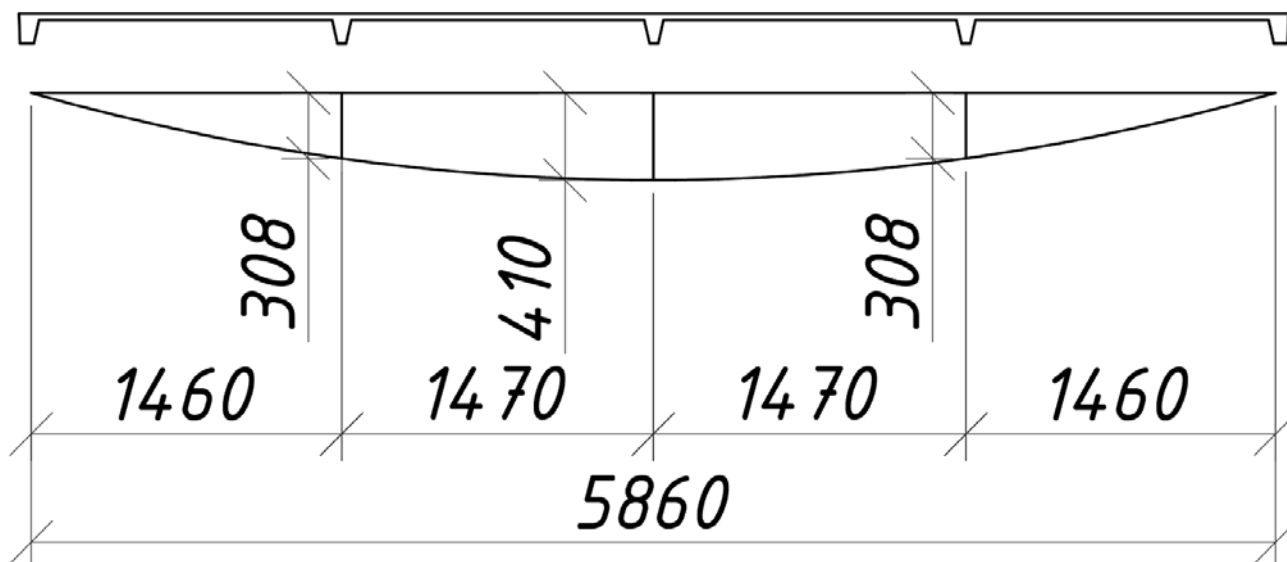


Рисунок 5.1 Доли распределения нагрузки на опорные точки

Сумма долей: $0,308 \times 2 + 0,41 = 1,026$

Фактическая доля нагрузки в % на каждую боковую опору $0,308/1,026 = 0,3$

Фактическая доля нагрузки в % на центральную опору: $0,41/1,026 = 0,4$

Суммарная нагрузка на 2 ребра плиты: $5,86 \times 334 = 1957,24$ кг

Нагрузка на каждую боковую опорную точку: $0,3 \times 1957,24 = 587,2$ кг

Нагрузка на центральную опорную точку: $0,4 \times 1957,24 = 782,9$ кг

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

Общие характеристики

Сталь: С245

Группа конструкций по приложению В СП 16.13330 2

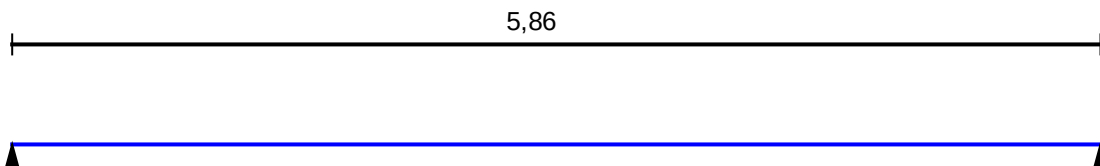
Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Коэффициент условий работы 1



Конструктивное решение



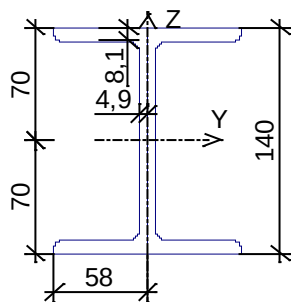
Закрепления от поперечных смещений и поворотов

	Слева	Справа
Смещение вдоль Y	Закреплено	Закреплено
Смещение вдоль Z	Закреплено	Закреплено
Поворот вокруг Y		
Поворот вокруг Z		

Закрепления из плоскости изгиба  Число участков $n=4$

Неупругая работа сечения не допускается

Сечение



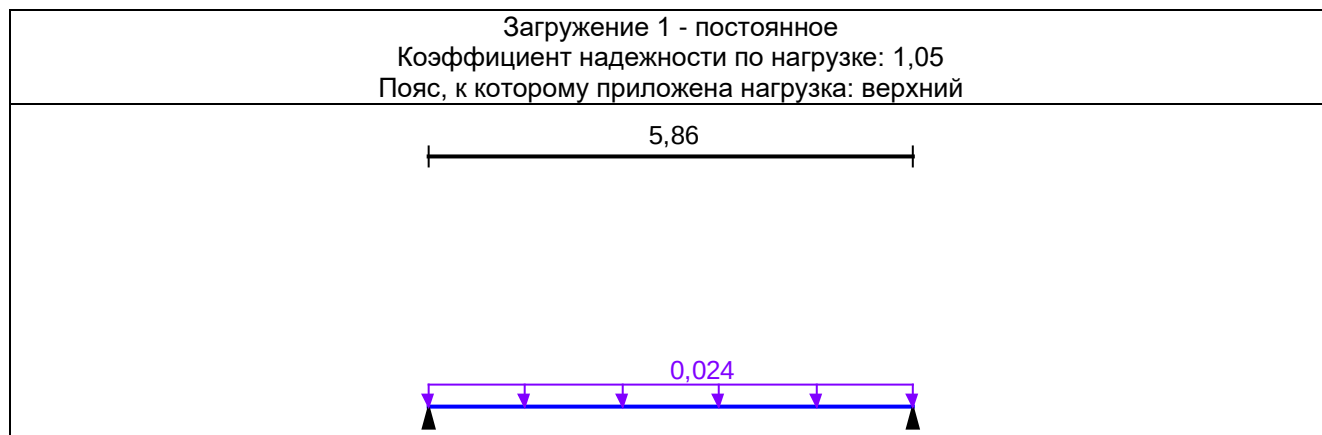
Профиль: Швеллер с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-89 14П

Геометрические характеристики

	Параметр	Значение	Единица измерения
A	Площадь поперечного сечения	31,2	см ²
A _{v,y}	Условная площадь среза вдоль оси U	13,005	см ²
A _{v,z}	Условная площадь среза вдоль оси V	11,968	см ²
α	Угол наклона главных осей инерции	0	град
I _y	Момент инерции относительно центральной оси Y1 параллельной оси Y	986	см ⁴
I _z	Момент инерции относительно центральной оси Z1 параллельной оси Z	206,347	см ⁴
I _t	Момент инерции при свободном кручении	5,208	см ⁴
I _w	Секториальный момент инерции	8974,857	см ⁶
i _y	Радиус инерции относительно оси Y1	5,622	см
i _z	Радиус инерции относительно оси Z1	2,572	см
Y _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Y	0	см
Z _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Z	0	см
W _{u+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси U	140,857	см ³
W _{u-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси U	140,857	см ³
W _{v+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси V	35,577	см ³
W _{v-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси V	35,577	см ³
W _{pl,u}	Пластический момент сопротивления относительно оси U	174,3	см ³
W _{pl,v}	Пластический момент сопротивления относительно оси V	59,331	см ³
I _u	Максимальный момент инерции	986	см ⁴
I _v	Минимальный момент инерции	206,347	см ⁴
i _u	Максимальный радиус инерции	5,622	см
i _v	Минимальный радиус инерции	2,572	см
a _{u+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U)	1,14	см
a _{u-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U)	1,14	см
a _{v+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V)	4,515	см
a _{v-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V)	4,515	см
P	Периметр	68,84	см
M	Масса 1 м	24,492	кг

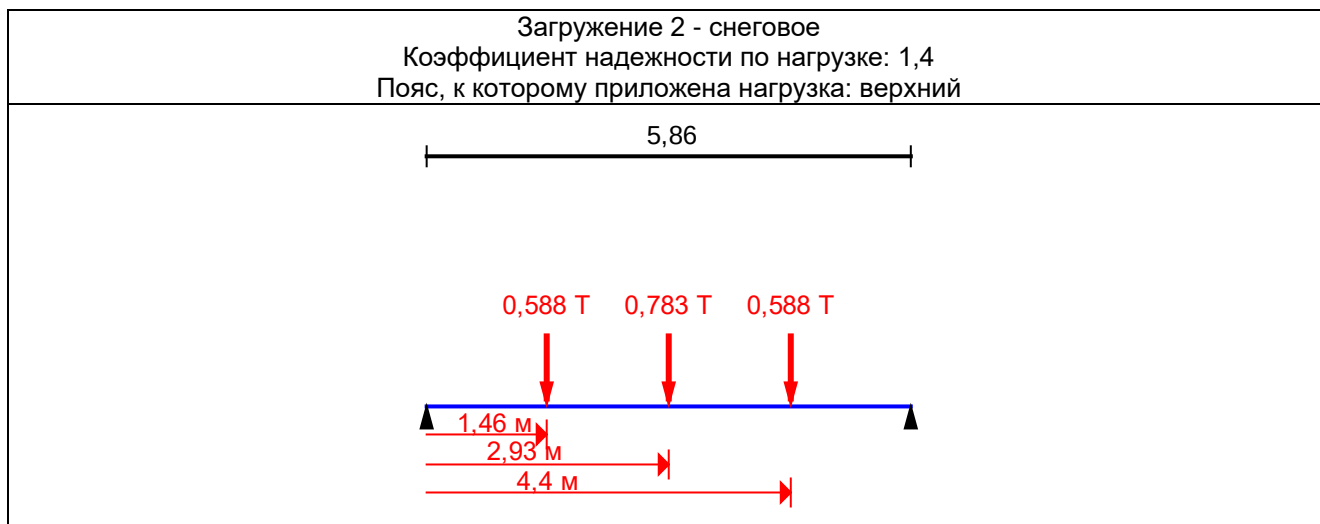
Загрузка 1 - постоянное

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,024 Т/м	1



Загружение 2 - снеговое

	Тип нагрузки	Величина	Т	Позиция x	Ширина приложения нагрузки, s	Коэффициент включения собственного веса
		0,588	T	4,4	м	5,е-005
		0,588	T	1,46	м	5,е-005
		0,783	T	2,93	м	5,е-005



Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,072	0,072
по критерию $M_{\min}$	0,072	0,072
по критерию $Q_{\max}$	1,051	0,072
по критерию $Q_{\min}$	0,072	1,051

Результаты расчета

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии поперечной силы	0,062
п. 8.2.1	Прочность при действии изгибающего момента	0,613
п. 8.4.1	Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента	0,613
п. 8.2.1	Прочность по приведенным напряжениям при одновременном действии изгибающего момента и поперечной силы	0,41
пп. 7.3.2, 7.3.11, 8.5.1-8.5.8, 9.4.2, 9.4.3, 9.4.9	Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости	0,107
пп. 7.3.8, 7.3.11, 8.5.18, 9.4.7, 9.4.9	Предельная гибкость свеса полки (поясного листа) из условия местной устойчивости	0,297

Коэффициент использования 0,613 - Прочность при действии изгибающего момента

Для конструирования принимается сечение из двух швеллеров 14 П.

Расчёт сварного шва между швеллером и удлинительной пластиной

Для унификации сечений конструирования шва расчёт производится по максимальной нагрузке на узел. Максимальная нагрузка на центральный опорный узел составляет 0,783т, на один шов приходится 0.392 т.

Также сварное соединение испытывает момент в плоскости из-за изгиба балки усиления. Рассмотрен худший случай приложения всей нагрузки на торец опорного уголка, см. рисунок 5.2. Момент в плоскости пластины составляет $0,392 \cdot 0,07 = 0,028 \text{ т} \cdot \text{м}$.

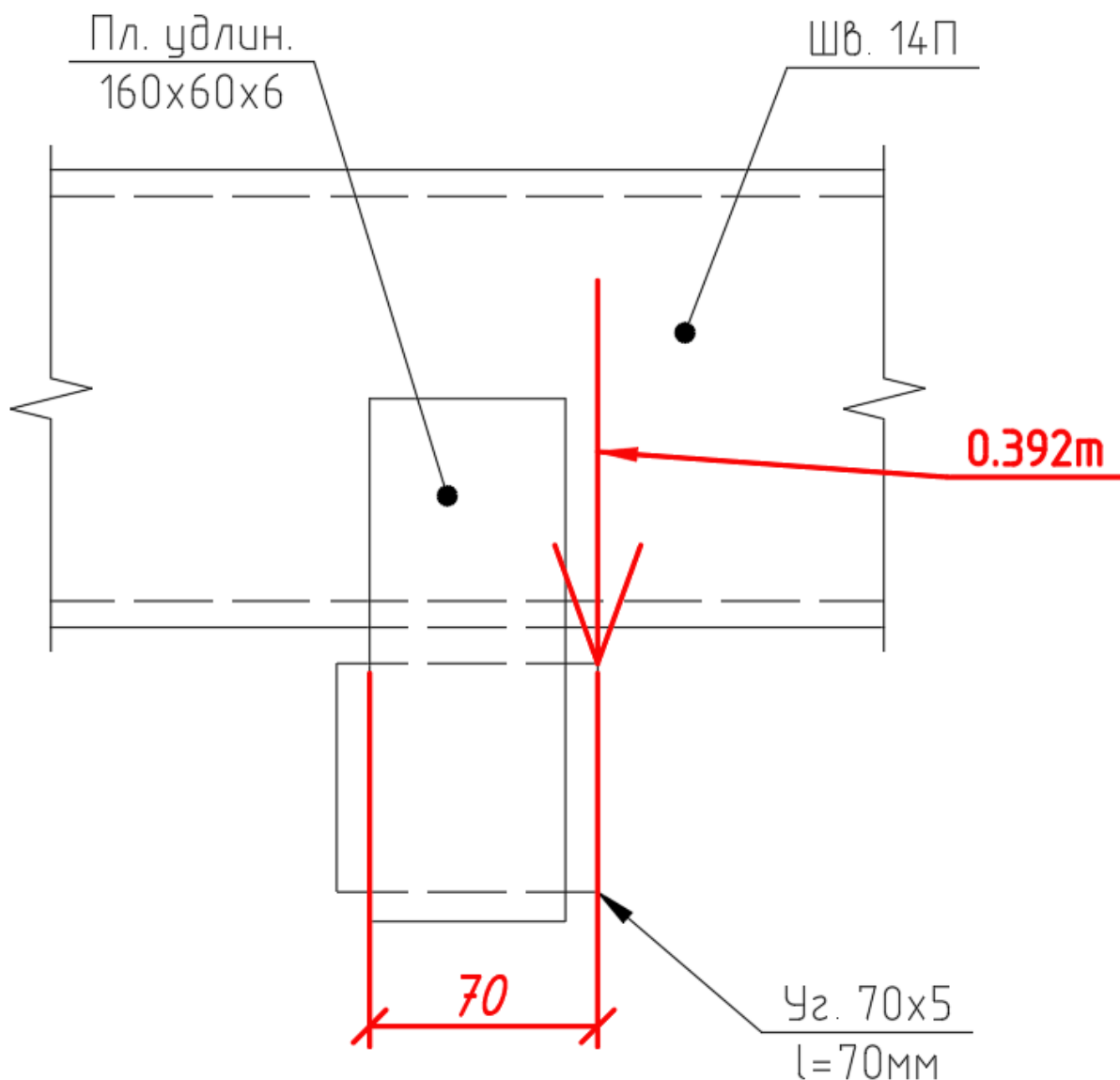


Рисунок 5.2 Схема вычисления момент на сварное соединение

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

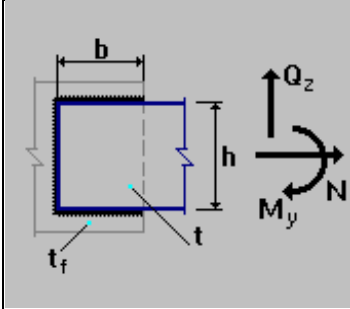
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90x6	Катет шва = 5 мм $b = 50$ мм $h = 70$ мм $t = 5$ мм $t_f = 4,9$ мм

Усилия

 $N = 0,392$ Т $M_y = 0,03$ Т*м $Q_z = 0$ Т

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,116
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,103

Коэффициент использования 0,116 - По металлу шва

Расчёт сварного шва между удлинительной пластиной и опорным уголком

Нагрузка на сварной шов принята аналогичной из прошлого пункта.

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

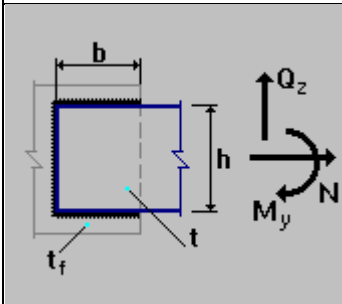
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90x6	Катет шва = 5 мм $b = 70$ мм $h = 60$ мм $t = 5$ мм $r_f = 5$ мм

Усилия

$$N = 0,392 \text{ Т}$$

$$M_y = 0,03 \text{ Т*м}$$

$$Q_z = 0 \text{ Т}$$

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,096
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,085

Коэффициент использования 0,096 - По металлу шва

5.1 Расчёт усиления ребра плит в зоне у торцов пролётов и у примыкания к светоаэрационным фонарям

В соответствии с таблицей 5.1 максимальная дополнительная нагрузка, воспринимаемая усилением на 1 ребро составляет 167 кг/м.пог.

Узел передачи нагрузки с ребра плиты предполагается устраивать под местами существующих поперечных ребёр плит покрытия (3 точки).

Доли загрузжений на точки принимаются в соответствии с рисунком 5.1.

Суммарная нагрузка на ребро плиты: $5,86 \times 167 = 978,62$ кг

Нагрузка на каждую боковую опорную точку: $0,3 \times 978,62 = 293,6$ кг

Нагрузка на центральную опорную точку: $0,4 \times 978,62 = 391,5$ кг

В качестве балки усиления выбран Двутавр 14Б2.

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

Общие характеристики

Сталь: С245

Группа конструкций по приложению В СП 16.13330 2

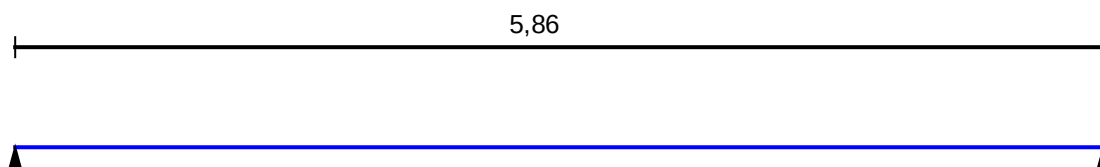
Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Коэффициент условий работы 1

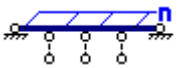


Конструктивное решение



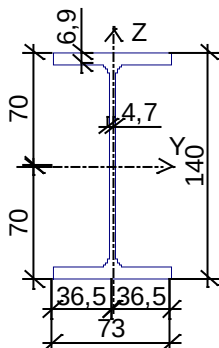
Закрепления от поперечных смещений и поворотов

	Слева	Справа
Смещение вдоль Y	Закреплено	Закреплено
Смещение вдоль Z	Закреплено	Закреплено
Поворот вокруг Y		
Поворот вокруг Z		

Закрепления из плоскости изгиба  Число участков $n=4$

Неупругая работа сечения не допускается

Сечение



Профиль: Двутавр нормальный (Б) по ГОСТ 26020-83 14B2

Геометрические характеристики

	Параметр	Значение	Единица измерения
A	Площадь поперечного сечения	16,43	см ²
A _{v,y}	Условная площадь среза вдоль оси U	7,204	см ²
A _{v,z}	Условная площадь среза вдоль оси V	5,788	см ²
α	Угол наклона главных осей инерции	0	град
I _y	Момент инерции относительно центральной оси Y1 параллельной оси Y	541	см ⁴
I _z	Момент инерции относительно центральной оси Z1 параллельной оси Z	44,9	см ⁴
I _t	Момент инерции при свободном кручении	2,447	см ⁴
I _w	Секториальный момент инерции	1988,577	см ⁶
i _y	Радиус инерции относительно оси Y1	5,738	см
i _z	Радиус инерции относительно оси Z1	1,653	см
Y _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Y	0	см
Z _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Z	0	см
W _{u+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси U	77,286	см ³
W _{u-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси U	77,286	см ³
W _{v+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси V	12,301	см ³
W _{v-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси V	12,301	см ³
W _{pl,u}	Пластический момент сопротивления относительно оси U	88,344	см ³
W _{pl,v}	Пластический момент сопротивления относительно оси V	19,247	см ³
I _u	Максимальный момент инерции	541	см ⁴
I _v	Минимальный момент инерции	44,9	см ⁴
i _u	Максимальный радиус инерции	5,738	см
i _v	Минимальный радиус инерции	1,653	см
a _{u+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U)	0,749	см
a _{u-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U)	0,749	см
a _{v+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V)	4,704	см
a _{v-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V)	4,704	см
P	Периметр	55,058	см

	Параметр	Значение	Единица измерения
М	Масса 1 м	12,898	кг

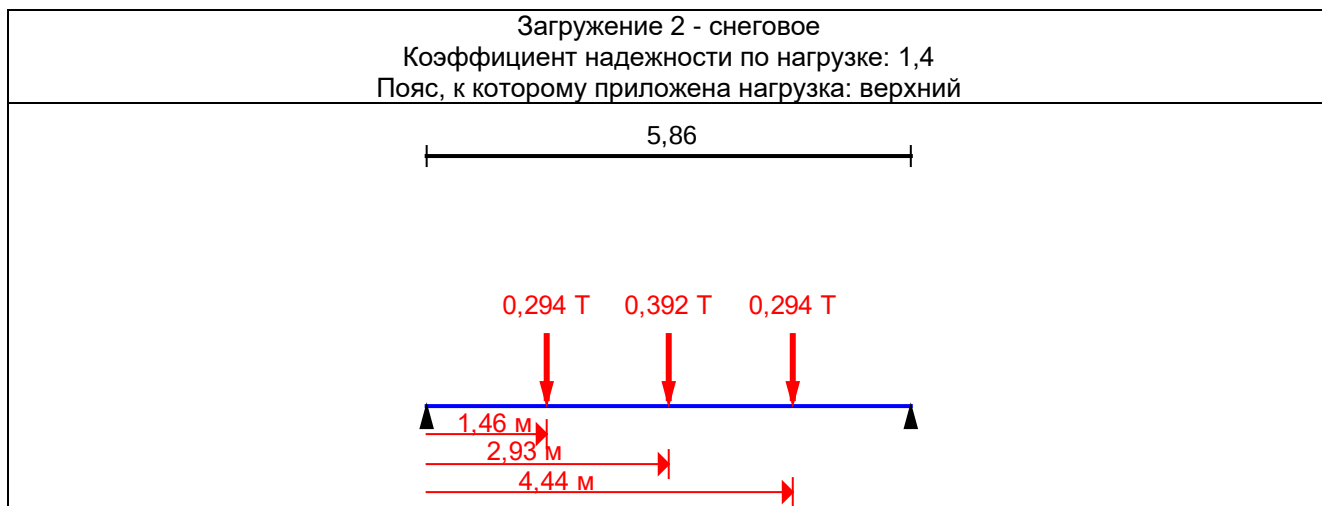
Загрузка 1 - постоянное

Тип нагрузки	Величина	Т/м	Коэффициент включения собственного веса
↓	0,013	Т/м	1

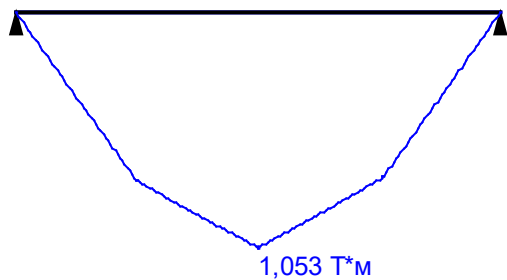


Загрузка 2 - снеговое

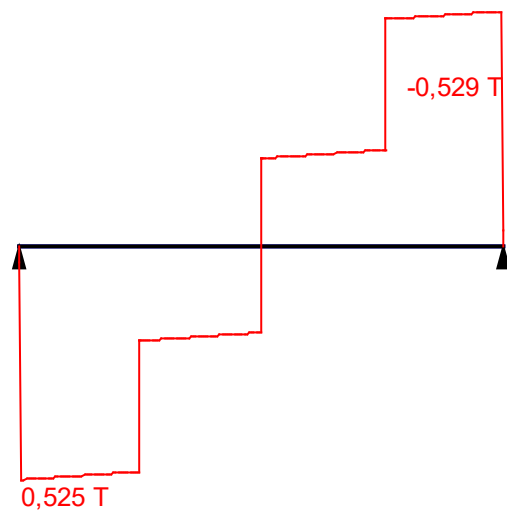
	Тип нагрузки	Величина		Позиция x		Ширина приложения нагрузки, s		Коэффициент включения собственного веса
		0,294	T	1,46	м	5,e-005	м	
		0,294	T	4,44	м	5,e-005	м	
		0,392	T	2,93	м	5,e-005	м	



Огибающая величин $M_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок

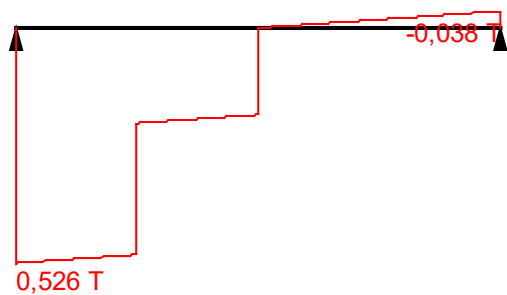


Максимальный изгибающий момент

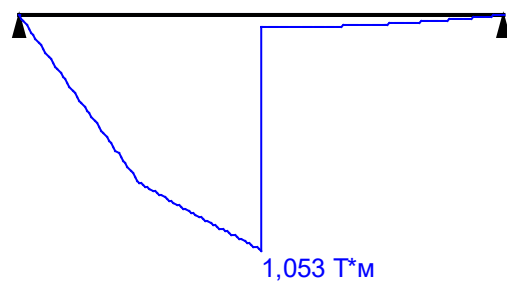


Перерезывающая сила, соответствующая максимальному изгибающему моменту

Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Максимальная перерезывающая сила



Изгибающий момент, соответствующий максимальной перерезывающей силе

	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,038	0,038
по критерию $M_{\min}$	0,038	0,038
по критерию $Q_{\max}$	0,526	0,038
по критерию $Q_{\min}$	0,038	0,53

Результаты расчета

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии поперечной силы	0,065
п. 8.2.1	Прочность при действии изгибающего момента	0,557
п. 8.4.1	Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента	0,557
п. 8.2.1	Прочность по приведенным напряжениям при одновременном действии изгибающего момента и поперечной силы	0,389
пп. 7.3.2, 7.3.11, 8.5.1-8.5.8, 9.4.2, 9.4.3, 9.4.9	Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости	0,233
пп. 7.3.8, 7.3.11, 8.5.18, 9.4.7, 9.4.9	Предельная гибкость свеса полки (поясного листа) из условия местной устойчивости	0,2

Коэффициент использования 0,557 - Прочность при действии изгибающего момента

Расчёт сварного шва крепления двутавра к опорному уголку

Нагрузка на опорный узел составляет 0,526т в соответствии с расчётом балки.

Изгибающий момент составляет $0,526 \cdot 0,05 = 0,027 \text{ т} \cdot \text{м}$.

Схема загрузки опорного узла сведена на рисунок 5.4.

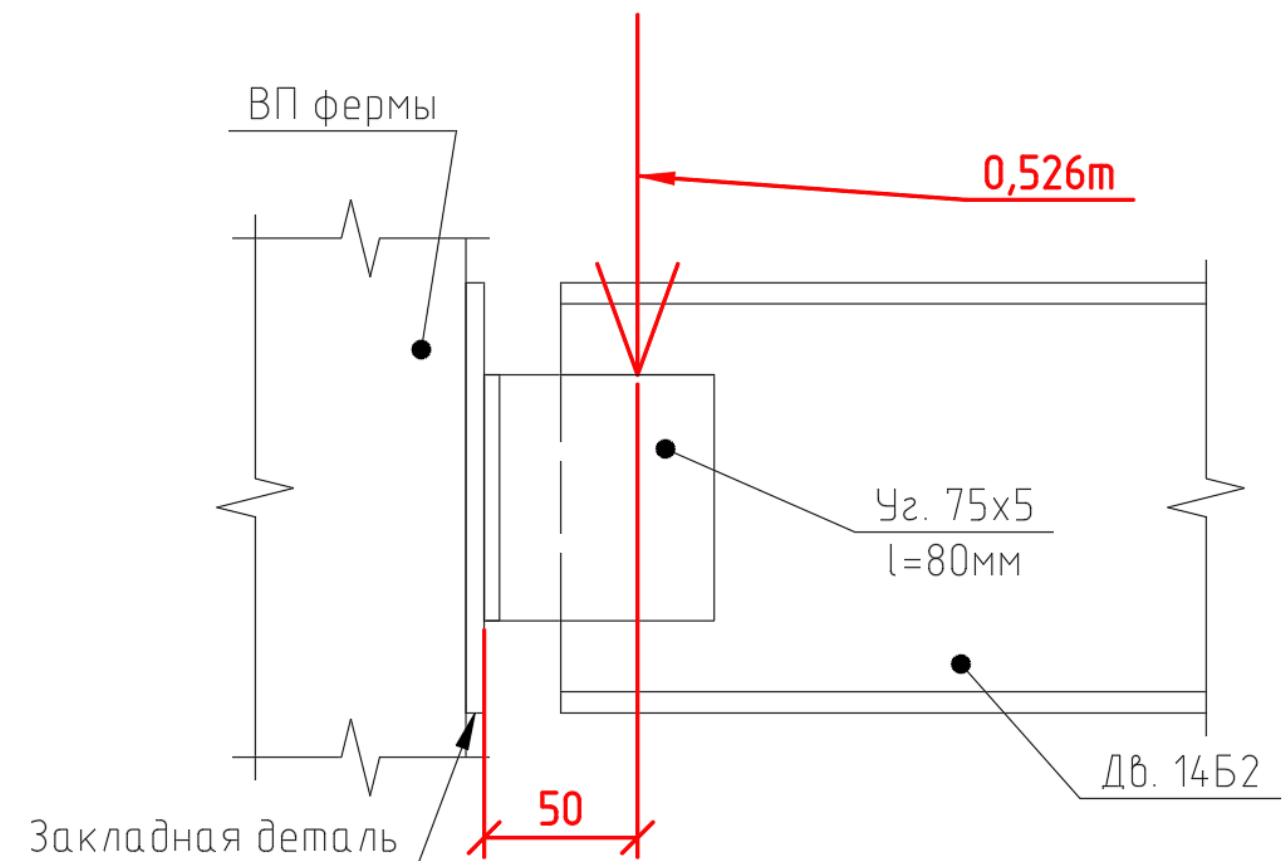


Рисунок 5.4 Схема загрузки опорного узла

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

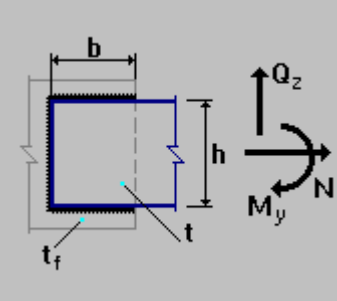
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90x6	Катет шва = 5 мм $b = 50$ мм $h = 80$ мм $t = 5$ мм $t_f = 4,7$ мм

Усилия

 $N = 0,526$ Т $M_y = 0,03$ Т*м $Q_z = 0$ Т

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,111
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,099

Коэффициент использования 0,111 - По металлу шва

Расчёт сварного шва крепления опорного уголка к закладной детали

Схему загрузки шва см. на рисунке 5.4.

Изгибающий момент составляет $0,526 \cdot 0,075 = 0,04 \text{ Т} \cdot \text{м}$.

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

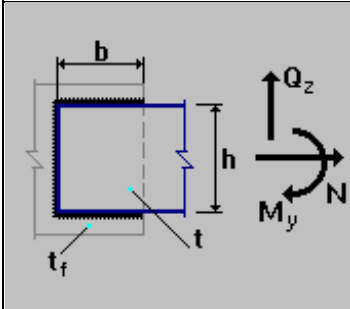
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Нижнее

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90x6	Катет шва = 5 мм $b = 70 \text{ мм}$ $h = 80 \text{ мм}$ $t = 5 \text{ мм}$ $t_f = 4,7 \text{ мм}$

Усилия

$N = 0,526 \text{ Т}$

$M_y = 0,04 \text{ Т} \cdot \text{м}$

$Q_z = 0 \text{ Т}$

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,103
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,092

Коэффициент использования 0,103 - По металлу шва

Данный расчёт также актуален для крепления к верхнему поясу ферм ФС-4, сварка уголка производится непосредственно к существующей фасонке, без закладной детали.

Расчёт опорной закладной детали

В расчёт принимается закладная деталь МН 105-3 по серии 1.400-15 выпуск 1. Нагрузки на закладную деталь см. на рисунке 5.5.

Изгибающий момент составляет $0,526 \cdot 0,05 = 0,027 \text{ т*м}$.

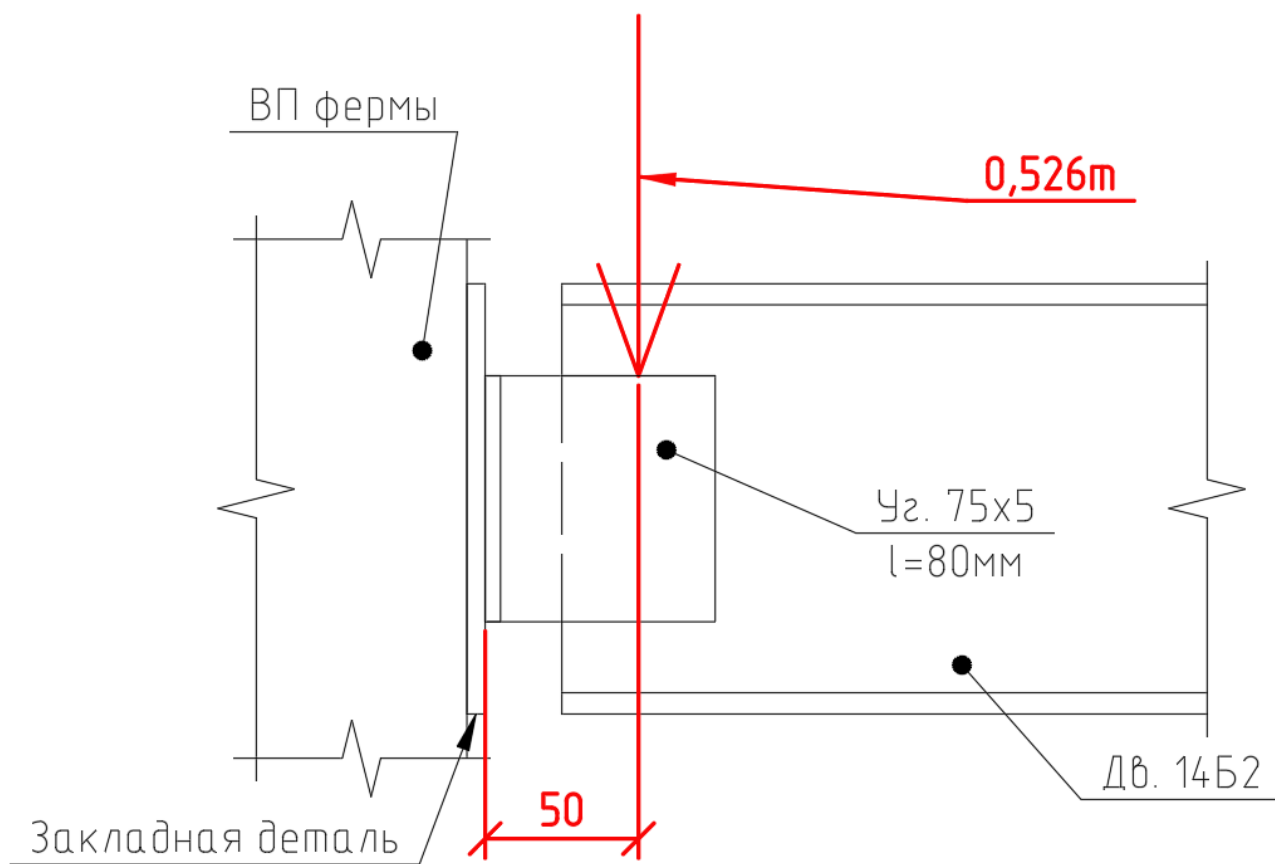


Рисунок 5.5 Схема загрузки закладной детали

Бетон

Вид бетона: Тяжелый

Класс бетона: В30

Коэффициенты условий работы бетона		
γ_{b1}	учет нагрузок длительного действия	0,9
γ_{b2}	учет характера разрушения	1
γ_{b3}	учет вертикального положения при бетонировании	1
γ_{b5}	учет замораживания/оттаивания и отрицательных температур	1

Результаты расчета по комбинациям загрузений $N_x = 0,526 \text{ Т}$ $N_y = 0 \text{ Т}$ $N_z = 0 \text{ Т}$ $M_x = 0,027 \text{ Т*м}$ $M_y = 0 \text{ Т*м}$ $M_z = 0 \text{ Т*м}$

Проверено по СП	Проверка	Коэффициент использования
п. 4.2 Рекомендаций	Прочность наиболее напряженного анкера	0,219
п. 4.11 Рекомендаций	Откалывание бетона на краю элемента по направлению оси X	0,196
п. 10.3.24 СП 63.13330	Длина заделки нормального растянутого анкера	0,8

Коэффициент использования 0,8 - Длина заделки нормального растянутого анкера

Для расчёта необходимой глубины заделки анкера вычислим растягивающие напряжения в анкерах от момента. Одиночная сила из пары сил от момента: $0,058 \text{ Т*м} / 0,06 \text{ м} / 2 = 0,483 \text{ т}$ на один анкер. Расчёт растягивающих напряжений в анкерах приведён на рисунке 5.5.

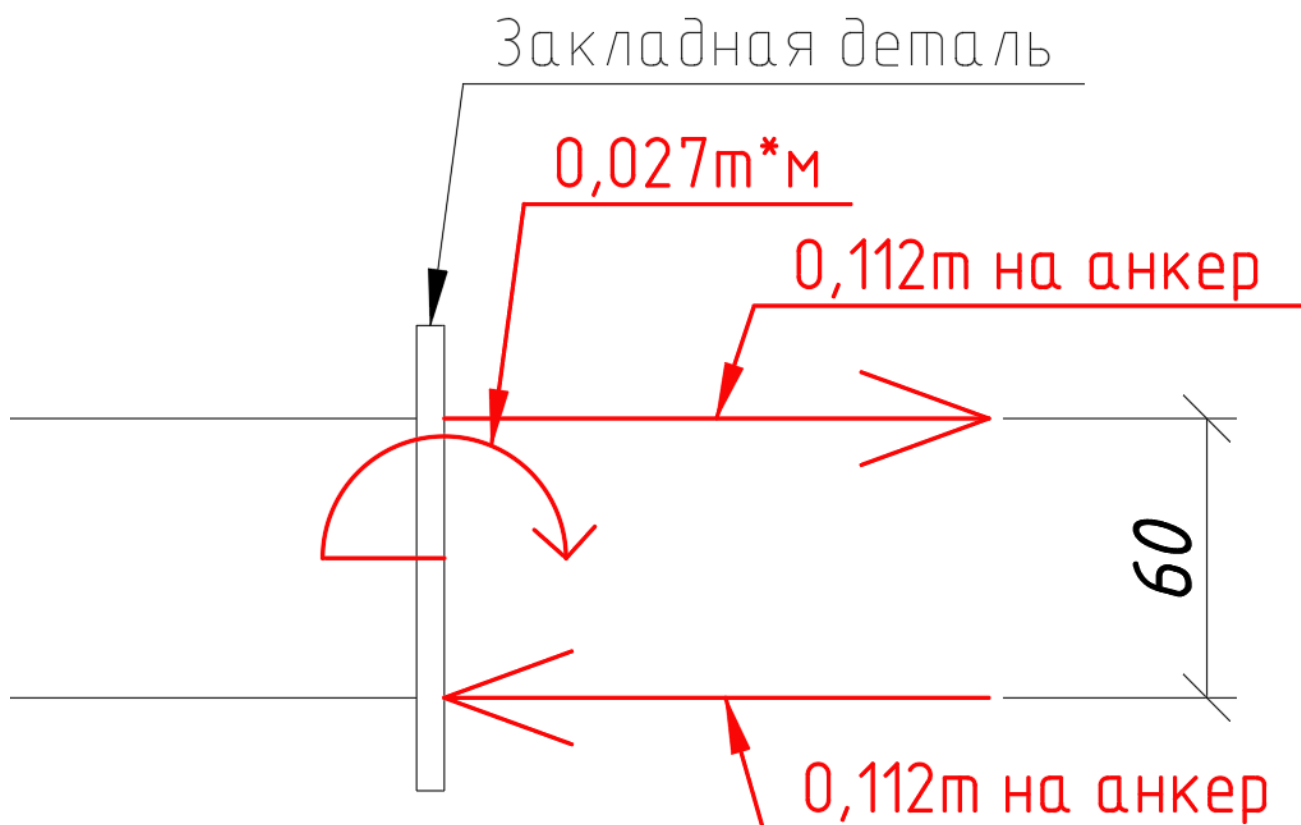


Рисунок 5.5 Схема загрузки закладной детали

Анкеровку закладных деталей предполагается выполнять с помощью химического анкеровочного состава Манопокс 341. В соответствии с таблицей 6 Технического описания №1-43.05 от 24.07.2024г сдвиговое усилие, воспринимаемая одним анкером из арматурного стержня d8 составляет 5,6 кН (0,57 тонн) при глубине заделки анкера 90мм (данное значение приведено для бетона В25, принимается в запас). Предельное растягивающее усилие составляет 6,8кН (0,69т).

Сдвиговая нагрузка на анкерную пластину по расчёту составляет 0.131 тонны, что меньше предельной нагрузку в 0,57 тонн.

Растягивающая нагрузка на анкер по расчёту составляет 0.112 тонн, что меньше предельной нагрузку в 0,69 тонн.

Для конструирования принимает глубину заделки анкера в тело верхнего пояса фермы 90мм.

6. Усиление железобетонных ферм покрытия

6.1 Общая часть

Объектом расчетов являлись усиливаемые железобетонные конструкции покрытия объекта АО «Коломенский завод» расположен по адресу: Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.

Целью расчета являлось определение недостающей общей пространственной жесткости и общей устойчивости железобетонных арочных ферм ФС-1, ФС-2, ФС-3 и фонарные фермы ФФ-1 (светоаэроционные фонари) на основании «Техническое заключение по объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42. Договор №1КЗ-КДС от 09.12.2024г.)» и усиление их несущей способности металлоконструкциями.

Поверочные расчеты рассматриваемых конструкций выполнены с применением лицензированного расчетного программного комплекса «Лири САПР».

Для выполнения прочностных и деформационных расчётов создана численная конечно-элементная модель, отражающая его основные характеристики в части габаритов, сечений несущих элементов, типов их соединения, а также эксплуатационных нагрузок, действующих на несущие конструкции рассматриваемого объекта.

Расчет выполнен методом конечных элементов (МКЭ) с использованием линейных жесткостей несущих элементов и учитывает совместную пространственную работу конструкций.

6.1 Конструктивные решения

Способ усиления ферм принят в соответствии с серией 1.400.1-18 "Усиление железобетонных конструкций производственных зданий", рисунок 7. Конструктивные решения по усилению железобетонных арочных и фонарных ферм (ФС-1, ФС-2, ФС-3, ФФ-1) основаны на введении металлических элементов

усиления из прокатного профиля (швеллер, равнополочный уголок, металлические пластины толщиной 8мм, см. 1КДС3-09-12-2024-КМ) к верхнему поясу и к раскосам существующих железобетонных конструкций. Совместная работа обеспечивается включением данных конструкций усиления в совместную работу за счет расклинивания и натяжения термическим способом на существующие элементы ферм с недостающей несущей способностью согласно «Техническое заключение по объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42. Договор №1КЗ-КДС от 09.12.2024г.».

6.2 Сбор нагрузок

Значения и места приложения расчетных вертикальных и горизонтальных нагрузок и воздействий принимались на основе сбора нагрузок.

Сбор нагрузок выполнялся с учетом технических и технологических решений объекта в соответствии с положениями СП 20.13330.2016 и на основании выполненного анализа результатов технической документации рассматриваемого объекта (см. Техническое заключение по объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42. Договор №1КЗ-КДС от 09.12.2024г., Приложение Н, п.3, Сбор нагрузок)

Расчет элементов конструкций на прочность выполнен с учетом коэффициентов условий работы согласно СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции». В соответствии с Федеральным законом № 384 от 30.12.2009г «ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ О БЕЗОПАСНОСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ» и техническим заданием заказчика здание относится к сооружениям нормального уровня ответственности, коэффициент надежности по ответственности – 1.

6.3 Расчетная схема

Для оценки напряженно-деформированного состояния несущих конструкций каркаса корпусов рассмотрены пространственные модели (выполненные в программном расчетном комплексе ЛИРА-САПР), разработанные в рамках данной работы (см. Техническое заключение по объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42. Договор №1КЗ-КДС от 09.12.2024г., Приложение Н, п.4, Анализ расчетной схемы).

Для оценки напряженно-деформированного состояния несущих конструкций каркасов корпусов рассмотрены пространственные модели (выполненные в программном расчетном комплексе ЛИРА-САПР), разработанные вновь в рамках данной работы. Для того, чтобы провести расчеты, необходимо создать конечно-элементную модель (КЭ-модель) объекта. Эта модель представляет собой сетку из множества малых элементов, каждый из которых представляет собой часть объекта, в которой можно описать напряжения и деформации. Далее, на основе уравнений механики деформируемого твердого тела, проводится расчет напряжений и деформаций в каждом элементе. Полученные результаты сравниваются с допустимыми значениями, которые определены в соответствии с нормативной документацией. Если значения превышают допустимые, проводятся дополнительные расчеты, чтобы определить возможные способы улучшения конструкции. Это может включать изменение геометрии или материалов конструкции, добавление дополнительных элементов укрепления или изменение условий эксплуатации. Одним из преимуществ МКЭ является его способность оптимизировать конструкции и материалы, улучшать их производительность и безопасность, а также предсказывать поведение систем при различных условиях. Например, можно определить, как изменятся напряжения и деформации в конструкции при изменении нагрузки или температуры.

В данном случае МКЭ был использован для оценки напряженно-деформированного состояния несущих конструкций. Полученные результаты сравниваются с допустимыми значениями, которые определены в соответствии с нормативной документацией. Если значения превышают допустимые, проводятся дополнительные расчеты, чтобы определить возможные способы улучшения конструкции. Это может включать изменение геометрии или материалов конструкции, добавление дополнительных элементов укрепления или изменение условий эксплуатации.

6.4 Расчетная часть

В следствии выводов полученных на основании документации: «Техническое заключение по объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42. Договор №1КЗ-КДС от 09.12.2024» рассмотрена возможность усиления металлоконструкциями элементов железобетонных арочных ферм ФС-1, ФС-2, ФС-3 и фонарные фермы (светоаэроционные фонари) ФФ-1.

6.5 Расчет фермы ФС-1.1 (пролет 24 метра. Серия ПК-01-28)

Расчет элементов (верхний пояс) выполнен в программном комплексе «NormCAD» по СП 16.13330.2017. Марка стали С255 по ГОСТ 27772-2015. Усилия $N=85\text{тс}$, $M_y=6\text{тс}\cdot\text{м}$, $Q_y=3\text{тс}$ приняты в соответствии с приложением к Техническому заключению По объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.» стр. 518-520.

Геометрические размеры элемента:

- $l_{efx} = 2000 \text{ мм};$
- $l_{efy} = 2000 \text{ мм};$
- $l = 4000 \text{ мм};$

Нагрузка:

- $N = 85 \text{ тс} = 85 / 0,00010197162123 = 833565,25055 \text{ Н};$
- $M_y = 6 \text{ тс м} = 6 / 0,000000101972 = 58839681,48119 \text{ Н мм};$
- $Q_y = 3 \text{ тс} = 3 / 0,00010197162123 = 29419,95002 \text{ Н};$

Физические характеристики:

- $G = 78500 \text{ МПа};$
- $E = 210000 \text{ МПа};$

Прочность:

(Вид металла - Фасонный прокат; Сталь и толщина металла - С255; t = от 4 до 10 включ. мм):

- $R_{yn} = 255 \text{ МПа};$
- $R_{un} = 380 \text{ МПа};$
- $R_y = 245 \text{ МПа};$
- $R_u = 360 \text{ МПа};$
- $R_s = 142 \text{ МПа};$

Коэффициенты надежности и условия работы:

- $g_c = 1 ;$
- $g_u = 1,3 ;$

Основные характеристики сечений:



(Сечение ветви - из сортамента; Характеристики сечения - Швеллеры с уклоном внутренних граней полок по ГОСТ 8240-89; [18; Сечение - Зазор между ветвями; Тип двухветвевой сечения - ось симметрии y):

- $h = 180 \text{ мм};$
- $b = 440 \text{ мм};$
- $t_w = 5,1 \text{ мм};$
- $t_f = 8,7 \text{ мм};$
- $r = 9 \text{ мм};$

- $A = 41,4 \text{ см}^2 = 41,4 / 0,01 = 4140 \text{ мм}^2$;
- $m = 32,499 \text{ кг/м}$;
- $J_x = 2180 \text{ см}^4 = 2180 / 0,0001 = 21800000 \text{ мм}^4$;
- $J_y = 12052,75 \text{ см}^4 = 12052,75 / 0,0001 = 120527500 \text{ мм}^4$;
- $W_{x1} = 242 \text{ см}^3 = 242 / 0,001 = 242000 \text{ мм}^3$;
- $W_{x2} = 242 \text{ см}^3 = 242 / 0,001 = 242000 \text{ мм}^3$;
- $W_{y1} = 547,8521 \text{ см}^3 = 547,8521 / 0,001 = 547852,1 \text{ мм}^3$;
- $W_{y2} = 547,8521 \text{ см}^3 = 547,8521 / 0,001 = 547852,1 \text{ мм}^3$;
- $S_x = 139,6 \text{ см}^3 = 139,6 / 0,001 = 139600 \text{ мм}^3$;
- $S_y = 186,3 \text{ см}^3 = 186,3 / 0,001 = 186300 \text{ мм}^3$;
- $J_t = 9,74 \text{ см}^4 = 9,74 / 0,0001 = 97400 \text{ мм}^4$;
- $af_{wx} = 0,73$;
- $af_{wy} = 0,68$;

Результаты расчета:

1) Расчет на прочность элемента, подверженного центральному растяжению или сжатию.

Элемент - сжатый.

2) Учет ослаблений сечения

Ослабления рассматриваемого сечения - отсутствуют.

$$A_n = A = 4140 \text{ мм}^2 = 41,4 \text{ см}^2 .$$

Прогрессирующее разрушение - не рассматривается в данном расчете.

Сейсмичность площадки строительства - не более 6 баллов.

$$m_{kp} = 1 .$$

$$R_{yn} = m_{kp} R_{yn} = 1 \cdot 255 = 255 \text{ МПа} .$$

$$R_{un} = m_{kp} R_{un} = 1 \cdot 380 = 380 \text{ МПа} .$$

$$R_y = m_{kp} R_y = 1 \cdot 245 = 245 \text{ МПа} .$$

$$R_u = m_{kp} R_u = 1 \cdot 360 = 360 \text{ МПа} .$$

$$R_s = m_{kp} R_s = 1 \cdot 142 = 142 \text{ МПа} .$$

Т.к. $R_{yn} < R_{un}$ и $R_{yn} < R_y$ и $R_{yn} < R_u$ и $R_{yn} < R_s$:

$N/(A_n R_{yn}) = 833565,3/(4140 \cdot 245 \cdot 1) = 0,82181$ и $0,82181 < 1$ (82,18134% от предельного значения) - условие выполнено (формула (5); п. п. 7.1.1).

3) Расчет на устойчивость элемента, подвергнутому центральному сжатию

$$i_x = ; J_x/A = ; 21800000/4140 = 72,56515 \text{ мм} .$$

$$l_x = l_{efx}/i_x = 2000/72,56515 = 27,56144 .$$

$$i_y = ; J_y/A = ; 120527500/4140 = 170,62509 \text{ мм} .$$

$$l_y = l_{efy}/i_y = 2000/170,6251 = 11,7216 .$$

$$l = \max(l_x ; l_y) = \max(27,56144; 11,7216) = 27,56144 .$$

$$m_{kp} = 1 .$$

$$R_{yn} = m_{kp} R_{yn} = 1 \cdot 255 = 255 \text{ МПа} .$$

$$R_{un} = m_{kp} R_{un} = 1 \cdot 380 = 380 \text{ МПа} .$$

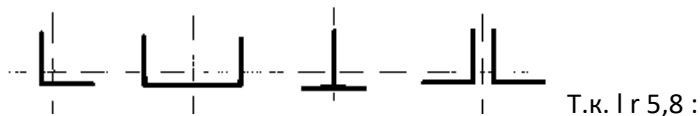
$$R_y = m_{kp} R_y = 1 \cdot 245 = 245 \text{ МПа} .$$

$$R_u = m_{kp} R_u = 1 \cdot 360 = 360 \text{ МПа} .$$

$$R_s = m_{kp} R_s = 1 \cdot 142 = 142 \text{ МПа} .$$

$$l = l ; m_{kp} R_y / E = 27,56144 \cdot ; 1 \cdot 245 / 210000 = 0,9414 .$$

Тип сечения по табл. 7 - с.



По табл. Д.1 в зависимости от l и TSX

$$f = 0,9092 .$$

4) Проверка устойчивости:

$$N / (f A m_{kp} R_y g_c) = 833565,3 / (0,9092 \cdot 4140 \cdot 1 \cdot 245 \cdot 1) = 0,90389 \text{ г } 1 \text{ (90,38862\% от предельного значения) - условие выполнено (формула (7); п. п. 7.1.3) .}$$

$$a = N / (f A m_{kp} R_y g_c) =$$

$$= 833565,3 / (0,9092 \cdot 4140 \cdot 1 \cdot 245 \cdot 1) = 0,90389 .$$

5) Проверка по условию предельной гибкости сжатых элементов

По таблице 32 СП 16.13330.2010:

Тип элемента - 1. а) Пояса, опорные раскосы и стойки, передающие опорные реакции плоских ферм, структурных конструкций и пространственных конструкций из труб и парных уголков высотой до 50 м.

$$l = 27,56144 \text{ г } 180-60 \text{ а } = 180-60 \cdot 0,90389 = 125,7666 \text{ (21,91475\% от предельного значения) - условие выполнено .}$$

Расчет сварного шва в точке крепления швеллера 18П выполнен в программном комплексе «SCAD Ofиссе» по СП 16.13330.2017. Усилия $N=28\text{тс}$, $M_y=2.66\text{тс}\cdot\text{м}$, $Q_y=1.33\text{тс}$ приняты в соответствии с приложением к Техническому заключению По объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.» стр. 518-520.

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

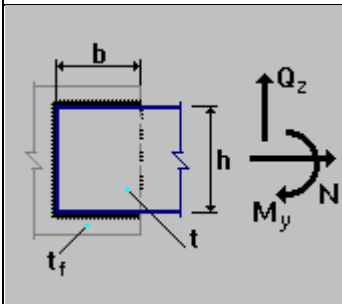
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Потолочное

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90x6	Катет шва = 5 мм $b = 330$ мм $h = 180$ мм $t = 5$ мм $t_f = 8$ мм

Усилия

 $N = 28$ Т $M_y = 2,66$ Т*м $Q_z = 1,33$ Т

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,612
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,55

Коэффициент использования 0,612 - По металлу шва

6.6 Расчет фермы ФС-2.1, ФС-3.1 (пролет 18 метров. Серия ПК-01-28)

Расчет элементов (верхний пояс) выполнен в программном комплексе «NormCAD» по СП 16.13330.2017. Марка стали С255 по ГОСТ 27772-2015. Усилия $N=66\text{тс}$, $M_y=6\text{тс}\cdot\text{м}$, $Q_y=3\text{тс}$ приняты в соответствии с приложением к Техническому заключению По объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.» стр. 479-481.

Исходные данные:

Геометрические размеры элемента:

- $l_{efx} = 1800\text{ мм}$;
- $l_{efy} = 1800\text{ мм}$;
- $l = 3600\text{ мм}$;

Нагрузка:

- $N = 66\text{ тс} = 66 / 0,00010197162123 = 647238,90043\text{ Н}$;
- $M_y = 6\text{ тс м} = 6 / 0,000000101972 = 58839681,48119\text{ Н мм}$;
- $Q_y = 3\text{ тс} = 3 / 0,00010197162123 = 29419,95002\text{ Н}$;

Физические характеристики:

- $G = 78500\text{ МПа}$;
- $E = 210000\text{ МПа}$;

Прочность:

(Вид металла - Фасонный прокат; Сталь и толщина металла - С255; t = от 4 до 10 включ. мм):

- $R_{yn} = 255\text{ МПа}$;
- $R_{un} = 380\text{ МПа}$;
- $R_y = 245\text{ МПа}$;
- $R_u = 360\text{ МПа}$;
- $R_s = 142\text{ МПа}$;

Коэффициенты надежности и условия работы:

- $g_c = 1$;
- $g_u = 1,3$;

Основные характеристики сечений:



(Сечение ветви - из сортамента; Характеристики сечения - Швеллеры с уклоном внутренних граней полок по ГОСТ 8240-89; [18; Сечение - Зазор между ветвями; Тип двухветвевое сечения - ось симметрии y):

- $h = 180\text{ мм}$;
- $b = 400\text{ мм}$;
- $t_w = 5,1\text{ мм}$;

- $t_f = 8,7$ мм;
- $r = 9$ мм;
- $A = 41,4 \text{ см}^2 = 41,4 / 0,01 = 4140 \text{ мм}^2$;
- $m = 32,499$ кг/м;
- $J_x = 2180 \text{ см}^4 = 2180 / 0,0001 = 21800000 \text{ мм}^4$;
- $J_y = 9413,029 \text{ см}^4 = 9413,029 / 0,0001 = 94130290 \text{ мм}^4$;
- $W_{x1} = 242 \text{ см}^3 = 242 / 0,001 = 242000 \text{ мм}^3$;
- $W_{x2} = 242 \text{ см}^3 = 242 / 0,001 = 242000 \text{ мм}^3$;
- $W_{y1} = 470,6514 \text{ см}^3 = 470,6514 / 0,001 = 470651,4 \text{ мм}^3$;
- $W_{y2} = 470,6514 \text{ см}^3 = 470,6514 / 0,001 = 470651,4 \text{ мм}^3$;
- $S_x = 139,6 \text{ см}^3 = 139,6 / 0,001 = 139600 \text{ мм}^3$;
- $S_y = 186,3 \text{ см}^3 = 186,3 / 0,001 = 186300 \text{ мм}^3$;
- $J_t = 9,74 \text{ см}^4 = 9,74 / 0,0001 = 97400 \text{ мм}^4$;
- $a_{f_{wx}} = 0,73$;
- $a_{f_{wy}} = 0,68$;

Результаты расчета:

1) Расчет на прочность элемента, подверженного центральному растяжению или сжатию.

Элемент - сжатый.

2) Учет ослаблений сечения

Ослабления рассматриваемого сечения - отсутствуют.

$$A_n = A = 4140 \text{ мм}^2 = 41,4 \text{ см}^2 .$$

Прогрессирующее разрушение - не рассматривается в данном расчете.

Сейсмичность площадки строительства - не более 6 баллов.

$$m_{kp} = 1 .$$

$$R_{yn} = m_{kp} R_{yn} = 1 \cdot 255 = 255 \text{ МПа} .$$

$$R_{un} = m_{kp} R_{un} = 1 \cdot 380 = 380 \text{ МПа} .$$

$$R_y = m_{kp} R_y = 1 \cdot 245 = 245 \text{ МПа} .$$

$$R_u = m_{kp} R_u = 1 \cdot 360 = 360 \text{ МПа} .$$

$$R_s = m_{kp} R_s = 1 \cdot 142 = 142 \text{ МПа} .$$

Т.к. $R_{yn} \geq 440 \text{ МПа}$:

$N/(A_n R_y \gamma_c) = 647238,9/(4140 \cdot 245 \cdot 1) = 0,63811 \text{ р } 1$ (63,81139% от предельного значения) - условие выполнено (формула (5); п. п. 7.1.1).

3) Расчет на устойчивость элемента, подвергнутому центральному сжатию

$$i_x = ; J_x/A = ; 21800000/4140 = 72,56515 \text{ мм} .$$

$$l_x = l_{efx}/i_x = 1800/72,56515 = 24,8053 .$$

$$i_y = ; J_y/A = ; 94130290/4140 = 150,78722 \text{ мм} .$$

$$l_y = l_{efy}/i_y = 1800/150,7872 = 11,93735 .$$

$$l = \max(l_x ; l_y) = \max(24,8053; 11,93735) = 24,8053 .$$

$$m_{kp} = 1 .$$

$$R_{yn} = m_{kp} R_{yn} = 1 \cdot 255 = 255 \text{ МПа} .$$

$$R_{un} = m_{kp} R_{un} = 1 \cdot 380 = 380 \text{ МПа} .$$

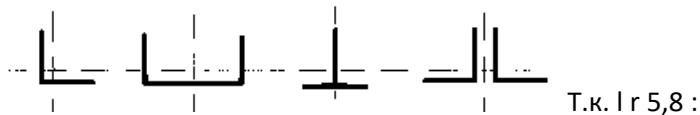
$$R_y = m_{кр} R_y = 1 \cdot 245 = 245 \text{ МПа} .$$

$$R_u = m_{кр} R_u = 1 \cdot 360 = 360 \text{ МПа} .$$

$$R_s = m_{кр} R_s = 1 \cdot 142 = 142 \text{ МПа} .$$

$$l = l ; m_{кр} R_y / E = 24,8053 \cdot ; 1 \cdot 245 / 210000 = 0,84726 .$$

Тип сечения по табл. 7 - с.



По табл. Д.1 в зависимости от l и TSX

$$f = 0,92238 .$$

4) Проверка устойчивости:

$N / (f A m_{кр} R_y g_c) = 647238,9 / (0,92238 \cdot 4140 \cdot 1 \cdot 245 \cdot 1) = 0,69181$ r 1 (69,18123% от предельного значения) - условие выполнено (формула (7); п. п. 7.1.3).

$$a = N / (f A m_{кр} R_y g_c) = 647238,9 / (0,92238 \cdot 4140 \cdot 1 \cdot 245 \cdot 1) = 0,69181 .$$

5) Проверка по условию предельной гибкости сжатых элементов

По таблице 32 СП 16.13330.2010:

Тип элемента - 1. а) Пояса, опорные раскосы и стойки, передающие опорные реакции плоских ферм, структурных конструкций и пространственных конструкций из труб и парных уголков высотой до 50 м.

$$l = 24,8053 \text{ r } 180-60 \text{ а } = 180-60 \cdot 0,69181 = 138,4914 \text{ (17,91108\% от предельного значения) - условие выполнено .}$$

Расчет сварного шва в точке крепления швеллера 16П выполнен в программном комплексе «SCAD Ofиссе» по СП 16.13330.2017. Усилия $N=22\text{тс}$, $M_y=3.33\text{тс}\cdot\text{м}$, $Q_y=1.33\text{тс}$ приняты в соответствии с приложением к Техническому заключению По объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.» стр. 479-481.

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

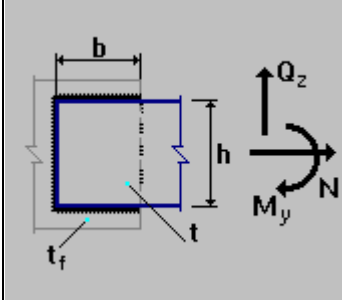
Общие характеристики

Сталь: С245

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки

Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Потолочное

Тип	Параметры
 Сечение - Полный каталог профилей ГОСТ.. Уголок равнополочный по ГОСТ 8509-93 L90x6	Катет шва = 5 мм $b = 320$ мм $h = 160$ мм $t = 5$ мм $t_f = 8$ мм

Усилия

$N = 22$ Т

$M_y = 3,33$ Т*м

$Q_z = 1,33$ Т

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,661
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,594

Коэффициент использования 0,661 - По металлу шва

6.7 Расчет фонаря ФФ1.

Расчет сварного шва в точке крепления швеллера 16П выполнен в программном комплексе «SCAD Ofиссе» по СП 16.13330.2017. Усилия приняты по наихудшему возможному сочетанию усилий $N=7\text{тс}$, $M_y=6\text{тс}\cdot\text{м}$, $Q_z=6\text{тс}$ в соответствии с приложением к Техническому заключению По объекту: «Восстановление строительных конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10» по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна ул. Партизан, д. 42.» стр. 538-545.

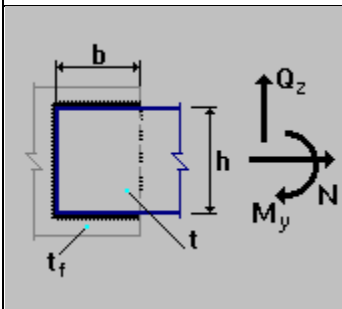
Сталь:

с расчетным сопротивлением по временному сопротивлению $R_u=39704,383\text{ Т/м}^2$

с расчетным сопротивлением по пределу текучести $R_y=28211,009\text{ Т/м}^2$

Коэффициент надежности по ответственности	1
Коэффициент условий работы	1
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330	1

Свойства материалов сварки	
Нормативное сопротивление металла шва по временному сопротивлению, R_{wun}	49949,032 Т/м ²
Расчетное сопротивление угловых швов срезу по металлу шва, R_{wf}	21916,412 Т/м ²
Вид сварки	Ручная
Положение шва	Потолочное

Тип	Параметры
	Катет шва = 5 мм $b = 350\text{ мм}$ $h = 160\text{ мм}$ $t = 5\text{ мм}$ $t_f = 6\text{ мм}$

Усилия

$N = 7\text{ Т}$

$M_y = 6\text{ Т}\cdot\text{м}$

$Q_z = 6\text{ Т}$

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 14.1.16 формула (176)	По металлу шва	0,934
п. 14.1.16 формула (177)	По металлу границы сплавления	0,797

Коэффициент использования **0,934** - По металлу шва

6.8 Расчет увеличения нагрузки на фермы от элементов усиления

Нормативные эксплуатационные нагрузки, нормативные нагрузки от собственного веса усиления, а также процент увеличения нагрузок сведены в таблицу 6.8.1.

Табл. 6.8.1 Процент увеличения нагрузки на фермы от усиления

Наим. Конструк ции	СВ ферм ы, т	СВ плит покрыт ия, т	СВ снегов ого покров а (без мешко в), т	СВ проектируе мого пирога покрытия (без мешков), т	Суммарн ая норматив ная нагрузка, т	СВ усиле ния ферм,т	СВ усиле ния плит,т	Сумм. Нагр. От усилен ия,т	Процен т увеличе ния нагрузк и, %
Ферма ФС1	10	17.16	22.03	10.08	59.27	1.37	0.56	1.93	3.26
Фермы ФС2, ФС3	5.9	22.88	16.53	7.56	52.87	1.1	0.4	1.5	2.84

В связи с незначительным увеличением нагрузки на ферму, а также отсутствием превышения коэффициентов использования подбираемых элементов усиления ферм более 0,661 уточняющий расчёт не производится.

7. Расчёт усиления стальных ферм с учётом нагрузки от элементов усиления

В данном разделе производится расчёт несущей способности усиленных сечений ферм (сечения см. в разделе 2 РПЗ) с учётом нагрузки от собственного веса усиления (нагрузки см. в разделе 4 РПЗ).

Полученные нагрузки в элементах сведены в таблицу 7.1. Мозаики усилий N см. на рисунках 7.2-7.5.

Табл. 7.1 Сводная таблица расчётных характеристик усиливаемых элементов

№ п/п	Наименование конструкции	Сущ. сечение	Доп. сечение усиления	N max без учёта усиления, т	N max с учётом усиления, т
1	ВП ферм ФС-4 в зоне под фонарями (кроме торцевых ферм фонарей)	Сдвоенные уголки 140х10	Сдвоенные уголки 110х8	91.9	93.7
2	Раскосы р3 ферм ФС-4 (кроме торцевых ферм блока)	Сдвоенные уголки 110х70х7	Сдвоенные уголки 90х56х5,5	22.8	23.4
3	Стойки с2 ферм ФС-4 (кроме торцевых ферм блока)	Сдвоенные уголки 63х5	Сдвоенные уголки 50х5	8.45	8.73
4	Связи РС-1 в зоне ферм ФС-4 (расположение см. на рисунке)	Крест из сдвоенных уголков 75х6	Сдвоенные уголки 63х5	9.98	10.1

N загруз.	Наименование	Вид	Знакоперем.	Взаимоискл.	Козф. надёжн.	Доля длител.н.	1.РСН1	2.РСН2	3.РСН3	4.РСН4
1	СВ ЖБ	Постоянное (Р)	+		1.1	1.0	1.	1.	1.	1.
2	СВ Сталь	Постоянное (Р)	+		1.05	1.0	1.	1.	1.	1.
3	Пирог покрытия	Длит. доминир.1 (Р1)	+		1.23	1.0	1.	1.	1.	1.
4	СВ плиты покрытия	Постоянное (Р)	+		1.1	1.0	1.	1.	1.	1.
5	Длительная мостики	Длит. доминир.1 (Р1)	+		1.05	1.0	1.	1.	1.	1.
6	Кратк мостики	Кратк. доминир.1 (Р1)	+		1.3	0.35	1.	1.	1.	1.
7	Ограждение фонарей	Длит. доминир.1 (Р1)	+		1.1	1.0	1.	1.	1.	1.
8	Снеговая 1	Кратк. доминир.1 (Р1)	+	1	1.4	0.5	1.	1.	0.	0.
9	Снеговая 2	Кратк. доминир.1 (Р1)	+	1	1.4	0.5	0.	0.	1.	1.
10	Ветер Y	Мгновенное(М)	+	2	1.4	0.0	0.7	0.	0.7	0.
11	Ветер X	Мгновенное(М)	+	2	1.4	0.0	0.	0.7	0.	0.7
12	СВ усиления плит	Постоянное (Р)	+		1.05	1.0	1.	1.	1.	1.
13	СВ усиления ферм	Постоянное (Р)	+		1.05	1.0	1.	1.	1.	1.

Рисунок 7.1 Таблица РСН из схемы с учётом нагрузки от СВ усиления

РСН2(Импорт из САПФИР:СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию))

Мозаика N

Единицы измерения - т

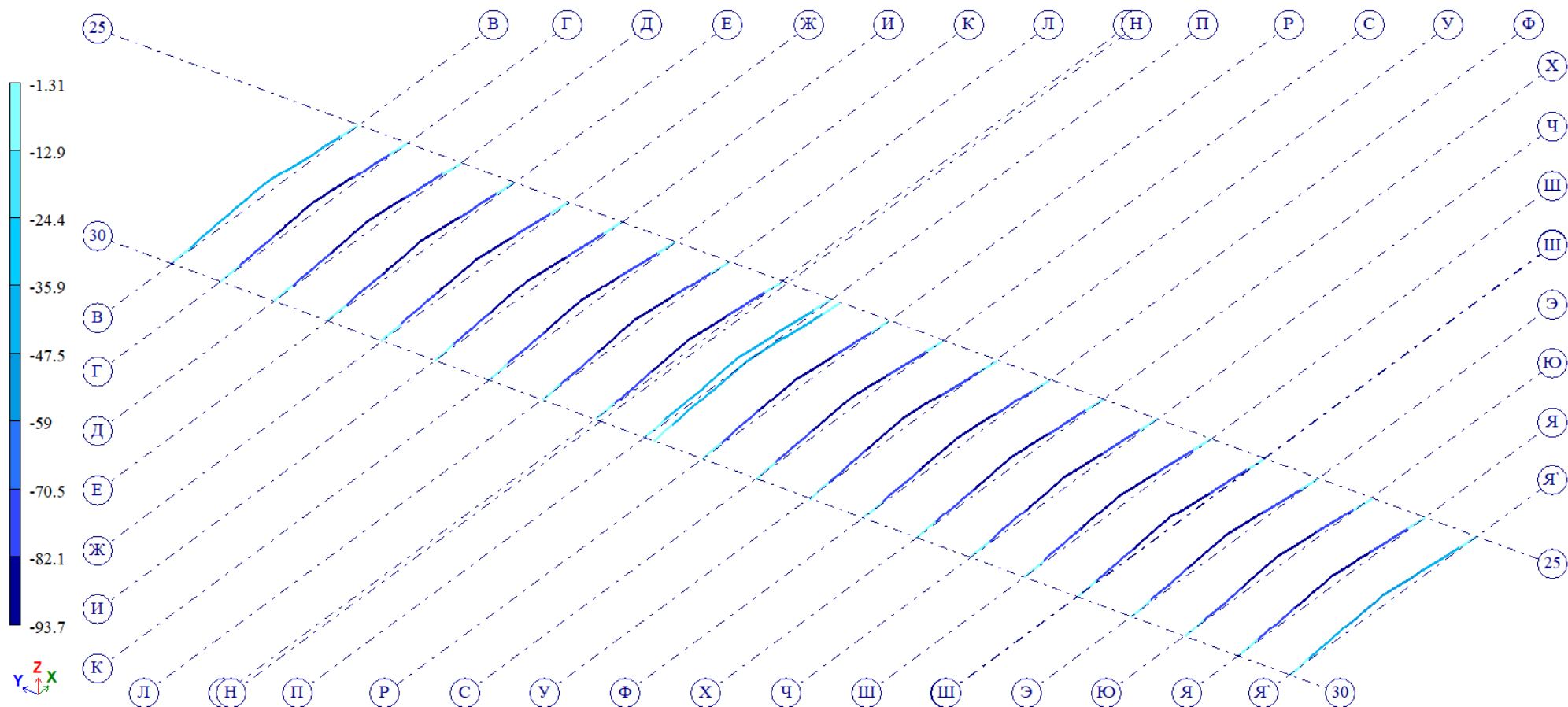


Рисунок 7.2 Мозаика N элементов ВП стальных ферм

РСН2(Импорт из САПФИР:СП.26-13330.2016 (РФ) (по умолчанию))
Мозаика N
Единицы измерения - т

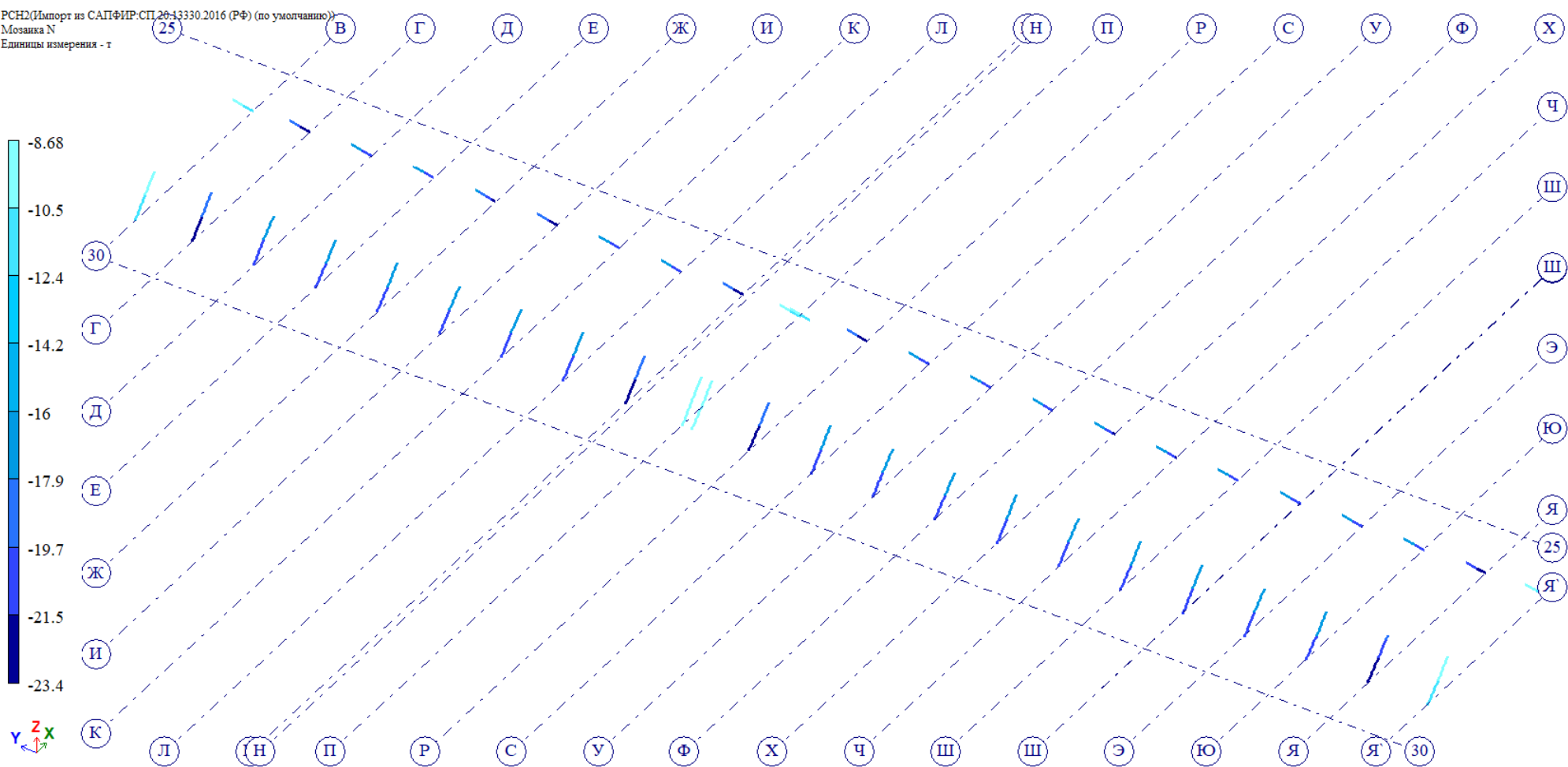


Рисунок 7.3 Мозаика N элементов раскосов r3 стальных ферм

РСН2(Импорт из САПФИР-СП 20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию))
 Мозаика N
 Единицы измерения - т

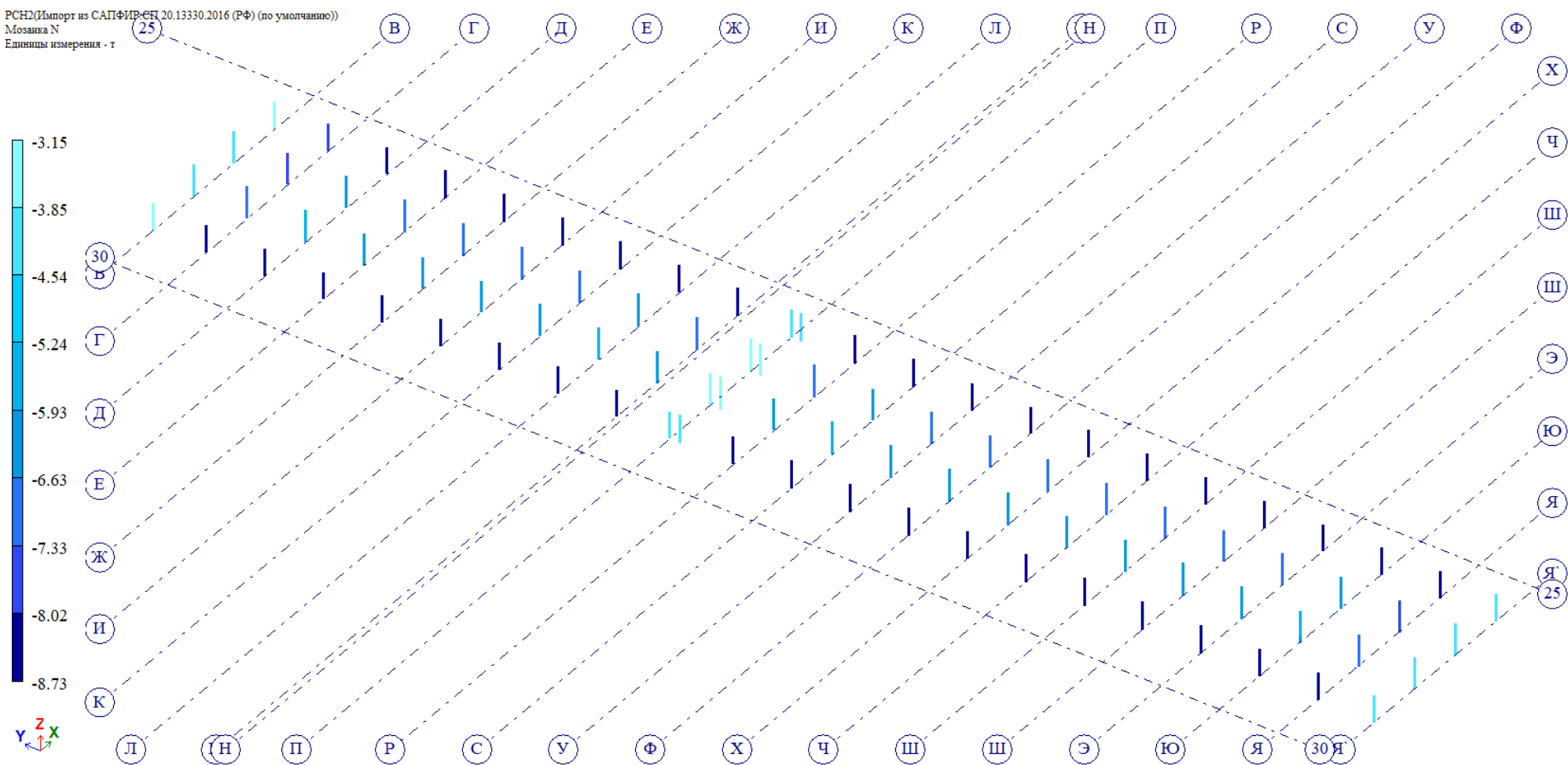


Рисунок 7.4 Мозаика N элементов стоек с2 стальных ферм

РСН1(Импорт из САПФИР:СП.20.13330.2016 (РФ) (по умолчанию))

Мозаика N

Единицы измерения - т

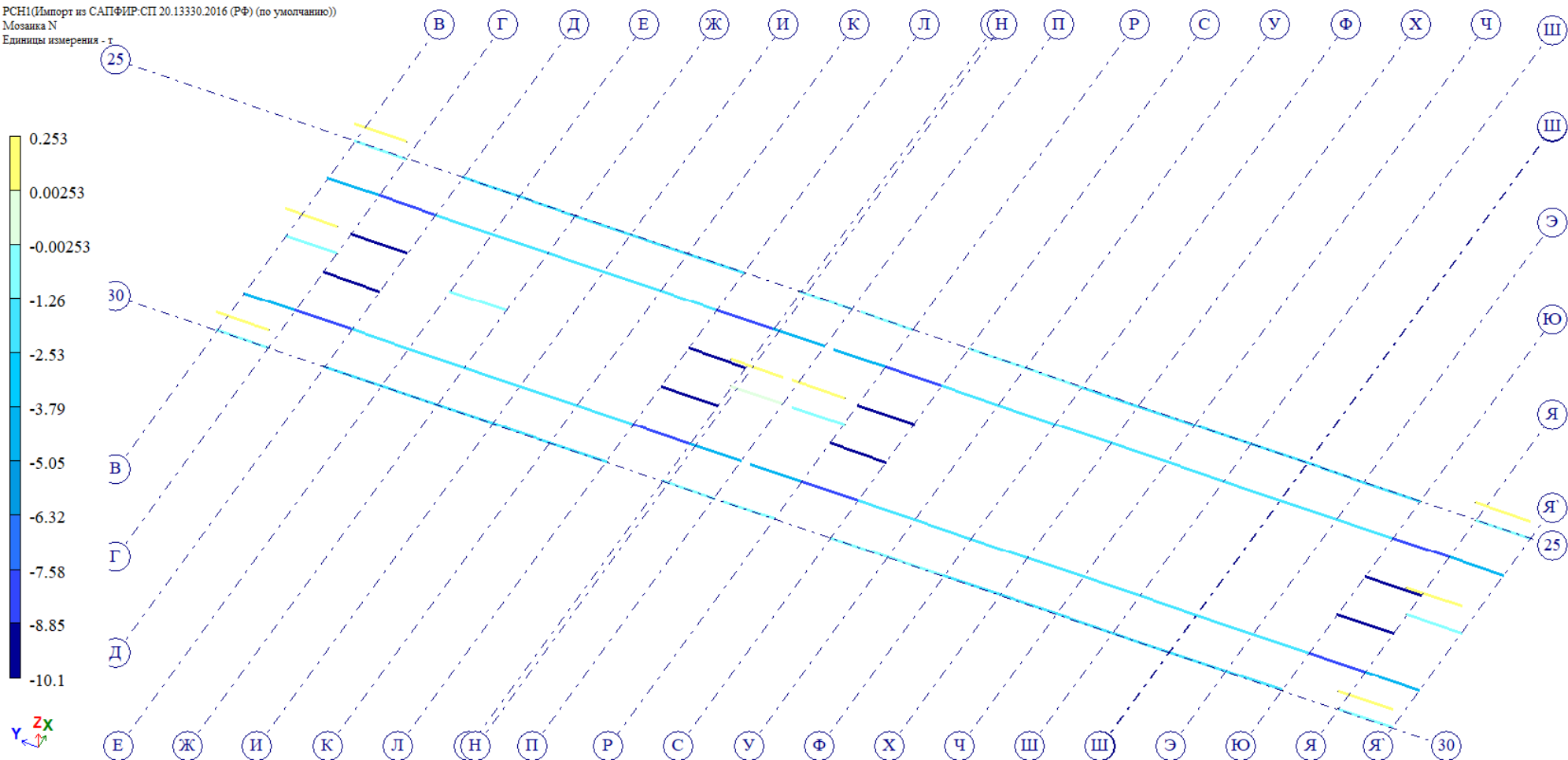


Рисунок 7.5 Мозаика N элементов связей РС-1

7.1 Расчёт усиления верхнего пояса ФС-4

Расчёт устойчивости сечения в плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{93,7}{0,827 \times 0,012468 \times 21719,9 \times 1} = 0,418 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(15,2 - \sqrt{15,2^2 - 39,48 \times 1,99^2} \right)}{1,99^2} = 0,827$$

,где $\bar{\lambda}$ – условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 60,95 \sqrt{213 / 200000} = 1,99$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 1,99) + 1,99^2 = 15,2$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Расчёт устойчивости сечения из плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{93,7}{0,792 \times 0,012468 \times 21719,9 \times 1} = 0,437 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(16,32 - \sqrt{16,32^2 - 39,48 \times 2,21^2} \right)}{2,21^2} = 0,792$$

,где $\bar{\lambda}$ – условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 67,69 \sqrt{213 / 200000} = 2,21$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 2,21) + 2,21^2 = 16,32$$

, где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

(обозначения по осям сечения: y- в плоскости сечения, x- из плоскости сечения)

В плоскости сечения:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{3000}{49,22} = 60,95 \leq \lambda_{y\text{пред}} = 155,4 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.1:

$$\lambda_{y\text{пред}} = 180 - 60\alpha = 180 - 60 \times 0,41 = 155,4$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,41$$

Из плоскости сечения:

$$\lambda_x = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{6000}{88,64} = 67,69 \leq \lambda_{x\text{пред}} = 154,32 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.1:

$$\lambda_{x\text{пред}} = 180 - 60\alpha = 180 - 60 \times 0,428 = 154,32$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,428$$

7.2 Расчёт усиления раскоса р3 ФС-4

Расчёт устойчивости сечения из плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{23,4}{0,796 \times 0,00386 \times 21719,9 \times 1} = 0,35 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(16,21 - \sqrt{16,21^2 - 39,48 \times 2,19^2} \right)}{2,19^2} = 0,796$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 67,2 \sqrt{213 / 200000} = 2,19$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 2,19) + 2,19^2 = 16,21$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

Из плоскости сечения:

$$\lambda_x = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{4250}{63,23} = 67,21 \leq \lambda_{x\text{пред}} = 189,48 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.2а:

$$\lambda_{x\text{пред}} = 210 - 60\alpha = 210 - 60 \times 0,342 = 189,48$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,342$$

7.3 Расчёт усиления стоек с2 ферм ФС-4

Расчёт устойчивости сечения в плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{8,73}{0,552 \times 0,002178 \times 21719,9 \times 1} = 0,334 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(24,44 - \sqrt{24,44^2 - 39,48 \times 3,45^2} \right)}{3,45^2} = 0,552$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 105,6 \sqrt{213 / 200000} = 3,45$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 3,45) + 3,45^2 = 24,44$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

(обозначения по осям сечения: y- в плоскости сечения, x- из плоскости сечения)

В плоскости сечения:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{2220}{21,02} = 105,6 \leq \lambda_{упред} = 190,56 - \text{условие выполняется}$$

В соответствии с таблицей 32, п.2а:

$$\lambda_{упред} = 210 - 60\alpha = 210 - 60 \times 0,324 = 190,56$$

$$\alpha = \frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = 0,324$$

7.4 Расчёт усиления связей РС-1

Расчёт устойчивости сечения в плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{10,1}{0,602 \times 0,002982 \times 21719,9 \times 1} = 0,259 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(22,48 - \sqrt{22,48^2 - 39,48 \times 3,19^2} \right)}{3,19^2} = 0,604$$

,где $\bar{\lambda}$ – условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y / E} = 97,69 \sqrt{213 / 200000} = 3,19$$

, где R_y – расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E – модуль упругости стали (200000 МПа);

δ – коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 3,19) + 3,19^2 = 22,48$$

,где α, β – коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Расчёт устойчивости сечения из плоскости фермы

Условие устойчивости сечения в соответствии с п.7.1.3 СП 16.13330.2017:

$$\frac{N}{\varphi A R_y \gamma_c} = \frac{9,98}{0,167 \times 0,002982 \times 21719,9 \times 1} = 0,923 \leq 1 - \text{условие выполняется}$$

,где N – продольное усилие в стержне;

φ вычисляется по формуле:

$$\varphi = \frac{0,5 \left(\delta - \sqrt{\delta^2 - 39,48 \bar{\lambda}^2} \right)}{\bar{\lambda}^2} = \frac{0,5 \left(67,71 - \sqrt{67,71^2 - 39,48 \times 7,2^2} \right)}{7,2^2} = 0,167$$

,где $\bar{\lambda}$ - условная гибкость стержня, определяется по формуле:

$$\bar{\lambda} = \lambda \sqrt{R_y/E} = 220,9 \sqrt{213/200000} = 7,2$$

, где R_y –расчётное сопротивление стали растяжению (213 МПа);

E –модуль упругости стали (200000МПа);

δ –коэффициент, вычисляемый по формуле:

$$\delta = 9,87(1 - \alpha + \beta \bar{\lambda}) + \bar{\lambda}^2 = 9,87(1 - 0,04 + 0,09 \times 7,2) + 7,2^2 = 67,71$$

,где α, β –коэффициенты, принимаемые по таблице 7 ($\alpha = 0,04, \beta = 0,09$),
принимается по типу сечения b;

Гибкость элемента

(обозначения по осям сечения: y- в плоскости сечения, x- из плоскости сечения)

В плоскости сечения:

$$\lambda_y = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{6000}{61,42} = 97,69$$

Из плоскости сечения:

$$\lambda_x = \frac{l_{ef}}{i} = \frac{6000}{27,16} = 220,9$$

8. Расчёт устраиваемых плит покрытия

В данном разделе производится расчёт несущей способности устраиваемых плит покрытия из швеллеров 30П и железобетонных плит по несъёмной опалубке из профлиста Н57-750-0.8.

Для определения снеговых нагрузок был наложен план устраиваемых план на план максимальных снеговых нагрузок из ТКЗ, приложение Н, п.3.2. Максимальная расчётная снеговая нагрузка на плиту составляет 646 кг/м².

Нагрузка от пирога покрытия принимается в соответствии с таблицей проектных нагрузок 3.1.1 из ТКЗ, приложения Н. Длительная нагрузка от пирога кровли составляет 91 кг/м².

Расчёт несущей способности швеллеров производится без учёта дымозоров, т.к. их собственный вес не превышает собственного веса железобетонного участка плиты.

Суммарная нагрузка от несущих конструкций устраиваемых плит сведена в таблицу 8.1.

Табл. 8.1 Нагрузка от устраиваемой плиты покрытия

№ п/п	Состав	Нормативное значение нагрузки (кг/м ²)	γ_c	Расчетное значение нагрузки, (кг/м ²)	Расчетное значение нагрузки, (кг/м.пог плиты)	Расчетное значение нагрузки, (кг/м.пог ребра)
1	Швеллер 30П, 2шт в сечении, 31.8кг/м.пог	63.60	1.05	66.78	66.78	33.39
2	Плита покрытия	206.25	1.10	226.88	335.09	167.55
2	Профлист Н57-750-0.8 с учётом перехлёста	12.76	1.05	13.40	19.79	9.89
Пост.	Постоянная нагрузка	282.61	1.09	307.05	460.58	210.83
Длит.	Суммарная нагрузка от пирога кровли	70.00	1.30	91.00	136.50	68.25
Врем.	Снеговая нагрузка СП 20.13330.2011 от снегового мешка	461.43	1.40	646.00	969.00	484.50
		814.04		1044.05	1566.08	783.04

8.1 Расчёт устраиваемой плиты покрытия

На рисунке 8.1.1 приведено сечение монолитного участка плиты покрытия по несъёмной опалубке, на рисунке 8.1.2 приведено приведённое сечение плиты для расчёта как однопролётной балки.

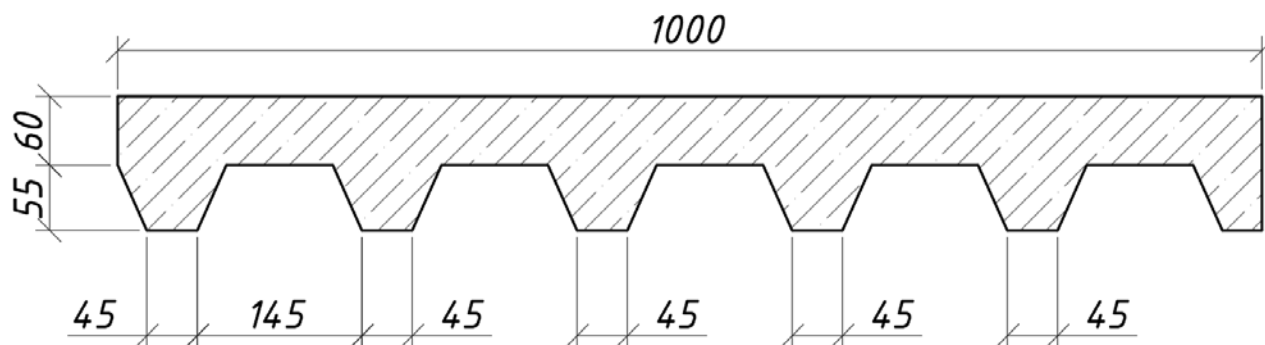


Рисунок 8.1.1 Сечение устраиваемой плиты

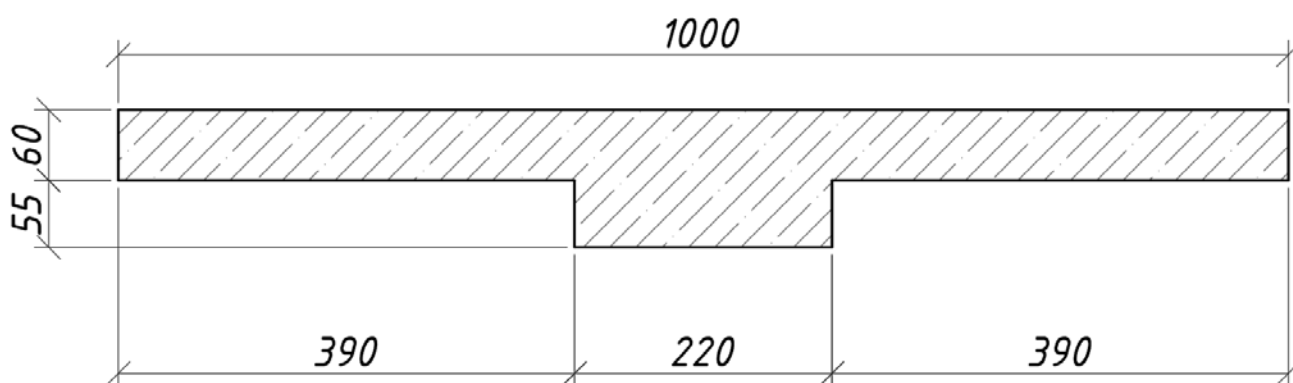


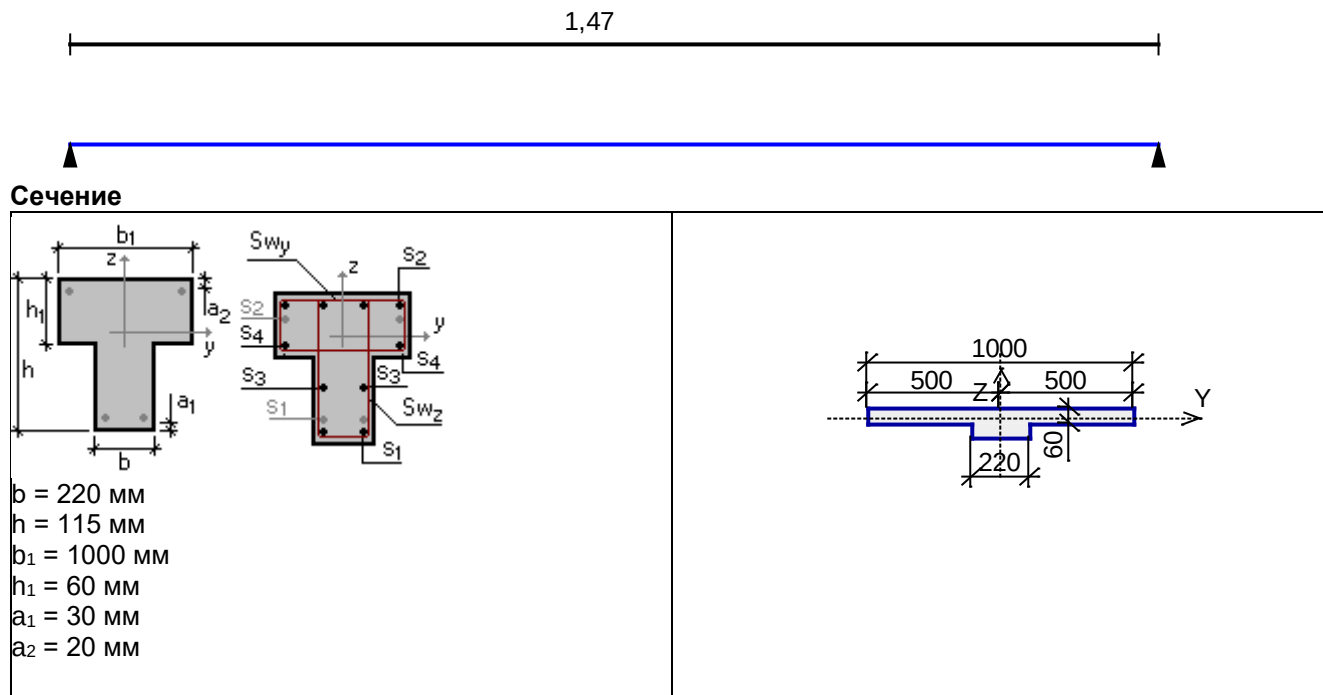
Рисунок 8.1.2 Приведённое сечение устраиваемой плиты

Расчет выполнен по СП 63.13330.2018 с изменениями №1

Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Конструктивное решение



Арматура	Класс	Коэффициент условий работы
Продольная	A500	1
Поперечная	A240	1

Заданное армирование

Участок	Длина (м)	Арматура	Сечение
1	1,47	$S_1 - 5\varnothing 8$ $S_2 - 5\varnothing 8$ Поперечная арматура вдоль оси Z $5\varnothing 6$, шаг поперечной арматуры 150 мм	

Бетон

Вид бетона: Тяжелый

Класс бетона: B25

Удельный вес бетона 2,5 Т/м³

Коэффициенты условий работы бетона		
γ_{b1}	учет нагрузок длительного действия	0,9
γ_{b2}	учет характера разрушения	1
γ_{b3}	учет вертикального положения при бетонировании	1
γ_{b5}	учет замораживания/оттаивания и отрицательных температур	1

Влажность воздуха окружающей среды - 40-75%

Трещиностойкость

Ограниченная ширина раскрытия трещин

ООО «КДС-3»	108
-------------	-----

Требования к ширине раскрытия трещин выбираются из условия сохранности арматуры

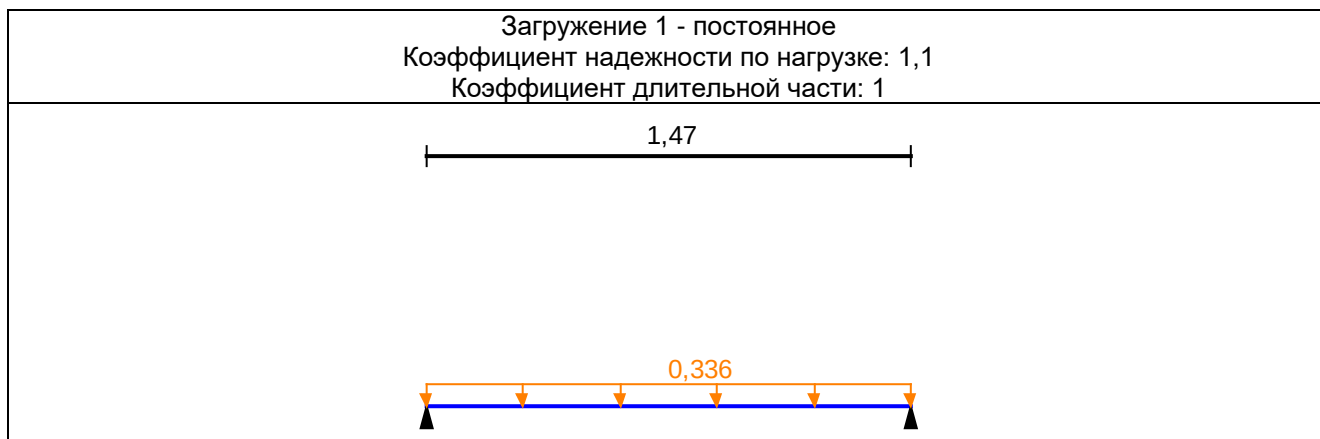
Допустимая ширина раскрытия трещин:

Непродолжительное раскрытие 0,4 мм

Продолжительное раскрытие 0,3 мм

Загрузка 1 - постоянное

	Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
		0,336	Т/м



Загрузка 2 - временное длительно действующее

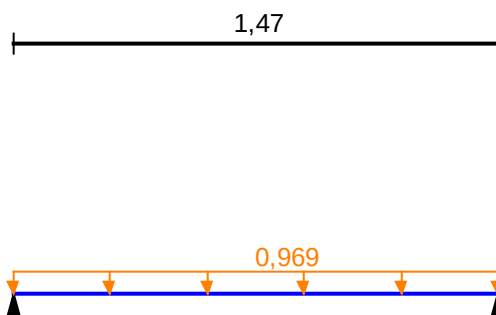
	Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
		0,137	Т/м



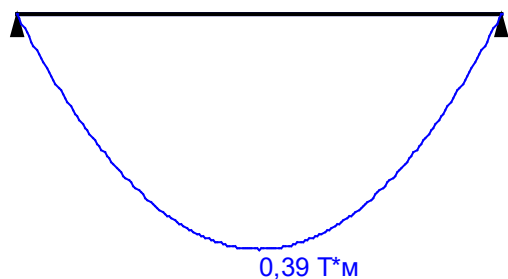
Загрузка 3 - снеговое

	Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
		0,969	Т/м

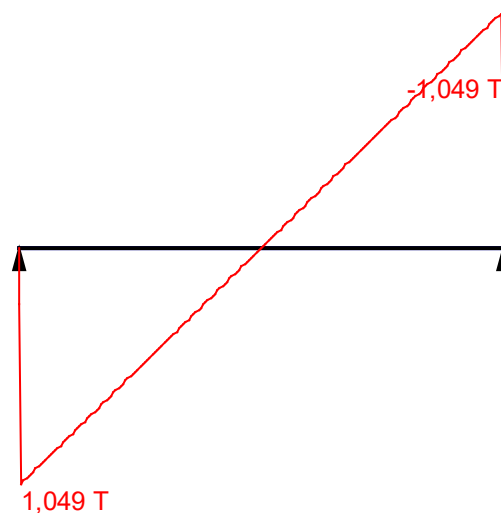
Загружение 3 - снеговое
Коэффициент надежности по нагрузке: 1,4
Коэффициент длительной части: 0,5



Огибающая величин $M_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок

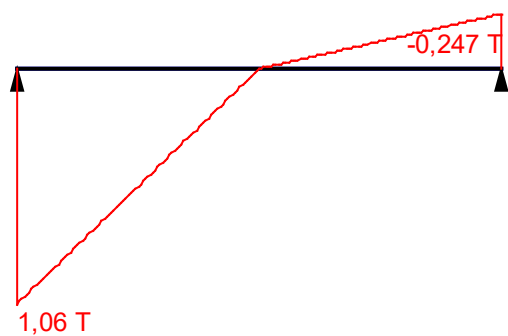


Максимальный изгибающий момент

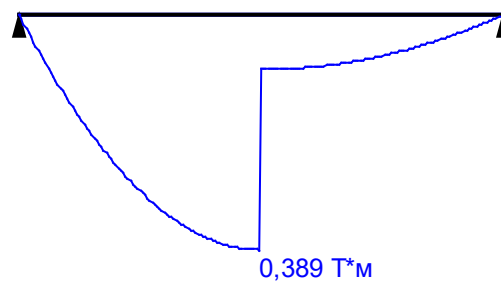


Перерезывающая сила, соответствующая максимальному изгибающему моменту

Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Максимальная перерезывающая сила



Изгибающий момент, соответствующий максимальной перерезывающей силе

	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,247	0,247
по критерию $M_{\min}$	0,247	0,247
по критерию $Q_{\max}$	1,06	0,247
по критерию $Q_{\min}$	0,247	1,06

Результаты расчета			
Участок	Коэффициент использования	Проверка	Проверено по СНиП
1	0,413	Прочность по предельному моменту сечения	
	0,135	Деформации в сжатом бетоне	пп. 8.1.20-8.1.30
	0,042	Деформации в растянутой арматуре	пп. 8.1.20-8.1.30
	0,444	Ширина раскрытия трещин (кратковременная)	п. 8.2.15, 8.2.16, 8.2.6
	0,433	Ширина раскрытия трещин (длительная)	п. 8.2.6, 8.2.15, 8.2.16
	0,149	Прочность по бетонной полосе между наклонными сечениями	п. 8.1.32, 8.1.34
	0,372	Прочность по наклонному сечению	п. 8.1.33, 8.1.34

8.2 Расчёт балок устраиваемых плит покрытия

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

Общие характеристики

Сталь: С245

Группа конструкций по приложению В СП 16.13330 2

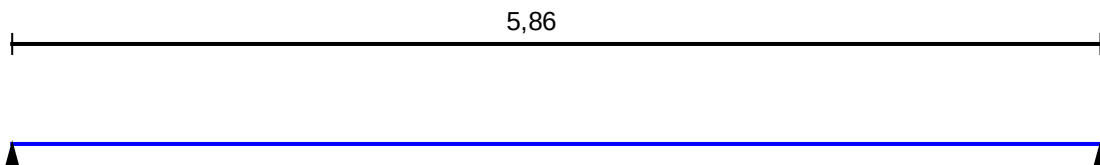
Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Коэффициент условий работы 1



Конструктивное решение



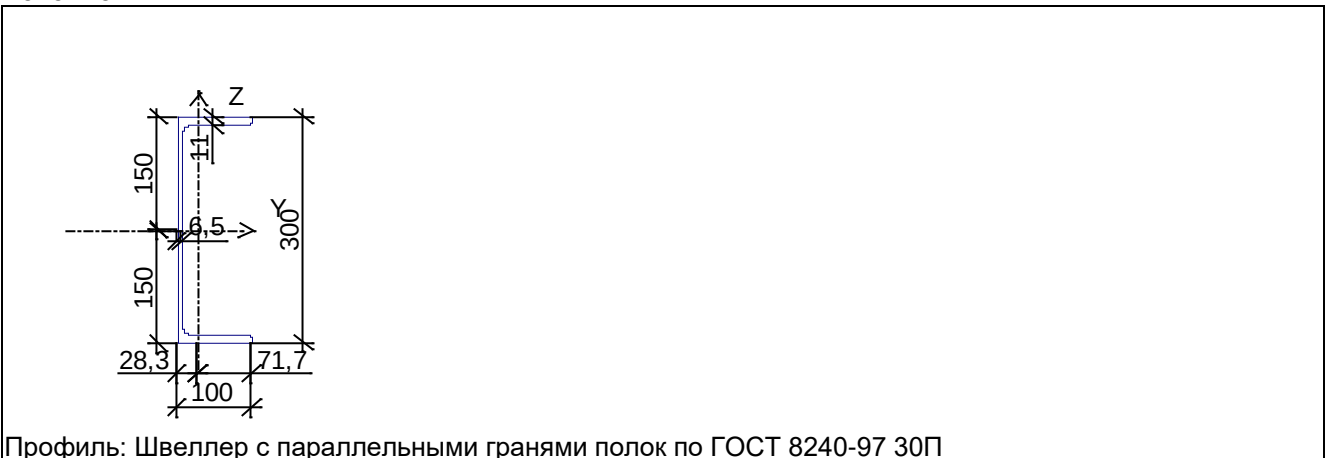
Закрепления от поперечных смещений и поворотов

	Слева	Справа
Смещение вдоль Y	Закреплено	Закреплено
Смещение вдоль Z	Закреплено	Закреплено
Поворот вокруг Y		
Поворот вокруг Z		

Сплошное закрепление сжатых элементов сечения из плоскости изгиба

Неупругая работа сечения не допускается

Сечение



Профиль: Швеллер с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-97 30П

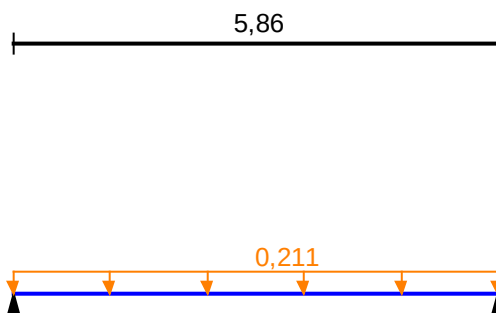
Геометрические характеристики

	Параметр	Значение	Единица измерения
A	Площадь поперечного сечения	40,5	см ²
A _{v,y}	Условная площадь среза вдоль оси U	15,289	см ²
A _{v,z}	Условная площадь среза вдоль оси V	17,09	см ²
α	Угол наклона главных осей инерции	0	град
I _y	Момент инерции относительно центральной оси Y1 параллельной оси Y	5830	см ⁴
I _z	Момент инерции относительно центральной оси Z1 параллельной оси Z	393	см ⁴
I _t	Момент инерции при свободном кручении	11,62	см ⁴
I _w	Секториальный момент инерции	65080,821	см ⁶
i _y	Радиус инерции относительно оси Y1	11,998	см
i _z	Радиус инерции относительно оси Z1	3,115	см
Y _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Y	6,089	см
Z _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Z	0	см
W _{u+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси U	388,667	см ³
W _{u-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси U	388,667	см ³
W _{v+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси V	138,869	см ³
W _{v-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси V	54,812	см ³
W _{pl,u}	Пластический момент сопротивления относительно оси U	451,912	см ³
W _{pl,v}	Пластический момент сопротивления относительно оси V	110,928	см ³
I _u	Максимальный момент инерции	5830	см ⁴
I _v	Минимальный момент инерции	393	см ⁴
i _u	Максимальный радиус инерции	11,998	см
i _v	Минимальный радиус инерции	3,115	см
a _{u+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U)	3,429	см
a _{u-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U)	1,353	см
a _{v+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V)	9,597	см
a _{v-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V)	9,597	см
P	Периметр	95,9	см
M	Масса 1 м	31,793	кг

Загружение 1 - постоянное

	Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
		0,211	Т/м

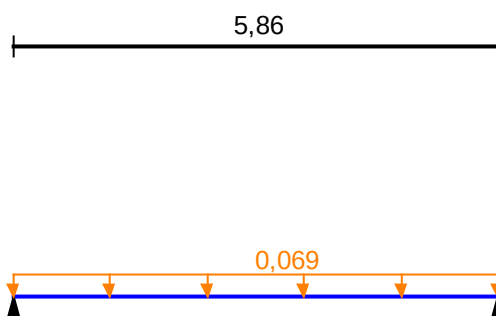
Загрузка 1 - постоянное
Коэффициент надёжности по нагрузке: 1,09
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Загрузка 2 - временное длительно действующее

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
<u>ш</u>	0,069	Т/м

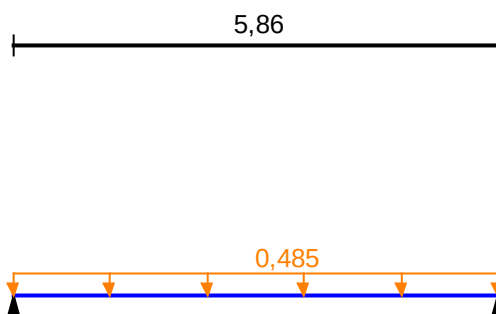
Загрузка 2 - временное длительно действующее
Коэффициент надёжности по нагрузке: 1,3
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



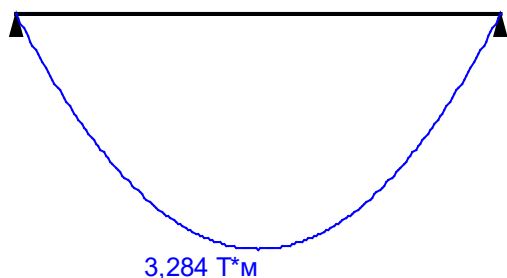
Загрузка 3 - снеговое

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
<u>ш</u>	0,485	Т/м

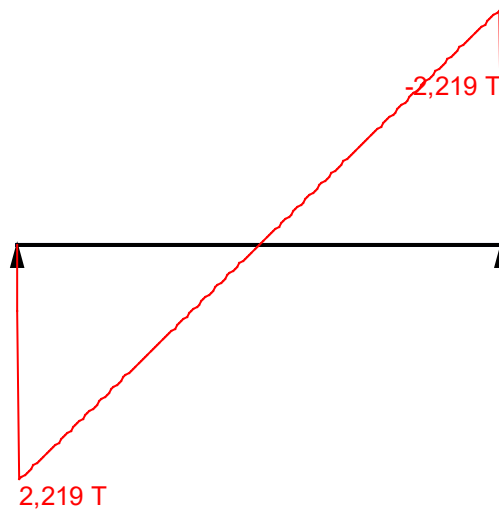
Загрузка 3 - снеговое
Коэффициент надёжности по нагрузке: 1,4
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Огибающая величин $M_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок

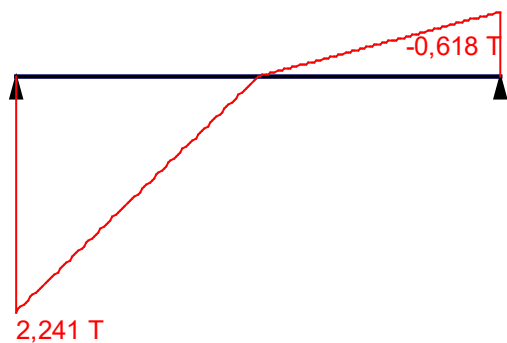


Максимальный изгибающий момент

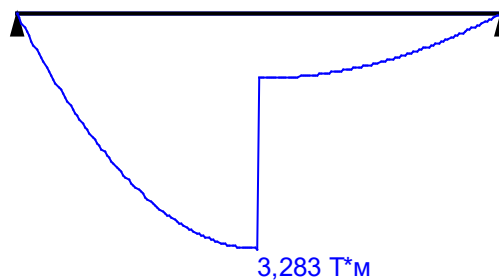


Перерезывающая сила, соответствующая максимальному изгибающему моменту

Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Максимальная перерезывающая сила



Изгибающий момент, соответствующий максимальной перерезывающей силе

	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,618	0,618
по критерию $M_{\min}$	0,618	0,618
по критерию $Q_{\max}$	2,241	0,618
по критерию $Q_{\min}$	0,618	2,241

Результаты расчета

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии поперечной силы	0,092

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии изгибающего момента	0,345
п. 8.4.1	Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента	0,345
п. 8.2.1	Прочность по приведенным напряжениям при одновременном действии изгибающего момента и поперечной силы	0,254
пп. 7.3.2, 7.3.11, 8.5.1-8.5.8, 9.4.2, 9.4.3, 9.4.9	Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости	0,381
пп. 7.3.8, 7.3.11, 8.5.18, 9.4.7, 9.4.9	Предельная гибкость свеса полки (поясного листа) из условия местной устойчивости	0,297

Коэффициент использования 0,381 - Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости

9 Расчёт подмостей для производства работ

В данном разделе производится расчёт подмостей для производства работ для работ по усилению/ремонту конструкций покрытия, а также для демонтажа плит покрытия. Расчёт производится для одного типового пролёта.

9.1 Расчёт подстропильных балок подмостей для работ

Расчёт производится на расчётную полезную нагрузку в 240 кг/м² и собственного веса подмостей. Нагрузки на подстропильные балки сведён в таблицу 9.1.1. Собственный вес подстропильных балок учитывается в программе автоматически.

Табл. 9.1.1 Нагрузка на подстропильные балки подмостей

№ п/п	Состав	Толщина, м	Плотность материала (кг/м3)	Нормативное значение нагрузки (кг/м2)	γс	Расчетное значение нагрузки, (кг/м2)
1	Настил	0.020	820.00	16.40	1.10	18.04
2	Стропильные балки дв.10Б1, шаг 1м			8.10	1.05	8.51
Пост.	Постоянная нагрузка			24.50	1.08	26.55
Врем.	Полезная нагрузка на подмости			200.00	1.20	240.00
			Итого	224.50		266.55

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

Общие характеристики

Сталь: С245

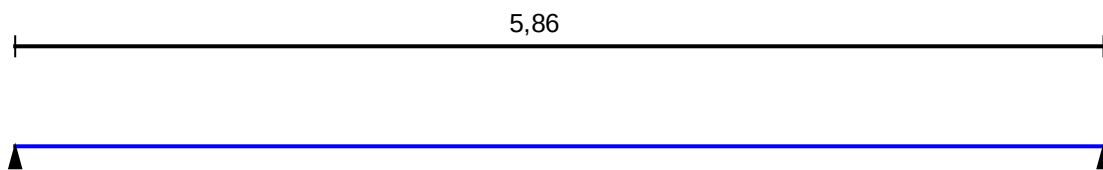
Группа конструкций по приложению В СП 16.13330 2

Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

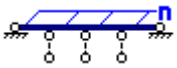
Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Коэффициент условий работы 1

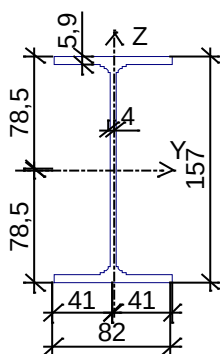


Конструктивное решение**Закрепления от поперечных смещений и поворотов**

	Слева	Справа
Смещение вдоль Y	Закреплено	Закреплено
Смещение вдоль Z	Закреплено	Закреплено
Поворот вокруг Y		
Поворот вокруг Z		

Закрепления из плоскости изгиба  Число участков $n=2$

Неупругая работа сечения не допускается

Сечение

Профиль: Двутавр балочный нормальный по ГОСТ Р 57837-2017 16Б1

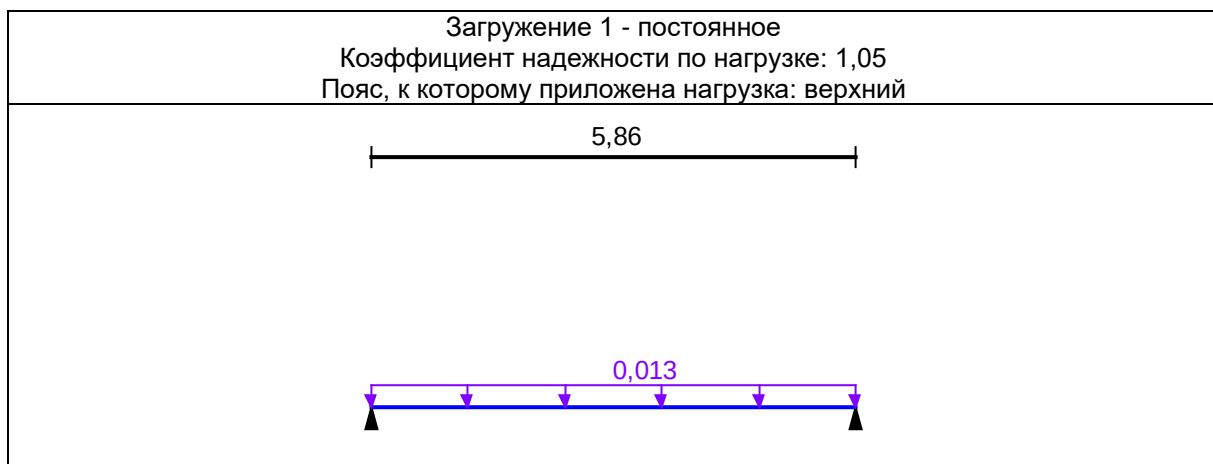
Геометрические характеристики

	Параметр	Значение	Единица измерения
A	Площадь поперечного сечения	16,18	см ²
A _{v,y}	Условная площадь среза вдоль оси U	6,808	см ²
A _{v,z}	Условная площадь среза вдоль оси V	5,748	см ²
α	Угол наклона главных осей инерции	0	град
I _y	Момент инерции относительно центральной оси Y1 параллельной оси Y	689,28	см ⁴
I _z	Момент инерции относительно центральной оси Z1 параллельной оси Z	54,43	см ⁴
I _t	Момент инерции при свободном кручении	1,964	см ⁴
I _w	Секториальный момент инерции	3106,757	см ⁶
i _y	Радиус инерции относительно оси Y1	6,527	см
i _z	Радиус инерции относительно оси Z1	1,834	см
Y _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль	0	см

	Параметр	Значение	Единица измерения
	оси Y		
Z_s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Z	0	см
W_{u+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси U	87,806	см ³
W_{u-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси U	87,806	см ³
W_{v+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси V	13,276	см ³
W_{v-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси V	13,276	см ³
$W_{pl,u}$	Пластический момент сопротивления относительно оси U	99,093	см ³
$W_{pl,v}$	Пластический момент сопротивления относительно оси V	20,695	см ³
I_u	Максимальный момент инерции	689,28	см ⁴
I_v	Минимальный момент инерции	54,43	см ⁴
i_u	Максимальный радиус инерции	6,527	см
i_v	Минимальный радиус инерции	1,834	см
a_{u+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U)	0,82	см
a_{u-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U)	0,82	см
a_{v+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V)	5,427	см
a_{v-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V)	5,427	см
P	Периметр	61,855	см
M	Масса 1 м	12,701	кг

Загружение 1 - постоянное

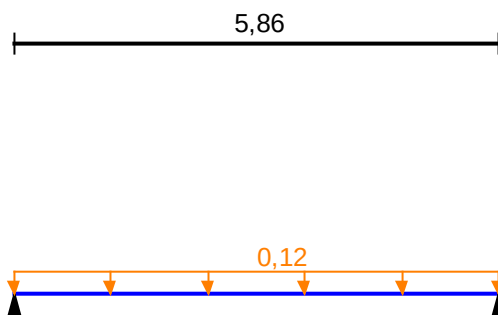
Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,013 Т/м	1



Загружение 2 - временное кратковременное

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,12 Т/м	

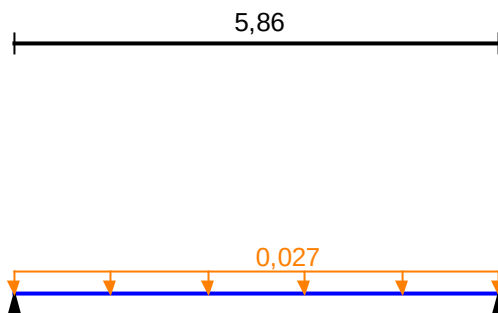
Загрузка 2 - временное кратковременное
Коэффициент надежности по нагрузке: 1,2
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Загрузка 3 - постоянное

	Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
		0,027	Т/м

Загрузка 3 - постоянное
Коэффициент надежности по нагрузке: 1,08
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Огибающая величин $M_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,116	0,116
по критерию $M_{\min}$	0,116	0,116
по критерию $Q_{\max}$	0,468	0,116
по критерию $Q_{\min}$	0,116	0,468

Результаты расчета

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии	0,057

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
	поперечной силы	
п. 8.2.1	Прочность при действии изгибающего момента	0,319
п. 8.4.1	Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента	0,383
п. 8.2.1	Прочность по приведенным напряжениям при одновременном действии изгибающего момента и поперечной силы	0,225
пп. 7.3.2, 7.3.11, 8.5.1-8.5.8, 9.4.2, 9.4.3, 9.4.9	Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости	0,31
пп. 7.3.8, 7.3.11, 8.5.18, 9.4.7, 9.4.9	Предельная гибкость свеса полки (поясного листа) из условия местной устойчивости	0,196

Коэффициент использования 0,383 - Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента

9.2 Расчёт стропильных балок подмостей для работ

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

Общие характеристики

Сталь: С245

Группа конструкций по приложению В СП 16.13330 2

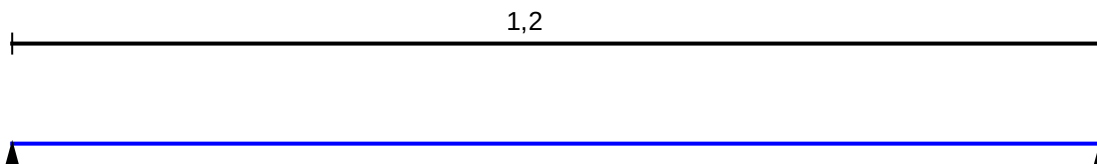
Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Коэффициент условий работы 1



Конструктивное решение

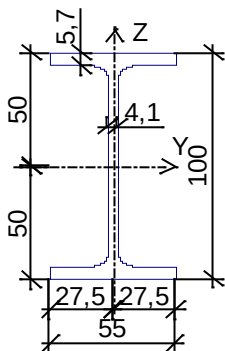


Закрепления от поперечных смещений и поворотов

	Слева	Справа
Смещение вдоль Y	Закреплено	Закреплено
Смещение вдоль Z	Закреплено	Закреплено
Поворот вокруг Y		
Поворот вокруг Z		

Неупругая работа сечения не допускается

Сечение



Профиль: Двутавр балочный нормальный по ГОСТ Р 57837-2017 10Б1

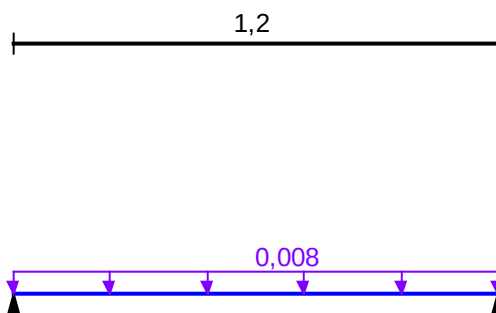
Геометрические характеристики

	Параметр	Значение	Единица измерения
A	Площадь поперечного сечения	10,32	см ²
A _{v,y}	Условная площадь среза вдоль оси U	4,549	см ²
A _{v,z}	Условная площадь среза вдоль оси V	3,626	см ²
α	Угол наклона главных осей инерции	0	град
I _y	Момент инерции относительно центральной оси Y1 параллельной оси Y	171,01	см ⁴
I _z	Момент инерции относительно центральной оси Z1 параллельной оси Z	15,92	см ⁴
I _t	Момент инерции при свободном кручении	1,202	см ⁴
I _w	Секториальный момент инерции	353,921	см ⁶
i _y	Радиус инерции относительно оси Y1	4,071	см
i _z	Радиус инерции относительно оси Z1	1,242	см
Y _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Y	0	см
Z _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Z	0	см
W _{u+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси U	34,202	см ³
W _{u-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси U	34,202	см ³
W _{v+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси V	5,789	см ³
W _{v-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси V	5,789	см ³
W _{pl,u}	Пластический момент сопротивления относительно оси U	39,407	см ³
W _{pl,v}	Пластический момент сопротивления относительно оси V	9,146	см ³
I _u	Максимальный момент инерции	171,01	см ⁴
I _v	Минимальный момент инерции	15,92	см ⁴
i _u	Максимальный радиус инерции	4,071	см
i _v	Минимальный радиус инерции	1,242	см
a _{u+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U)	0,561	см
a _{u-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U)	0,561	см
a _{v+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V)	3,314	см
a _{v-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V)	3,314	см
P	Периметр	39,978	см
M	Масса 1 м	8,101	кг

Загружение 1 - постоянное

	Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
		0,008 Т/м	1

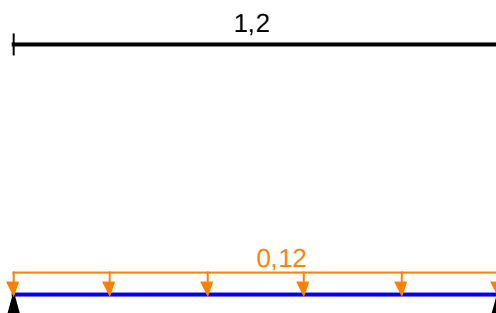
Загрузка 1 - постоянное
Коэффициент надёжности по нагрузке: 1,05
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Загрузка 2 - временное кратковременное

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,12	Т/м

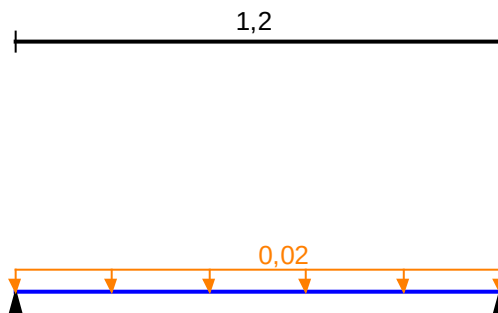
Загрузка 2 - временное кратковременное
Коэффициент надёжности по нагрузке: 1,2
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



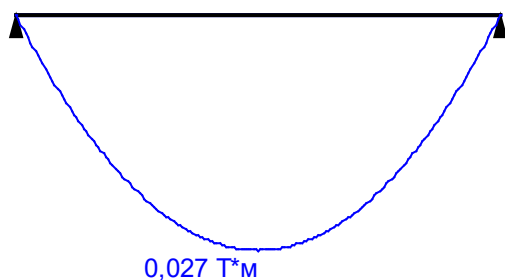
Загрузка 3 - постоянное

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,02	Т/м

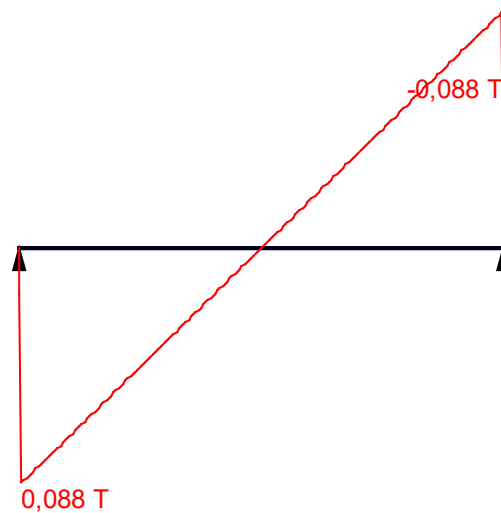
Загружение 3 - постоянное
Коэффициент надежности по нагрузке: 1,1
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Огибающая величин $M_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Максимальный изгибающий момент

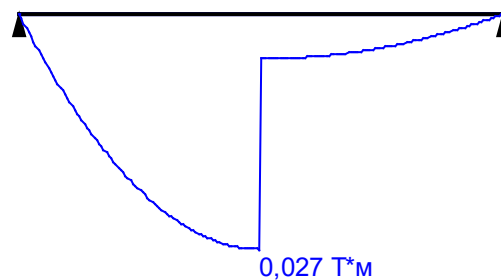


Перерезывающая сила, соответствующая
максимальному изгибающему моменту

Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Максимальная перерезывающая сила



Изгибающий момент, соответствующий
максимальной перерезывающей силе

	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,017	0,017
по критерию $M_{\min}$	0,017	0,017
по критерию $Q_{\max}$	0,089	0,017
по критерию $Q_{\min}$	0,017	0,089

Результаты расчета		
Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии поперечной силы	0,017
п. 8.2.1	Прочность при действии изгибающего момента	0,032
п. 8.4.1	Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента	0,032
п. 8.2.1	Прочность по приведенным напряжениям при одновременном действии изгибающего момента и поперечной силы	0,021
пп. 7.3.2, 7.3.11, 8.5.1-8.5.8, 9.4.2, 9.4.3, 9.4.9	Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости	0,177
пп. 7.3.8, 7.3.11, 8.5.18, 9.4.7, 9.4.9	Предельная гибкость свеса полки (поясного листа) из условия местной устойчивости	0,039

Коэффициент использования 0,177 - Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости

9.3 Расчёт балок подмостей для переопирания демонтируемых плит покрытия

Для расчёта принимается наихудший случай восприятия полного веса плиты покрытия конструкцией подмостей с учётом падения с небольшой высоты (коэффициент 1.5). Для расчёта принят шаг балок 200мм по осям. Нагрузка сведена в таблицу 9.3.1

Табл. 9.3.1 Нагрузка на подстропильные балки подмостей

№ п/п	Состав	Толщина, м	Плотность материала (кг/м3)	Нормативное значение нагрузки (кг/м2)	γс	Расчетное значение нагрузки, (кг/м2)	Расчетное значение нагрузки, (кг/м.пог.)
1	Плита покрытия х1.5			1412.50	1.10	1553.75	310.75
2	Настил			30.00	1.10	33.00	6.60
3	Распределительные балки, телескопические стойки			30.00	1.05	31.50	6.30
Пост.	Постоянная нагрузка			1442.50	1.10	1586.75	317.35
Врем.	Полезная нагрузка на подмости			200.00	1.20	240.00	48.00
			Итого	1642.50		1826.75	365.35

Расчет выполнен по СП 16.13330.2017 с изменением №1

Общие характеристики

Сталь: С245

Группа конструкций по приложению В СП 16.13330 2

Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1$

Коэффициент надежности по ответственности (2-е предельное состояние) 1

Коэффициент условий работы 1



Конструктивное решение

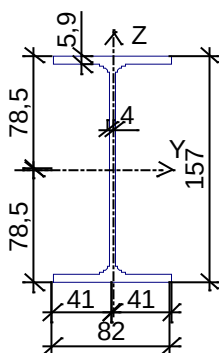
5,86

Закрепления от поперечных смещений и поворотов

	Слева	Справа
Смещение вдоль Y	Закреплено	Закреплено
Смещение вдоль Z	Закреплено	Закреплено
Поворот вокруг Y		
Поворот вокруг Z		

Сплошное закрепление сжатых элементов сечения из плоскости изгиба

Неупругая работа сечения не допускается

Сечение

Профиль: Двутавр балочный нормальный по ГОСТ Р 57837-2017 16Б1

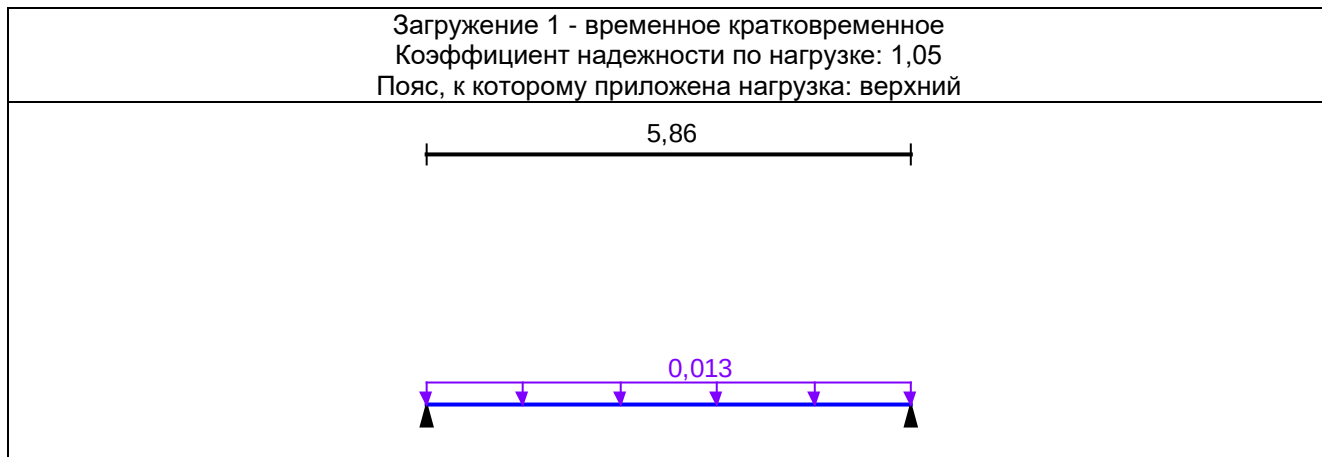
Геометрические характеристики

	Параметр	Значение	Единица измерения
A	Площадь поперечного сечения	16,18	см ²
A _{v,y}	Условная площадь среза вдоль оси U	6,808	см ²
A _{v,z}	Условная площадь среза вдоль оси V	5,748	см ²
α	Угол наклона главных осей инерции	0	град
I _y	Момент инерции относительно центральной оси Y1 параллельной оси Y	689,28	см ⁴
I _z	Момент инерции относительно центральной оси Z1 параллельной оси Z	54,43	см ⁴
I _t	Момент инерции при свободном кручении	1,964	см ⁴
I _w	Секториальный момент инерции	3106,757	см ⁶
i _y	Радиус инерции относительно оси Y1	6,527	см
i _z	Радиус инерции относительно оси Z1	1,834	см
Y _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Y	0	см
Z _s	Расстояние между центром тяжести и центром сдвига вдоль оси Z	0	см
W _{u+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси U	87,806	см ³
W _{u-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси U	87,806	см ³

	Параметр	Значение	Единица измерения
W_{v+}	Максимальный момент сопротивления относительно оси V	13,276	см ³
W_{v-}	Минимальный момент сопротивления относительно оси V	13,276	см ³
$W_{pl,u}$	Пластический момент сопротивления относительно оси U	99,093	см ³
$W_{pl,v}$	Пластический момент сопротивления относительно оси V	20,695	см ³
I_u	Максимальный момент инерции	689,28	см ⁴
I_v	Минимальный момент инерции	54,43	см ⁴
i_u	Максимальный радиус инерции	6,527	см
i_v	Минимальный радиус инерции	1,834	см
a_{u+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Y(U)	0,82	см
a_{u-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Y(U)	0,82	см
a_{v+}	Ядровое расстояние вдоль положительного направления оси Z(V)	5,427	см
a_{v-}	Ядровое расстояние вдоль отрицательного направления оси Z(V)	5,427	см
P	Периметр	61,855	см
M	Масса 1 м	12,701	кг

Загружение 1 - временное кратковременное

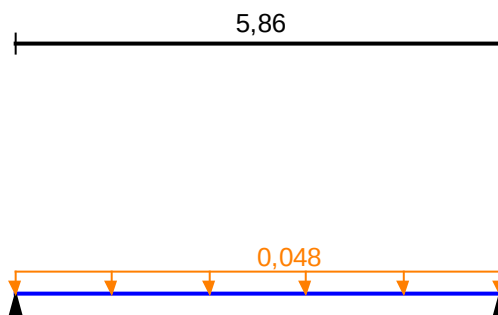
Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,013 Т/м	1



Загружение 2 - временное кратковременное

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,048 Т/м	

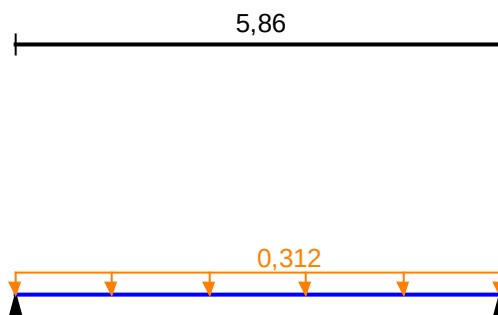
Загружение 2 - временное кратковременное
Коэффициент надежности по нагрузке: 1,2
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



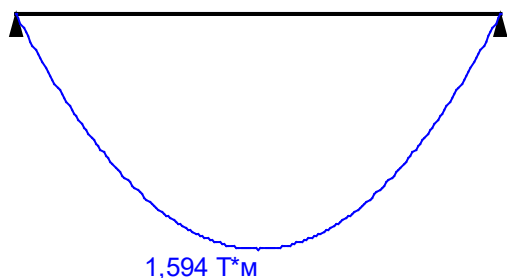
Загружение 3 - постоянное

Тип нагрузки	Величина	Коэффициент включения собственного веса
	0,312	Т/м

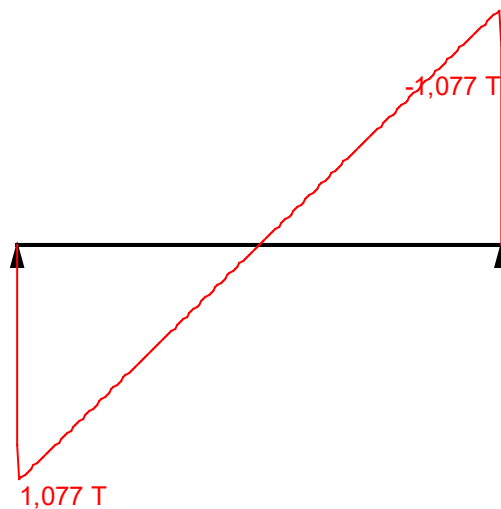
Загружение 3 - постоянное
Коэффициент надежности по нагрузке: 1,1
Пояс, к которому приложена нагрузка: верхний



Огибающая величин $M_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок

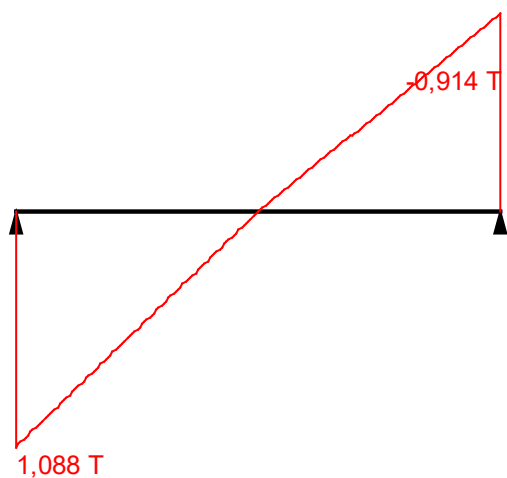


Максимальный изгибающий момент

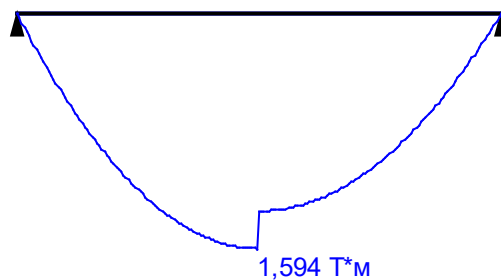


Перерезывающая сила, соответствующая максимальному изгибающему моменту

Огибающая величин $Q_{\max}$ по значениям расчетных нагрузок



Максимальная перерезывающая сила



Изгибающий момент, соответствующий максимальной перерезывающей силе

	Опорные реакции	
	Сила в опоре 1	Сила в опоре 2
	T	T
по критерию $M_{\max}$	0,914	0,914
по критерию $M_{\min}$	0,914	0,914
по критерию $Q_{\max}$	1,088	0,914
по критерию $Q_{\min}$	0,914	1,088

Результаты расчета

Проверено по СНиП	Проверка	Коэффициент использования
п. 8.2.1	Прочность при действии поперечной силы	0,133
п. 8.2.1	Прочность при действии изгибающего момента	0,742
п. 8.4.1	Устойчивость плоской формы изгиба при действии момента	0,742
п. 8.2.1	Прочность по приведенным напряжениям при одновременном действии изгибающего момента и поперечной силы	0,523
пп. 7.3.2, 7.3.11, 8.5.1-8.5.8, 9.4.2, 9.4.3, 9.4.9	Предельная гибкость стенки из условия местной устойчивости	0,31
пп. 7.3.8, 7.3.11, 8.5.18, 9.4.7, 9.4.9	Предельная гибкость свеса полки (поясного листа) из условия местной устойчивости	0,299

Коэффициент использования 0,742 - Прочность при действии изгибающего момента

10. Выводы к расчётно-пояснительной записке

1. Все подобранные сечения усиления удовлетворяют требованиям прочности и деформативности конструкций, несущая способность обеспечена по 1-му и 2-му предельным состояниям.

2. Коэффициенты использования сечений усиления и усиливаемых элементов не превышают 1.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1.1...1.4	Общие данные	
2	Схема раскладки плит покрытия с обозначением узлов ремонта дефектов	
3	Схема раскладки плит покрытия по фермам фонарей с обозначением узлов ремонта дефектов	
4	Узлы 1К, 2К	
5	Узел 3К	
6	Узел 4К	
7	Сводные спецификации на ремонт плит и ведомость объёмов работ на ремонт плит	
8	Схема железобетонных ферм подлежащих усилению	
9	Ферма ФС-1.1	
10	Ферма ФС-2.1	
11	Ферма ФС-3.1	
12	Схема железобетонных фонарей подлежащих усилению	
13	Схема железобетонных фонарей подлежащих усилению, ферма ФФ-1	
14	Ведомость объёмов работ, спецификация на усиление ферм	
15	Схема раскладки плит покрытия с обозначением зон усиления	
16	Узел 1Р	
17	Узел 2Р	
18	Узел 3Р	
19	Узел 4Р	
20	Позиция П1, П1а	
21	Позиция 2П	
22	Позиция 4П	
23	Наложение усиления фермы и усиления плит покрытия ферм ФС-1, ФС-2, ФС-3	
24	Ведомость объёмов подготовительных работ по усилению плит покрытия, спецификация	
25	Сводная ведомость объёмов работ на усиление плит покрытия	
26	Усиление стальных ферм и связей	
27	Ведомость объёмов подготовительных работ по усилению стальных ферм	
28	Ведомость объёмов работ по усилению стальных ферм	
29	План ферм и связей по нижним поясам с обозначением устраиваемых конструкций	
30	План ферм и связей по верхним поясам с обозначением устраиваемых конструкций	
31	Схемы устройства связей РС-2.1, КЖ-2.1, спецификация, ведомость объёмов подг. работ по устройству связей	
32	Сводная ведомость объёмов работ на устройство горизонтальных связей	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
33	Схема раскладки плит покрытия с обозначением заменяемых плит	
34	Узел 5Р Стальной каркас	
35	Позиция У1, У1а	
36	Узел 5Р Опалубка	
37	Узел 5Р Армирование, спецификация элементов узла 5Р	
38	Позиция 5У	
39	Узел устройства межплитных швов, спецификация	
40	Ведомости объёмов подготовительных работ по устройству плит, ведомость объёмов работ на замену плит	
41	Подмости рабочего настила	
42	Сводная ведомость металлопроката, сводная спецификация	
43	Сводная ведомость объёмов работ	

Ведомость документов основного комплекта рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ПОС	Проект организации строительства	
ЭМ	Внутреннее электрооборудование	
СМ	Сметная документация	

Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочей документацией мероприятий.

Главный инженер проекта  Васильев Р.В.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР				
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25			Р	1.1	43
Проверил	Васильев				05.25					
						Общие данные (начало)		ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25					

Формат А3

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

<u>ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ</u> 1. <u>Исходные данные</u> Настоящий альбом рабочей документации разработан на ремонт и усиление несущих конструкций покрытия здания цеха М-10 на территории АО “Коломенский завод” по адресу 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42 в соответствии с рекомендациями из технического отчёта об обследовании “Восстановление конструкций крыши, кровельного покрытия цеха М-10”. 2. <u>Технико-экономические показатели</u> Площадь кровли в границах проектируемого участка - 25443 м², в том числе площадь фонарей составляет 5158 м². Габариты здания составляют 222,69х144,0 м. По высоте здание имеет переменную этажность и высоту с разноуровневым покрытием. Высота отдельных частей здания 10,170÷23,360 м. Уровень ответственности здания - КС-2; Категория помещений по взрыво-пожарной безопасности (определена по Правилам взрывобезопасности НПБ 105-2003) - В; Степень огнестойкости здания - II; Класс конструктивной пожарной опасности здания - С0; Класс функциональной пожарной опасности здания - Ф5.1; Класс пожарной опасности строительных конструкций - К0 (не пожароопасные).		
Соответствие степени огнестойкости и предела огнестойкости строительных конструкций зданий, сооружений и пожарных отсеков		
Степень огнестойкости зданий, сооружений и пожарных отсеков	Несущие стены, колонны и другие несущие элементы	Наружные несущие стены
II	R90	E15
3. <u>Природно-климатические условия</u> Снеговой район - III (214 кг/м² расчётной нагрузки); Ветровой район - I (23 кг/м² расчётной нагрузки); Климатический район строительства - II В.		
4. <u>Описание конструкций</u> - За относительную отметка 0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа ; - Конструктивная схема здания - полный каркас с несущими ж.б. колоннами, железобетонными и стальными стропильными фермами покрытия; - Количество этажей здания - 1; - Фундамент здания под колонны - столбчатые из сборного ж.б.		
5. <u>Материал для изготовления конструкций</u> Сталь С245 по ГОСТ 27772-2015; Химический анкер Манопокс 341.		
6. <u>Изготовление и монтаж конструкций</u> Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями: СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества строительных стальных конструкций”; СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”; СП 12.135.2002 “Безопасность труда в строительстве”; СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции”; СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”; Руководство по использованию хим. анкеров Манопокс 341 (Техническое описание № 1-43.05 “АНКЕРОВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВЫСОКИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ НАГРУЗОК ”; ГОСТ 5264-80 “Ручная дуговая сварка. Соединения сварные”;		
7. <u>Описание устраиваемых конструкций</u> - Ремонт конструкций со следами постоянного намокания, коррозии, сколов, оголением арматуры; - Усиление стальных ферм и стальных горизонтальных связей; - Усиление ж/б ферм с дефицитом несущей способности; - Замена плит покрытия в местах устройства дымозоров; - Усиление плит покрытия с дефицитом несущей способности; - Устройство отсутствующих горизонтальных связей/замена деформированной горизонтальной связи;		

8. Демонтаж конструкций

- Выполняется демонтаж ослабленного (сколотого) защитного слоя бетона конструкций в зонах со следами постоянного замачивания и др. дефектов;
- Выполняется демонтаж деформированной горизонтальной связи в осях 27-28/Ы-Э;
- Выполняется демонтаж отделочных слоёв ж/б и стальных конструкций в зоне проведения работ;
- Выполняется демонтаж существующих плит покрытия в местах устройства дымозоров.

9. Порядок производства работ

- Произвести разгрузку конструкций покрытия путём демонтажа существующего кровельного пирога. Работы по усилению выполнять после разгрузки конструкций, а также в процессе работ необходимо исключить снеговую нагрузку;
- Произвести ремонт плит покрытия;
- Смонтировать отсутствующие горизонтальные связи;
- Произвести усиление несущих железобетонных и стальных ферм покрытия. Перед началом выполнения монтажных работ все стальные конструкции должны быть зачищены от загрязнений, огрунтованы и окрашены. Качество покрытий надлежит проверять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017.
- Произвести демонтаж и монтаж плит покрытия для устройства дымозоров. Одновременно демонтировать не более одной плиты;
- Смонтировать усиление плит покрытия;
- Демонтировать указанные горизонтальные связи и смонтировать их обратно. Демонтаж/монтаж выполняется попеременно, требуется исключить одновременный демонтаж нескольких связей.
- После окончания и приемки работ соединения (болтовые и сварные) всех стальных конструкций должны быть зачищены от остатков сварочного шлака, брызг металла, окалины и других загрязнений, огрунтованы и окрашены. Качество покрытий надлежит проверять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017.

Анкеровка закладных деталей

Подготовка:

- Прodelать отверстие диаметром 10 мм в основании с помощью электроперфоратора. Очистить отверстие от пыли щетками или продуть сжатым воздухом;
- Проверить соответствие расположения отверстий требованиям к расположению шпилек, представленным на узлах 1÷4, а также требованиям, представленным в таблице 7.3 СП 70.13330.2012: предельно допустимое отклонение оси отверстия от проектного в узле 2±10 мм.

Условия нанесения:

- Температура воздуха и основания при нанесении должна находиться в диапазоне от +5° С до +40° С.

Подготовка материала:

- Нажать на рычаг и потянуть на себя поршень пистолета. Открутить защитный колпачок и вставить картридж в пистолет. Убедиться, что оба компонента выходят из картриджа;
- Для получения состава, готового к применению, выдавливать компоненты до тех пор, пока состав не станет однородным по цвету.

Нанесение:

- Заполнение анкеровочным составом следует начинать со дна отверстия, медленно и непрерывно извлекая насадку, не допуская образования воздушных полостей. Для обеспечения наиболее равномерного распределения состава Манопокс 341, установку резьбовых следует производить вкручивающим движением. Установка анкеруемого элемента и корректировка его положения в отверстии возможна в пределах времени жизнеспособности состава twork=30 или 20 мин. при температуре материала основания 20 и 30 С соответственно. Нагружение элемента после анкеровки следует производить по истечении времени полной полимеризации состава Манопокс 341 tсиге=6 или 5 часов соответственно. При иной температуре основания см. инструкцию, поставляемую с продуктом.

*Подробную информацию по установке смотреть в инструкциях, поставляемых с продуктами Marei Maregrout 230 и Манопокс 341.

Перед использованием ознакомиться с Паспортами безопасности материалов для выполнения требований к безопасной и правильной установке!

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР				
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал	Новиков				05.25	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Васильев				05.25			Р	1.2	
						Общие данные (продолжение)		ООО "КДС-3"		
Н. контроль		Васильев			05.25					

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Сварочные работы

- Сварку стальных элементов выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 с применением электродов Э46 в положении “нижнее” и “горизонтальное”;

- Катет углового шва k_f не должен превышать $1,2t$, где t – наименьшая из толщин свариваемых элементов; катет углового шва k_f должен быть не меньше указанного в таблице 38 СП 16.13330.2017;

- По внешнему осмотру и измерениям качество швов должно удовлетворять требованиям таблицы 10.7 СП 70.13330.2012;

- Трещины всех видов и размеров не допускаются;

- Предельные отклонения размеров и сечения швов сварных соединений от проектных не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 11534-75, ГОСТ 5264-80;

- Неразрушающие методы контроля следует производить на сварных швах, принятых внешним осмотром и измерениями. Контролю должны подлежать преимущественно места с признаками дефектов и участки пересечения швов. Длина контрольного участка должна быть не менее 100 мм;

- Швы сварных соединений конструкций должны удовлетворять требованиям таблиц 10.8÷10.10 в зависимости от вида контроля;

- В случае обнаружения недопустимого дефекта следует выявить его фактическую длину, дефект исправить и вновь проконтролировать удвоенную выборку.

10. Антикоррозионная и огнезащита конструкций

- Антикоррозионную защиту стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 “Защита строительных конструкций от коррозии”;

- Поверхность окрашиваемых стальных конструкций очистить до 2-й степени очистки в соответствии с ГОСТ 9.402-2004;

- Стальные конструкции и сварные швы обработать системой лакокрасочного покрытия, состоящей из 1 слоя эпоксидной грунтовки (толщина слоя – 80 мкм) с нанесенным поверх 2-х слоев эпоксидной эмали (толщина слоя – 40 мкм). Общая толщина антикоррозионного покрытия (включая грунтовку) – не менее 160 мкм.

11. Устройство монолитных ж/б конструкций

Работы по возведению конструкций выполнять в соответствии с СП 4.35.1325.800.2018.

Перед бетонированием опалубка, бетонные поверхности рабочих швов должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега, льда, цементной пленки и т.п. Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности должны быть промыты водой и просушены струей воздуха.

Укладка бетонной смеси производится по несъёмной опалубке из профлиста Н57-750-0.8. Необходимо обеспечить перехлест отдельных фрагментов профлиста минимум на 2 гофры. Проектное расположение арматурных изделий в конструкции должно обеспечиваться установкой поддерживающих устройств, шаблонов, фиксаторов. Запрещается применение подкладок из обрезков арматуры и деревянных брусков.

Бетонирование и твердение бетонной смеси должно происходить при положительной температуре.

Перед укладкой бетонной смеси в опалубку должны быть проверены и приняты все арматурные элементы с составлением акта на скрытые работы. При установке арматуры строго соблюдать величины защитного слоя бетона.

Укладку бетонной смеси необходимо производить с соблюдением следующих правил:

- бетонирование должно производиться без перерыва;

- бетонная смесь должна укладываться в бетонируемую конструкцию горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов с последовательным направлением укладки в одну сторону во всех слоях;

- толщина укладываемого слоя бетонной смеси должна приниматься в зависимости от средств уплотнения;

- подвижность бетонной смеси, укладываемой в опалубку должна соответствовать осадке конуса 3–6 см;

- сразу после окончания бетонирования предусмотреть защиту плиты от высыхания для уменьшения усадки бетона.

Мероприятия по уходу за бетоном, порядок и сроки проведения работ, контроль за их выполнением должны устанавливаться в соответствии с ППР. Проектом производства работ (ППР) должны быть разработаны организация и технология бетонирования, а также определена конструкция технологических швов на захватках.

Армирование монолитных ж/б конструкций

Изготовление, монтаж и приемку конструкций, соединительных элементов производить в соответствии с указаниями изложенными на рабочих чертежах конструктивных элементов;

ГОСТ 10922-90 “Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний”.

РТМ 393-94 “Руководящие технологические материалы по сварке и контролю качества соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций”.

Перед установкой арматуры в проектное положение, её необходимо очистить от ржавчины и грязи.

Места пересечения арматуры вязать вязальной проволокой Φ 1–2 мм двойным узлом.

Обеспечение проектного положения арматуры верхней и нижней зоны осуществлять с помощью поддерживающих каркасов.

12. Демонтаж сборных плит покрытия

Работы по демонтажу плит выполнять с предварительным переопиранием плит покрытия на подмости. Требуется исключить возможность падения фрагментов плиты с высоты. Одновременно демонтировать не более одной плиты. Следующую плиту допускается демонтировать после устройства новой плиты.

Порядок демонтажа плит:

1. Смонтировать подмости и площадку переопирания плиты покрытия;
2. Устроить страховочную сеть ниже площадки переопирания;
3. Со стороны крыши демонтировать раствор заполнения межплитного пространства с помощью перфораторов/отбойных молотков с малой энергией удара;
4. Поэтапно фрагментами вырезать фрагменты плиты с помощью алмазных дисковых пил начиная с полок, далее поперечные рёбра и только после продольные рёбра. Выборку фрагментов производить вручную или с помощью крана;
5. Во время демонтажа требуется исключить повреждения верхних поясов ферм и закладных деталей крепления плит к фермам.

13. Требования о наличии актов освидетельствования скрытых работ

В соответствии с СП 4.8.13330.2019 требуется следующий перечень актов освидетельствования скрытых работ:

- Акт освидетельствования скрытых работ на подготовку бетонных поверхностей;

- Акт освидетельствования скрытых работ на устройство арматурной сетки;

- Акт освидетельствования скрытых работ на установку закладных деталей на хим. анкер;

- Акт освидетельствования скрытых работ на укладку бетонной смеси;

- Акт освидетельствования скрытых работ на устройство сварных соединений;

- Акт освидетельствования скрытых работ на подготовку поверхности металлоконструкций;

- Акт освидетельствования скрытых работ на нанесение грунтовки;

- Акт освидетельствования скрытых работ на нанесение антикоррозионного покрытия.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация ремонта плит покрытия	
14	Спецификация усиления ферм	
16	Спецификация элементов узла 1Р	
17	Спецификация элементов узла 2Р	
18	Спецификация элементов узла 3Р	
19	Спецификация элементов узла 4Р	
24	Спецификация элементов на усиление плит покрытия	
26	Спецификация элементов усиления стальных ферм и связей	
32	Спецификация элементов устраиваемых связей	
37	Спецификация элементов узла 5Р (устройства плит покрытия)	
39	Спецификация элементов на устройство межплитных швов	
42	Сводная спецификация элементов	

						1К-ДС-З-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО “Коломенский завод” по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Новиков				05.25	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Васильев				05.25		Р	1.3	
						Общие данные (продолжение)	ООО “КДС-З”		
Н. контроль	Васильев				05.25				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Общие указанияк усилению ферм

Рабочая документация КМ “Конструкции усиления.”

1. Технические решения принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

2. Уровень ответственности здания – КС–2 по ГОСТ 27751–2014.

3. Настоящая рабочая документация разработана для устройства усиления железобетонных и стальных конструкций .

4. Настоящий рабочий проект является основанием для разработки проекта производства работ (ППР) по устройству вертикальных работ. Перед началом работ ППР должен быть согласован с авторами проекта.

5. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа.

6. Материал конструкций, разработанных в данном альбоме

–швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240–97

–уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509–93

–прокат листовой ГОСТ 19903–2015

1. СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНОГО КАРКАСА

1.1. Разность диаметров отверстий и болтов должна составлять 3 мм. Для предотвращения самоотвинчивания гаек, в соединениях на болтах установить контргайки или пружинные шайбы.

1.2. Сварные швы выполнять согласно:

– СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”,п.п.14.1.6, 14.1.7;

– ГОСТ 23118–2019 “Конструкции стальные строительные. Общие технические условия”, п.п.4.10.

1.3 .Заводскую сварку производить сварочным полуавтоматом сварочной проволокой СВ–08 Г2С 1,2 мм в среде углекислого газа. Сварочные швы выполнять по ГОСТ 14771–76*;

1.4. Монтажную сварку выполнять электродами типа Э–50 по ГОСТ 9467–75*. Сварные швы – по ГОСТ 5264–80*. Катет всех неуказанных сварных швов – не более толщины свариваемых элементов.

1.5.Материалы для сварки, соответствующие сталям, принимать согласно СП 16.13330.2017, приложение Г, табл.Г1 .

1.6. Монтажные сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром. Начало и конец швов выводить за пределы свариваемых деталей на выводные планки последующим их удалением и зачисткой мест установки.

1.7. Качество всех сварных швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля. Контроль качества сварных соединений должен производиться с учетом требований ГОСТ 23118–2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»

1.8. Катеты сварных швов, кроме указанных на чертежах и расчетных,принимать не менее 6 мм.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИИ

2.1. Отверстия под болты должны выполняться сверлением. При сверлении отверстий использовать кондукторы либо другое специализированное оборудование,обеспечивающее выполнение требований по качеству и допускаемым отклонениям в размерах отверстий. Допускаемые отклонения от номинального диаметра и овальность – не более +1 мм Отклонение расстояния между центрами отверстий в группе на должно превышать 1,0 мм, как для смежных, так и для крайних отверстий Несовпадение осей отверстий (чернота) не более 1,5мм.

2.2. Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты , а места приварки зачищены.

2.3.Все замкнутые профили должны быть герметизированы путем постановки заглушек, предотвращающих попадание воды внутрь этих элементов

2.4 Производство работ производить в соответствии с разработанным специализированной «Проектом производства работ» (ППР).

3. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

3.1. Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402–2004“. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сборочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402–2004“.

3.2. Все металлоконструкции на заводе–изготовителе должны быть огрунтованы в два слой грунтовкой ГФ–021 по ГОСТ 25129–82“.

3.3. В монтажных стыках и узлах, а так же в местах где окраска повреждена неоштукатуренные металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ–021 и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ–115 или ПФ–113.

3.4. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать V классу по ГОСТ 9.032–74.

3.5. При производстве работ руководствоваться требованиями СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», ГОСТ 12.3.005–75” «Работы окрасочные. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.016–87 «Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности».

4. Огнестойкость

4.1 После выполнения всех сварочных работ все элементы грунтовать Гф–021 по ГОСТ 25129–82 с общей толщиной покрытия 50 мкм. После достижения степени высыхания грунтовочного слоя не менее 7 по ГОСТ 19007 конструкции покрывать огнезащитой “Термобарьер” (или аналогом) для достижения предела огнестойкости R30

Контроль сварных швов:

1. Контроль сварных швов выполнить в соответствии с ГОСТ 14782.

2. При визуальном контроле сварные швы должны соответствовать следующим требованиям;

а) иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность без резких переходов к основному металлу (требование плавного перехода к основному металлу должно быть специально обосновано и обеспечено дополнительными технологическими приемами);

б) швы должны быть плотными по всей длине и не иметь видимых прожогов, сужений, перерывов, наплывов, а также недопустимых по размерам подрезов, непроваров в корне шва. несплавлений по кромкам, шлаковых включений и лор;

в) металл шва и околошовной зоны не должен иметь трещин любой длины и любой ориентации;

г) кратеры швов в местах остановки сварки должны быть переварены, а в местах окончания — заварены.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

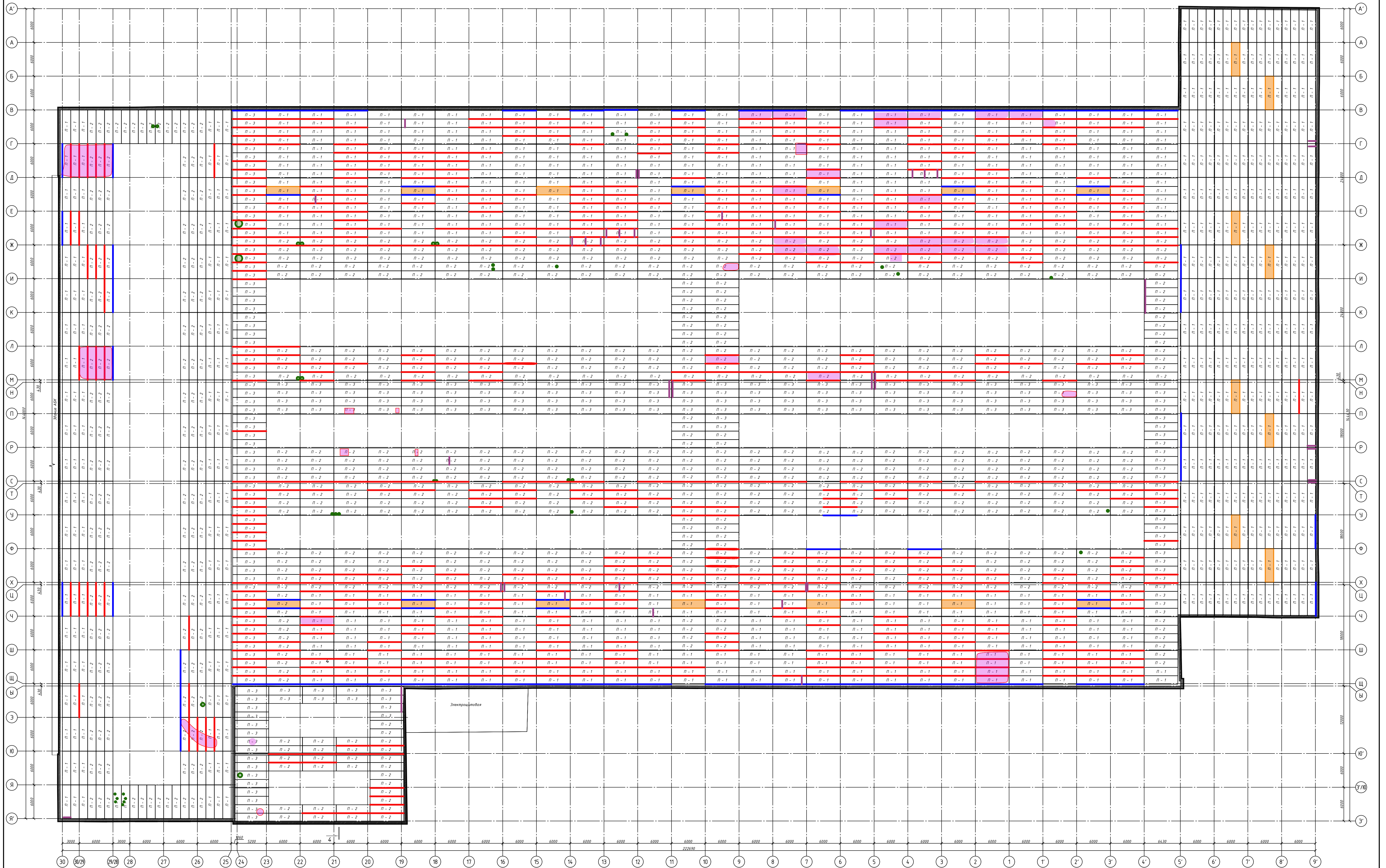
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции	
СП 12.135.2002	Безопасность труда в строительстве	
СП 63.13330.2018	Бетонные и железобетонные конструкции	
СП 53–101–98	Изготовление и контроль качества строительных стальных конструкций	
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции	
ГОСТ 5264–80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	
ГОСТ Р 70132–2022	Сборка болтовых соединений строительных металлических конструкций	
ГОСТ Р 21.101–2020	Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации	
ГОСТ Р 21.501–2018	Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации архитектурных и конструктивных решений	
ГОСТ Р 54257–2010	Надёжность строительных конструкций и оснований. Основные положения и требования	
СП 56.13330.2021	Производственные здания	
Постановления Правительства РФ от 25.04.2012 №390	О противопожарном режиме	
384–ФЗ от 30.12.2009	Технический регламент о безопасности зданий и сооружений	
261–ФЗ от 23.11.2009	Об энергосбережении и о повышении энергетической эффективности, и о внесении изменений в отдельные законодательные акты РФ	
123–ФЗ от 22.07.2008	Технический регламент о требованиях пожарной безопасности	
Прилагаемые документы		
Техническое описание ред. 1–43.05	Манопокс 341	

Условные обозначения :  – монтажный шов

						1К–ДС–З–09–12–2024–КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М–10 на территории АО “Коломенский завод” по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Новиков				05.25				
Проверил	Васильев				05.25	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
							Р	1.4	
						Общие данные (окончание)	ООО “КДС–З”		
Н. контроль	Васильев				05.25				

Формат А3

Схема раскладки плит покрытия с обозначением узлов ремонта дефектов



Условные обозначения:

— Ремонт продольных ребер плит в соответствии с узлом 1К (обозначение для 2-х примыкающих ребер);

— Ремонт продольных ребер плит в соответствии с узлом 1К (обозначение для одного торцевого ребра, в т.ч. ребер примыкающих к замененным плитам);

— Ремонт поперечного ребра плит покрытия в соответствии с узлом 2К;

— Заделка отверстий в плите перекрытия в соответствии с узлом 3К;

— Восстановление защитного слоя полки плиты ремонтным составом в соответствии с узлом 4К;

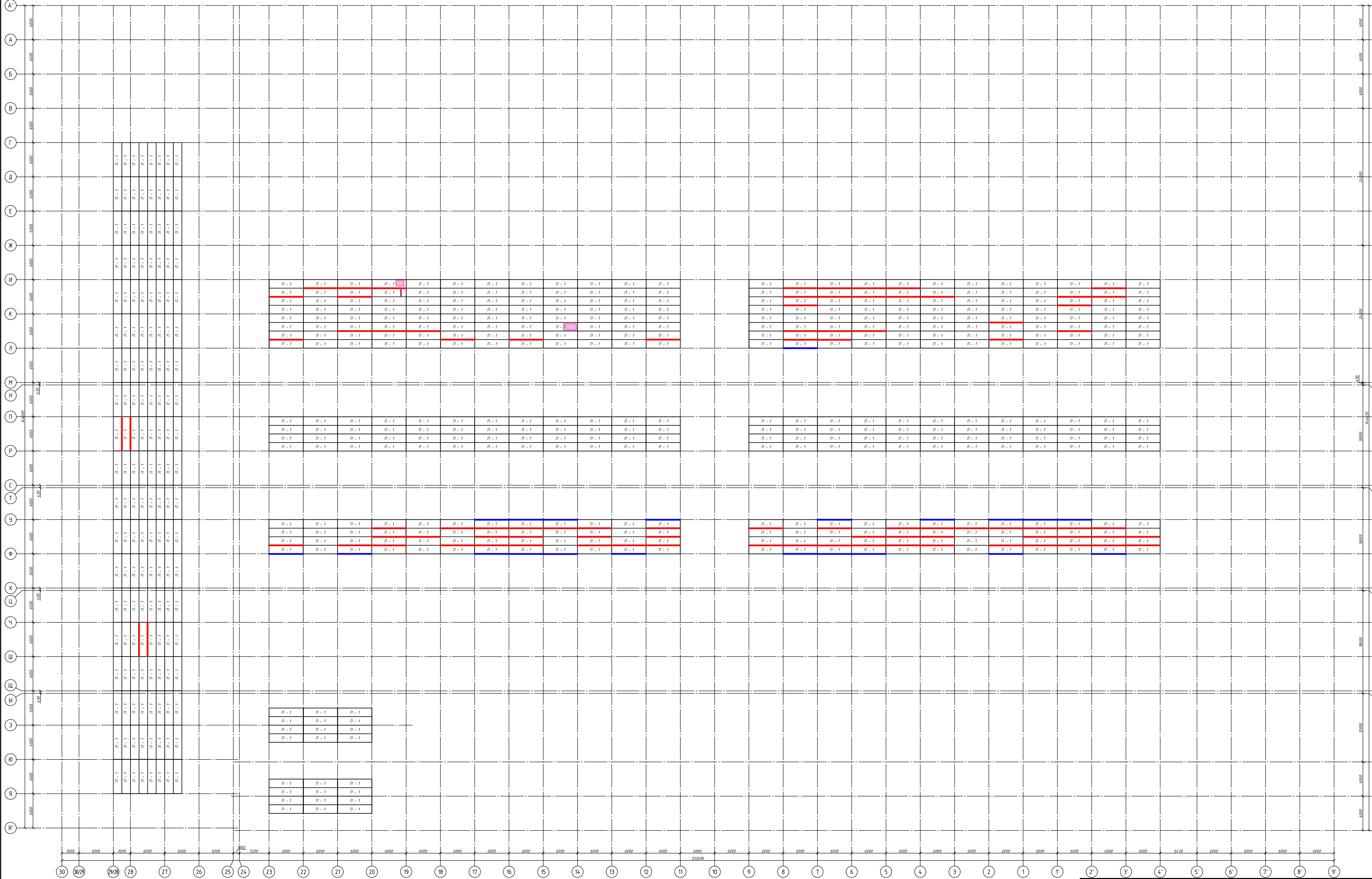
— Заменяемая плита покрытия.

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные".

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Набиков			05.25		Р	2	
Проверил		Васильев			05.25		Схема раскладки плит покрытия с обозначением узлов ремонта дефектов		
Н. контроль		Васильев			05.25	ООО "КДС-З"			

Схема раскладки плит покрытия по фермам фонарей с обозначением узлов ремонта дефектов



- Условные обозначения:
- Ремонт продольных ребёр плит в соответствии с узлом 1К (обозначение для 2-х примыкающих ребёр);
 - Ремонт продольных ребёр плит в соответствии с узлом 1К (обозначение для одного торцевого ребра);
 - Ремонт поперечного ребра плит покрытия в соответствии с узлом 2К;
 - Восстановление защитного слоя плиты ремонтным составом в соответствии с узлом 4К.

Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные".

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал		Наблюд			05.25		Р	3
Проверил	Васильев				05.25	Схема раскладки плит покрытия по фермам фонарей с обозначением узлов ремонта дефектов	000 "КДС-З"	
Н. контроль	Васильев				05.25			

Согласовано

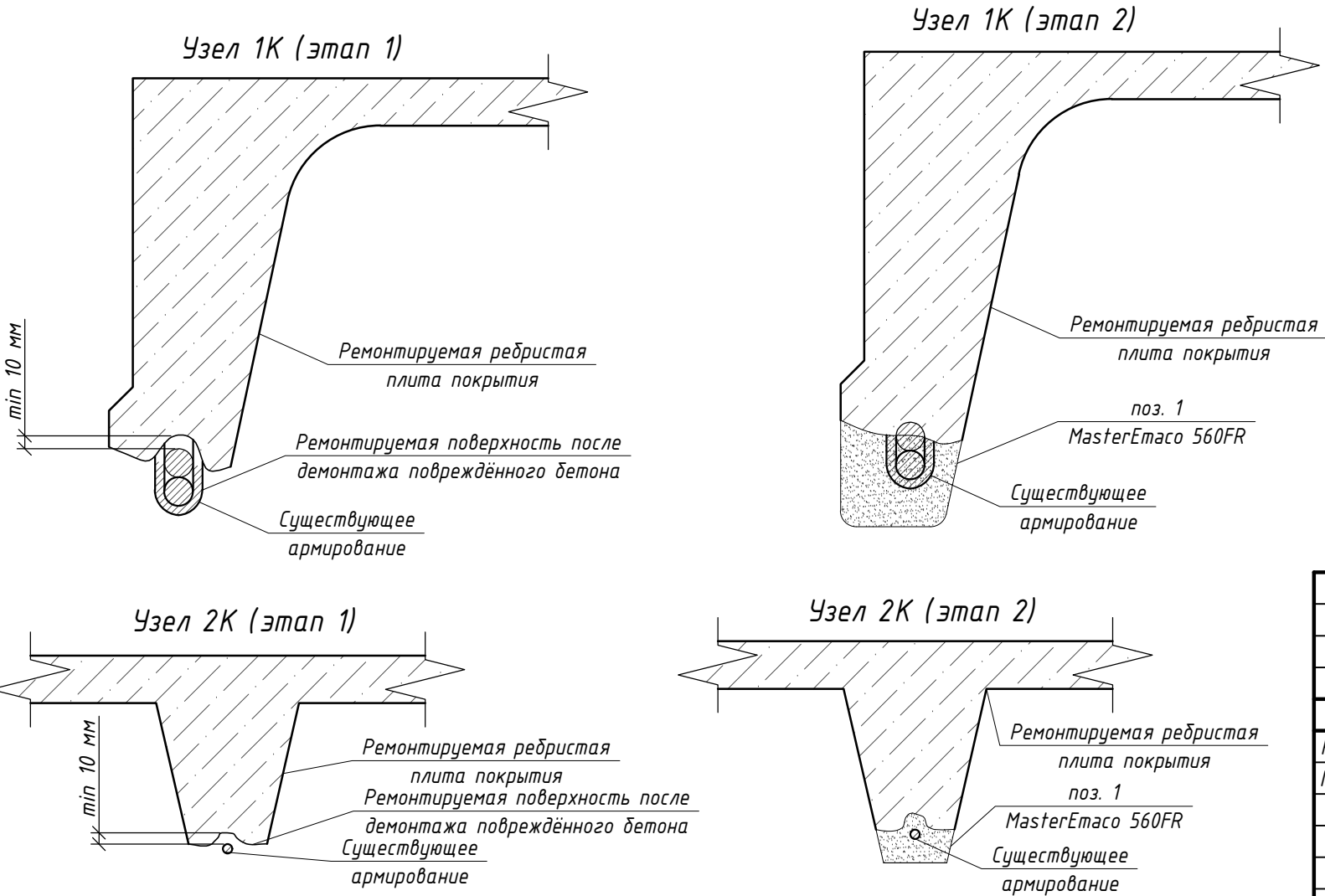
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Порядок производства работ по узлу 1К,2К. Ремонт рёбер сборных железобетонных плит покрытия

1. Демонтировать подверженный коррозии или карбонизации, разрушенный и отслоившийся защитный слой бетона до прочного основания. Удалить слой бетона вокруг оголённой арматуры, поражённой коррозией.
2. Арматурные стержни очистить от коррозии пескоструйной очисткой или механическим методом до чистого металлического блеска, удалить металлическую и бетонную пыль сжатым обезжиренным воздухом, арматуру обработать ингибитором коррозии МСИ-2020 или аналогичным составом.
3. В случае, если степень коррозионного износа такова, что требуется их замена, подбор диаметра и количество дополнительной арматуры производят в соответствии с поверочными расчётами по СП 63.13330.
4. Для обеспечения совместной работы бетона усиливаемой конструкции с бетоном усиления на ремонтируемую поверхность нанести насечки.
5. Ремонтируемую поверхность промыть струёй воды под давлением. Удалить лишнюю воду.
6. Восстановление защитного слоя бетона производить безусадочной быстротвердеющей ремонтной смесью типа MasterEmaco S 560 FR или смесью с аналогичными характеристиками. При работе с ремонтной смесью следовать инструкции завода-изготовителя.
7. Ремонтную смесь для восстановления защитного слоя бетона наносить после высыхания контактного слоя, когда раствор ещё слегка влажный (30–60 мин после нанесения). Поверхность перед укладкой ремонтной смеси должна быть влажной, но не мокрой. Если время между нанесением контактного слоя и ремонтной смеси надо увеличить, то необходимо нанести ещё один контактный слой, но только после затвердения предыдущего слоя.
8. Ремонтный состав нанести на ремонтируемую поверхность при помощи штукатурной станции или кельмой. После схватывания ремонтного состава при необходимости выровнять поверхность терком.
9. Выполнить защитное покрытие краской или синтетической полимерной штукатуркой с учётом требований СП 28.13330.



Ведомость объемов демонтажных работ на восстановление продольного ребра (узел 1К)

Поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во на 1.м.пог	Кол-во на всю протяжённость
1	Ослабленный бетон	м.3	0.004	36.424

Спецификация элементов на восстановление продольного ребра (узел 1К)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	ВСЕГО кол-во
		Узел 1К	1.00	м.пог	8992.00
1		MasterEmaco S560 FR	0.004	м3	35.97
2		МСИ-2020 Ингибитор коррозии (0.08м2 на 1 м.пог. шва, расход 3.68л на 1м2)	0.29	л	2643.65
3		Штукатурка КНАУФ-Ротбанд (0.2м2 на 1.мпог, слой 1мм, расход 0.9кг/м2)	0.18	кг	1618.56
		Зачистка арматуры от коррозии	0.08	м2	719.36
		Промывка поверхности бетона	0.1	м2	899.2

Ведомость объемов демонтажных работ на восстановление продольного ребра (узел 2К)

Поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во на 1.м.пог	Кол-во на всю протяжённость
1	Ослабленный бетон	м.3	0.001	0.06864

Спецификация элементов на восстановление продольного ребра (узел 2К)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	ВСЕГО кол-во
		Узел 2К	1.00	м.пог	64.14
1		MasterEmaco S560 FR	0.001	м3	0.06
2		МСИ-2020 Ингибитор коррозии (0.019м2 на 1 м.пог. шва, расход 3.68л на 1м2)	0.07	л	4.49
3		Штукатурка КНАУФ-Ротбанд (0.12м2 на 1.мпог, слой 1мм, расход 0.9кг/м2)	0.11	кг	6.93
		Зачистка арматуры от коррозии	0.02	м2	1.28
		Промывка поверхности бетона	0.06	м2	3.85

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25		Р	4	
Проверил	Васильев				05.25				
						Узлы 1К, 2К	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25				

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

Порядок производства работ по узлу ЗК. Ремонт полок сборных железобетонных плит покрытия

1. Вокруг необрамлѐнного отверстия демонтировать бетон на 100мм с сохранением существующих стержней арматуры. Для узла ЗКа необходимо демонтировать ещё и разрушенный бетон полки с сохранением существующей неповреждённой арматуры.
2. Уложить арматурную сетку с привязкой к существующей арматуре с помощью проволоки.
3. Для обеспечения совместной работы старого бетона усиливаемой конструкции с бетоном заделки на ремонтируемую поверхность нанести насечки.
4. Ремонтируемую поверхность промыть струёй воды под давлением. Удалить лишнюю воду.
5. Восстановление бетона полки плиты производить безусадочной быстротвердеющей ремонтной смесью типа MasterEmaco S 560 FR или смесью с аналогичными характеристиками. При работе с ремонтной смесью следовать инструкции завода-изготовителя.
6. Ремонтную смесь для восстановления полки плиты наносить после высыхания контактного слоя, когда раствор ещё слегка влажный (30-60 мин после нанесения). Поверхность перед укладкой ремонтной смеси должна быть влажной, но не мокрой. Если время между нанесением контактного слоя и ремонтной смеси надо увеличить, то необходимо нанести ещё один контактный слой, но только после затвердения предыдущего слоя.
7. Ремонтный состав уложить на восстанавливаемую поверхность при помощи штукатурной станции или кельмой. После схватывания ремонтного состава при необходимости выровнять поверхность терком.
8. Выполнить защитное покрытие краской или синтетической полимерной штукатуркой с учётом требований СП 28.13330.

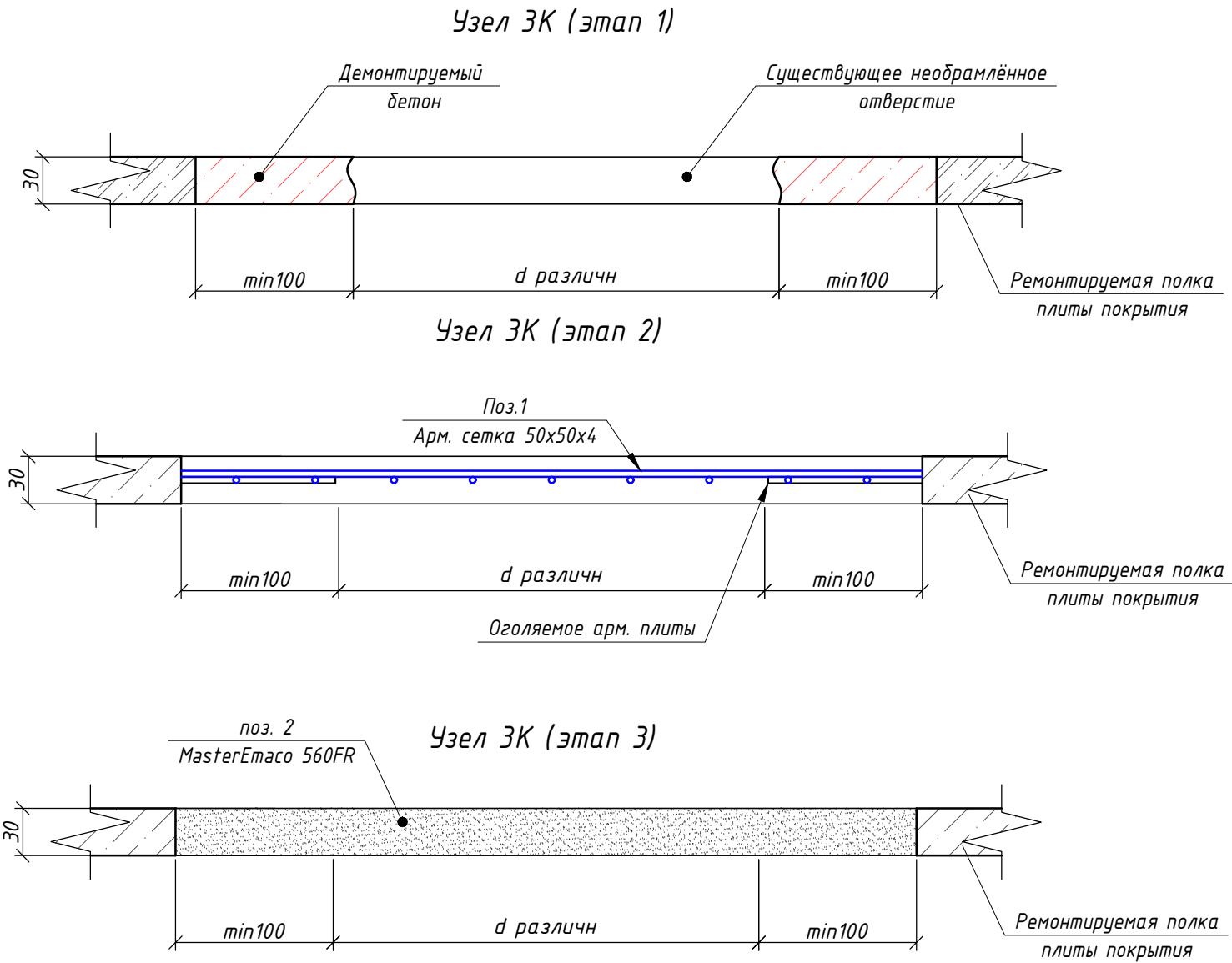
Ведомость объемов демонтажных работ на ремонт отверстий в полках плит (узел ЗК)

Поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во на 1 отв.	Кол-во на все отв.
1	Бетон вокруг отверстия	м.3	0.005	0.185

Спецификация элементов на ремонт отверстий в полках плит (узел ЗК)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	ВСЕГО кол-во
		Узел ЗК	1.00	шт.	37.00
1	ГОСТ 2715-75	Оцинкованная сетка 50x50x4	0.32	м2	11.84
2		MasterEmaco S560 FR	0.01	м3	0.37
3		Штукатурка КНАУФ-Ротбанд (0.32м2 на 1шт, слой 1мм, расход 0.9кг/м2)	0.29	кг	10.66
		Промывка поверхности бетона	0.06	м2	2.22

Примечание: спецификация посчитана для усреднённого диаметра отверстия



						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25		Р	5	
Проверил	Васильев				05.25				
						Узел ЗК	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25				

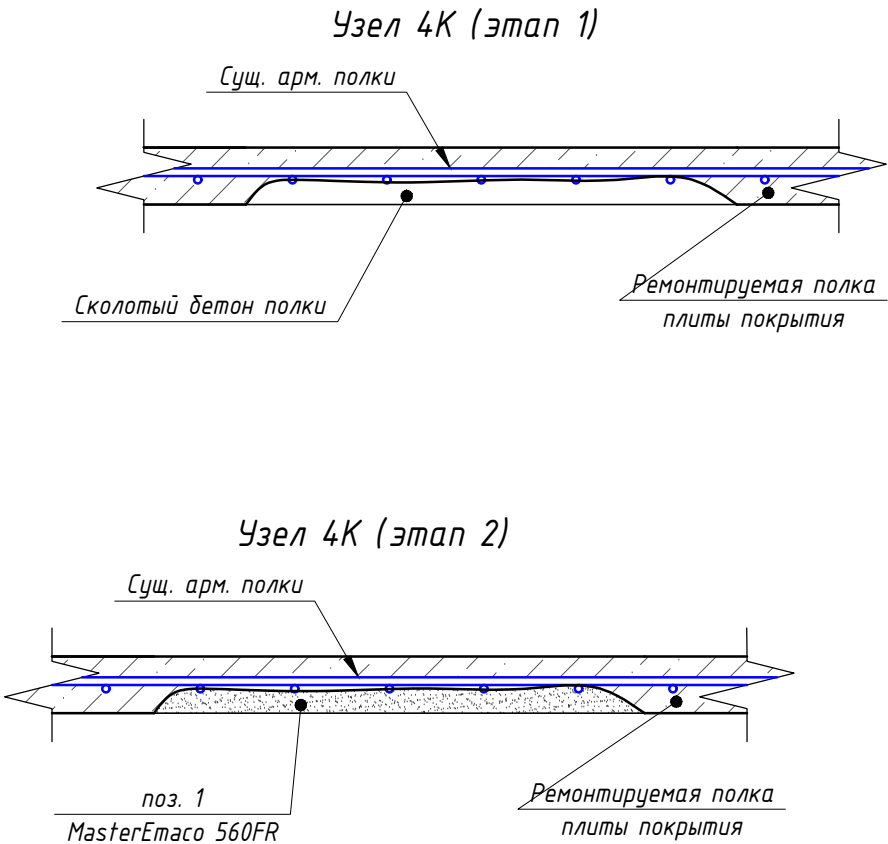
Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Порядок производства работ по узлу 4К. Ремонт защитного слоя полок сборных железобетонных плит покрытия

1. Демонтировать подверженный разрушенному и отслоившийся защитный слой бетона до прочного основания.
2. Для обеспечения совместной работы бетона усиливаемой конструкции с бетоном усиления на ремонтируемую поверхность нанести насечки.
3. Ремонтируемую поверхность промыть струёй воды под давлением. Удалить лишнюю воду.
4. Восстановление защитного слоя бетона производить безусадочной быстротвердеющей ремонтной смесью типа MasterEmaco S 560 FR или смесью с аналогичными характеристиками. При работе с ремонтной смесью следовать инструкции завода-изготовителя.
5. Ремонтную смесь для восстановления защитного слоя бетона наносить после высыхания контактного слоя, когда раствор ещё слегка влажный (30–60 мин после нанесения). Поверхность перед укладкой ремонтной смеси должна быть влажной, но не мокрой. Если время между нанесением контактного слоя и ремонтной смеси надо увеличить, то необходимо нанести ещё один контактный слой, но только после затвердения предыдущего слоя.
6. Ремонтный состав нанести на ремонтируемую поверхность при помощи штукатурной станции или кельмой. После схватывания ремонтного состава при необходимости выровнять поверхность терком.
7. Выполнить защитное покрытие краской или синтетической полимерной штукатуркой с учётом требований СП 28.13330.

Спецификация элементов на восстановление полки плиты (узел 4К)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	ВСЕГО кол-во
		Узел 4К	1.00	м2	319.20
1		MasterEmaco S560 FR	0.01	м3	3.19
2		Штукатурка КНАУФ-Ротбанд (слой 1мм, расход 0.9кг/м2)	0.9	кг	287.28
		Промывка поверхности бетона	1	м2	319.2



						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков			05.25			Р	6
Проверил	Васильев			05.25				
						Узел 4К	ООО "КДС-3"	
Н. контроль	Васильев			05.25				

Сводная ведомость демонтажных работ на ремонт плит покрытия										
Поз.		Наименование				Ед. изм.	Кол-во			
1		Ослабленный бетон				м.3	36.49			
2		Бетон				м.3	0.185			
		Итого бетона:				м.3	36.68			
Сводная спецификация на ремонт плит										
Поз.		Обозначение		Наименование		Кол-во	Ед. изм.			
1				MasterEmaco S560 FR		39.59	м3			
2				Штукатурка КНАУФ-Ротбанд (слой 1мм, расход 0.9кг/м2)		1923.43	кг			
3				МСИ-2020 Ингибитор коррозии (0.08м2 на 1 м.пог. шва, расход 3.68л на 1м2)		2648.14	л			
4		ГОСТ 2715-75		Оцинкованная сетка 50х50х4		11.84	м2			
Ведомость объёмов работ на ремонт плит покрытия										
Поз.		№ в ЛСР	Наименование вида работ		Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации		Формула расчёта. Расчёт объёмов работ и расхода материалов	
1		см. смету	Укладка ремонтной смеси MasterEmaco S560 FR		м3	39.59	КР л.4-6		Геометрические размеры восстанавливаемого сечения, см. узлы	
2		см. смету	Нанесение штукатурки КНАУФ-Ротбанд на поверхность бетона		кг	1923.43	КР л.4-6		2137.2 м2 поверхности бетона * 0.9кг расхода на 1м2	
3		см. смету	Обработка арматуры ингибитором коррозии МСИ-2020		л	2658.14	КР л.4-6		722,32 м2 поверхности арматуры* 3,68л расхода на 1м2	
4		см. смету	Укладка оцинкованной сетки 50х50х4		м2	11.84	КР л.4-6		Площадь укладываемой стеки, см. узлы	
5		см. смету	Демонтируемый бетон В15		м3	36.68	КР л.4-6		См. ведомость демонтажных работ на усиление плит покрытия	
6		см. смету	Зачистка арматуры от коррозии		м2	720.64	КР л.4-6		Сумма из спецификаций на ремонт плит покрытия по узлам 1К-4К	
7		см. смету	Промывка поверхности бетона		м2	1224.47	КР л.4-6		Сумма из спецификаций на ремонт плит покрытия по узлам 1К-4К	
1К-ДС-3-09-12-2024-КР										
Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42										
Изм.		Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Новиков			05.25	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Васильев			05.25			Р	7	
Н. контроль		Васильев			05.25	Сводные спецификации на ремонт плит и ведомость объёмов работ на ремонт плит		ООО "КДС-3"		

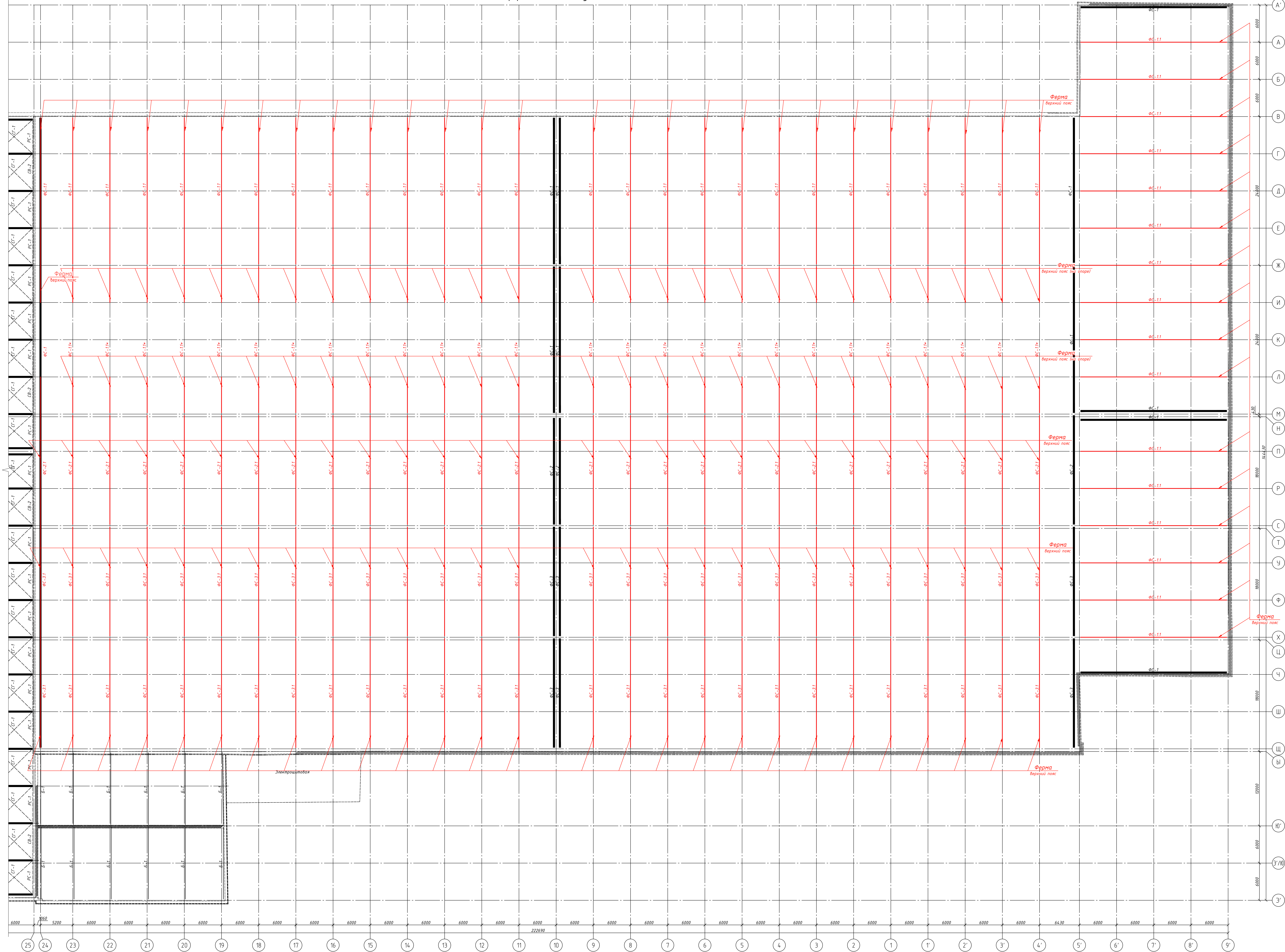
Согласовано

Взам. инв. №

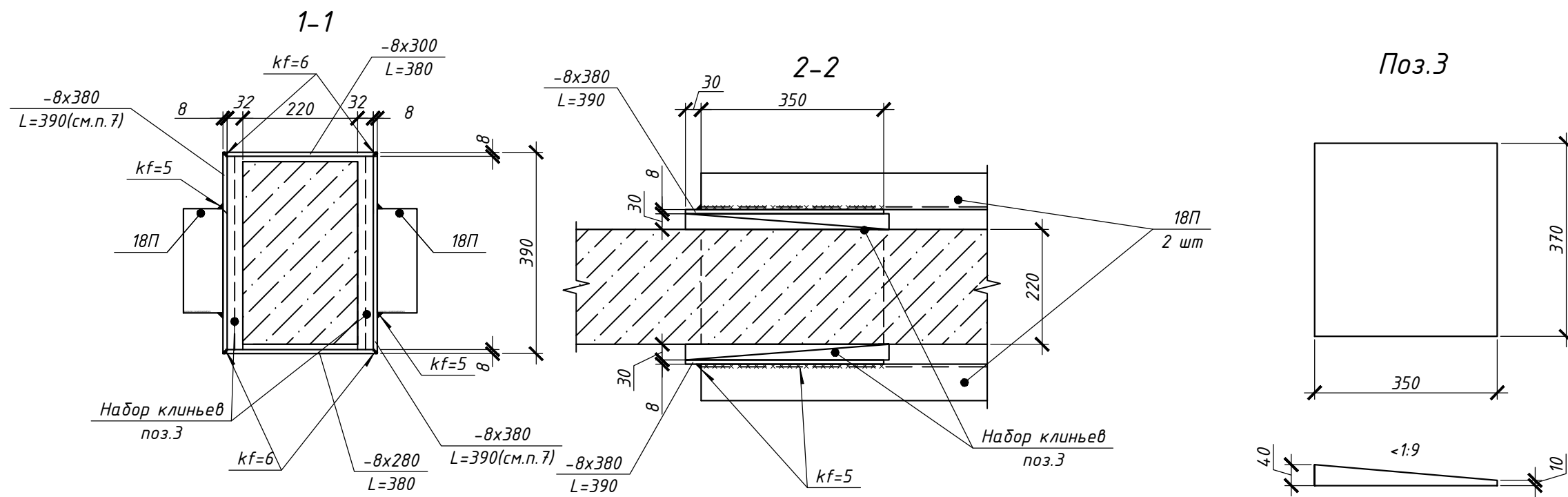
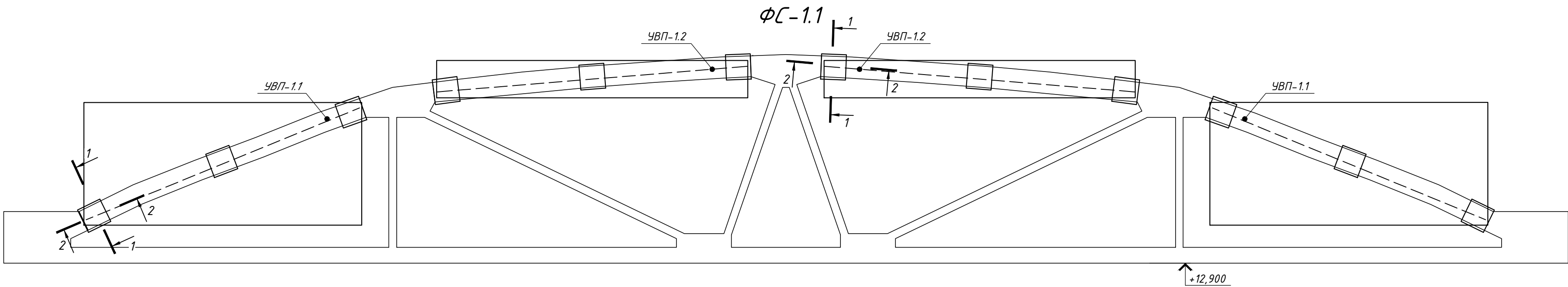
Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А4



ИК-ДС-3-09-12-2024-КР				Статус		
Усиление строительных конструкций покрытия цеха №10 на территории АО "Колосенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Паровозный, д.42				Р		
Дир. КМ	И.И.И.	Лист №	Лист	Р		
Разработчик	Иванов	Дата	06.25	8		
Проверил	Васильев	Дата	06.25	8		
Конструктивные решения				8		
Схема железобетонных ферм, подлежащих усилению				8		
И. контрол.	Васильев	Дата	06.25	8		



Спецификация материалов усиления ферм ФС-1.1

№ П/П	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
		Ферма ФС-1.1		43	2250.75	96782.26
		Пояс УВП-1.1		2	550.30	1100.59
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х300х380		6	7.16	42.96
2	ГОСТ 19903-2015	— 8х380х390		6	9.31	55.84
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	350х370х40.10		12	25.40	304.80
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 18П	L= 4500	2	73.35	147
			Итого:			550.30
		Пояс УВП-1.2		2	558.45	1116.89
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х300х380		6	7.16	42.96
2	ГОСТ 19903-2015	— 8х380х390		6	9.31	55.84
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	350х370х40.10		12	25.40	304.80
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 18П	L= 4750	2	77.43	155
			Итого:			558.45
		Сварные швы				33.26
		ВСЕГО:				2250.75

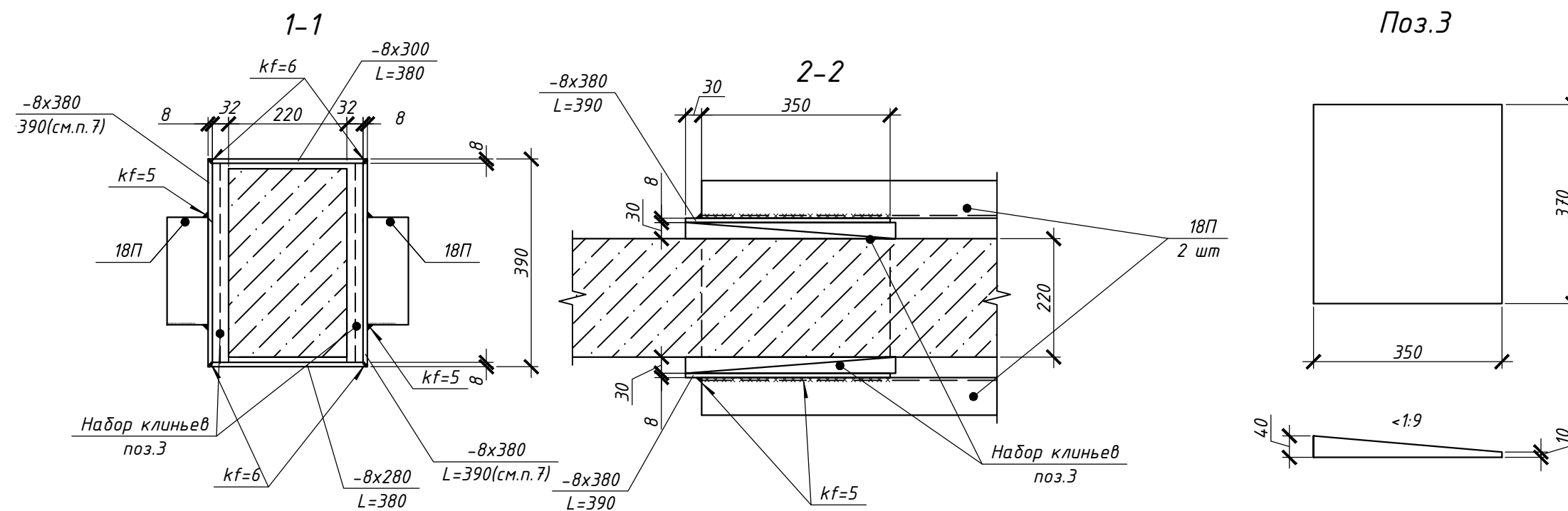
Порядок выполнения работ по устройству усиления ферм металлическими обоймами:

- Подготовить поверхность в области установки мет. рамы, места установки клиньев зачистить жестким наждаком.
- Поверхность, подлежащую ремонту, промыть водой при помощи аппарата высокого давления, обеспечивающим удаление рыхлых составляющих, но не разрушающих бетон.
- Металлические элементы предварительно очистить от ржавчины и окислов.
- Установить внутренние и наружные клинья (поз.3) и накладки (поз.1, 2), с устройством временного закрепления.
- Установить накладки (поз.1, 2), приварить их точечной сваркой к наружным клиньям и проверить правильность расположения всех элементов.
- Накладки приварить к наружным клиньям (поз.3).
- Нагреть накладки (-8х380х390, поз. 2) до температуры 300-400 градусов
- Легкими ударами подбить внутренние клинья под наружные (поз.3).
- В качестве ветвей – распорок применять профильную сталь в виде швеллеров 16П, 18П.
- Расход “пакет пластин” уточнить по месту в зависимости от монтажного зазора.

Примечания:

- Все размеры уточнить по месту.
- Монтажную сварку выполнять электродами типа Э-50 по ГОСТ 9467-75*.
- Сварные швы – по ГОСТ 5264-80*. Катет всех неуказанных сварных швов – не более толщины свариваемых элементов.
- После выполнения всех сварочных работ все элементы грунтовать Гф-021 по ГОСТ 25129-82 с общей толщиной покрытия 50 мкм. После достижения степени высыхания грунтовочного слоя не менее 7 по ГОСТ 19007 конструкции покрывать огнезащитой “Термобарьер” (или аналогом) для достижения предела огнестойкости R30.
- Размеры клиньев (поз.3) определять по месту, в спецификации посчитаны ориентировочные размеры.

							1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
							Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО “Коломенский завод” по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков			06.25				Р	9	
Проверил	Васильев			06.25		Ферма ФС-1.1		ООО “КДС-3”		
Н. контроль	Васильев			06.25						

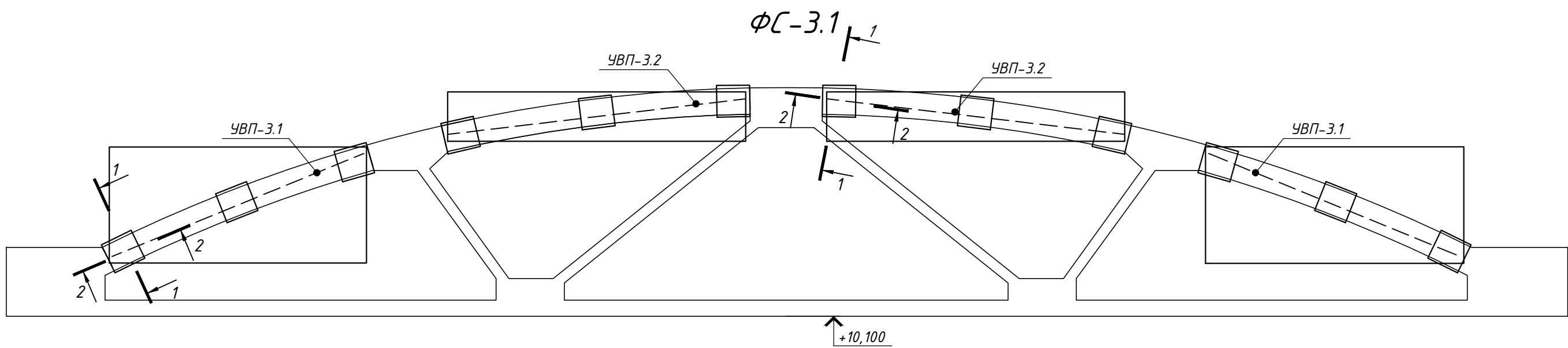


№ П/П	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
		Ферма ФС-1.1*		26	1100.59	28615.44
		Пояс УВП-1.1		2	550.30	1100.59
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х300х380		6	7.16	42.96
2	ГОСТ 19903-2015	— 8х380х390		6	9.31	55.84
3	ГОСТ 19903-2015 (накет пластины)	350х370х40..10		12	25.40	304.80
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 18П	L= 4500	2	73.35	147
			Итого:			550.30
		Сварные швы				16.63

1. Подготовить поверхность в области установки мет. рамы, места установки клиньев зачистить жестким наждаком.
2. Поверхность, подлежащую ремонту, промыть водой при помощи аппарата высокого давления, обеспечивающим удаление рыхлых составляющих, но не разрушающих бетон.
3. Металлические элементы предварительно очистить от ржавчины и окислов.
4. Установить внутренние и наружные клинья (поз.3) и накладки (поз.1, 2), с устройством временного закрепления.
5. Установить накладки (поз.1, 2), приварить их точечной сваркой к наружным клиньям и проверить правильность расположения всех элементов.
6. Накладки приварить к наружным клиньям (поз.3).
7. Нагреть накладки (-8х380х390, поз. 2) до температуры 300-400 градусов
8. Легкими ударами подбить внутренние клинья под наружные (поз.3).
9. В качестве ветвей – распорок применять профильную сталь в виде швеллеров 16П, 18П.
10. Расход “пакет пластин” уточнить по месту в зависимости от монтажного зазора.

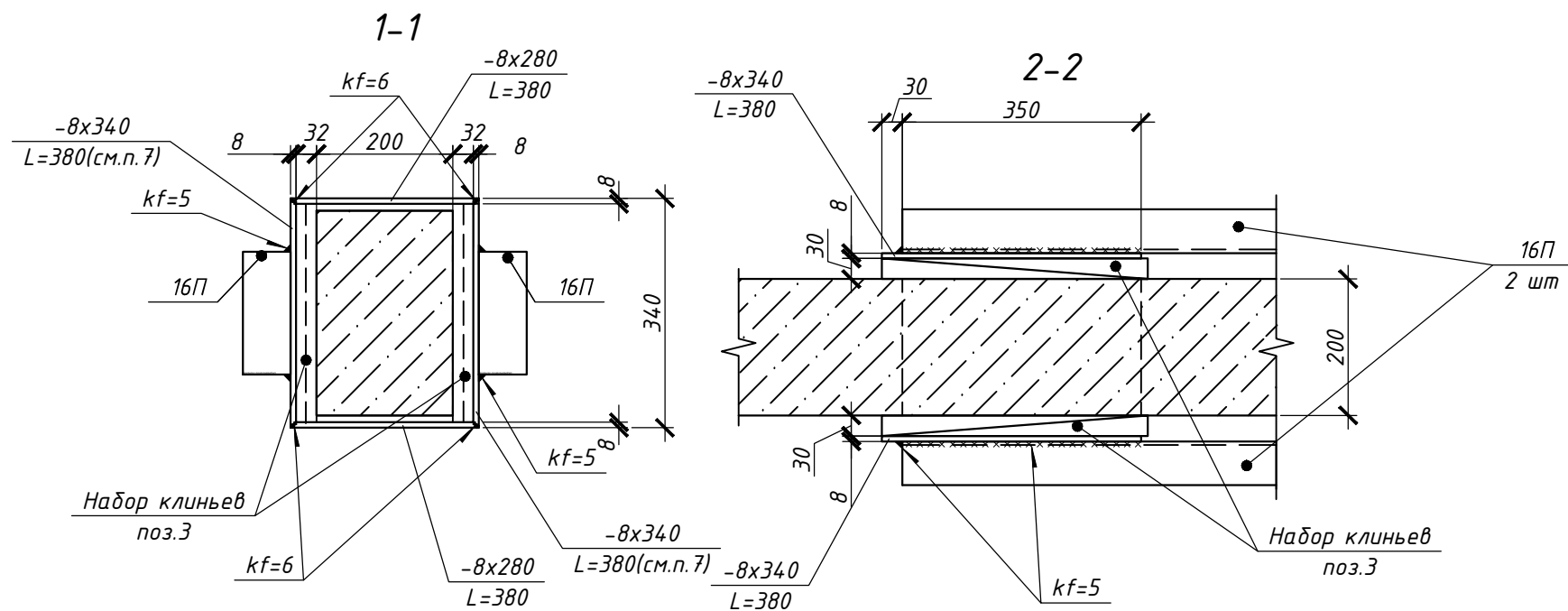
1. Все размеры уточнить по месту.
2. Монтажную сварку выполнять электродами типа Э-50 по ГОСТ 9467-75*.
3. Сварные швы – по ГОСТ 5264-80*. Катет всех неуказанных сварных швов – не более толщины свариваемых элементов.
4. После выполнения всех сварочных работ все элементы грунтовать Гф-021 по ГОСТ 25129-82 с общей толщиной покрытия 50 мкм. После достижения степени высыхания грунтовочного слоя не менее 7 по ГОСТ 19007 конструкции покрывать огнезащитой “Термобарьер” (или аналогом) для достижения предела огнестойкости R30.
5. Размеры клиньев (поз.3) определять по месту, в спецификации посчитаны ориентировочные размеры.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				06.25		Р	10	
Проверил	Васильев				06.25				
						Ферма ФС-1.1*	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				06.25				

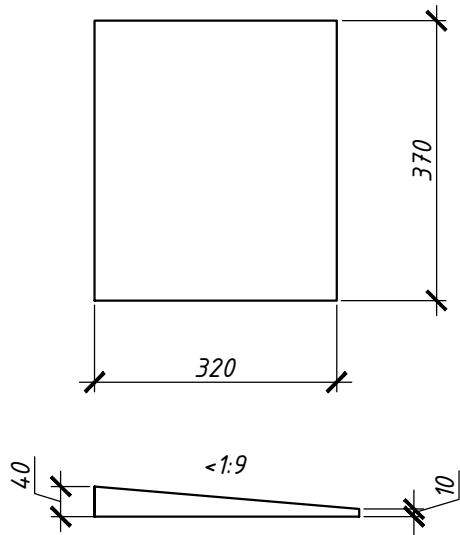


Спецификация материалов усиления ферм ΦС-3.1

№ П/П	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
		Ферма ΦС-3.1		54	1866.93	100814.02
		Пояс УВП-3.1		2	455.57	911.15
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х280х380		6	6.68	40.09
2	ГОСТ 19903-2015	-- 8х340х380		6	8.11	48.68
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	320х370х40..10		12	23.23	278.76
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П	L= 3100	2	44.02	88
			Итого:			455.57
		Пояс УВП-3.2		2	464.09	928.19
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х280х380		6	6.68	40.09
2	ГОСТ 19903-2015	-- 8х340х380		6	8.11	48.68
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	320х370х40..10		12	23.23	278.76
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П	L= 3400	2	48.28	97
			Итого:			464.09
		Сварные швы				27.59
		ВСЕГО:				1866.93



Поз.3



Порядок выполнения работ по устройству усиления ферм металлическими обоями:

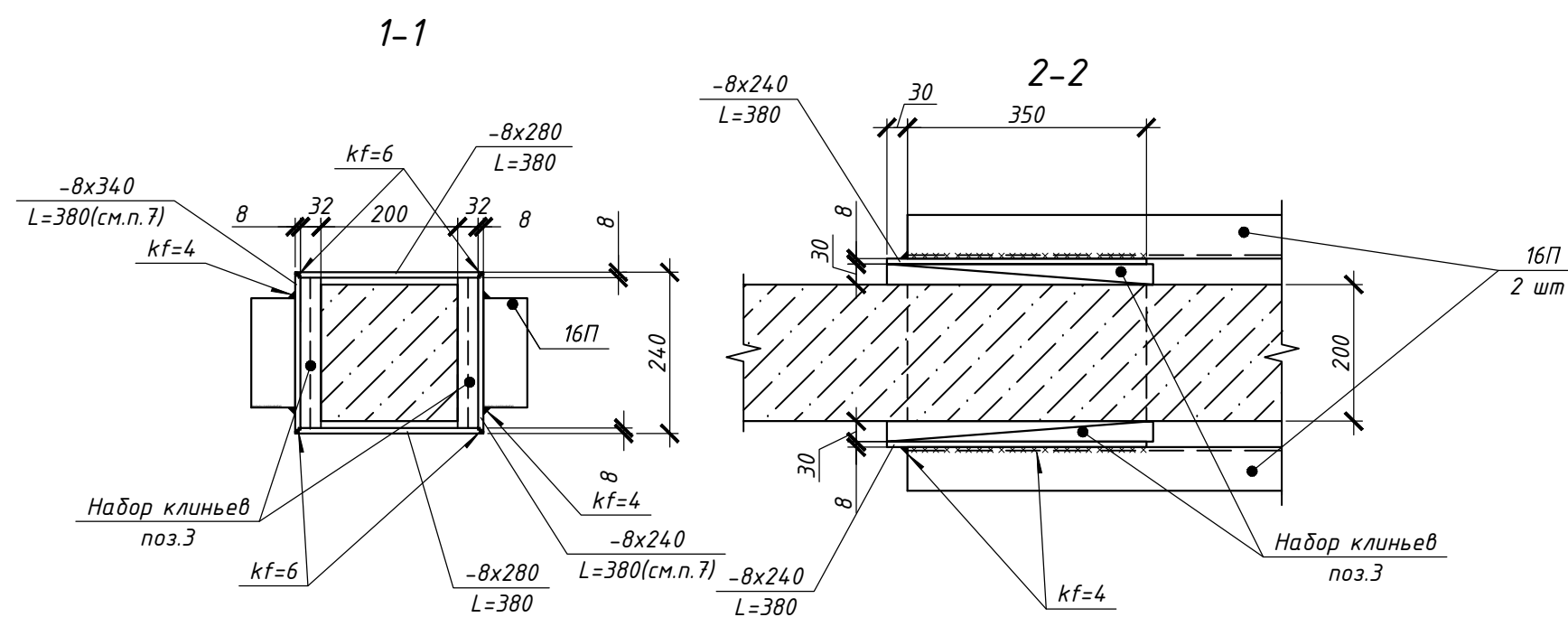
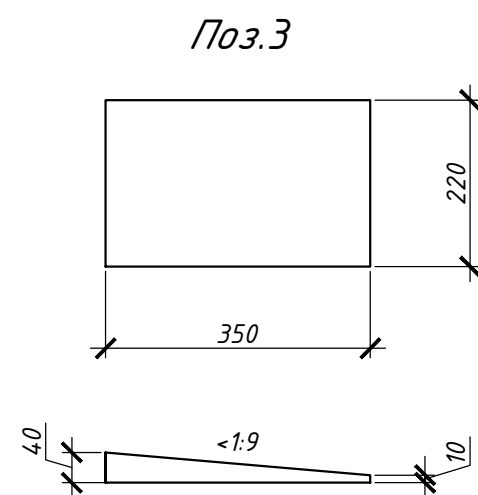
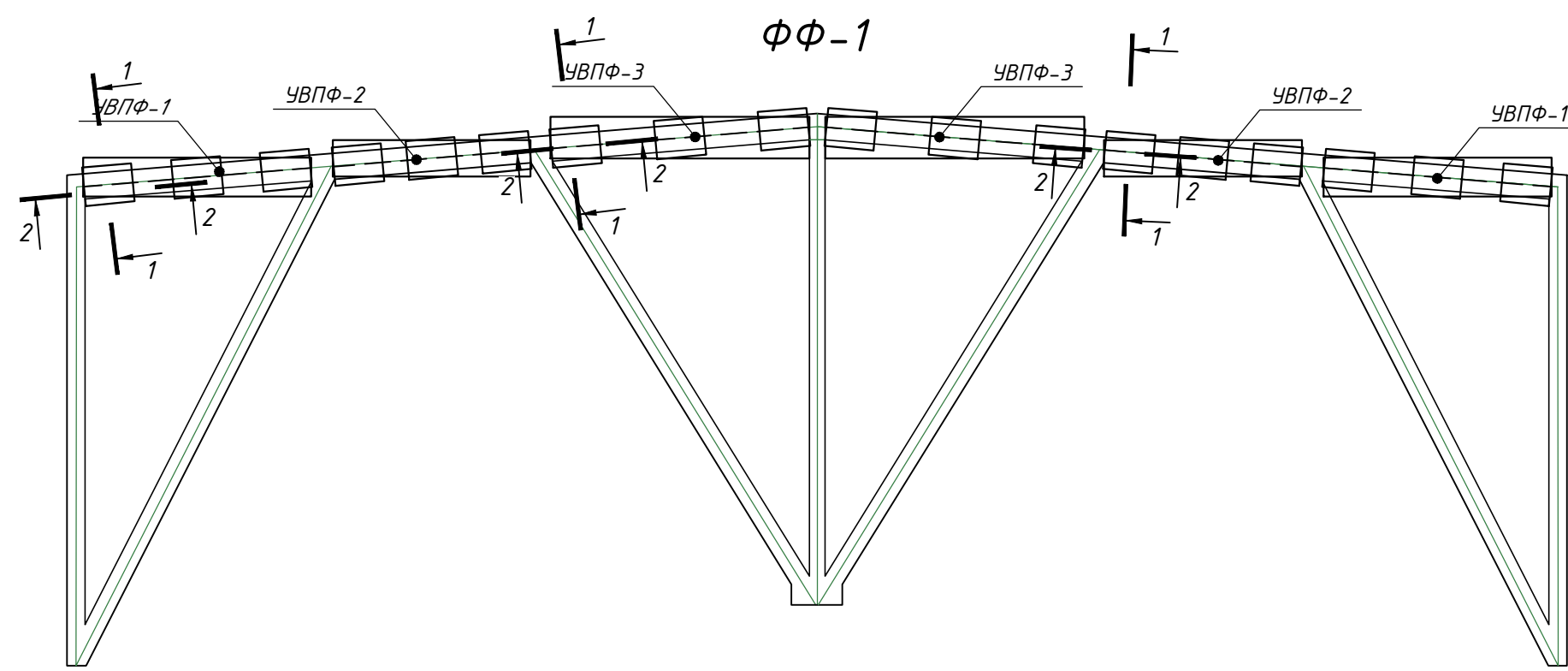
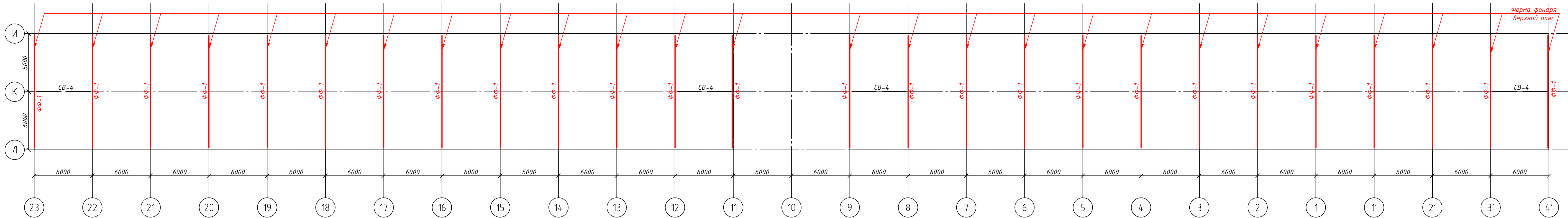
- Подготовить поверхность в области установки мет. рамы, места установки клиньев зачистить жестким наждаком.
- Поверхность, подлежащую ремонту, промыть водой при помощи аппарата высокого давления, обеспечивающим удаление рыхлых составляющих, но не разрушающих бетон.
- Металлические элементы предварительно очистить от ржавчины и окислов.
- Установить внутренние и наружные клинья (поз.3) и накладку (поз.1, 2), с устройством временного закрепления.
- Установить накладки (поз.1, 2), приварить их точечной сваркой к наружным клиньям и проверить правильность расположения всех элементов.
- Накладки приварить к наружным клиньям (поз.3).
- Нагреть накладки (-8х340х390, поз. 2) до температуры 300-400 градусов
- Легкими ударами подбить внутренние клинья под наружные (поз.3).
- В качестве ветвей - распорок применять профильную сталь в виде швеллеров 16П, 18П.
- Расход "пакет пластин" уточнить по месту в зависимости от монтажного зазора.

Примечания:

- Все размеры уточнить по месту.
- Монтажную сварку выполнять электродами типа Э-50 по ГОСТ 9467-75*.
- Сварные швы - по ГОСТ 5264-80*. Катет всех неуказанных сварных швов - не более толщины свариваемых элементов.
- После выполнения всех сварочных работ все элементы грунтовать Гф-021 по ГОСТ 25129-82 с общей толщиной покрытия 50 мкм. После достижения степени высыхания грунтовочного слоя не менее 7 по ГОСТ 19007 конструкции покрывать огнезащитой "Термобарьер" (или аналогом) для достижения предела огнестойкости R30.
- Размеры клиньев (поз.3) определять по месту, в спецификации посчитаны ориентировочные размеры.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				06.25		Р	12	
Проверил	Васильев				06.25				
						Ферма ФС-3.1	ООО "КДС-З"		
Н. контроль	Васильев				06.25				

Схема железобетонных ферм фонарей подлежащих усилению



Спецификация материалов усиления ферм ФФ-1

№ П/П	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
		Фонарь ФФ-1	26	1857.46	48294.07
		Пояс УВПФ-1	2	305.48	610.95
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х280х380	6	6.68	40.09
2	ГОСТ 19903-2015	— 8х240х380	6	5.73	34.36
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	220х250х40.10	12	15.11	181.32
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П L=1750	2	24.85	50
		Итого:			305.48
		Пояс УВПФ-2	2	298.38	596.75
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х280х380	6	6.68	40.09
2	ГОСТ 19903-2015	— 8х240х380	6	5.73	34.36
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	220х250х40.10	12	15.11	181.32
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П L=1500	2	21.30	43
		Итого:			298.38
		Пояс УВПФ-3	2	311.16	622.31
1	ГОСТ 19903-2015	— 8х280х380	6	6.68	40.09
2	ГОСТ 19903-2015	— 8х240х380	6	5.73	34.36
3	ГОСТ 19903-2015 (пакет пластин)	220х250х40.10	12	15.11	181.32
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П L=1950	2	27.69	55
		Итого:			311.16
		Сварные швы			27.45
		ВСЕГО:			1857.46

Порядок выполнения работ по устройству усиления ферм металлическими обоймами:

- Подготовить поверхность в области установки мет. рамы, места установки клиньев зачистить жестким наждаком.
- Поверхность, подлежащую ремонту, промыть водой при помощи аппарата высокого давления, обеспечивающим удаление рыхлых составляющих, но не разрушающих бетон.
- Металлические элементы предварительно очистить от ржавчины и окислов.
- Установить внутренние и наружные клинья (поз.3) и накладки (поз.1, 2), с устройством временного закрепления.
- Установить накладки (поз.1, 2), приварить их точечной сваркой к наружным клиньям и проверить правильность расположения всех элементов.
- Накладки приварить к наружным клиньям (поз.3).
- Нагреть накладки (-8х240х380, поз. 2) до температуры 300-400 градусов
- Легкими ударами подбить внутренние клинья под наружные (поз.3).
- В качестве ветвей - распорки применять профильную сталь в виде швеллеров 16П, 18П.
- Расход "пакет пластин" уточнить по месту в зависимости от монтажного зазора.

Примечания:

- Все размеры уточнить по месту.
- Монтажную сварку выполнять электродами типа Э-50 по ГОСТ 9467-75*.
- Сварные швы - по ГОСТ 5264-80*. Катет всех неуказанных сварных швов - не более толщины свариваемых элементов.
- После выполнения всех сварочных работ все элементы грунтовать Гф-021 по ГОСТ 25129-82 с общей толщиной покрытия 50 мкм. После достижения степени высыхания грунтовочного слоя не менее 7 по ГОСТ 19007 конструкции покрывать огнезащитой "Термодарьер" (или аналогом) для достижения предела огнестойкости R30.
- Размеры клиньев (поз.3) определять по месту, в спецификации посчитаны ориентировочные размеры.

							1К-ДС-3-09-12-2024-КР
							Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата		
Разработал	Ноджов				06.25		Стадия
Проверил	Васильев				06.25	Конструктивные решения	Лист
							Р
							13
Н. контроль	Васильев				06.25	Схема железобетонных фонарей подлежащих усилению, ферма ФФ-1	000 "КДС-3"

Ведомость объёмов работ усиления ферм						
№ п/п	№ в ЛСР	Наименование вида работ	Ед. изм	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчета. Расчет объемов работ и расхода материалов. Пояснения по размерам, количеству, материалам и др.
1	2	3	4	5	6	7
1		Подготовительные работы				
1.1		Зачистка поверхностей	м2	919.04		
1.2		Промывка поверхностей	м2	1436		
2		Усиление ж/б ферм			См. КР. Л9-13	
2.1		Швеллер 18 по ГОСТ 8240-97	к2	42217.00		
2.2		Швеллер 16 по ГОСТ 8240-97	к2	37584.56		
2.3		Пластина t=8мм по ГОСТ 19903-2015	к2	6072150		
2.4		Установка кулаков в проектное положение клиньями -пластина t=6мм по ГОСТ 19903-2015	к2	186879.00		Допускается использование клиньев пластин t=4мм
2.5		Сварные швы	к2	4811.1		
3		Мероприятия по огнезащите металлических конструкций			См. КР. Л14	
3.1		Грунтовка ГФ-021 толщиной покрытия 50 мкм по ГОСТ 25129-82	м2	3890.39		0.195 м3
3.2		Покрытие металлоконструкций огнезащитной краской Термобарьер 0,60мм (R30)	м2	3890.39		23.342 м3

Сводная спецификация усиления ферм

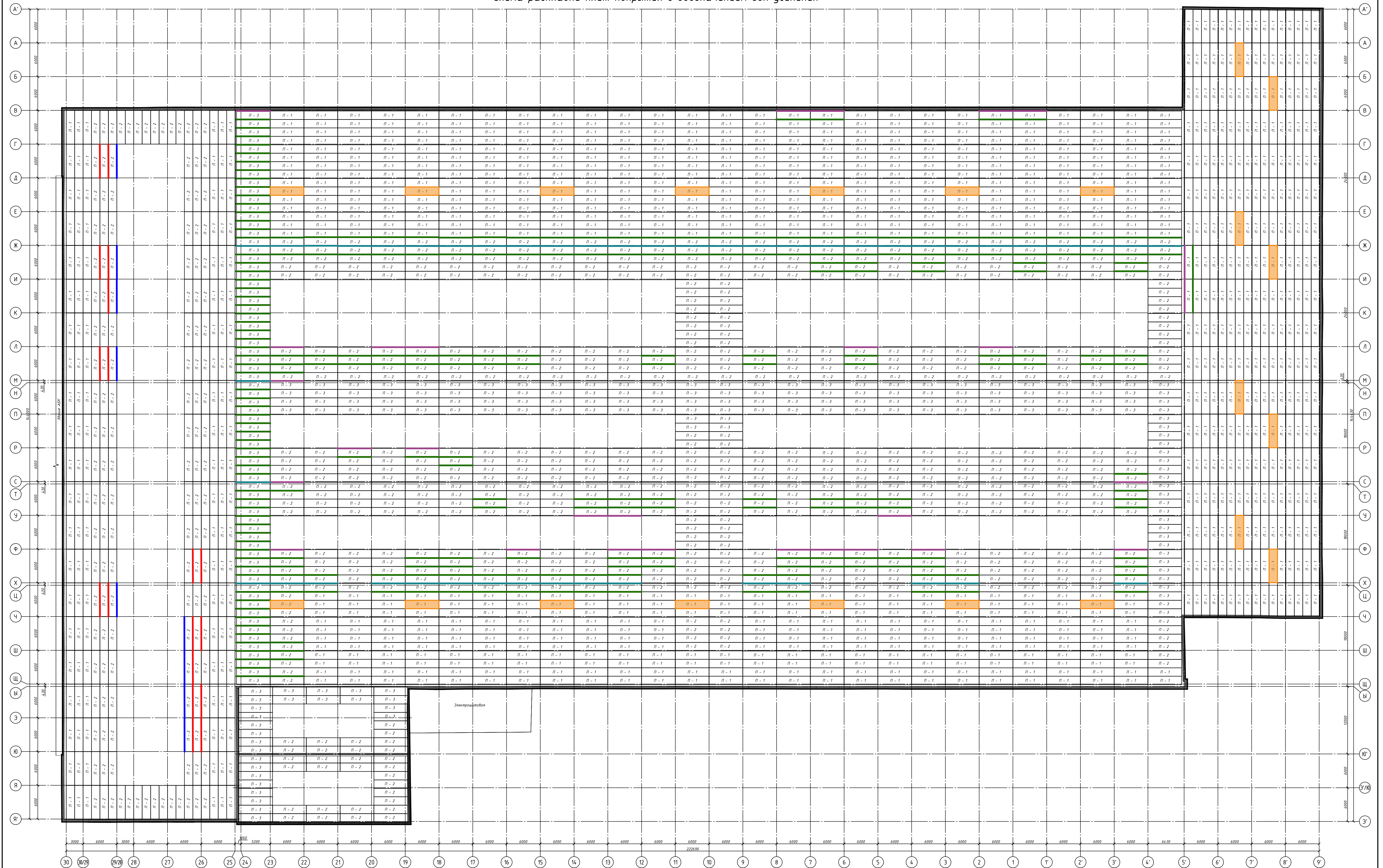
Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	номер строк	Масса по элементам конструкций, к2	
				Усиление ж.б. конструкций	Итого
Швеллер с параллельными гранями полук	ГОСТ 8240-97	18П	1	25933.3	25933.3
		16П	2	37584.6	37584.6
Всего профиля			3		63517.9
Прокат листовой горячекатаный	ГОСТ 19903-2015*	Набор клиньев	4	186879.0	186879.0
		—8	5	60721.5	60721.5
Всего профиля			6	-	247600.5
Металл шва			7	4811.1	4811.1
Всего масса металла			8		315929.4

Спецификация огнезащитного покрытия элементов усиления ферм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во всего	Ед. изм.	Примечание	Ед. изм.
Швеллер 18П (2060м.п.)						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	1400.8	м2	0.07004	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	1400.8	м2	8.4048	м3
Швеллер 16П						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	1439.2	м2	0.07196	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	1439.2	м2	8.6352	м3
Пластина 8х300х380 (1344 шт.)						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	161.28	м2	0.008064	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	161.28	м2	0.96768	м3
Пластина 8х380х390 (1344 шт.)						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	201.6	м2	0.01008	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	201.6	м2	1.2096	м3
Пластина 8х280х380 (2880 шт.)						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	321.75	м2	0.0160875	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	321.75	м2	1.9305	м3
Пластина 8х340х380 (1944 шт.)						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	272.16	м2	0.013608	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	272.16	м2	1.63296	м3
Пластина 8х240х380 (936 шт.)						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	93.6	м2	0.00468	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	93.6	м2	0.5616	м3
Итого по элементам:						
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	3890.39	м2	0.195	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	3890.39	м2	23.342	м3

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР						
						Усиление строителных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов		
Разработал	Новиков			06.25	Р			14				
Проверил	Васильев			06.25								
					Ведомость объёмов работ, спецификация на усиление ферм		ООО "КДС-3"					
Н. контроль	Васильев			06.25								

Схема раскладки плит покрытия с обозначением зон усиления



Условные обозначения:

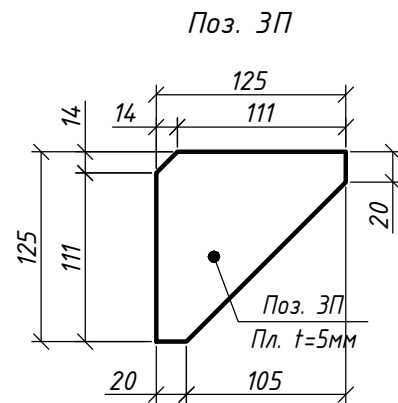
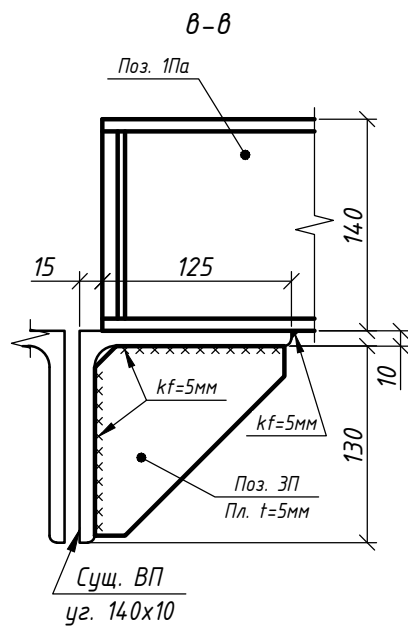
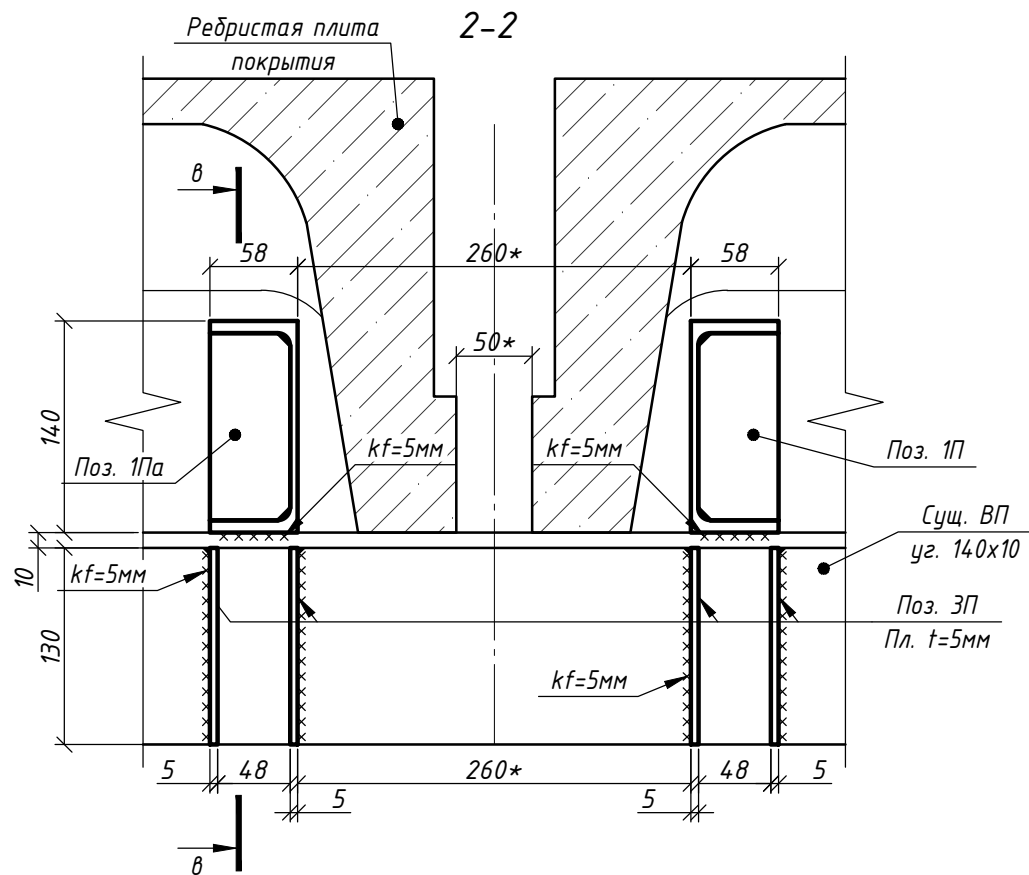
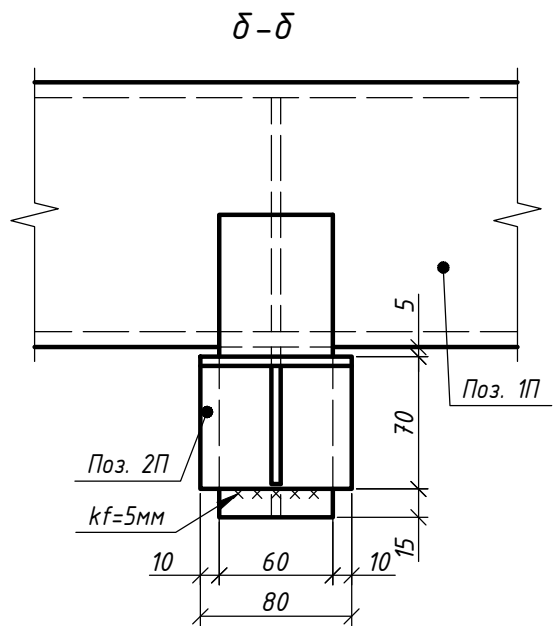
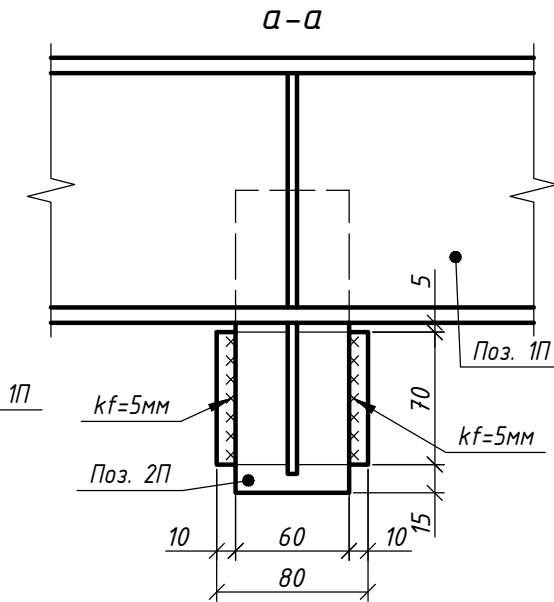
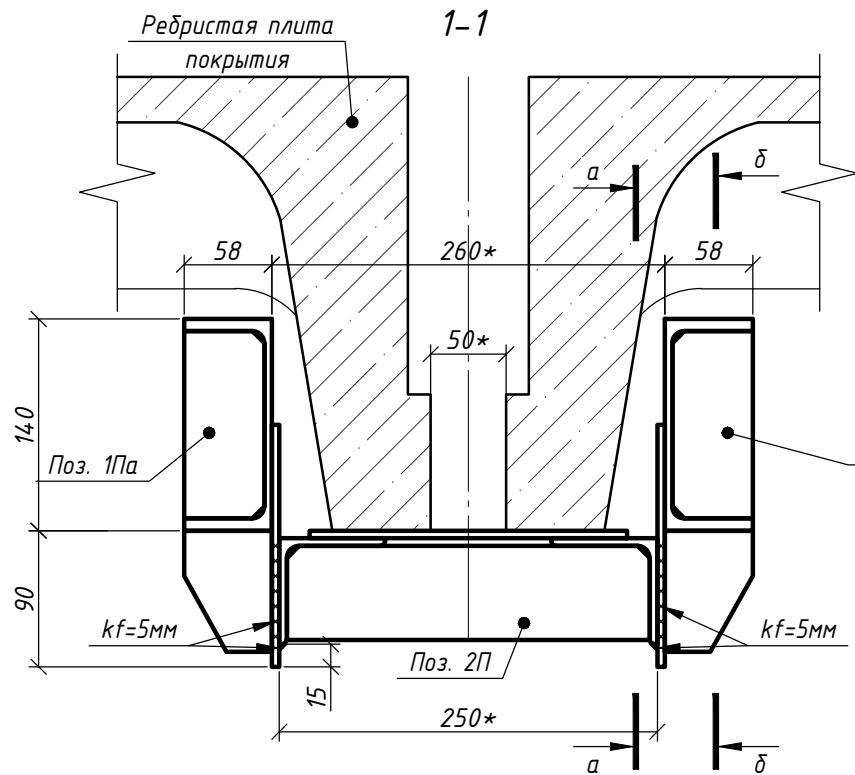
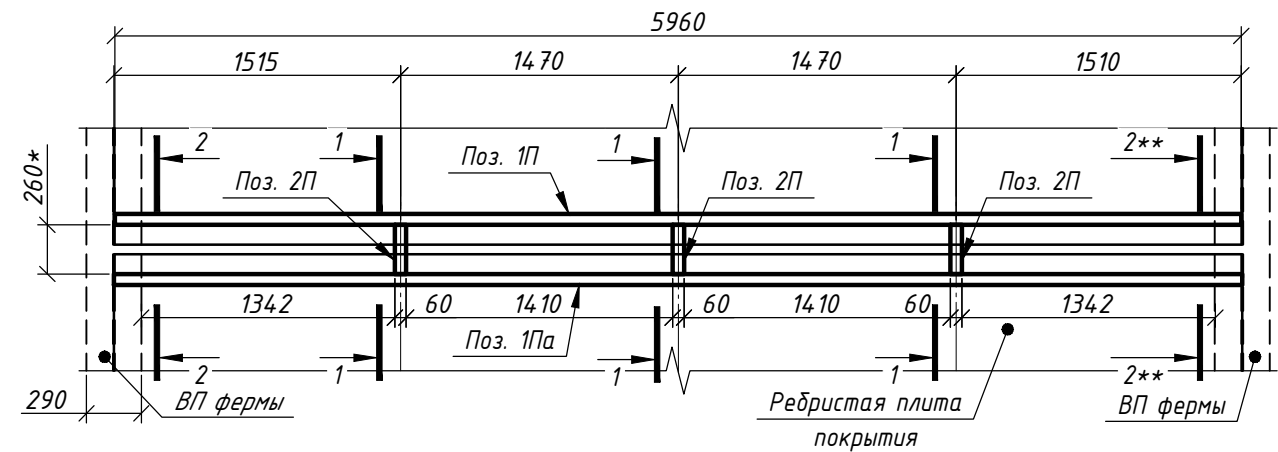
- Усиление ребёр плиты по узлу 1Р;
- Усиление ребёр плиты по узлу 2Р;
- Усиление ребёр плиты по узлу 3Р;
- Усиление ребёр плиты по узлу 4Р;
- Усиление ребёр плиты с обеих сторон деформационного шва по узлу 4Р;
- Заменяемая плита покры

Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные".

1К-ДС-3-09-12-2024-КР						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Наблюд	05.25					Р	15
Проверил	Васильев	05.25				Схема раскладки плит покрытия с обозначением зон усиления	ООО "КДС-З"	
Н. контроль	Васильев	05.25					Формат А1	

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Узел 1Р



Спецификация элементов на узел 1Р

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		Узел 1Р	18.00	шт.		161.33	2903.9
1П	См. лист 20	1П	1	шт	76.17	76.17	1371.06
1Па	См. лист 20	1Па	1	шт	76.17	76.17	1371.06
2П	См. лист 21	2П	3	шт	1.94	5.82	54
3П	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0101м2	8	шт	0.396	3.17	144
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.08	м2	39.25	3.17	1371.06

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. *- расстояние между плитами измерить по месту и скорректировать все сопутствующие размеры;
3. ** - разрез зеркален разрезу 2-2 относительно вертикальной оси;
4. Перед производством работ необходимо зачистить поверхность существующих металлоконструкций в местах стыков и устройства сварных швов от лакокрасочного покрытия.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25		Р	16	
Проверил	Васильев				05.25				
						Узел 1Р	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25				

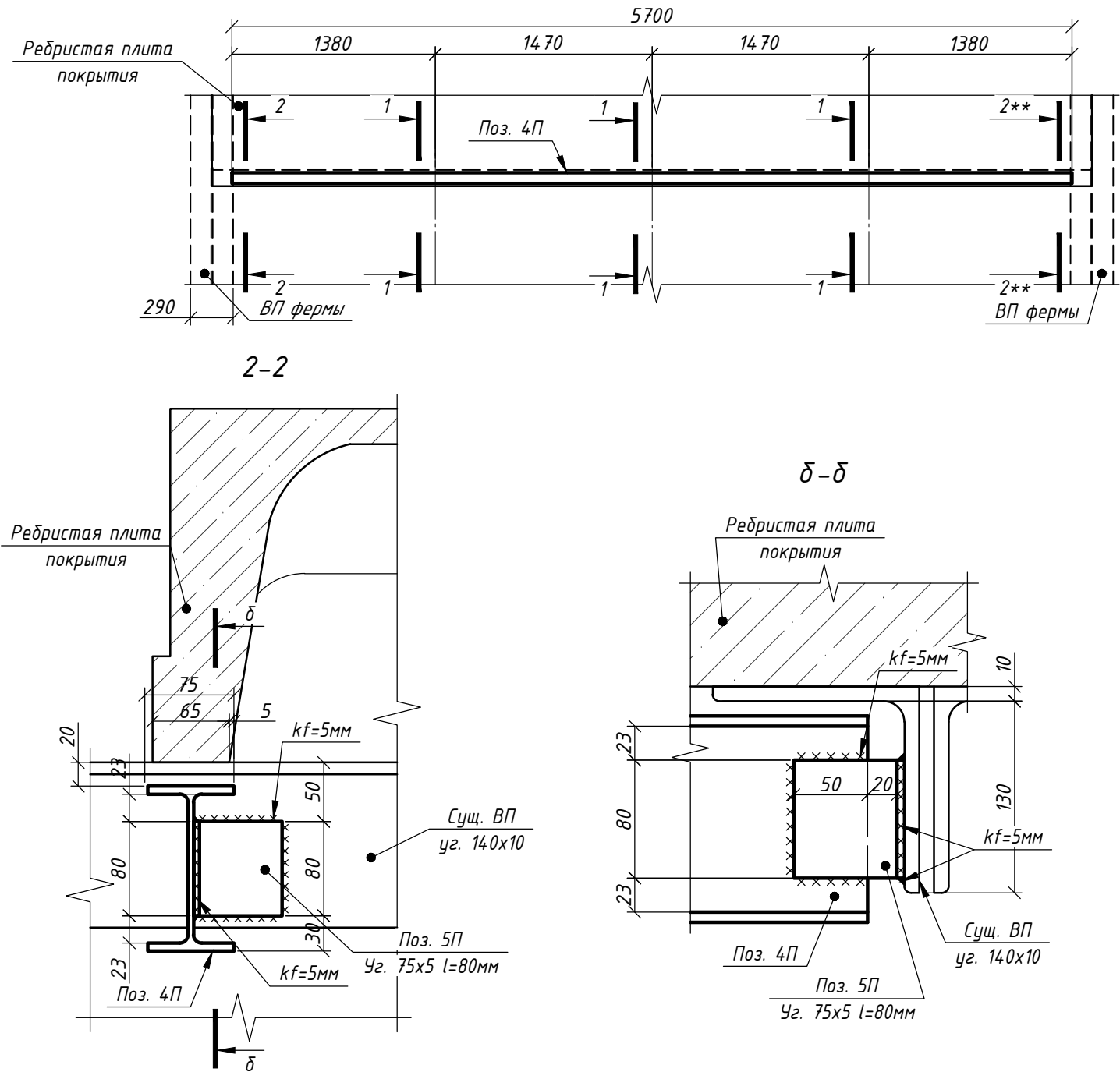
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

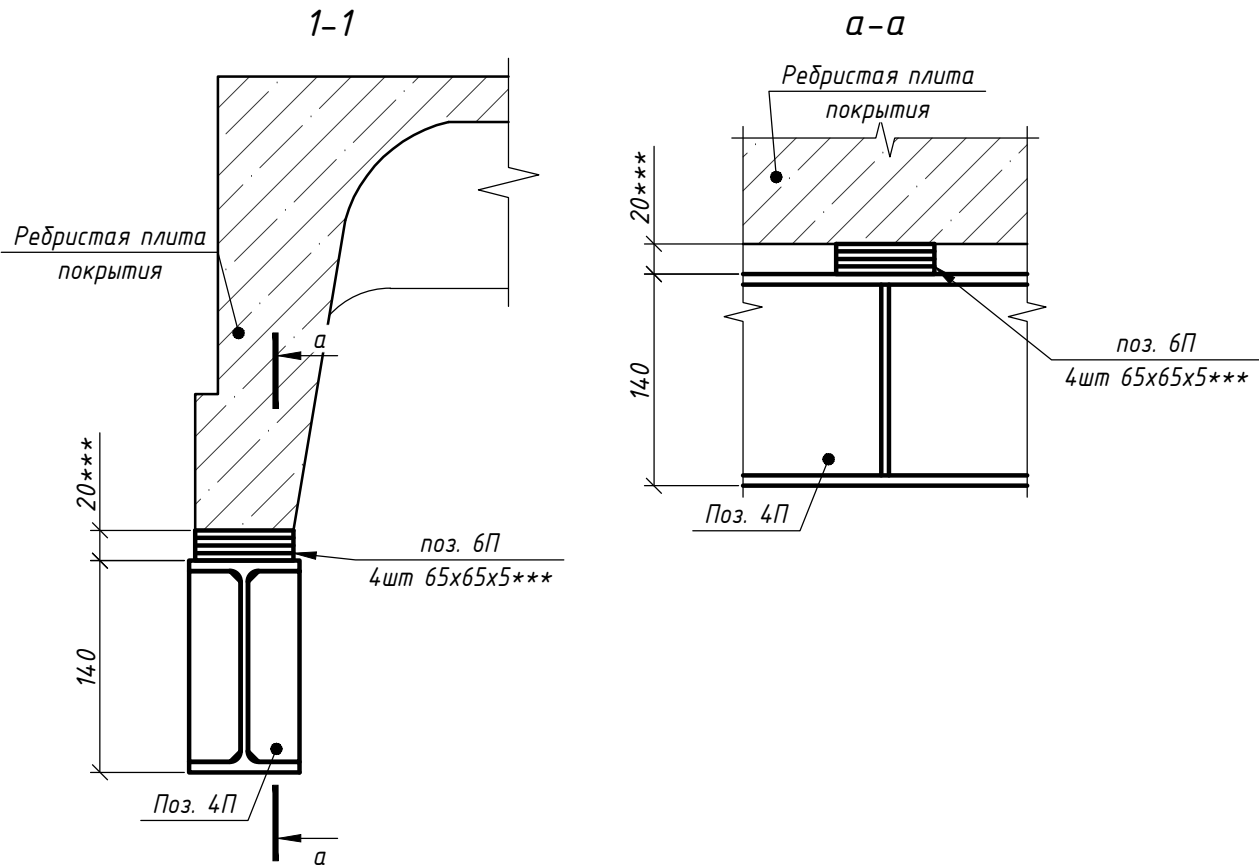
Инв. № подл.

Узел 2Р



Спецификация элементов на узел 2Р

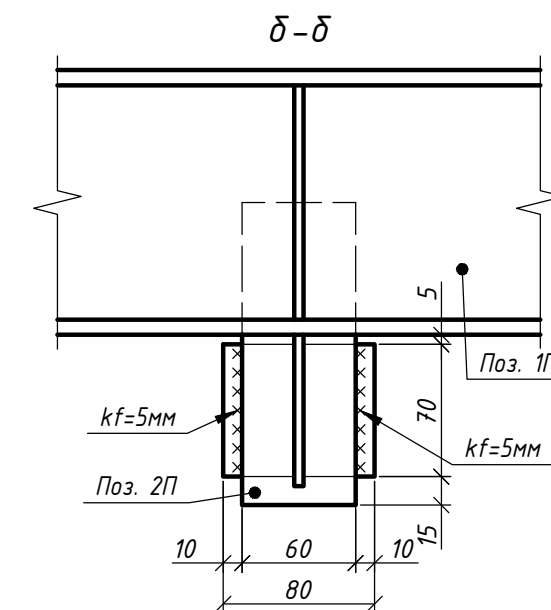
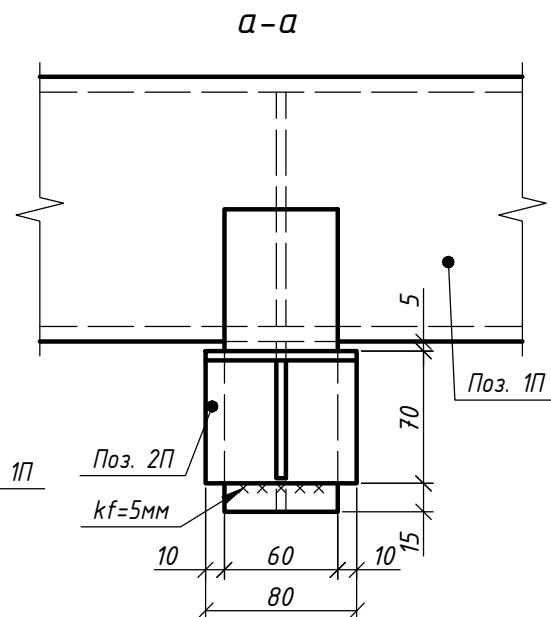
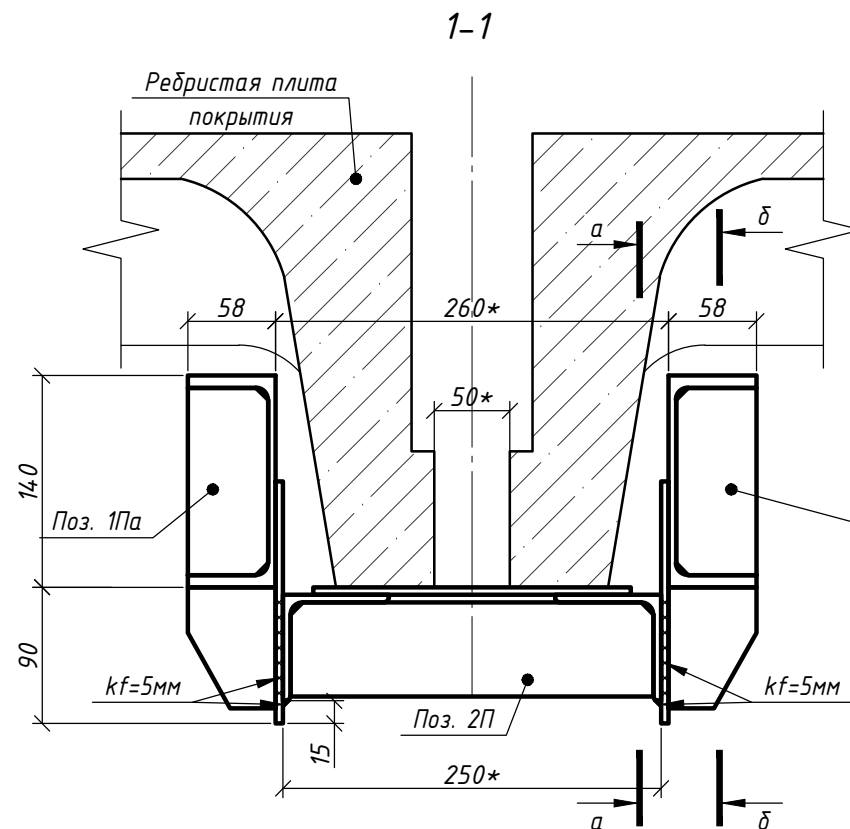
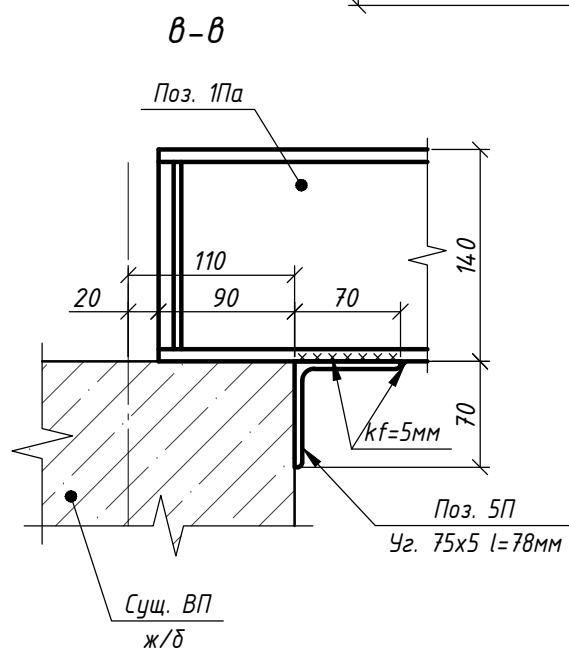
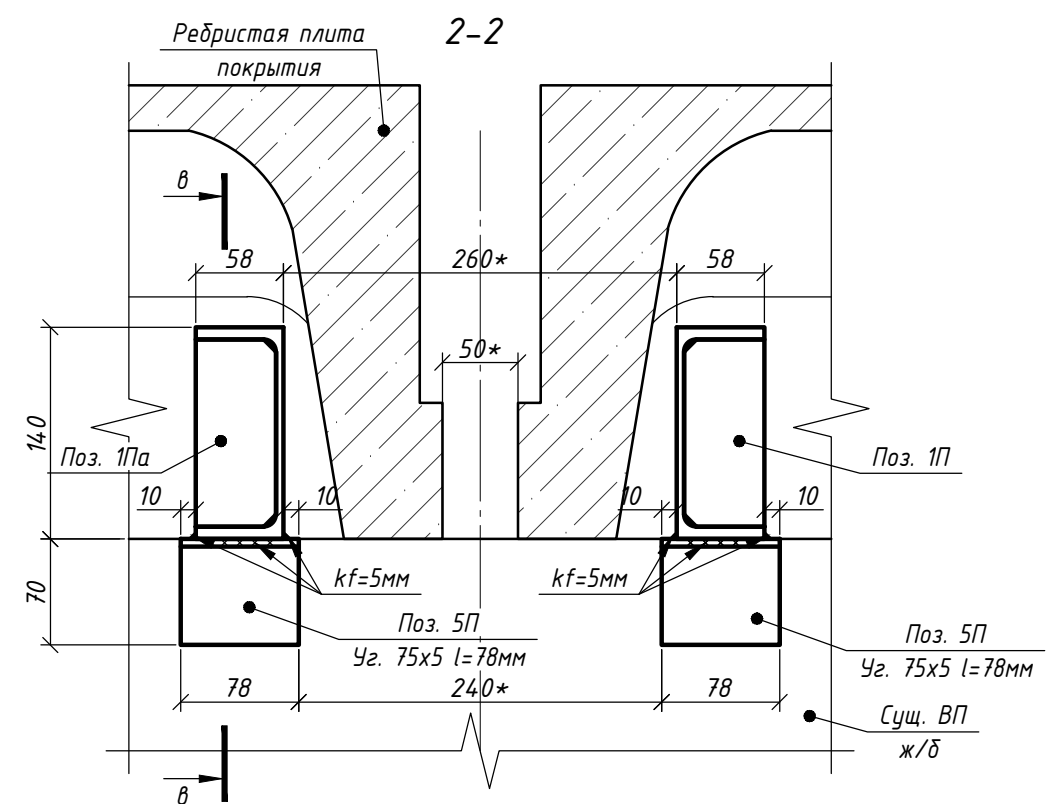
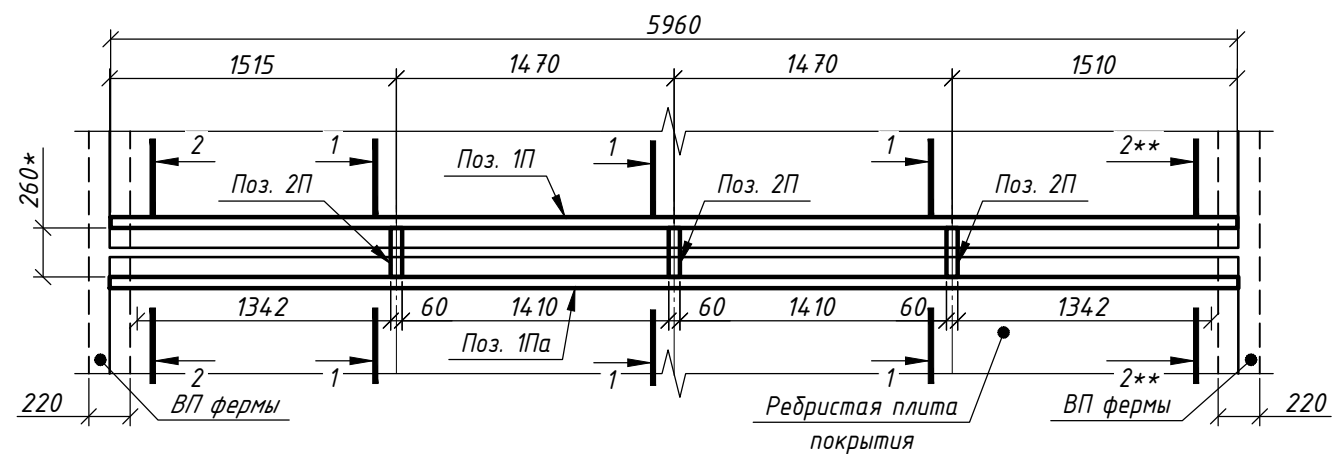
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Маса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		Узел 2Р	9.00	шт.		76.52	688.68
4П	См. лист 22	4П	1	шт	74.54	74.54	670.86
5П	ГОСТ 8509-93	Уг. 75x5	0.16	м.п.	5.8	0.93	8.35
6П	ГОСТ 19903-2015	Пл. 65x65x5мм	12	шт	0.165	1.98	108
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.05	м2	39.25	1.98	108



- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
 2. ** - разрез зеркален разрезу 2-2 относительно вертикальной оси;
 3. *** - количество и толщину доборных пластин по высоте принять по месту в зависимости от текущего прогиба плит покрытия. Зазор между верхом пластин и нижней плоскостью ребра плиты покрытия должен составлять не более 1мм на этапе с отсутствием других нагрузок, кроме собственного веса плит. Пластины между собой скрепить контактной сваркой;
 4. Перед производством работ необходимо зачистить поверхность существующих металлоконструкций в местах стыков и устройства сварных швов от лакокрасочного покрытия.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков			05.25			Р	17
Проверил	Васильев			05.25				
						Узел 2Р	ООО "КДС-З"	
Н. контроль	Васильев			05.25				

Узел ЗР



Спецификация элементов на узел ЗР

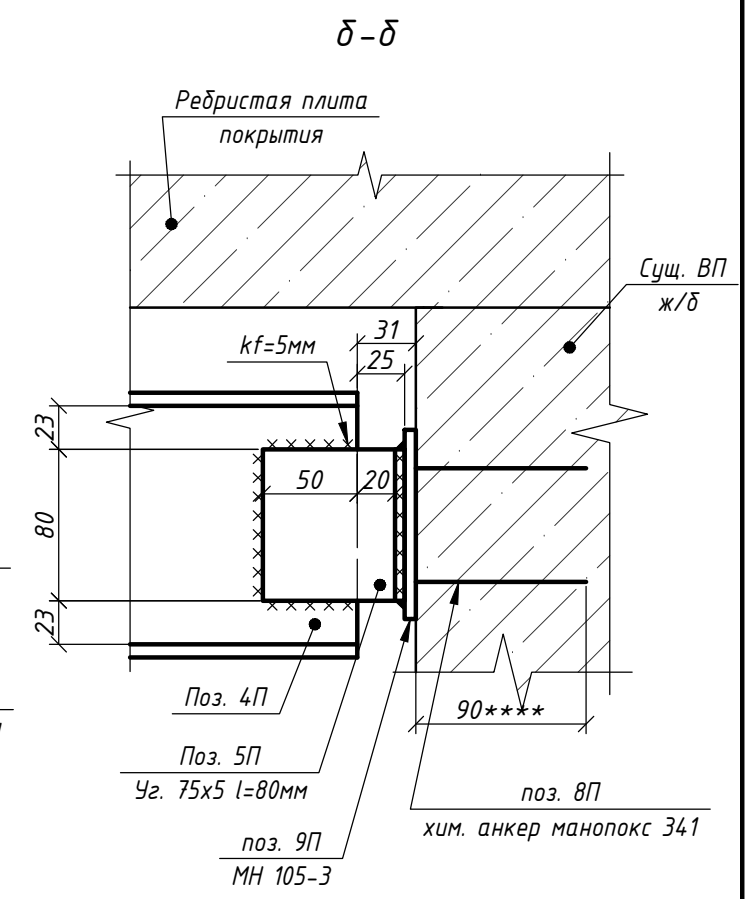
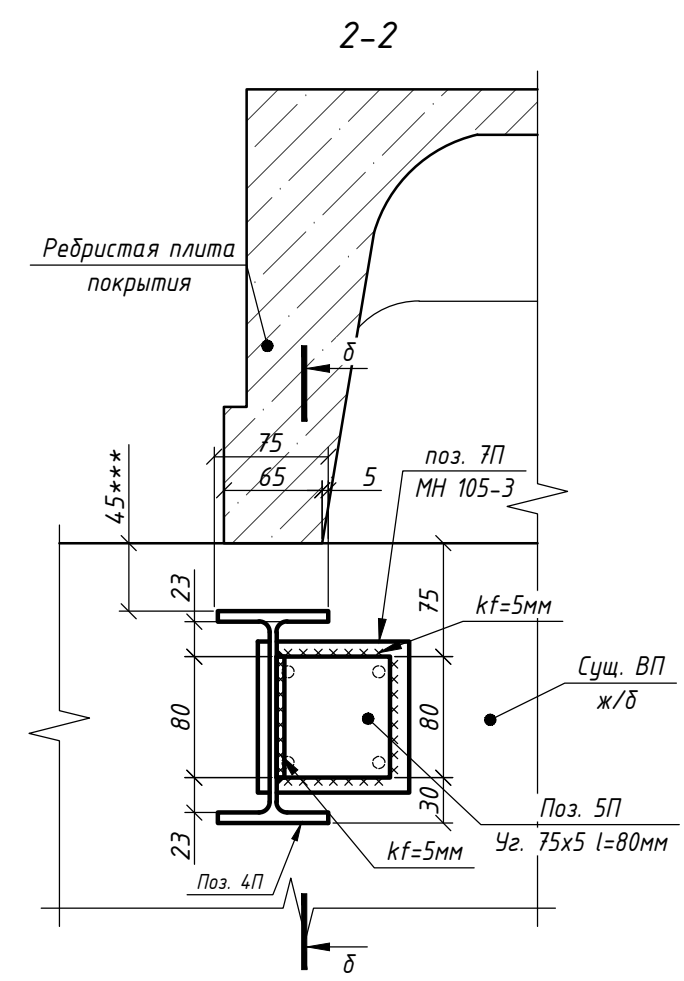
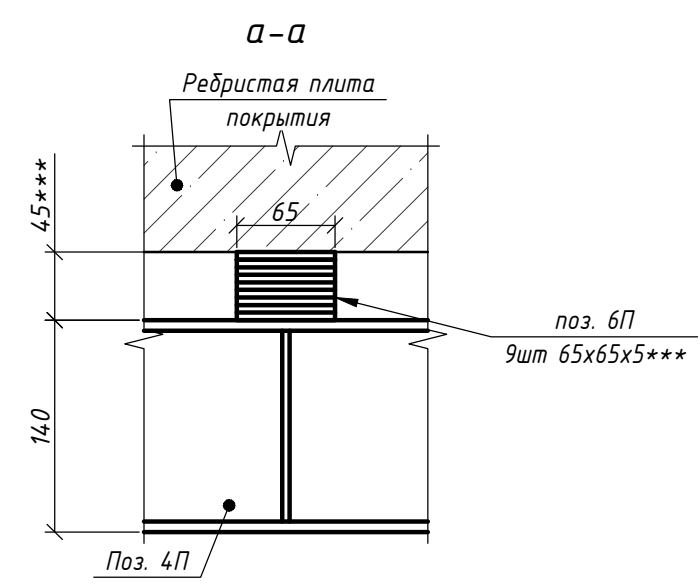
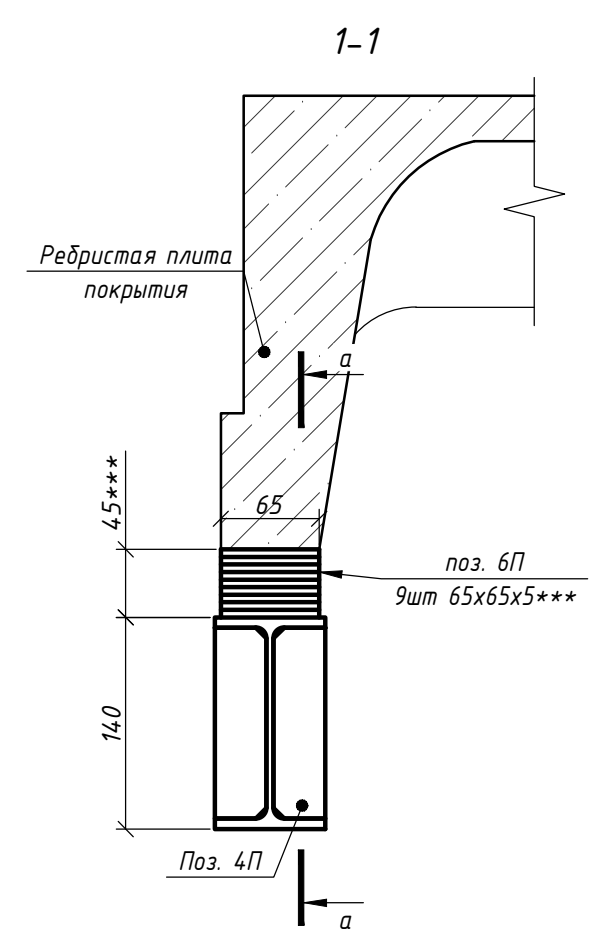
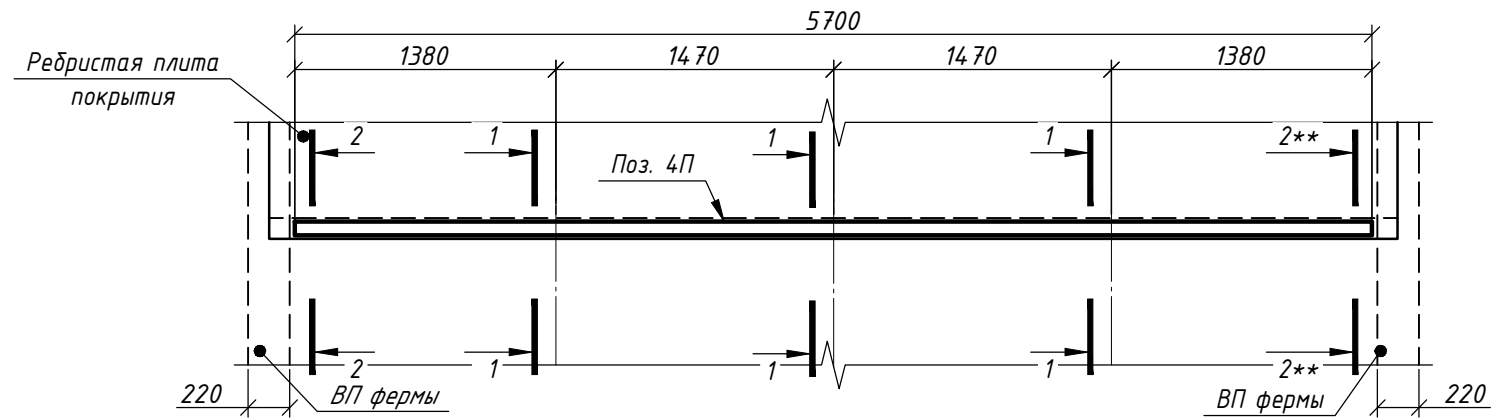
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		Узел ЗР	246.00	шт.		159.97	39352.52
1П	См. лист 20	1П	1	шт	76.17	76.17	18737.82
1Па	См. лист 20	1Па	1	шт	76.17	76.17	18737.82
2П	См. лист 21	2П	3	шт	1.94	5.82	738
5П	ГОСТ 8509-93	Уг. 75x5	0.312	м.п	5.8	1.81	76.75

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. *- расстояние между плитами измерить по месту и скорректировать все сопутствующие размеры;
3. **- разрез зеркален разрезу 2-2 относительно вертикальной оси;
4. ***- анкерные стрежни закладной детали обрезать до длины 90мм перед установкой;
5. Перед производством работ необходимо зачистить поверхность существующих бетонных конструкций в местах опираний и устройства закладных деталей от отделочных слоёв.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков				05.25		Р	18
Проверил	Васильев				05.25			
						Узел ЗР		
						000 "КДС-3"		
						Формат А3		

Узел 4Р



Спецификация элементов на узел 4Р

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		Узел 4Р	121.00	шт.		79	9558.4
4П	См. лист 22	4П	1	шт	74.54	74.54	9019.34
5П	ГОСТ 8509-93	Уг. 75x5	0.16	м.п.	5.8	0.93	112.29
6П	ГОСТ 19903-2015	Пл. 65x65x5мм	27	шт	0.165	4.46	3267
7П	Серия 1.400-15 Выпуск 1	МН 105-3	2	шт	0.8	1.6	242
8П	ТО №1-43.05 от 24.07.24	Манопокс 341	40	мл			4840
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.11	м2	39.25	4.46	112.29

- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
 2. ** - разрез зеркален разрезу 2-2 относительно вертикальной оси;
 3. *** - количество и толщину доборных пластин по высоте принять по месту в зависимости от текущего прогиба плит покрытия. Зазор между верхом пластин и нижней плоскостью ребра плиты покрытия должен составлять не более 1мм на этапе с отсутствием других нагрузок, кроме собственного веса плит. Пластины между собой соединить контактной сваркой;
 4. **** - анкерные стрежни закладной детали обрезать до длины 90мм перед установкой;
 5. Перед производством работ необходимо зачистить поверхность существующих бетонных конструкций в местах опираний и устройства закладных деталей от отделочных слоёв.

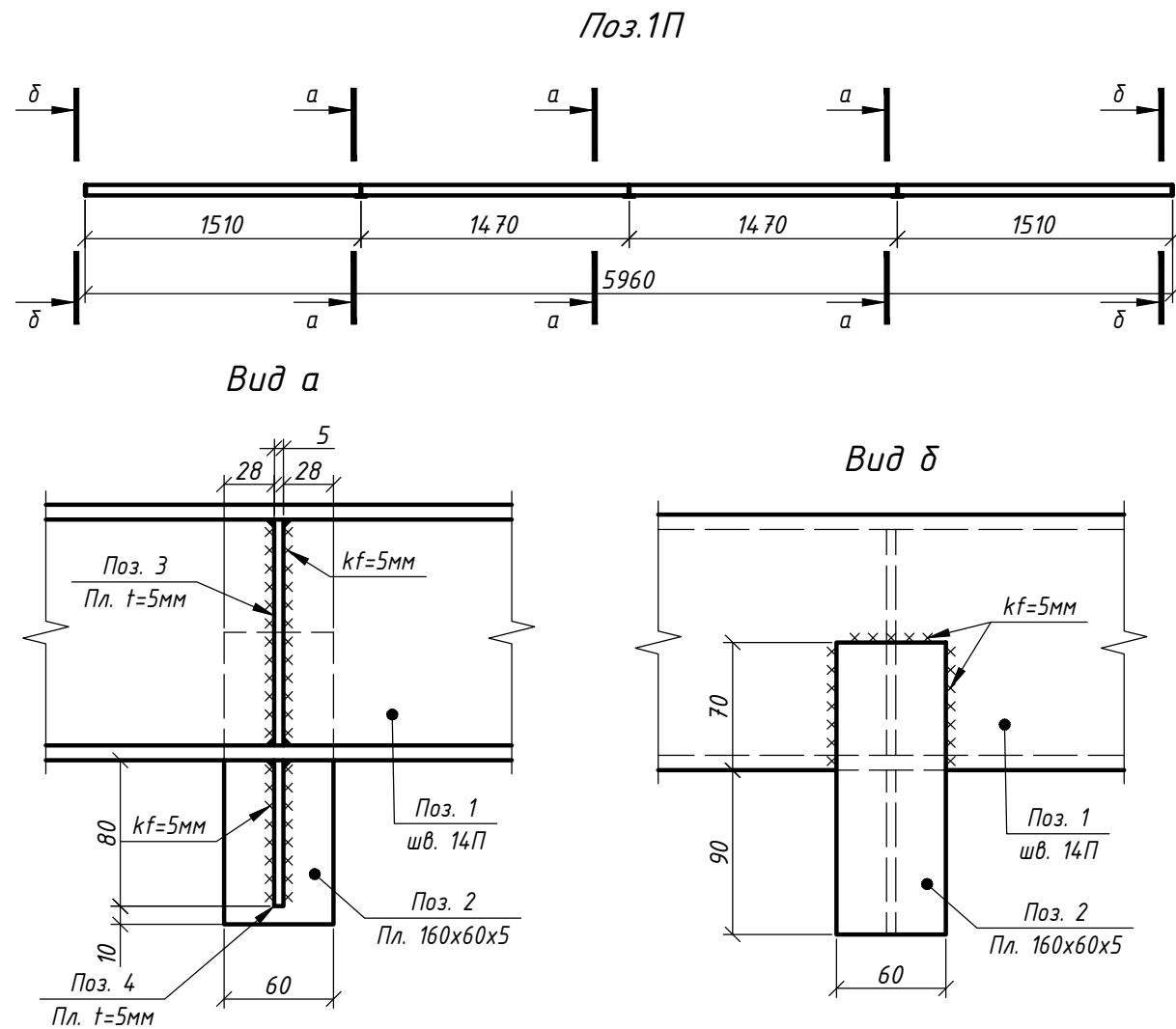
						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25		Р	19	
Проверил	Васильев				05.25				
						Узел 4Р	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

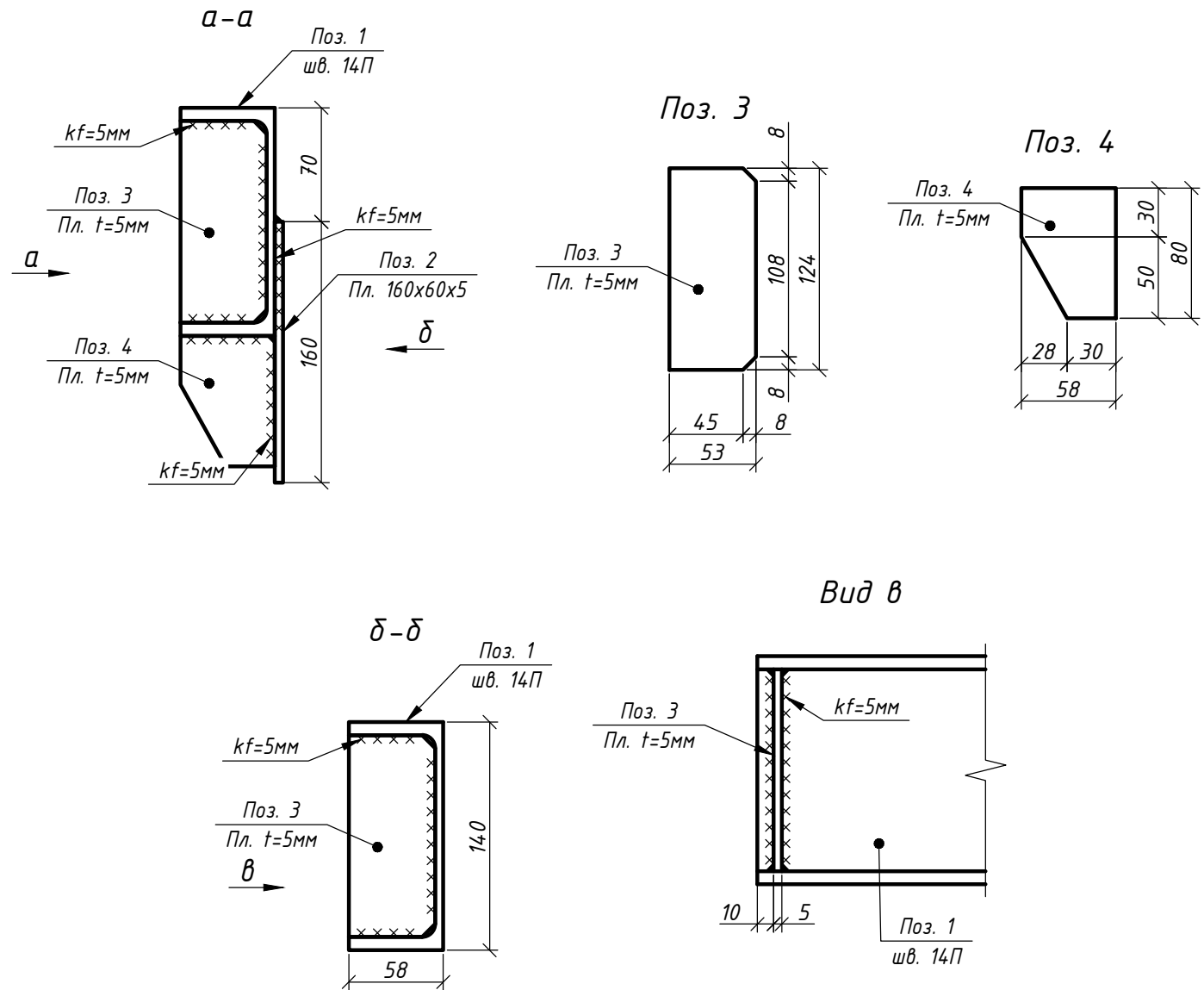


Спецификация элементов изделия 1П

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		1П	264.00	шт.		76.17	20109.67
1	ГОСТ 8240-97	Шв. 14П	5.96	м.п.	12.3	73.31	19353.31
2	ГОСТ 19903-2015	Пл.160х60х5	3	шт	0.377	1.13	298.58
3	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0065м2	5	шт	0.255	1.28	1320
4	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0039м2	3	шт	0.153	0.46	792
		Сварные швы kf=5мм	3.186	м.пог		0.37	98.47
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.07	м2	39.25	2.87	298.58

Спецификация элементов изделия 1Па

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		1Па	264.00	шт.		76.17	20109.67
1	ГОСТ 8240-97	Шв. 14П	5.96	м.п.	12.3	73.31	19353.31
2	ГОСТ 19903-2015	Пл.160х60х5	3	шт	0.377	1.13	298.58
3	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0065м2	5	шт	0.255	1.28	1320
4	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0039м2	3	шт	0.153	0.46	792
		Сварные швы kf=5мм	3.186	м.пог		0.37	98.47
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.07	м2	39.25	2.87	298.58

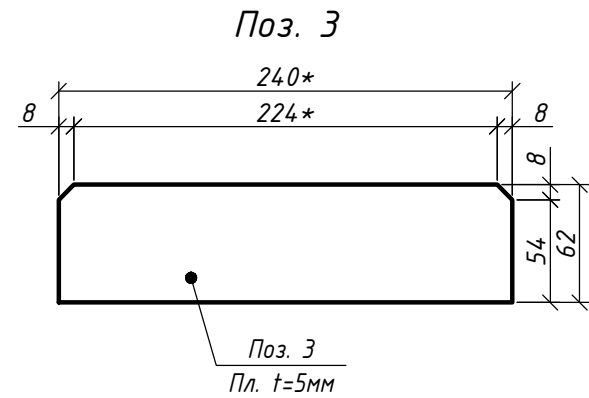
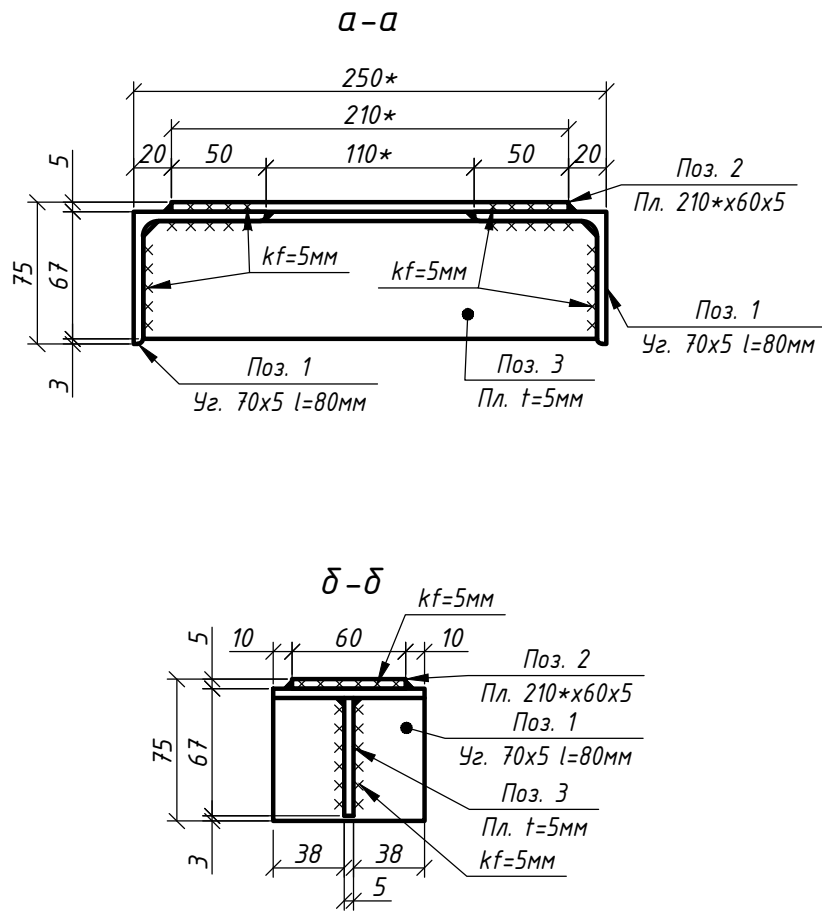
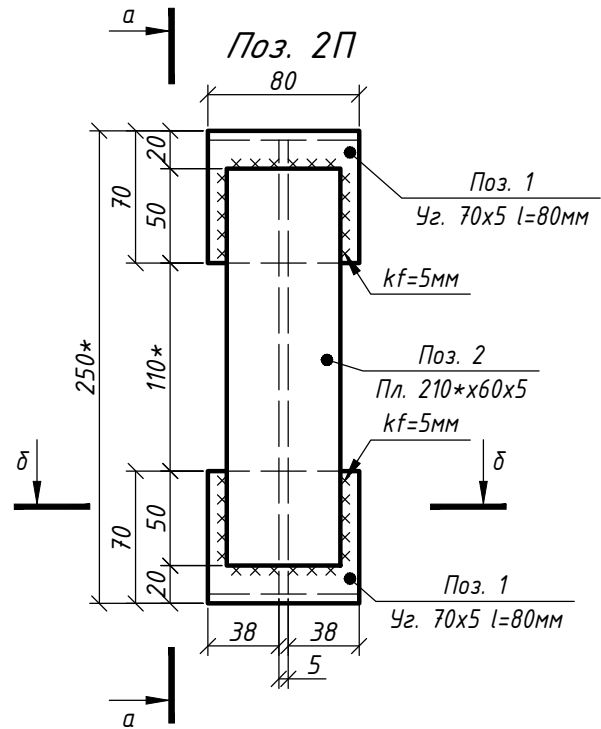


Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. ** - Позиции П1 и П1а зеркальны между собой относительно вертикальной оси;

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков				05.25		Р	20
Проверил	Васильев				05.25			
						Позиция П1, П1а	ООО "КДС-З"	
Н. контроль	Васильев				05.25			

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

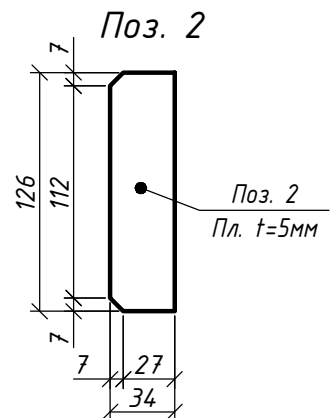
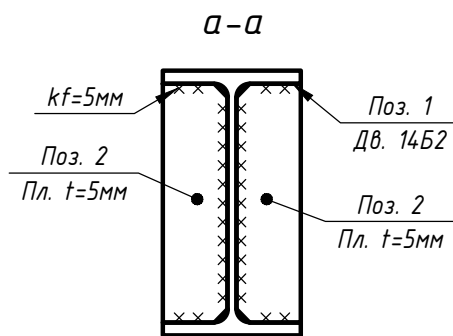
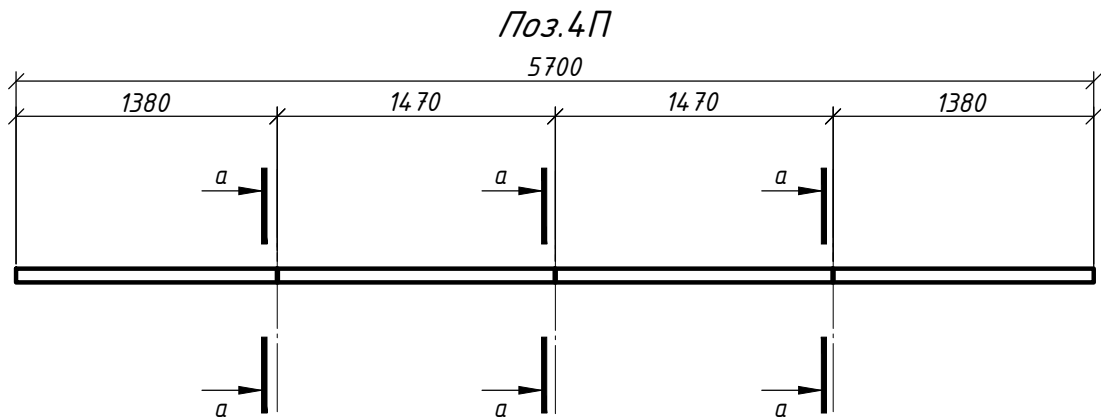


Спецификация элементов изделия 2П

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг
		2П	792.00	шт.		1.94
1	ГОСТ 8509-93	Уг. 70x5	0.16	м.п.	5.38	0.86
2	ГОСТ 19903-2015	Пл.210х60х5	1	шт	0.494	0.49
3	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0149м2	1	шт	0.585	0.59
		Сварные швы Kf=5мм	0.87	м.п.		0.1
		Всего:				
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.03	м2	39.25	1.08

- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные".
 2. *- расстояние между плитами измерить по месту и скорректировать все сопутствующие размеры.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков				05.25		Р	21
Проверил	Васильев				05.25			
						Позиция 2П		
						ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25			



Спецификация элементов изделия 4П

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		4П	130.00	шт.		74.54	9690.72
1	ГОСТ Р 57837-2017	Дв. 14Б2	5.70	м.п.	12.9	73.53	9558.9
2	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм S=0.0043м2	6	шт	0.169	1.01	131.82
		Сварные швы kf=5мм	1.99	м.п.		0.23	30.26
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=5мм	0.03	м2	39.25	1.01	131.82

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные".

1К-ДС-3-09-12-2024-КР

Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Новиков				05.25	Конструктивные решения		
Проверил	Васильев				05.25			
						Позиция 4П		
Н. контроль	Васильев				05.25	ООО "КДС-3"		

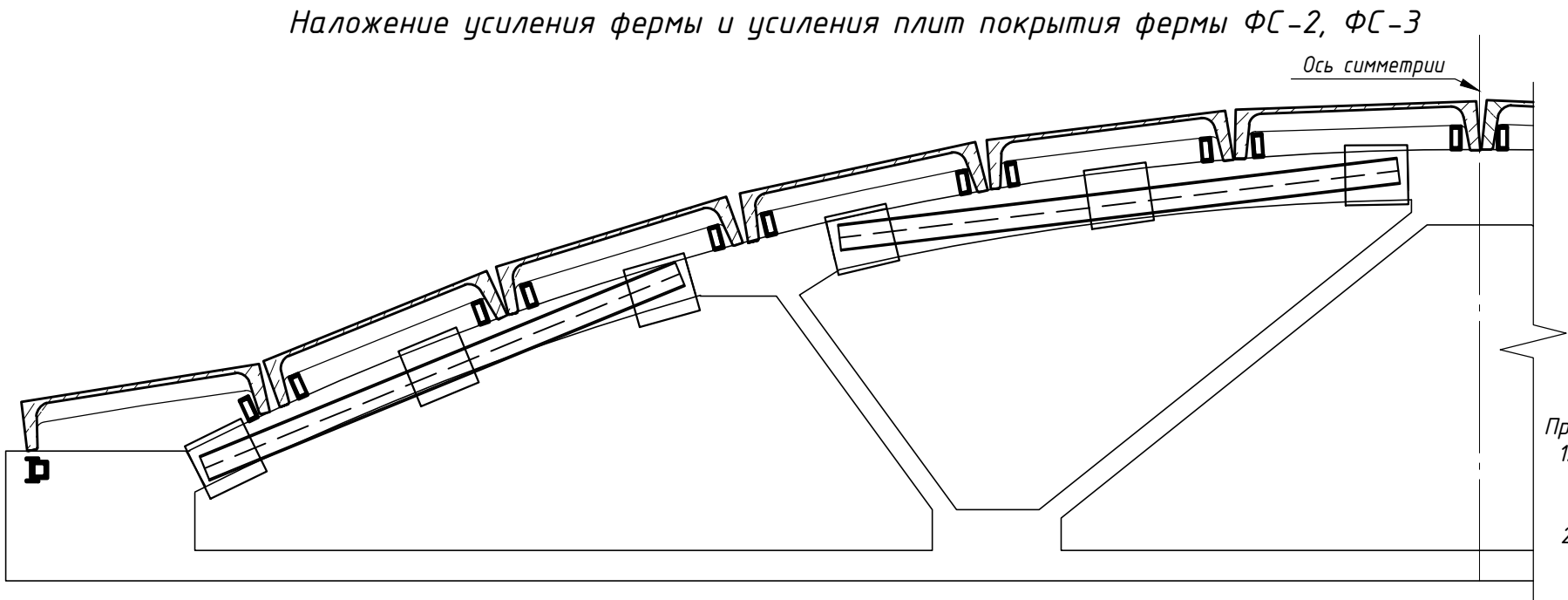
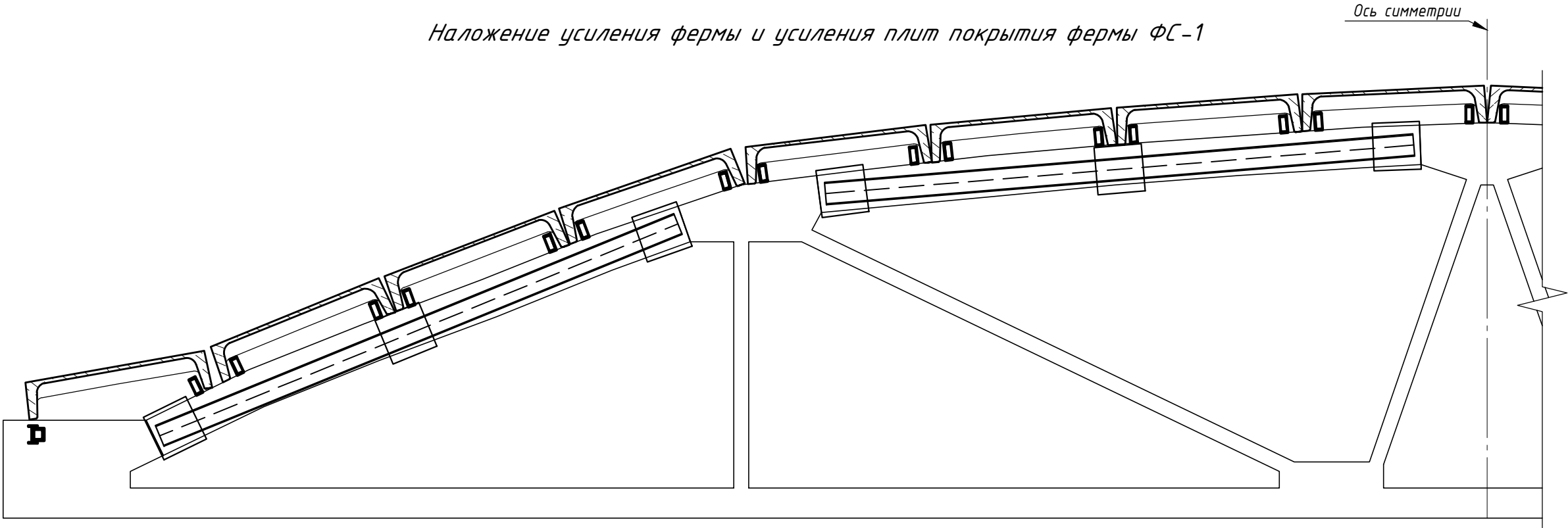
Формат А4

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- Примечания:
- На данных видах ферм узлы усиления плит покрытия расположены в каждом из возможных узлов для визуального определения возможных наложений на усиление верхнего пояса ферм.
 - В местах наложения опорных узлов усиления ферм ФС-1 и узлов усиления плит покрытия (узел ЗР), вместо упоров из уголков (поз. 5П) следует приварить швеллеры (поз. 1П, 1Па непосредственно к пластинам накладок.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР				
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25			Р	23	
Проверил	Васильев				05.25					
						Наложение усиления фермы и усиления плит покрытия ферм ФС-1, ФС-2, ФС-3		ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25					

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость объёмов подготовительных работ по узлам 1Р-4Р (без учёта сборных позиций)							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 эл.	Ед. изм.	Кол-во всего	Примечание	Ед. изм.
Узел 1Р			18.00	шт.			
1Р	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	0.16	м2	2.88	0.000144	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	0.16	м2	2.88	0.01728	м3
		Сварные швы kf=5мм	4.83	м.пог	86.94	10.172	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.11	м2	1.899		
Узел 2Р			9.00	шт.			
2Р	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	0.024	м2	0.216	0.0000108	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	0.024	м2	0.216	0.001296	м3
		Сварные швы kf=5мм	0.82	м.пог	7.38	0.864	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.015	м2	0.135		
Узел 3Р			246	шт.			
3Р	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	0.024	м2	5.904	0.0002952	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	0.024	м2	5.904	0.035424	м3
		Сварные швы kf=5мм	0.79	м.пог	194.832	22.8	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.045	м2	11.07		
Узел 4Р			121	шт.			
4Р	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	0.2	м2	24.2	0.00121	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	0.2	м2	24.2	0.1452	м3
		Сварные швы kf=5мм	0.82	м.пог	99.22	11.61	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.2	м2	24.2		
Итого по узлам:							
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм		м2	33.2	0.002	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм		м2	33.2	0.199	м3
		Сварные швы kf=5мм		м.п.	388.372	45.446	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски		м2	37.304		

Ведомость объёмов подготовительных работ по позициям 1П, 1Па, 2П, 4П							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 эл.	Ед. изм.	Кол-во всего	Примечание	Ед. изм.
Поз. 1П+1Па			528.00	шт.			
1П+1Па	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	3.576	м2	1888.128	0.0944064	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	3.576	м2	1888.128	11.328768	м3
		Сварные швы kf=5мм	6.37	м.пог	3364.416	198.4	кг
Поз. 2П			792.00	шт.			
2П	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	0.721	м2	571.032	0.0285516	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	0.721	м2	571.032	3.426192	м3
		Сварные швы kf=5мм	0.87	м.пог	689.04	81.4	кг
Поз. 4П			130	шт.			
4П	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	3.762	м2	489.06	0.024453	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	3.762	м2	489.06	2.93436	м3
		Сварные швы kf=5мм	1.99	м.пог	258.7	30.26	кг
Итого по элементам:							
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм		м2	2948.22	0.147	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм		м2	2948.22	17.689	м3
		Сварные швы kf=5мм		м.п.	4312.156	310.06	кг

Спецификация элементов на усиление плит покрытия							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
1		Узел 1Р	18.00	шт.	79.34	1428.12	
2		Узел 2Р	9	шт.	161.33	1451.97	
3		Узел 3Р	246	шт.	159.97	39352.62	
4		Узел 4Р	121	шт.	79	9559	
		Всего металла:				51791.71	кг
		Всего хим. анкеров Манопокс 341		мл		4920	мл

Примечания:							
1. Работать совместно с листами "Общие данные".							
						1К-ДС-З-09-12-2024-КР	
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Новиков			05.25	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Проверил	Васильев			05.25		Р	24
					Ведомость объёмов подготовительных работ по усилению плит покрытия, спецификация	ООО "КДС-З"	
Н. контроль	Васильев			05.25			

Ведомость объёмов работ на усиление плит покрытия

Поз.	№ в ЛСР	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчёта. Расчёт объёмов работ и расхода материалов
1	см. смету	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	м2	2981.468	См. КР л.24	Суммируется из ведомости объёмов подг.работ по узлам 1Р-4Р т ведомости подг. работ по поз. 1П, 1Па,2П,4П (0.148м3
2	см. смету	Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	м2	2981.468	См. КР л.24	Суммируется из ведомости объёмов подг.работ по узлам 1Р-4Р т ведомости подг. работ по поз. 1П, 1Па,2П,4П 17.8м3
3	см. смету	Сварные швы	кг	349.94	См. КР л.24	Суммируется из ведомости объёмов подг.работ по узлам 1Р-4Р т ведомости подг. работ по поз. 1П, 1Па,2П,4П (4342.9 м.поз
4	см. смету	Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	м2	37.304	См. КР л.24	См. ведомость объёмов подг.работ по узлам 1Р-4Р
5	см. смету	Монтаж стальных элементов	т	51.72	См. КР л.24	См. спецификацию на усиление плит покрытия
6	см. смету	Устройство химических анкеров	мл	4920	См. КР л.24	См. спецификацию на усиление плит покрытия

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1К-ДС-3-09-12-2024-КР

Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО
"Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул.
Партизан, д.42

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Новиков				05.25
Проверил	Васильев				05.25
Н. контроль	Васильев				05.25

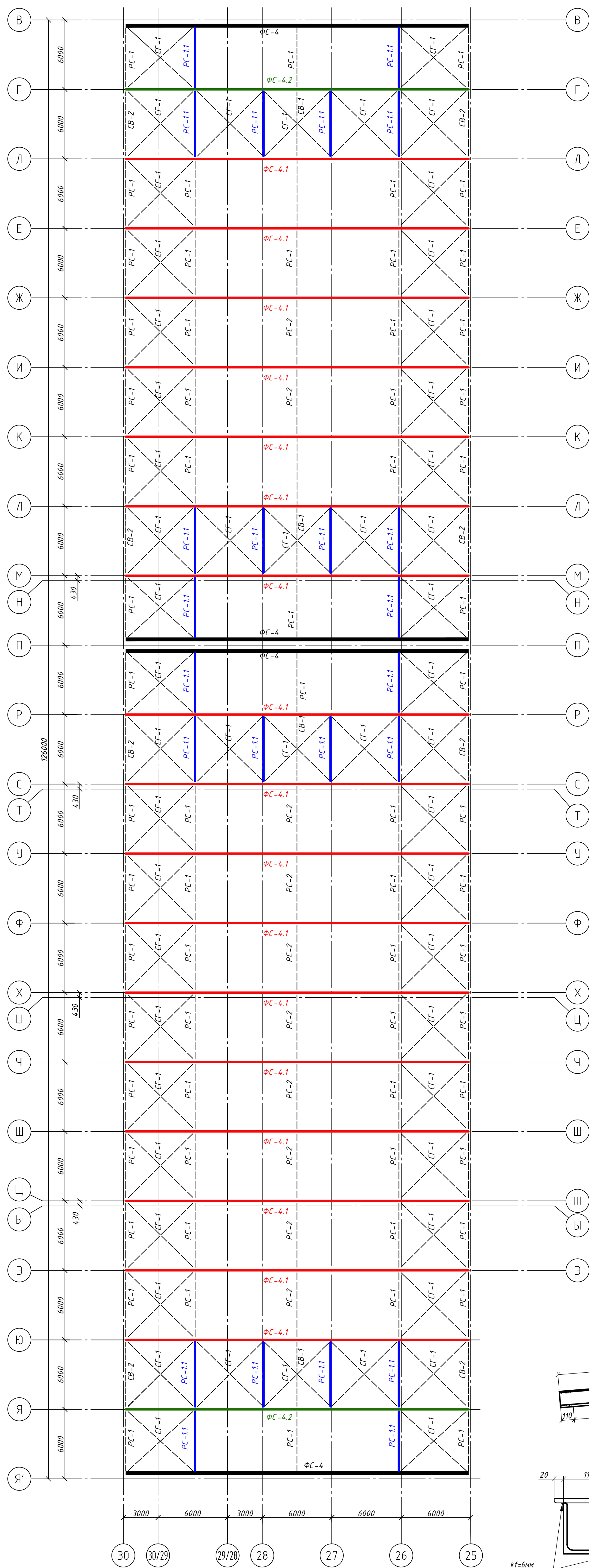
Конструктивные решения

Сводная ведомость объёмов работ на
усиление плит покрытия

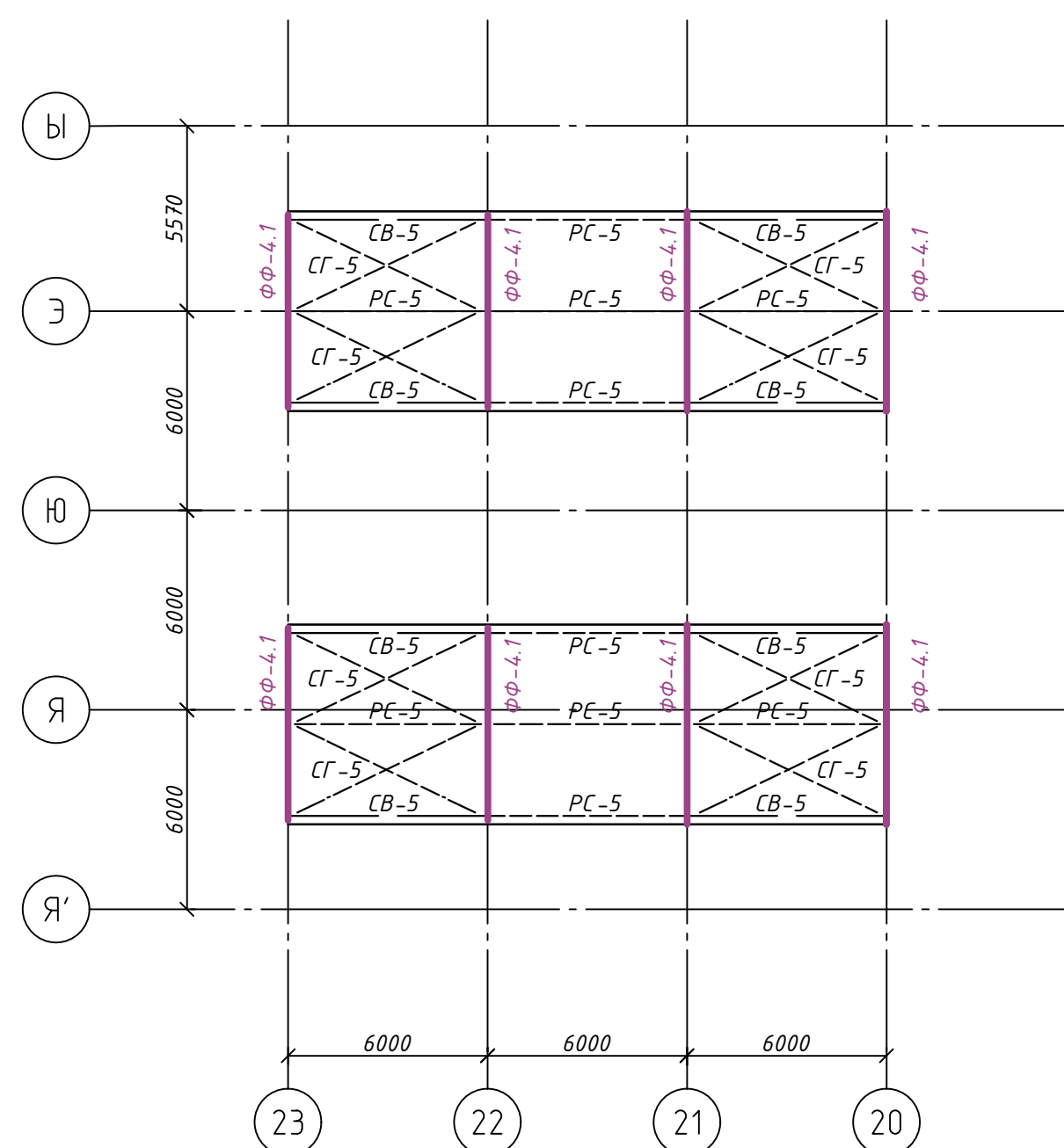
Стадия	Лист	Листов
Р	25	

ООО "КДС-3"

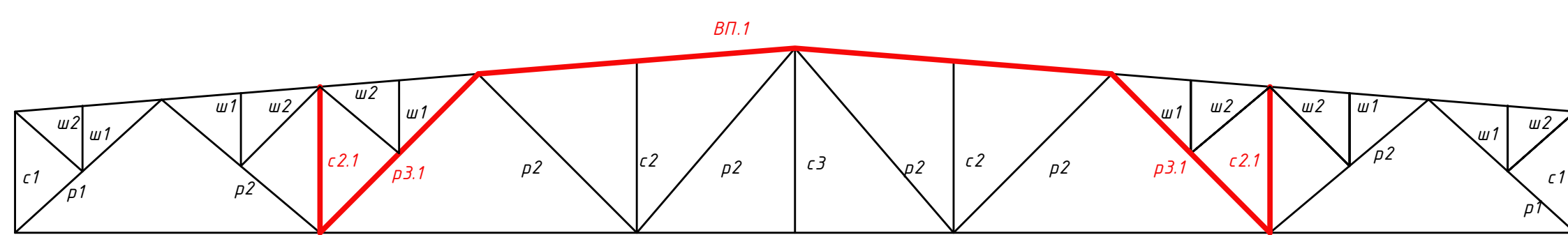
Схема раскладки ферм и связей с обозначением усиливаемых конструкций



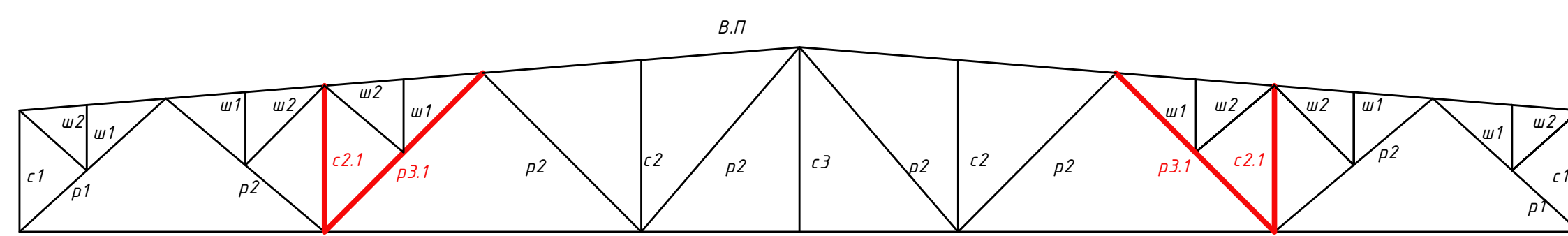
План ферм фонарей с обозначением усиливаемых конструкций



Геометрическая схема ФС-4.1 с указанием
усиливаемых элементов



Геометрическая схема ФС-4.2 с указанием
усиливаемых элементов



Геометрическая схема ФФ-4.1 с указанием
усиливаемых элементов

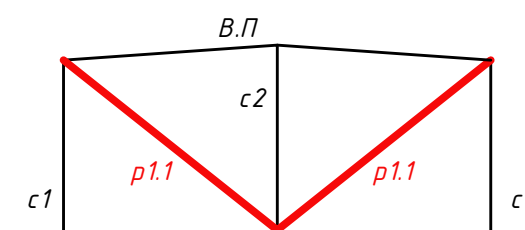


Схема усиления раскоса р3.1

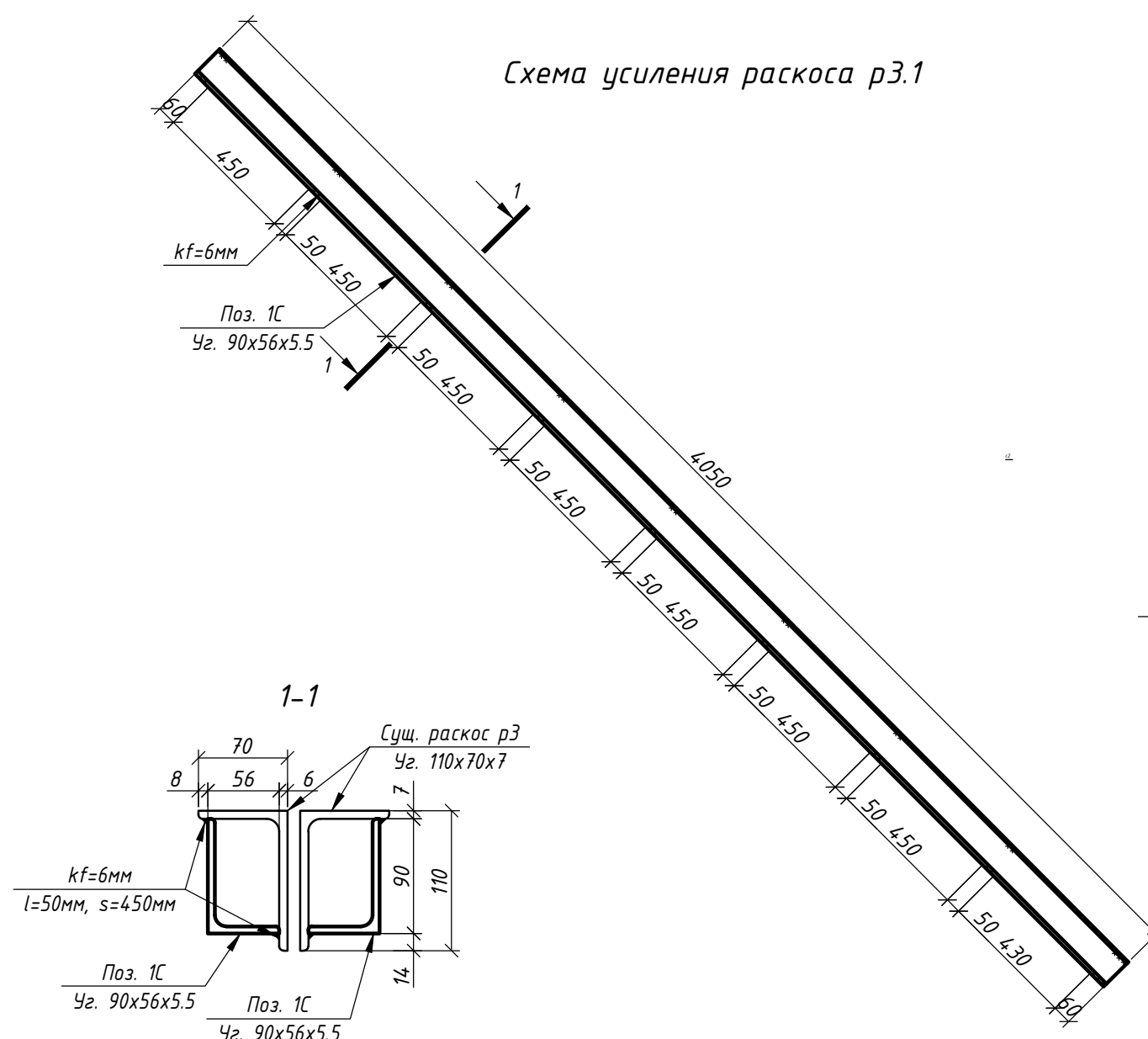


Схема усиления стойки с2.

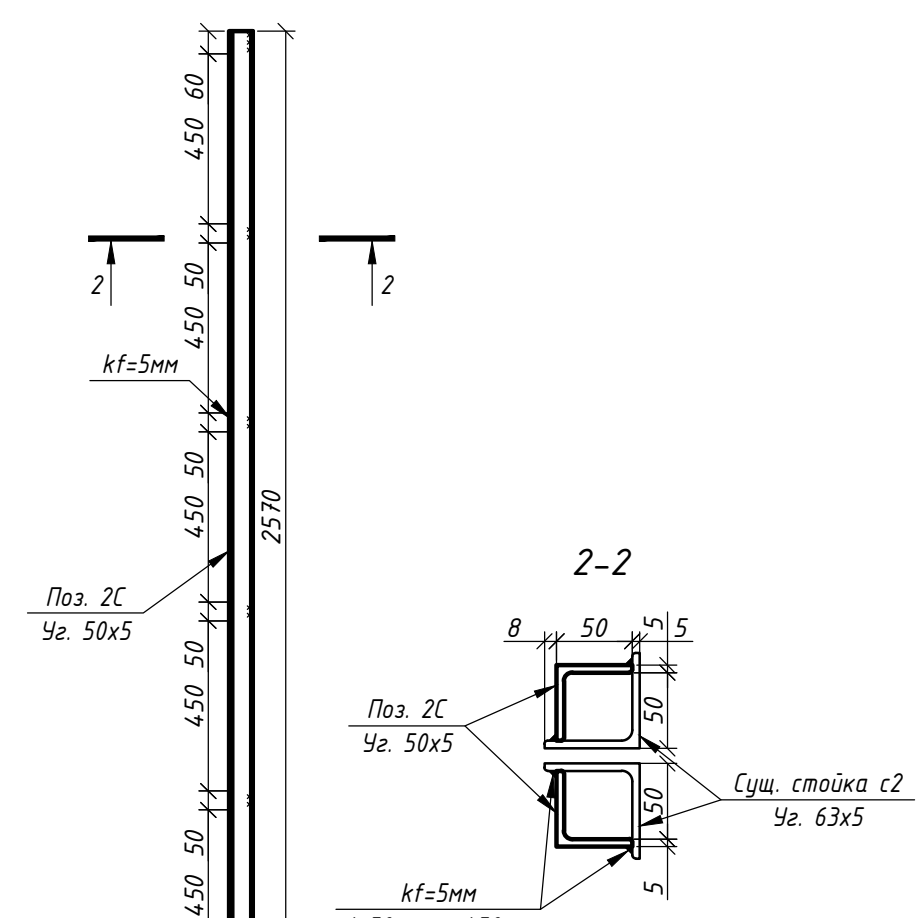


Схема усиления ВП.1

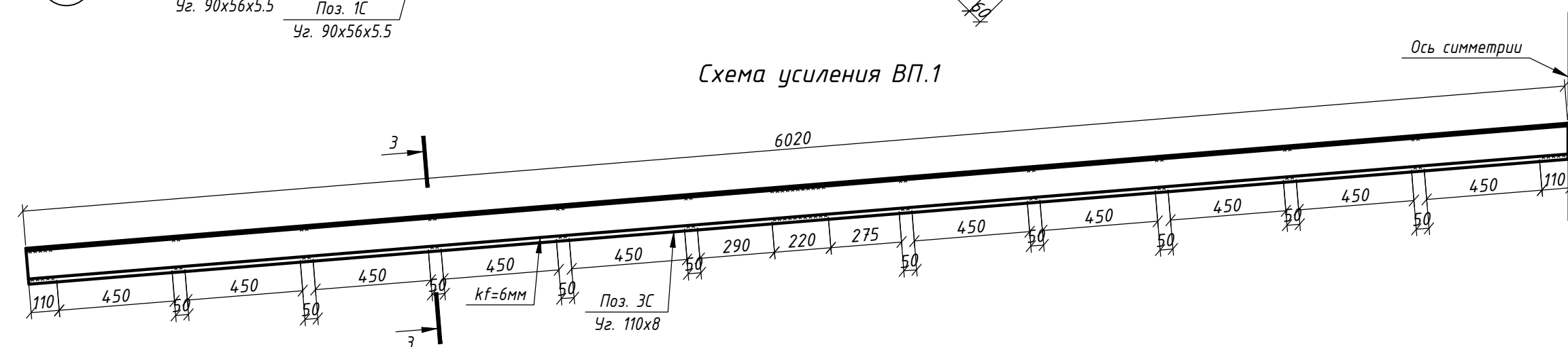
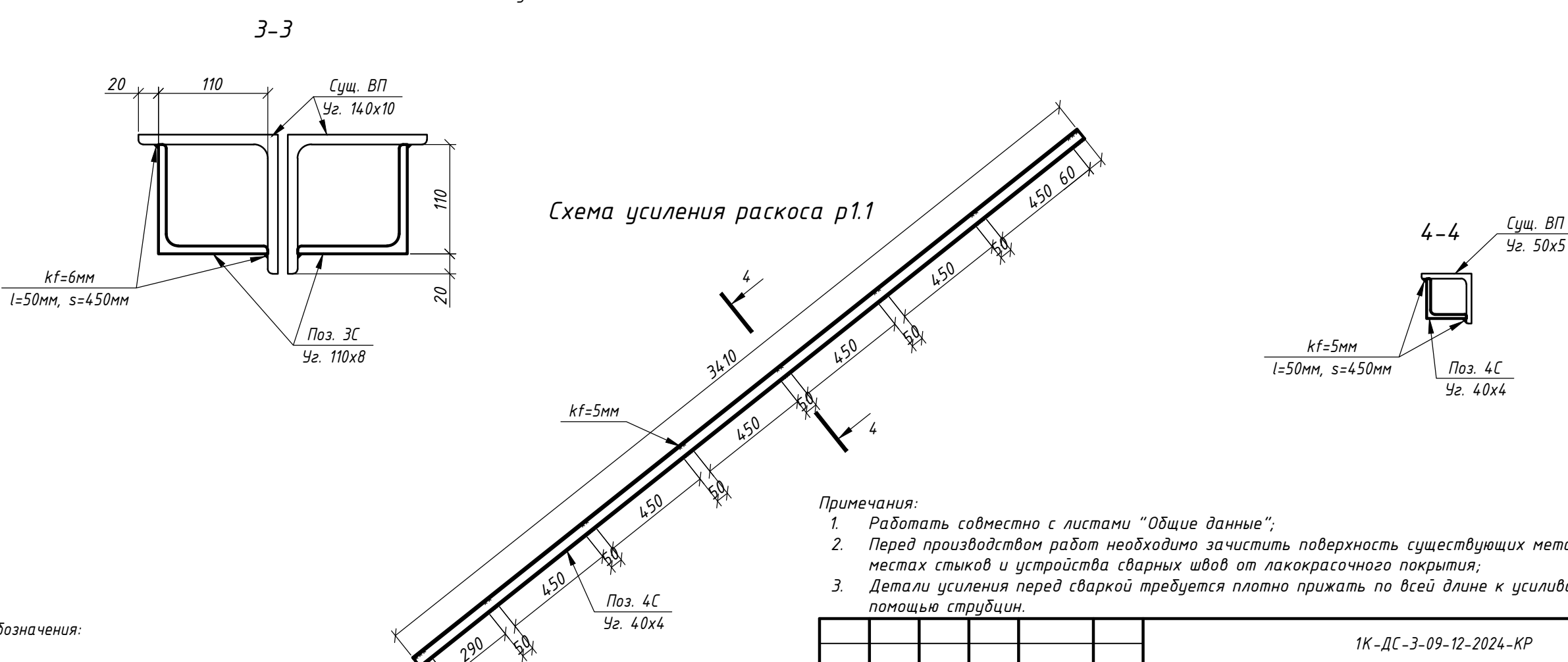


Схема усиления раскоса р1.1



Спецификация элементов усиления стальных ферм и связей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	Всего, кг	Примечание
		ФС-4.1	17,00	шт.		115,22	2746,45
1С	ГОСТ 8510-86	Уг. 90х56х5,5	16	м.п.	6,17	98,72	1678,24
2С	ГОСТ 8509-93	Уг. 50х5	10,28	м.п.	3,77	38,76	658,85
3С	ГОСТ 8509-93	Уг. 110х8	24,08	м.п.	13,5	325,08	409,36
		ФС-4.2	2,00	шт.		137,48	274,95
1С	ГОТ 8510-86	Уг. 90х56х5,5	16	м.п.	6,17	98,72	197,44
2С	ГОСТ 8509-93	Уг. 50х5	10,28	м.п.	3,77	38,76	77,51
		ФФ-4.1	8	шт.		16,5	132,04
4С	ГОСТ 8509-93	Уг. 40х4	6,82	м.п.	2,42	16,5	132,04
		РС-11	24	шт.		53,25	1277,92
5С	ГОСТ 8509-93	Уг. 63х5	11,07	м.п.	4,81	53,25	1277,92
		Итого металла:					4431,35

Условные обозначения:

- - Расположение усиливаемых ферм ФС-4.1;
- - Расположение усиливаемых связей РС-1.1;
- - Расположение усиливаемых ферм ФС-4.2;
- - Расположение усиливаемых ферм ФФ-4;

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. Перед производством работ необходимо зачистить поверхность существующих металлоконструкций в местах стыков и устройства сварных швов от лакокрасочного покрытия;
3. Детали усиления перед сваркой требуется плотно прижать по всей длине к усиливаемому элементу помощью струбцин.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал			Новиков		05.25		Р	26	
Проверил			Васильев		05.25				
						Усиление стальных ферм и связей	ООО "КДС-3"		
Н. контроль			Васильев		05.25				

Ведомость объёмов подготовительных работ на усиление стальных ферм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 эл.	Ед. изм.	Кол-во всего	Примечание	Ед. изм.
ФС-4.1			17.00	шт.			
1С	ГОСТ 8510-86	Уз. 90х56х5.5	16	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	4.56	м2	77.52	0.003876	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	4.56	м2	77.52	0.46512	м3
		Сварные швы kf=6мм	3.76	м.п.	63.92	10.76	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.19	м2	3.196		
2С	ГОСТ 8509-93	Уз. 50х5	10.28	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	2.06	м2	21.13568	0.00105678	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	2.06	м2	21.13568	0.12681408	м3
		Сварные швы kf=5мм	2.56	м.п.	26.3168	3.08	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.13	м2	1.31584		
3С	ГОСТ 8509-93	Уз. 110х8	24.08	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	10.35	м2	249.33	0.0124667	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	10.35	м2	249.33	1.49600371	м3
		Сварные швы kf=6мм	7.52	м.п.	181.0816	30.51	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.38	м2	9.05408		
ФС-4.2			2.00	шт.			
1С	ГОТ 8510-86	Уз. 90х56х5.5	16	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	4.56	м2	9.12	0.000456	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	4.56	м2	9.12	0.05472	м3
		Сварные швы kf=6мм	3.76	м.п.	7.52	1.27	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.19	м2	0.376		
2С	ГОСТ 8509-93	Уз. 50х5	10.28	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	2.06	м2	4.112	0.0002056	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	2.06	м2	4.112	0.024672	м3
		Сварные швы kf=5мм	2.56	м.п.	5.12	0.599	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.13	м2	0.256		
ФФ-4.1			8	шт.			
4С	ГОСТ 8509-93	Уз. 40х4	6.82	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	1.09	м2	8.7296	0.00043648	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	1.09	м2	8.7296	0.0523776	м3
		Сварные швы kf=5мм	1.68	м.п.	13.44	1.57	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.08	м2	0.672		
РС-1.1			24	шт.			
5С	ГОСТ 8509-93	Уз. 63х5	11.07	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	2.77	м2	66.42	0.003321	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	2.77	м2	66.42	0.39852	м3
		Сварные швы kf=6мм	2.48	м.п.	59.52	10.04	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	0.12	м2	2.976		
Итого по фермам:							
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм		м2	436.371	0.022	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм		м2	436.371	2.618	м3
		Сварные швы kf=5мм		м.п.	356.918	57.829	кг
		Зачистка поверхности сущ.фермы от краски		м2	17.846		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						1К-ДС-З-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Новиков			05.25		Р	27	
Проверил		Васильев			05.25				
						Ведомость объёмов подготовительных работ по усилению стальных ферм	ООО "КДС-З"		
Н. контроль		Васильев			05.25				

Ведомость объёмов работ на усиление стальных ферм

Поз.	№ в ЛСР	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчёта. Расчёт объёмов работ и расхода материалов
1	см. смету	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	м2	436.37	См. КР л.27	См. ведомость подготовительных работ на усиление стальных ферм (0.022м3)
2	см. смету	Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	м2	436.37	См. КР л.27	См. ведомость подготовительных работ на усиление стальных ферм (2.618м3)
3	см. смету	Сварные швы	кг	57.83	См. КР л.27	См. ведомость подготовительных работ на усиление стальных ферм (356,92 м.роз)
4	см. смету	Зачистка поверхности сущ.фермы от краски	м2	17.846	См. КР л.27	См. ведомость подготовительных работ на усиление стальных ферм
5	см. смету	Монтаж стальных элементов	т	4.431	См. КР л.26	См. спецификацию усиления стальных ферм и связей

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

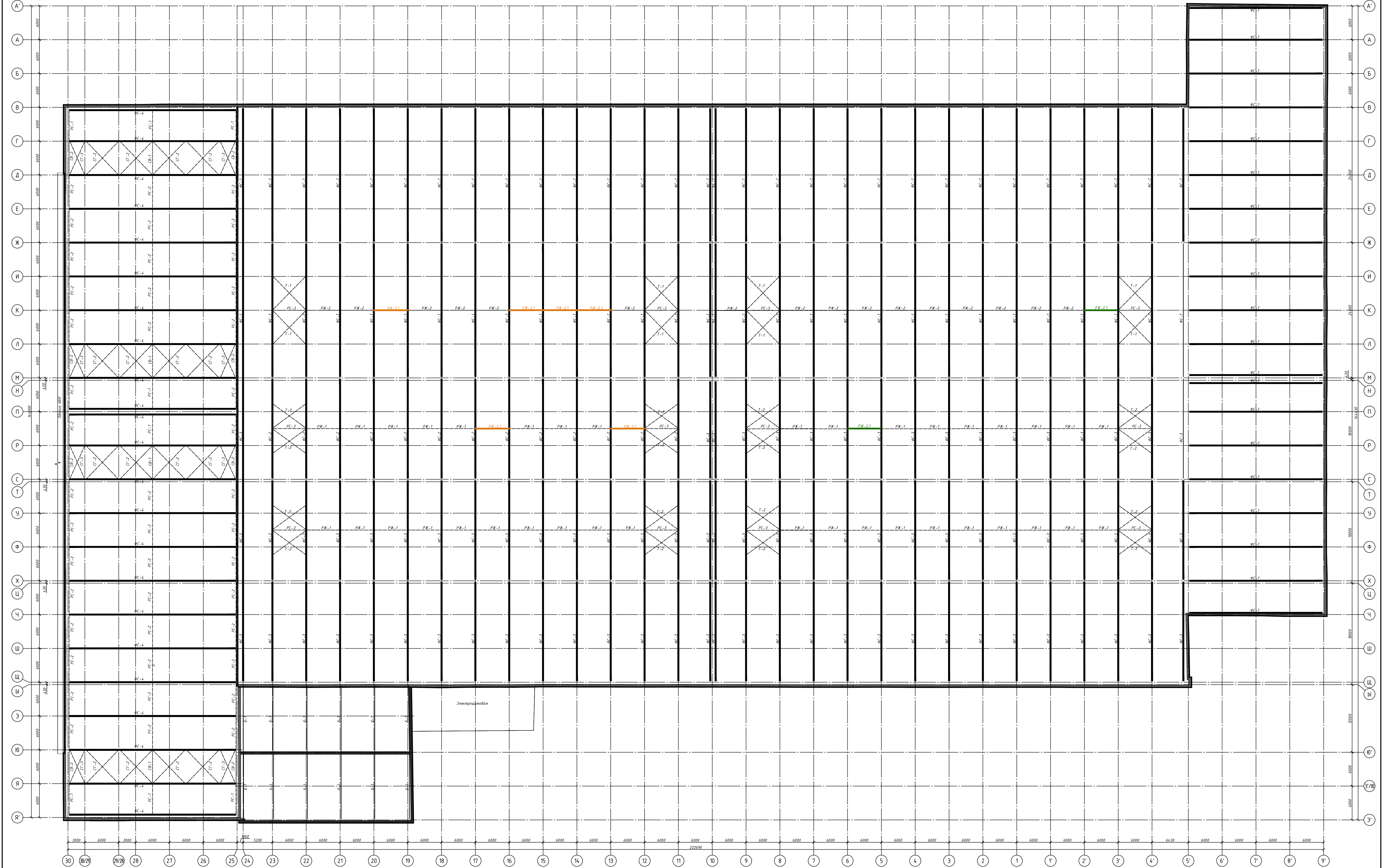
1К-ДС-3-09-12-2024-КР

Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Партизан, д.42			
Разработал		Новиков			05.25	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Васильев			05.25		Р	28	
						Сводная ведомость объёмов работ на усиление стальных ферм	ООО "КДС-З"		
Н. контроль		Васильев			05.25				

-  - Устраиваемые горизонтальные связи по нижним поясам РС-2.1;
- - Демонстрируемая существующая связь с монтажом связи РС-2.1.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 160408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Нодиков			05.25		Р	29	
Проверил		Васильев			05.25	План ферм и связей по нижним поясам с обозначением устраиваемых конструкций	ООО "КДС-З"		
Н. контроль		Васильев			05.25				



Условные обозначения:

- Устраиваемые горизонтальные связи по верхним поясам РЖ-2.1;
- Демонтируемая существующая связь с монтажом связи РЖ-2.1.

Примечания:
1. Работать совместно с листами "общие данные";
2. Замену существующих распорок выполнять попеременно.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Наблюд	05.25					Р	30
Проверил	Васильев	05.25				План ферм и связей по верхним поясам с обозначением устраиваемых конструкций	ООО "КДС-З"	
							Формат А1	

Схема устройства связи РС-2.1

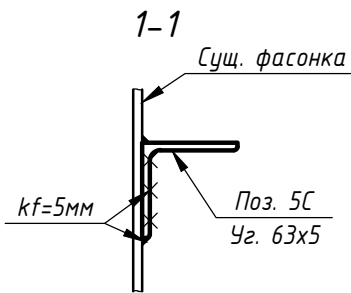
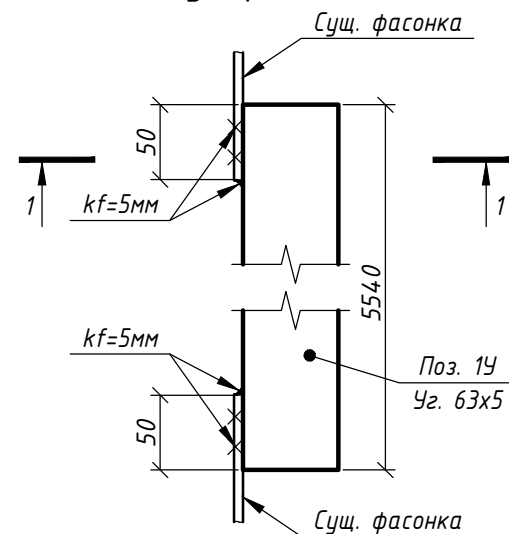
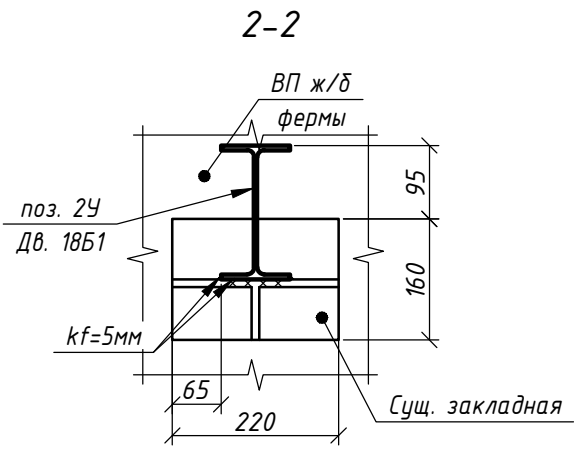
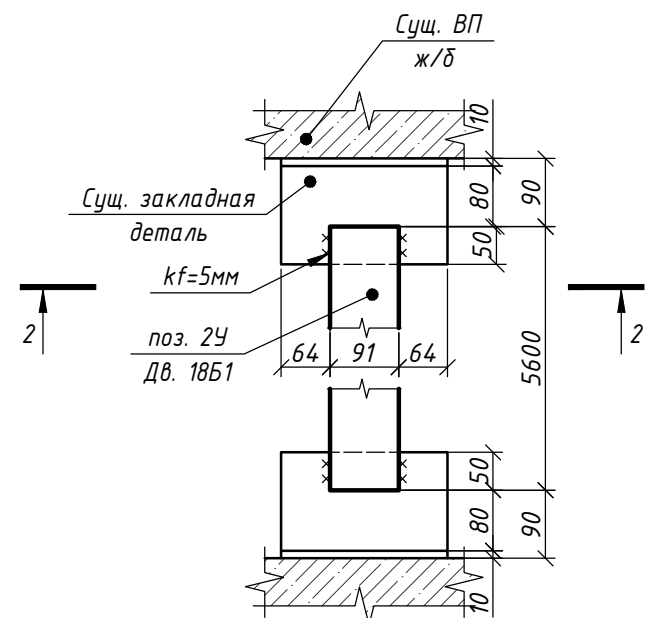


Схема устройства связи РЖ-2.1



Ведомость объемов демонтажных работ

Поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Связь РС-2 из уголка 63х6	м.поз	5.54
2	Связь РЖ-1,2 по ПК-01-28 Выпуск 1. Масса элемента 0.376 т	шт.	6

Ведомость объемов подготовительных работ на устройство связей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 эл.	Ед. изм.	Кол-во всего	Примечание	Ед. изм.
РС-2.1			3.00	шт.			
РС-2.1	ГОСТ 8510-86	Уг. 63х5	5.54	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	1.39	м2	4.155	0.00020775	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	1.39	м2	4.155	0.02493	м3
		Сварные швы kf=5мм	0.23	м.п.	0.678	0.08	кг
РЖ-2.1			6.00	шт.			
РЖ-2.1	ГОТ 8510-86	Дв. 18Б1	5.6	м.п.			
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	3.88	м2	23.2848	0.00116424	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	3.88	м2	23.2848	0.1397088	м3
		Сварные швы kf=5мм	0.38	м.п.	2.292	0.27	кг
Итого по связям:							
	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм		м2	27.44	0.001	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм		м2	27.44	0.165	м3
		Сварные швы kf=5мм		м.п.	2.97	0.35	кг

Спецификация элементов устраиваемых связей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		РС-2.1	3	шт.		26.65	79.94
1У	ГОСТ 8509-93	Уг. 63х5	5.54	м.п.	4.81	26.65	79.94
		РЖ-2.1	6	шт.		86.24	517.44
2У	ГОСТ Р 57837-2017	Дв. 18 Б1	5.6	м.п.	15.4	86.24	517.44
		Итого металла:					597.38

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. Перед производством работ необходимо зачистить поверхность существующих металлоконструкций в местах стыков и устройства сварных швов от лакокрасочного покрытия.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР				
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков			05.25				Р	31	
Проверил	Васильев			05.25		Схемы устройства связей РС-2.1, КЖ-2.1, спецификация, ведомость объёмов подг. работ по устройству связей		ООО "КДС-З"		
Н. контроль	Васильев			05.25						

Ведомость объёмов работ на устройство/замену горизонтальных связей

Поз.	№ в ЛСР	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчёта. Расчёт объёмов работ и расхода материалов
1	см. смету	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	м2	27.44	См. КР л.31	См. ведомость подготовительных работ по устройству связей (0.001м3)
2	см. смету	Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	м2	27.44	См. КР л.31	См. ведомость подготовительных работ по устройству связей (0.165м3)
3	см. смету	Сварные швы	кг	0.35	См. КР л.31	См. ведомость подготовительных работ по устройству связей (2.97м.пог.)
4	см. смету	Демонтаж стальных элементов	кг	26.65	См. КР л.31	См. ведомость демонтажных работ по связям
5	см. смету	Демонтаж железобетонных элементов (масса одного элемента 0.376 т)	шт	6	См. КР л.31	См. ведомость демонтажных работ по связям (суммарная масса элементов 2.256т, 0.9м3)
6	см. смету	Монтаж стальных элементов	т	0.597	См. КР л.31	См. спецификацию на устройство связей

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

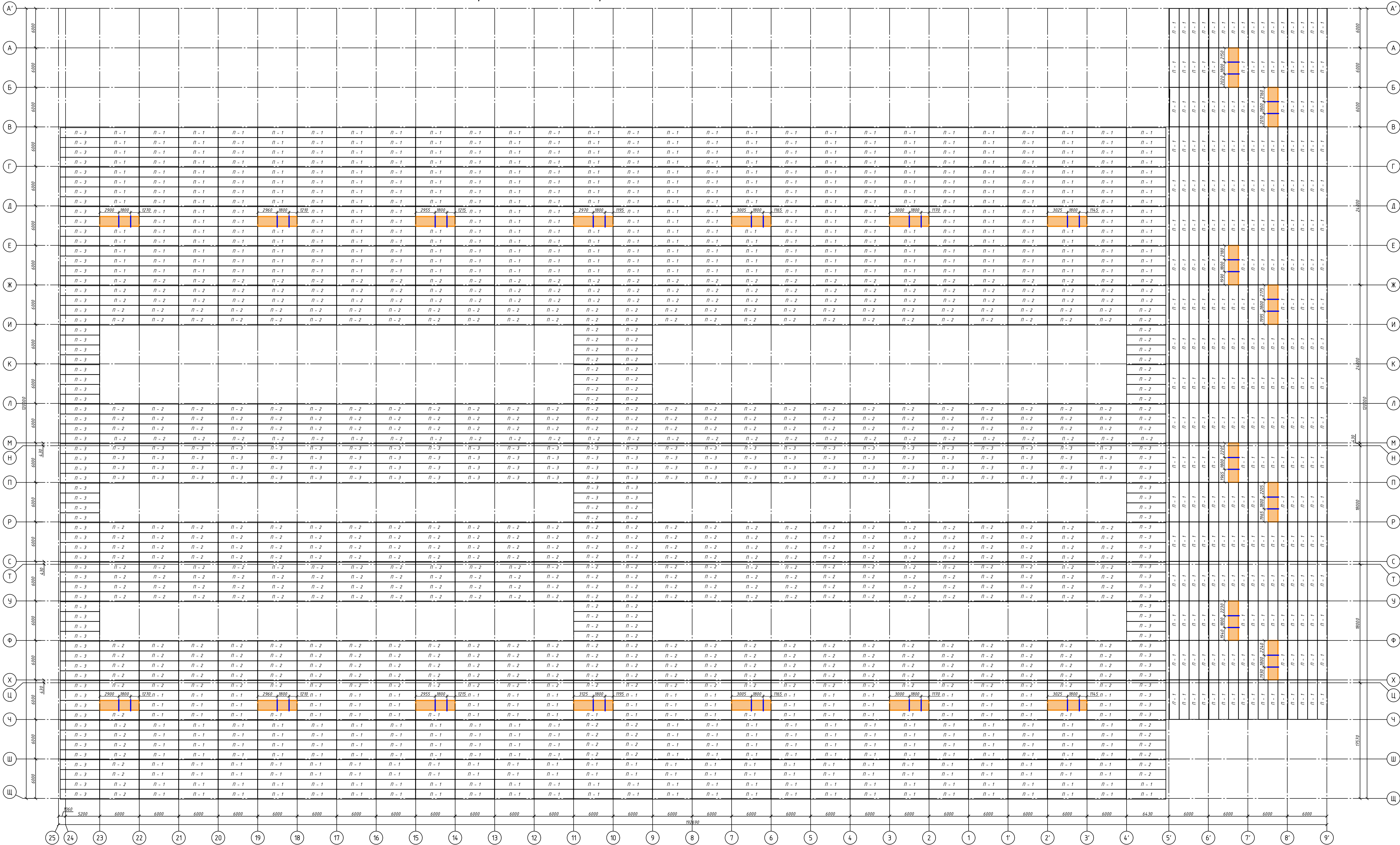
Инв. № подл.

1К-ДС-3-09-12-2024-КР

Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Новиков			05.25	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Васильев			05.25		Р	32	
					Сводная ведомость объёмов работ на устройство горизонтальных связей	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев			05.25				

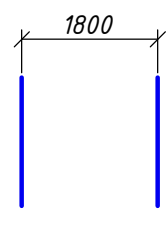
Схема раскладки плит покрытия с обозначением заменяемых плит



Условные обозначения:



- Заменяемая плита покрытия, см. узел 5Р.

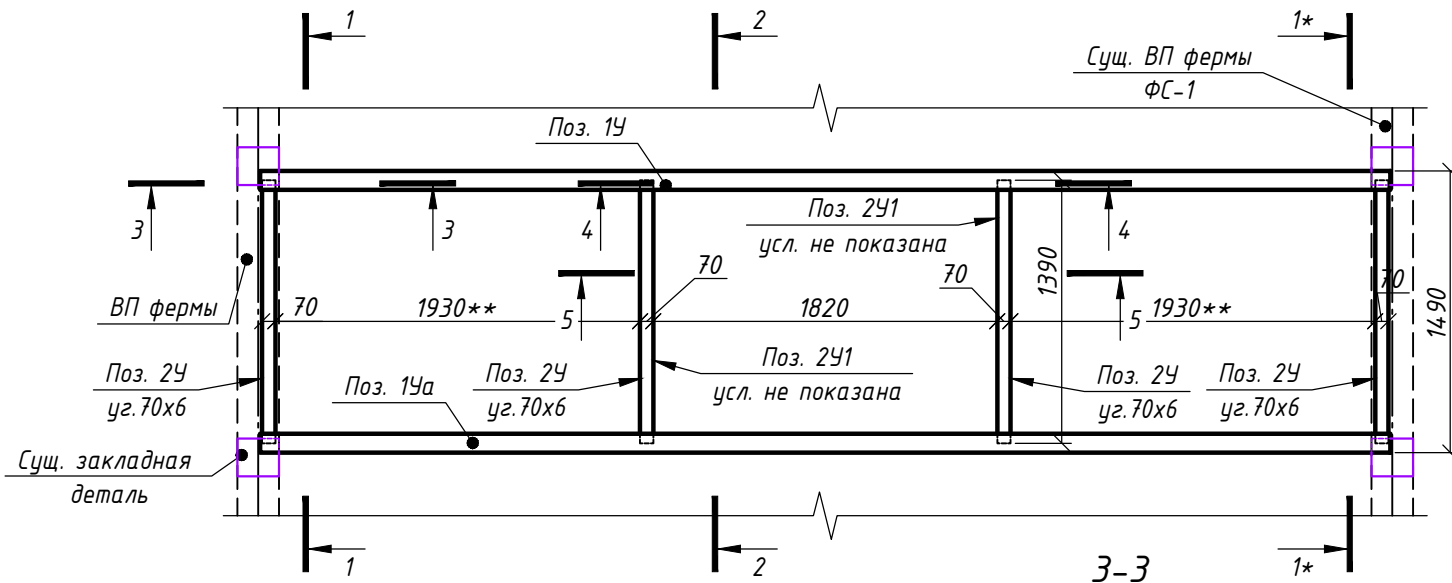


- Расстояние в свету между торцами поз. 2У1 (см. разрез 5-5, л.34);

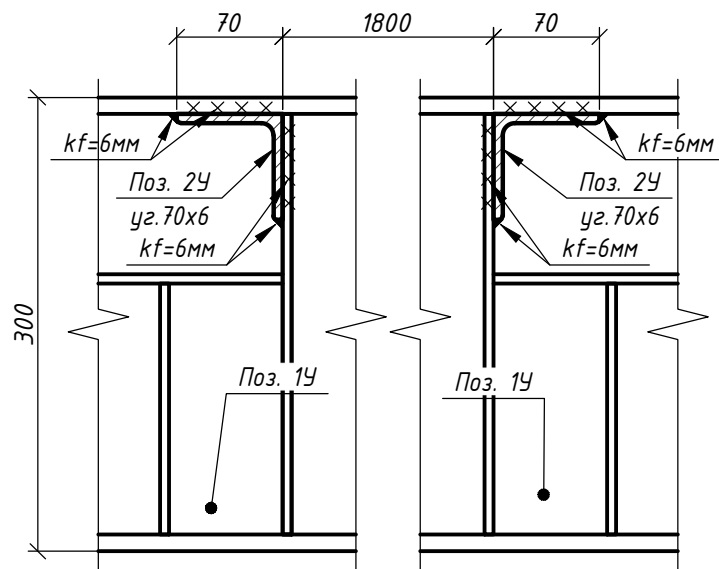
- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. Узел 5Р см. на листе 34.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал		Нодыбов			05.25		Р	33
Проверил		Васильев			05.25			
						Схема раскладки плит покрытия с обозначением заменяемых плит		
Н. контроль						000 "КДС-З"		
						05.25		

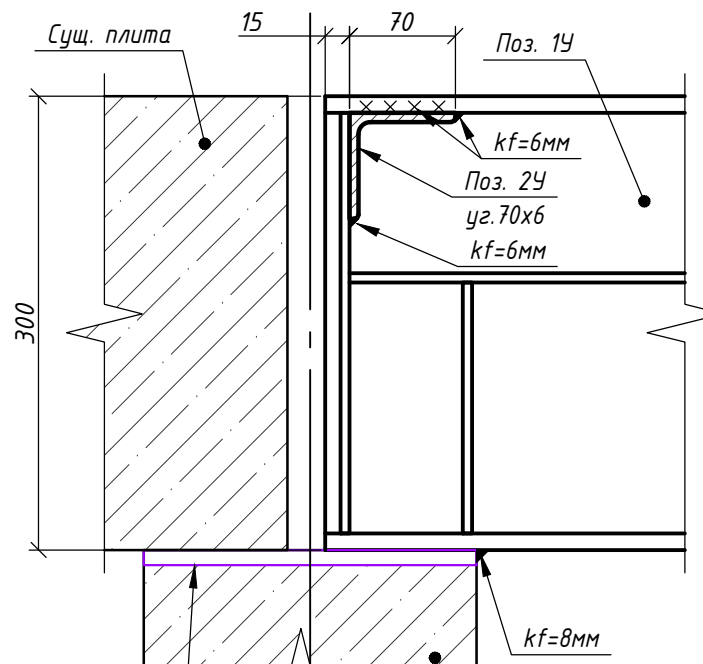
Узел 5Р
Стальной каркас



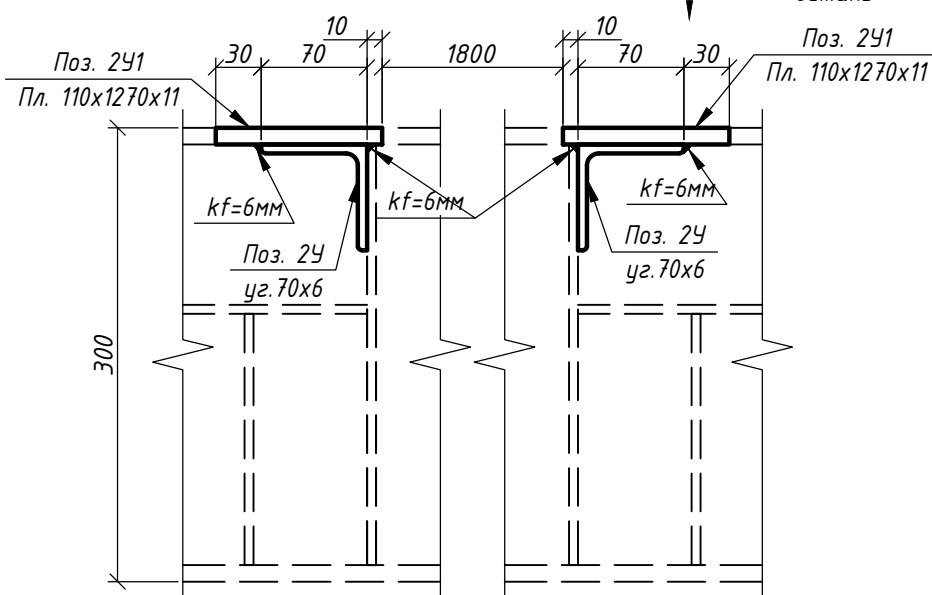
4-4
Стальной каркас



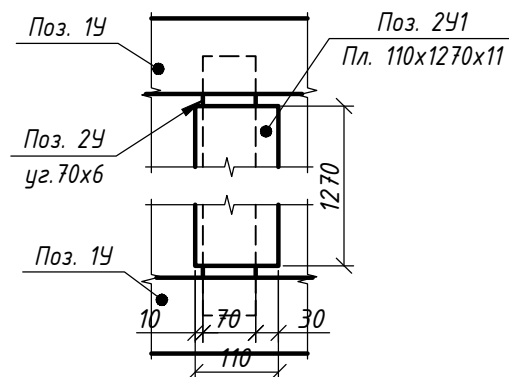
Стальной каркас



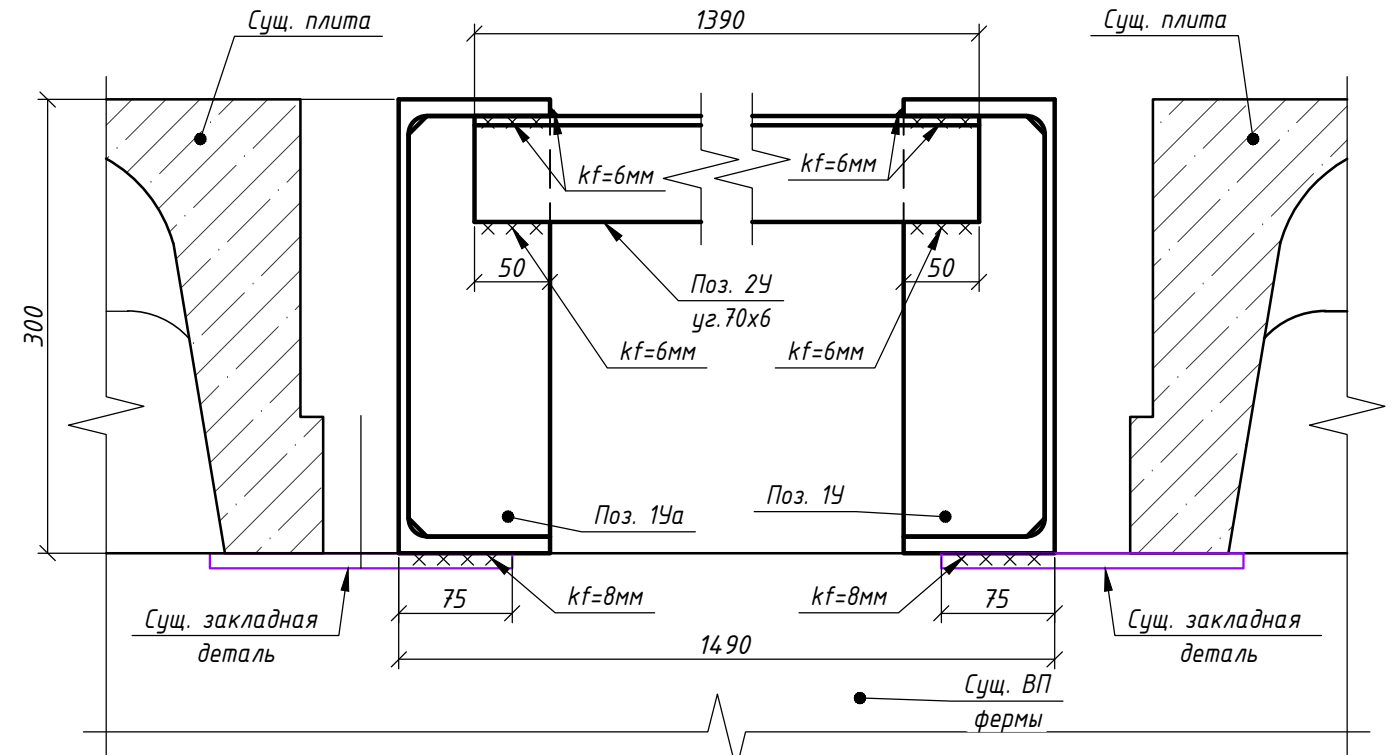
5-5
Стальной каркас



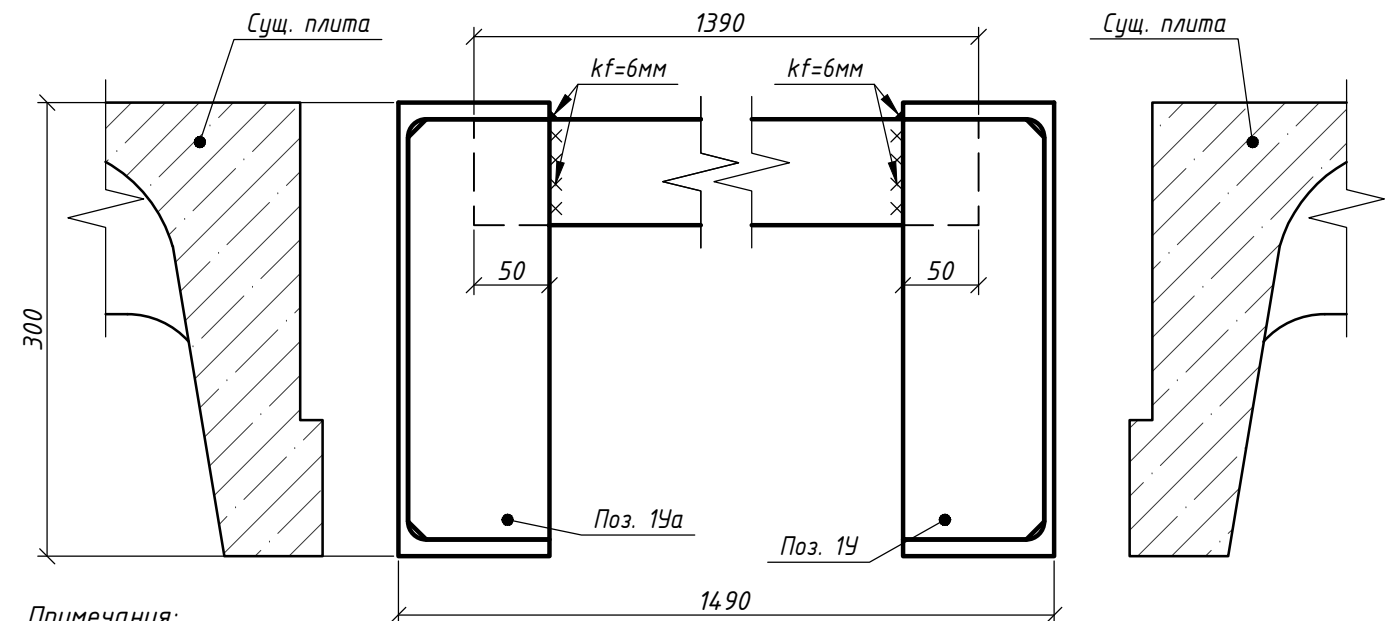
Вид а
Стальной каркас



1-1
Стальной каркас



2-2
Стальной каркас



Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. ** - расстояния между рёбрами уточнить по расположению дымозора. Размеры приведены на л.33.
3. * - разрез зеркален разрезу 1-1 относительно вертикальной оси;
4. Спецификацию элементов устройства плит см. на листе 37.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Новиков			05.25	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Васильев			05.25		Р	34	
					Узел 5Р Стальной каркас	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев			05.25				

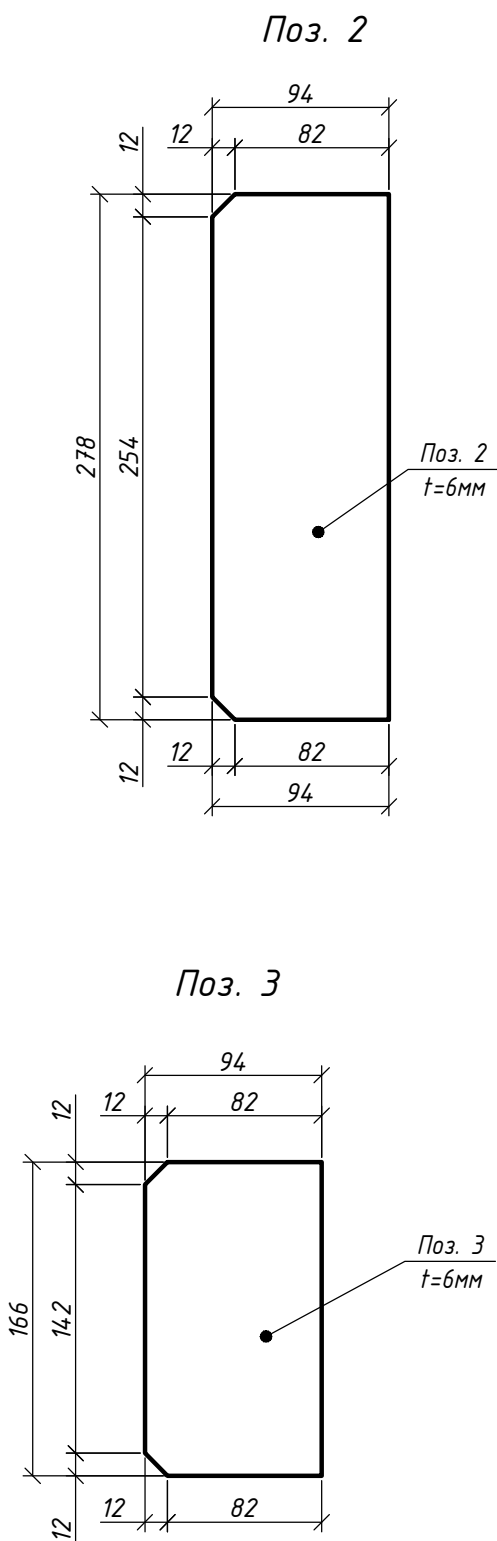
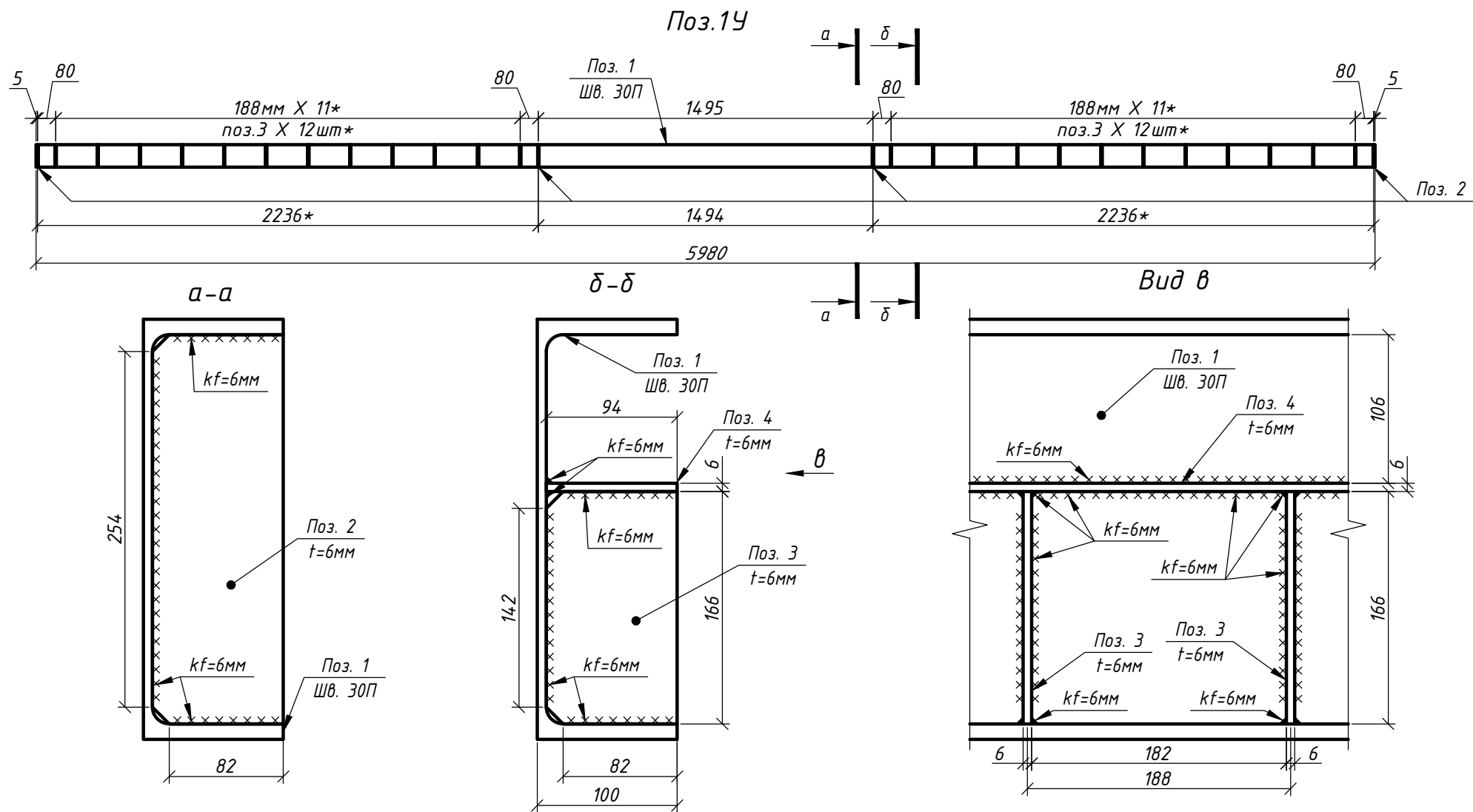
Согласовано

ВЗАМ. УНВ. №

Подн. у дама

Инв. № подл.

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Спецификация элементов изделия 1У

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		1У	22.00	шт.		232.82	5122.13
1	ГОСТ 8240-97	Шв. 30	5.98	м.п.	31.8	190.16	4183.61
2	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=6мм S=0.026м2	4	шт	1.23	4.92	108.24
3	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=6мм S=0.016м2	24	шт	0.75	18	528
4	ГОСТ 19903-2015	Пл. 2230x94x6мм	2	шт	9.87	19.74	44
		Сварные швы kf=6мм	26.95	м.пог		4.16	91.52
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=6мм	0.91	м2	47.1	42.66	108.24

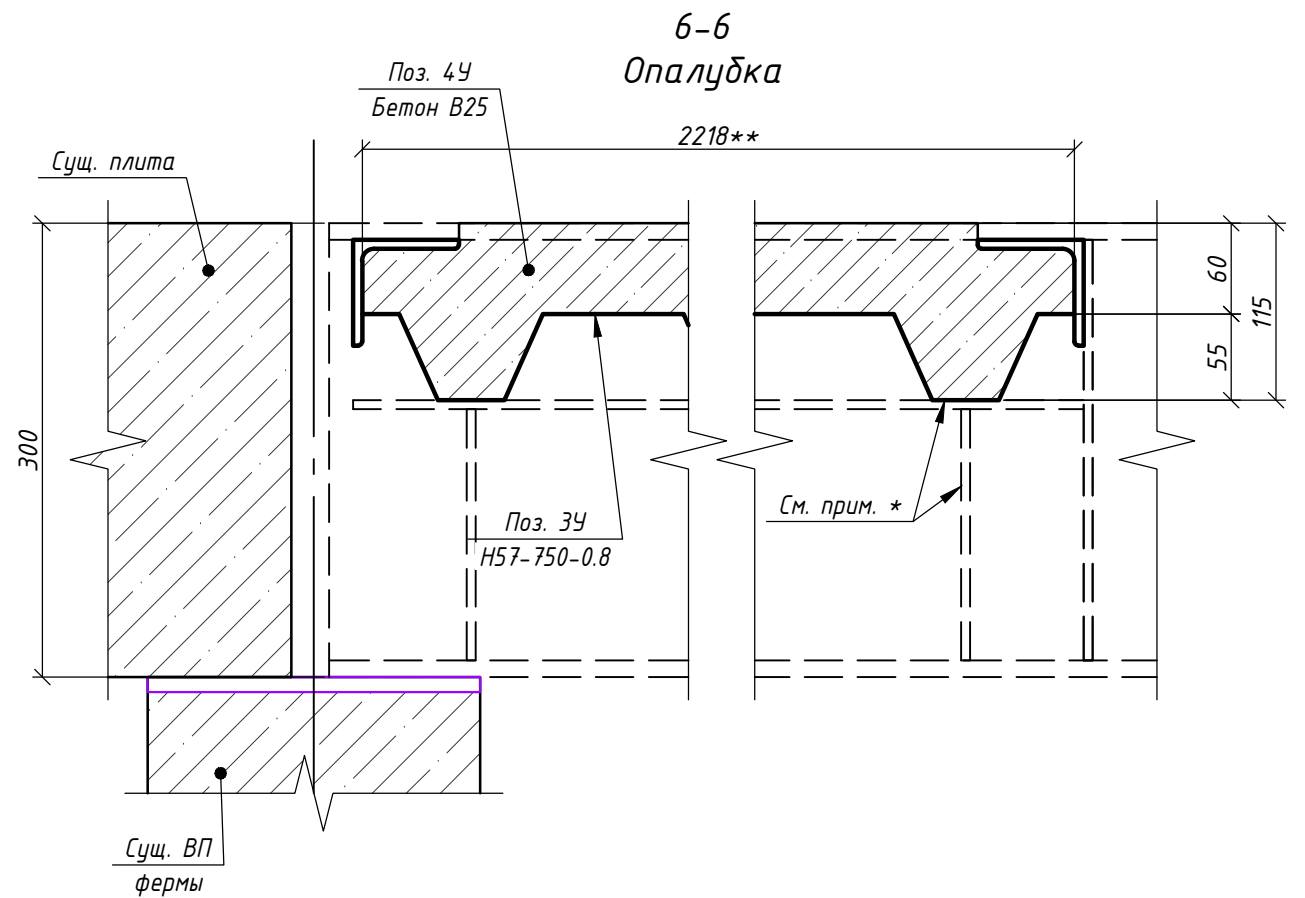
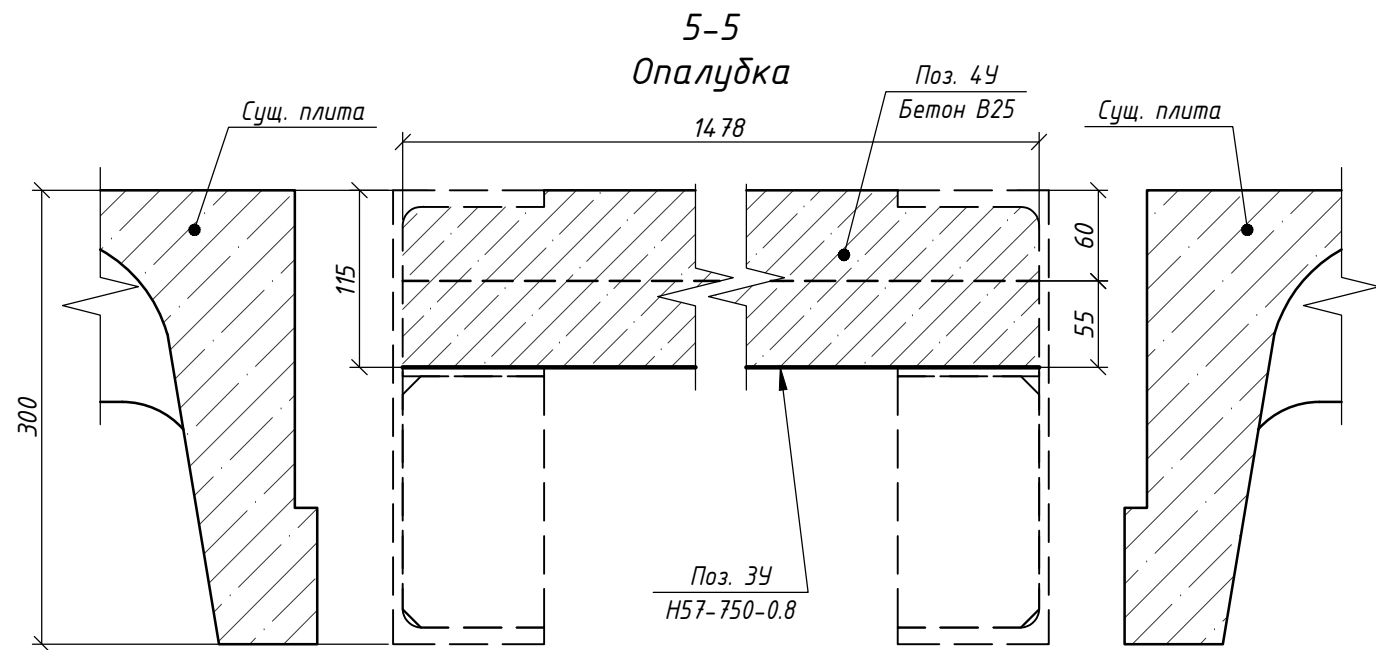
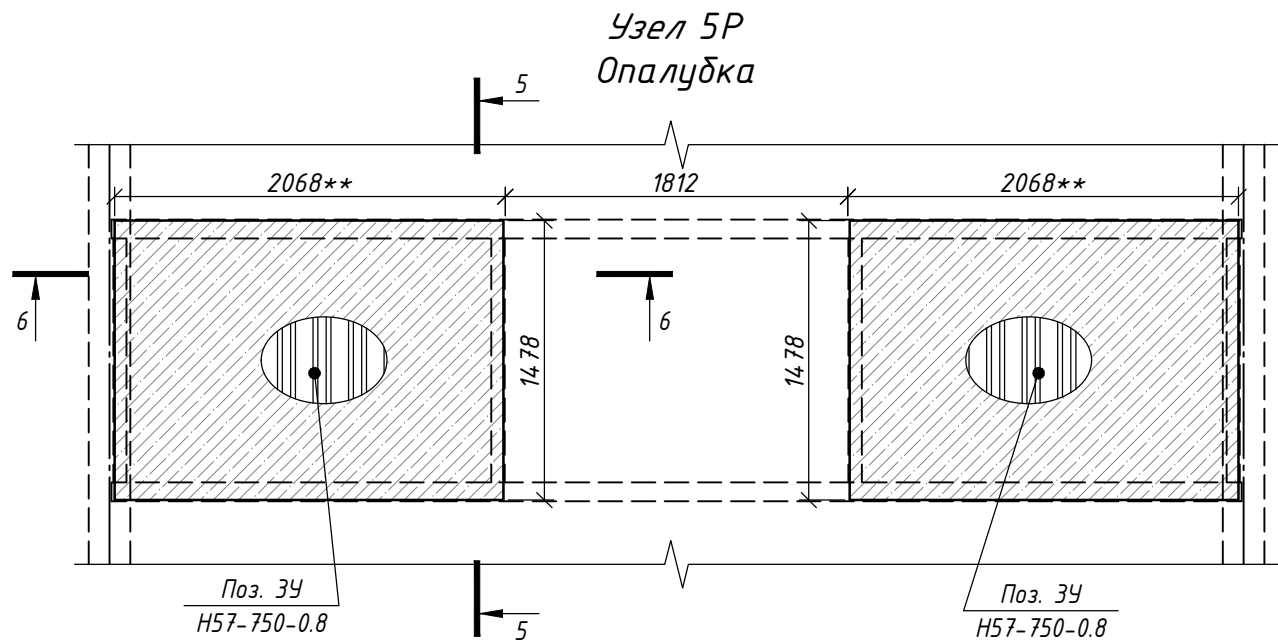
Спецификация элементов изделия 1Уа

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		1Уа	22.00	шт.		232.82	5122.13
1	ГОСТ 8240-97	Шв. 30	5.98	м.п.	31.8	190.16	4183.61
2	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=6мм S=0.026м2	4	шт	1.23	4.92	108.24
3	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=6мм S=0.016м2	24	шт	0.75	18	528
4	ГОСТ 19903-2015	Пл. 2230x94x6мм	2	шт	9.87	19.74	44
		Сварные швы kf=6мм	26.95	м.пог		4.16	91.52
		Всего:					
	ГОСТ 19903-2015	Пл. t=6мм	0.91	м2	47.1	42.66	108.24

- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
 2. Позиции У1 и У1а зеркальны между собой относительно вертикальной оси;
 3. *- расстояния между рёбрами уточнить по расположению дымозора. Размеры приведены на л.33.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков				05.25		Р	35
Проверил	Васильев				05.25			
						Позиция У1, У1а	ООО "КДС-З"	
Н. контроль	Васильев				05.25			

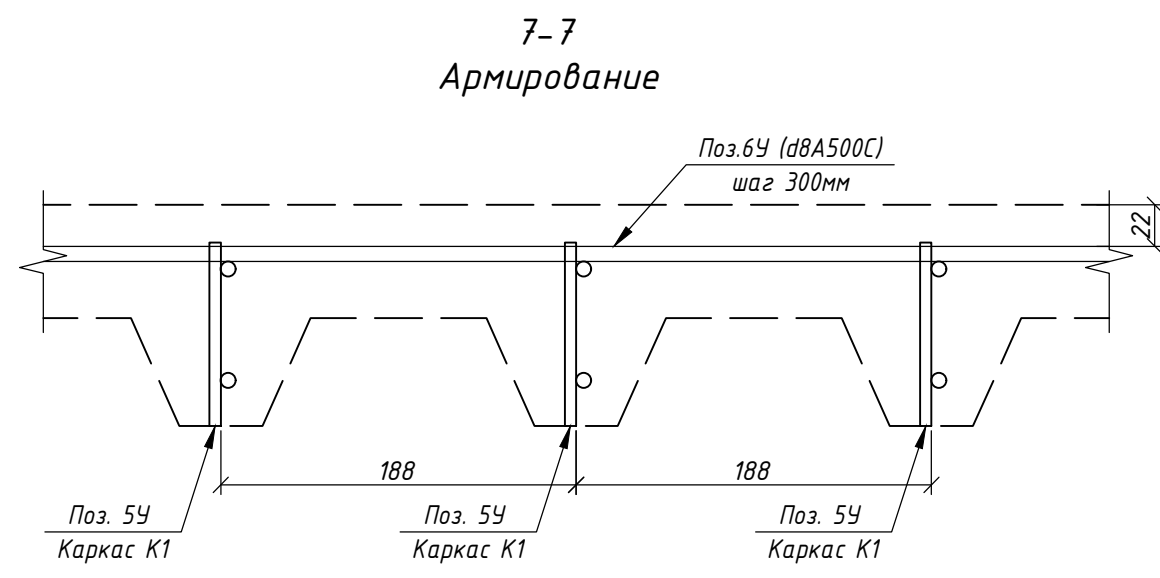
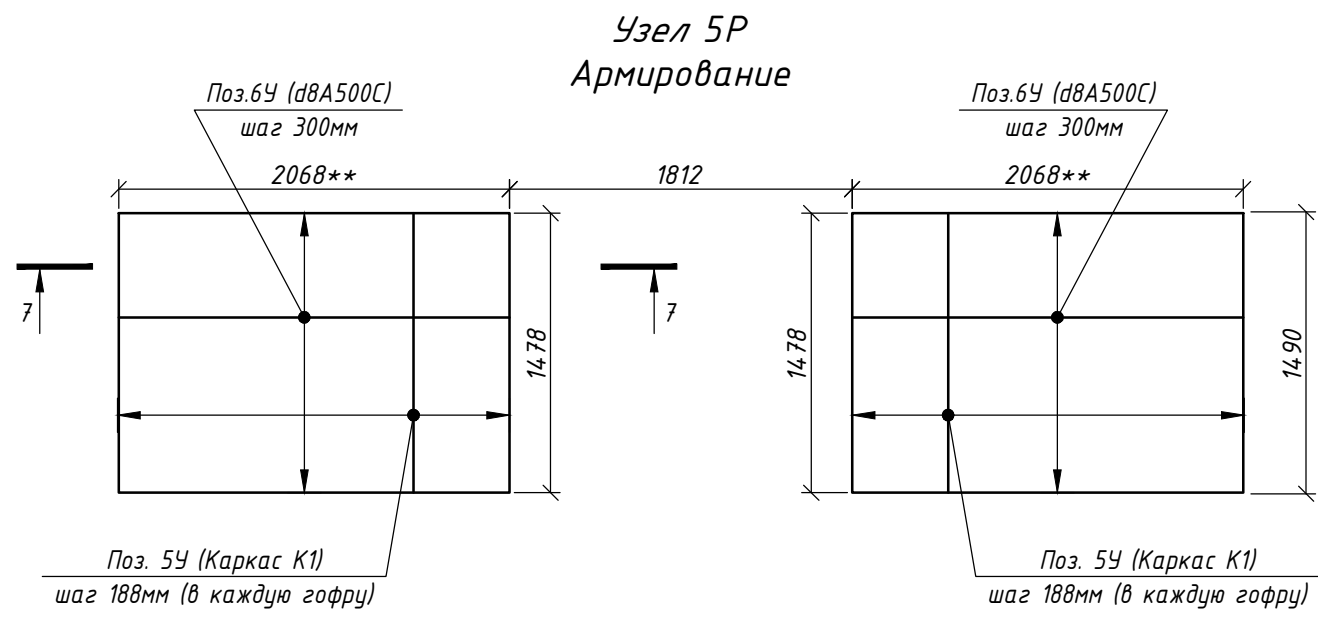
Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
 2. ** - расстояния между рёбрами уточнить по расположению дымозора. Размеры приведены на л.33.
 3. * - гофры профлиста располагать над рёбрами балок;
 4. Спецификацию элементов устройства плит см. на листе 37.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25		Р	36	
Проверил	Васильев				05.25				
						Узел 5Р Опалубка	ООО "КДС-3"		
Н. контроль	Васильев				05.25				

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



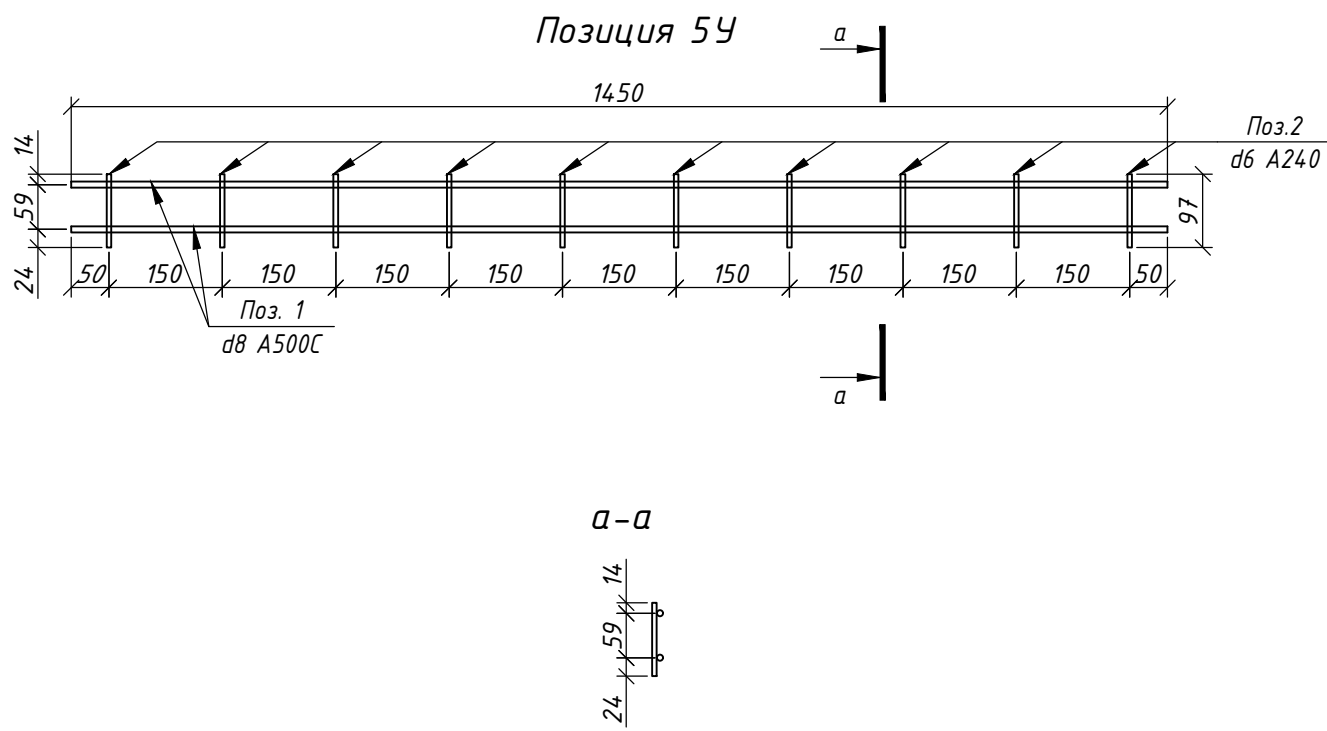
Спецификация элементов на узел 5Р

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		Узел 5Р	22.00	шт.			
1У	См. лист 35	1У	1	шт	232.82	232.82	5122.04
1Уа	См. лист 35	1Уа	1	шт	232.82	232.82	5122.04
2У	ГОСТ 8509-93	Уг. 70х6	5.56	м.пог	6.39	35.53	122.32
2У1	ГОСТ 19903-2015	Пл. 110х1270х11мм	2	шт	12.06	24.12	530.64
3У	ГОСТ 24045-2016	Профлист Н57-750-0.8*	13.11	м2	6.38	83.64	1840.12
4У	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25	0.507	м3		м3 на все узлы	11.15
5У	См. лист 38	Каркас 5У	24	шт	1.38	33.12	
6У	ГОСТ 34028-2016	d8A500C	26.6	м.пог	0.395	10.51	
		Сварные швы Kf=6мм	5.76	м.пог		0.97	
		Сварные швы Kf=8мм	0.3	м.пог		0.08	
		Итого вес металла (без армирования)		кг		584.81	12737.16
		Всего арматуры (с учётом эл-в 5У):					
	ГОСТ 34028-2016	d8A500C	94.41	м.пог	0.395	37.29	820.42
	ГОСТ 34028-2016	d6 A240	24.96	м.пог	0.222	5.54	121.9
		Итого масса арматуры:		кг		42.83	942.33

*- Масса профлиста дана с учётом перехлёста на 2 гофры

- Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
 2. ** - расстояния между рёбрами уточнить по расположению дымозора. Размеры приведены на л.33.
 3. Позицию 5У см. на листе 38.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков				05.25		Р	37
Проверил	Васильев				05.25			
						Узел 5Р Армирование, спецификация элементов узла 5Р		
Н. контроль	Васильев				05.25	ООО "КДС-З"		



Спецификация элементов изделия каркас 5У

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Масса ед., кг	ВСЕГО, кг	Примечание
		5У	528.00	шт.		1.38	726.53
1	ГОСТ 34028-2016	d8 A500C, l=1450мм	2	шт	0.573	1.15	605.09
2	ГОСТ 34028-2016	d6 A240, l=97мм	10	шт	0.023	0.23	121.44
		Всего:					
	ГОСТ 34028-2016	d8 A500C	2.9	м.поз	0.395	1.15	605.09
	ГОСТ 34028-2016	d6 A240	1.04	м.поз	0.222	0.23	121.44

Согласовано

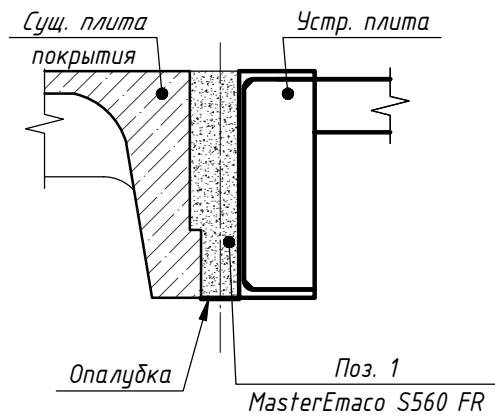
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР		
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист
Разработал	Новиков				05.25		Р	38
Проверил	Васильев				05.25	Позиция 5У	ООО "КДС-3"	
Н. контроль	Васильев				05.25			

Разрез по
устраиваемому шву



Устройство межплиточных швов

1. Выполнить устройство межплиточных швов на участках, прилегающих к заменяемым плитам покрытия. В швах шириной более 50 мм выполнить ремонт с установкой арматурного каркаса в шов, ремонт производить сверху (со стороны крыши).
2. Очистить повреждённый участок шва от старых материалов, грязи, пыли и остатков цементного раствора.
3. На боковой поверхности рёбер ж.б. плит вдоль шва выполнить насечки.
4. Увлажнить поверхность.
5. Устроить опалубку по нижней грани шва;
6. Заполнение швов производить безусадочной быстротвердеющей ремонтной смесью типа MasterEmaco S 560 FR или смесью с аналогичными характеристиками. При работе с ремонтной смесью следовать инструкции завода-изготовителя.
7. Ремонтным составом заполнить шов при помощи штукатурной станции или кельмой. После схватывания ремонтного состава при необходимости выровнять поверхность терком.
8. Выполнить защитное покрытие краской или синтетической полимерной штукатуркой с учётом требований СП 28.13330.

Спецификация элементов на устройство межплиточных швов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	ВСЕГО, кол-во
		Устраиваемые швы	263.12	м.пог	
1		MasterEmaco S560FR	0.0182	м3	4.79
2		Штукатурка КНАУФ-Ротбанд (0.05м2 на м.пог, слой 1мм, расход 0.9кг/м2)	0.05	кг	11.84
		Промывка поверхности бетона	0.32	м2	82.88

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1К-ДС-3-09-12-2024-КР

Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Новиков		05.25			Конструктивные решения	Стадия	Лист
Проверил	Васильев		05.25				Р	39
						Узел устройства межплиточных швов, спецификация	ООО "КДС-3"	
Н. контроль	Васильев		05.25					

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость объемов демонтажных работ плит покрытия			
Поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Сборная ребристая плита покрытия. Масса элемента 1.412 т	шт.	22
2	Межплитные швы (цементный заполнитель) 44 шва*6м*0.0213м2	м3	5.62

Ведомость объемов подготовительных работ по позициям 1У, 1Уа

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 эл.	Ед. изм.	Кол-во всего	Примечание	Ед. изм.
Поз. 1У+1Уа			44.00	шт.			
1У, 1Уа	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	13.54	м2	595.76	0.029788	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	13.54	м2	595.76	3.57456	м3
		Сварные швы kf=6мм	8.32	м.пог	366.08	183.04	кг

Ведомость объемов подготовительных работ по узлам 5Р (без учёта сборных позиций)

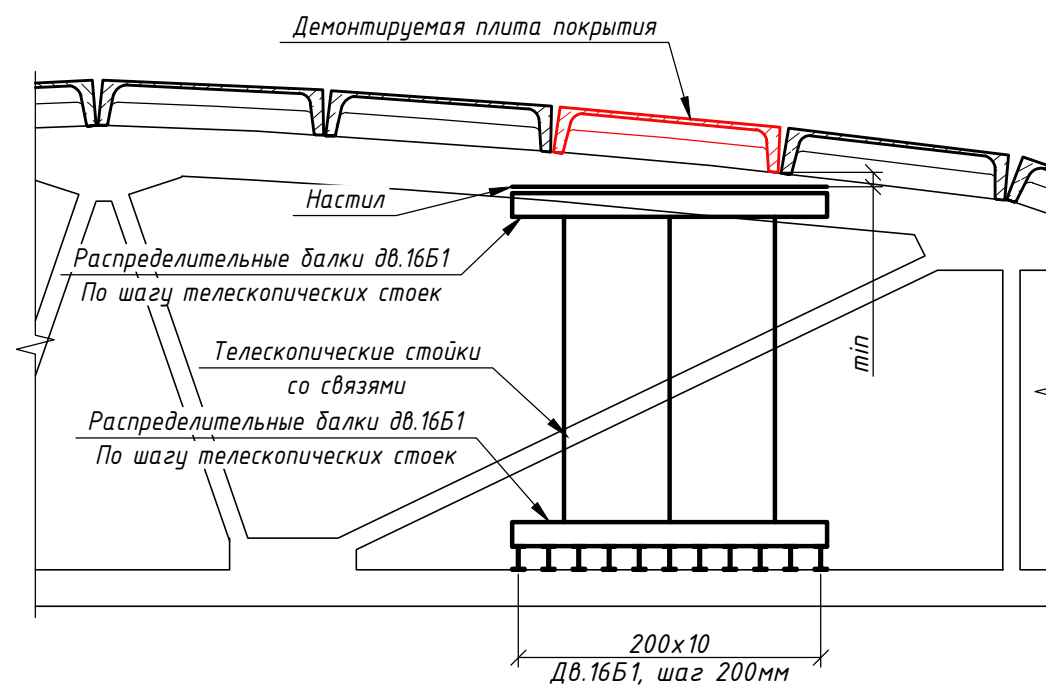
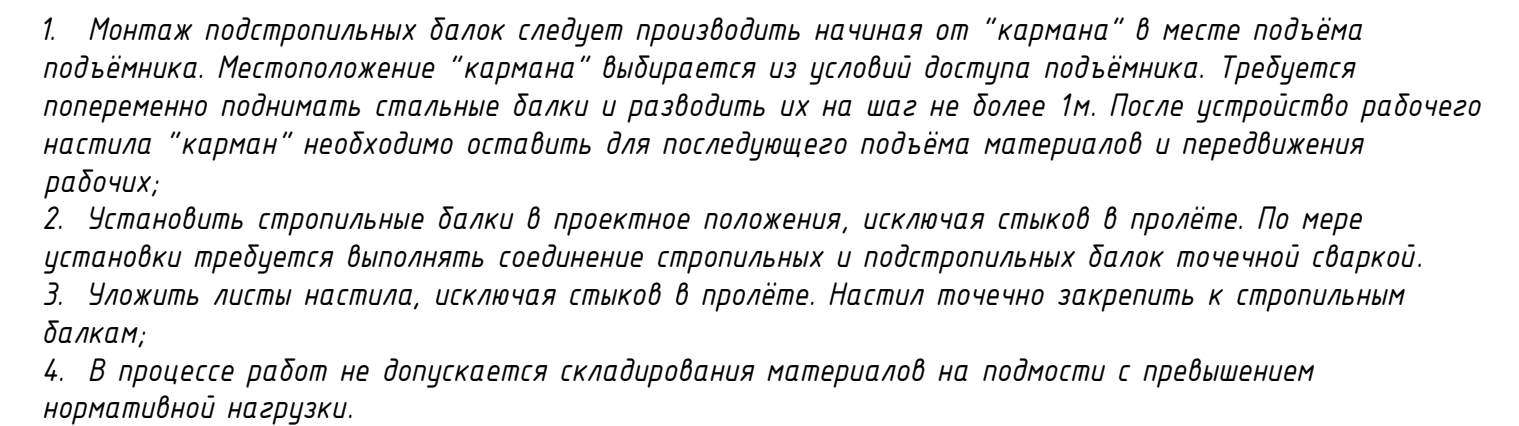
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 эл.	Ед. изм.	Кол-во всего	Примечание	Ед. изм.
Узел 5Р			22.00	шт.			
5Р	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	1.966	м2	43.252	0.0021626	м3
		Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	1.966	м2	43.252	0.259512	м3
		Сварные швы kf=6мм	5.76	м.пог	126.72	21.34	кг
		Сварные швы kf=8мм	0.3	м.пог	6.6	1.81	кг

Ведомость объемов работ на замену плит покрытия

Поз.	№ в ЛСР	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчёта. Расчёт объемов работ и расхода материалов
1	см. смету	Покрытие грунтовкой ГФ-021, толщина 50мкм	м2	639.012	См. КР л.40	Суммируется из ведомости объемов подг.работ по узлу 5Р и ведомости подг. работ по поз. 1У, 1Уа
2	см. смету	Покрытие огнезащитной краской Термобарьер 0.6мм	м2	639.012	См. КР л.40	Суммируется из ведомости объемов подг.работ по узлу 5Р и ведомости подг. работ по поз. 1У, 1Уа
3	см. смету	Сварные швы	кг	206.69	См. КР л.40	Суммируется из ведомости объемов подг.работ по узлу 5Р и ведомости подг. работ по поз. 1У, 1Уа
4	см. смету	Монтаж стальных элементов	т	12.74	См. КР л.37	См. спецификацию на узел 5Р
5	см. смету	Монтаж арматурных каркасов	т	0.942	См. КР л.37	См. спецификацию на узел 5Р
6	см. смету	Укладка бетона В25	м3	11.15	См. КР л.37	См. спецификацию на узел 5Р
7	см. смету	Демонтируемые железобетонные плиты из бетона В15 отбойными молотами с предварительной разрезкой	м3	12.42	См. КР л.40	См. ведомость демонтажа (22 плиты, с массой по 1.412т)
8	см. смету	Демонтаж цементного раствора из межплиточных швов	м3	5.62	См. КР л.40	См. ведомость демонтажа
9	см. смету	Промывка поверхности бетона	м2	82.88	См. КР л.39	См. спецификацию на устройство межплитных швов
10	см. смету	Укладка ремонтной смеси MasterEmaco S560 FR	м3	4.79	См. КР л.39	См. спецификацию на устройство межплитных швов
11	см. смету	Нанесение штукатурки КНАУФ-Ротбанд на поверхность бетона	кг	11.84	См. КР л.39	См. спецификацию на устройство межплитных швов (78.9м2, расход 0.9кг/м2)

Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные";
2. Подмости для проведения демонтажных работ плит покрытия см. на л. 41.

						1К-ДС-З-09-12-2024-КР				
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25			Р	40	
Проверил	Васильев				05.25					
						Ведомости объёмов подготовительных работ по устройству плит, ведомость объёмов работ на замену плит		ООО "КДС-З"		
Н. контроль	Васильев				05.25					

[illegible]

1. Уложить балки дв.16Б1 с шагом 200мм на нижний пояс фермы;
2. Установить распределительные балки со приваркой к нижележащим балкам для обеспечения раскрепления.
3. Монттировать каркас из телескопических стоек и диагональных связей;
4. Монттировать верхние распределительные балки, обеспечить раскрепление верхних поясов путём приварки арматурных стержней;
5. Уложить листы настила, исключая стыков в пролёте. Настил закрепить к распределительным балкам. При устройстве настила обеспечить минимальное расстояние между настилом и ближайшим редком демонтируемой плиты.

Примечания:

1. Работать совместно с листами "Общие данные".

						1К-ДС-3-09-12-2024-КР			
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Новиков			05.25		Р	41	
Проверил		Васильев			05.25				
						Подмости рабочего настила	ООО "КДС-3"		
Н. контроль		Васильев			05.25				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Сводная спецификация металлопроката				
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Общая масса, кг
1	2	3	4	5
Прокат листовой горячекатанный	ГОСТ 19903-2015	1	Пл t=5мм	2711,58
		2	Пл t=6мм	216,48
		3	Пл t=8мм	60721,5
		4	Пл t=11мм	530,64
		5	Клинья	186879
Швеллер с параллельными гранями полок	ГОСТ 8240-97	6	Шв 30П	8367,22
		7	Шв. 18П	25933,3
		8	Шв. 18П	25933,3
		9	Шв. 16П	37584,6
		10	Шв.14П	19353,31
Уголки стальные горячекатанные равнополочные	ГОСТ 8509-93	11	Уг.110х8	309,36
		12	Уг 75х5	197,39
		13	Уг. 70х6	122,32
		14	Уг.70х5	1073,15
		15	Уг 63х5	1357,86
		16	Уг 40х4	132,04
Уголки стальные горячекатанные неравнополочные	ГОСТ 8510-86	17	Уг. 90х56.5.5	1875,68
Двутавры балочные	ГОСТ Р 57837-2017	18	Дв 18Б1	517,44
		19	Дв. 14Б2	9690,72
Профилированный настил	ГОСТ 24045-2016	20	Н57-750-0.8	1840,12
Закладная деталь	Серия 1.400-15 Выпуск 1	21	МН 105-3	242
Оцинкованная сетка	ГОСТ 2715-75	22	50х50х4	11,84
Арматурные стержни	ГОСТ 34028-2016	23	d8 A500C	820,42
		24	d6 A240	121,9
Металл шва		25		5428,845
Итого металла:				391972,015

Сводная спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1		MasterEmaco S560 FR	44.38	м3
2		Штукатурка КНАУФ-Ротбанд	1935.27	кг
3		МСИ-2020 Ингибитор коррозии	2648.14	л
4	ТО №1-43.05 от 24.07.24	Хим. анкер Манопокс 341	4920	мл
5	ГОСТ 25129-2020	Покрытие грунтовкой ГФ-02	0.436	м3
6		Покрытие огнезащитной краской Термодарьер 0.6мм	47.853	м3
7	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25	11.15	м3

Примечания:
1. Работать совместно с листами "Общие данные".

						1К-ДС-З-09-12-2024-КР				
						Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструктивные решения		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Новиков				05.25			Р	42	
Проверил	Васильев				05.25					
						Сводная ведомость металлопроката, сводная спецификация		ООО "КДС-З"		
Н. контроль	Васильев				05.25					

Сводная ведомость объёмов работ

Поз.	№ в ЛСР	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылка на чертежи, спецификации	Формула расчёта. Расчёт объёмов работ и расхода материалов
1	см. смету	Устройство металлоконструкций	т	386.543	См. КР л.7,14,25,28,32,40	См. детальные ВОРы
2	см. смету	Устройство сварных швов	т	5.429	См. КР л.14,25,28,32,40	См. детальные ВОРы
3	см. смету	Монтаж арматурных каркасов	т	0.942	См. КР л.40	См. детальные ВОРы
4	см. смету	Покрытие грунтовкой ГФ-021, 50мкм	м2	7974.682	См. КР л.14,25,28,32,40	См. детальные ВОРы
5	см. смету	Покрытие огнезащитной краской Термодарьер 0.6мм	м2	7974.682	См. КР л.14,25,28,32,40	См. детальные ВОРы
6	см. смету	Зачистка поверхности сущ. фермы от краски	м2	974.186	См. КР л.14,25,28	См. детальные ВОРы
7	см. смету	Устройство хим. анкеров Манопокс 341	мл	4920	См. КР л.25	См. детальные ВОРы
8	см. смету	Укладка ремонтной смеси MasterEmaco S560 FR	м3	44.38	См. КР л.7,40	См. детальные ВОРы
9	см. смету	Нанесение штукатурки КНАУФ-Ротбанд на поверхность бетона	кг	1935.27	См. КР л.7,40	См. детальные ВОРы
10	см. смету	Обработка арматуры ингибитором коррозии MCI-2020	л	2658.14	См. КР л.7	См. детальные ВОРы
11	см. смету	Укладка оцинкованной сетки 50х50х4	м2	11.84	См. КР л.7	См. детальные ВОРы
12	см. смету	Зачистка арматуры от коррозии	м2	720.64	См. КР л.7	См. детальные ВОРы
13	см. смету	Промывка поверхности бетона	м2	2743.35	См. КР л.7,14,40	См. детальные ВОРы
14	см. смету	Укладка бетона В25 в несъёмную опалубку	м3	11.15	См. КР л.40	См. детальные ВОРы
15	см. смету	Демонтаж бетона В15 отбойными молотками с разрезкой	м3	49.1	См. КР л.7,40	См. детальные ВОРы
16	см. смету	Демонтаж стальных элементов	кг	26.65	См. КР л.32	См. детальные ВОРы
17	см. смету	Демонтаж железобетонных элементов (масса одного элемента 0.376 т)	шт	6	См. КР л.32	См. детальные ВОРы
18	см. смету	Демонтаж цементного раствора из межплиточных швов	м3	5.62	См. КР л.40	См. детальные ВОРы

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1К-ДС-3-09-12-2024-КР

Усиление строительных конструкций покрытия цеха М-10 на территории АО "Коломенский завод" по адресу: 140408, Московская область, г. Коломна, ул. Партизан, д.42

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Новиков			05.25
Проверил		Васильев			05.25
Н. контроль		Васильев			05.25

Конструктивные решения

Сводная ведомость объёмов работ

Стадия	Лист	Листов
Р	43	

ООО "КДС-3"



Страница продукта
на сайте

Манопокс 341

АНКЕРОВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВЫСОКИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ НАГРУЗОК

ОПИСАНИЕ

Манопокс 341 – двухкомпонентный анкерочный состав на эпоксидной основе для крепления металлических элементов в конструкциях различных материалов, таких как бетон, кирпич, дерево, каменная кладка на горизонтальных, вертикальных, наклонных и потолочных поверхностях, в зоне растяжения или сжатия, воздействия как статических, так и динамических нагрузок.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Анкерование опор стоек ЛЭП, кранов, промышленного оборудования, оснований памятников;
- Крепление анкерных стержней и горизонтальных арматурных выпусков;
- Усиление приопорных зон от продавливающих нагрузок;
- Крепление анкерных пластин, уголков и металлических профилей к бетонным конструкциям и каменной кладке;
- Крепление элементов подвергающихся воздействию влаги, морской, промышленной и агрессивной химической сред.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия, даже ко влажному основанию;
- Не вызывает коррозии;
- Высокая скорость полимеризации и набора прочности;
- Высокая прочность, даже при динамических нагрузках;
- Не вызывает дополнительных напряжений в основании;
- Простота в применении, не требует предварительного перемешивания;
- Удобная упаковка, наносится с помощью ручного пистолета.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка

Убедитесь, что основание является прочным и не повреждено. Просверлите отверстие в основании с помощью электродрели или перфоратора, в зависимости от материала основания и требуемой глубины отверстия. Диаметр и глубина отверстия должны соответствовать размерам закрепляемых элементов (см. таблицы 3-5). Очистите отверстие от пыли кистью или продуйте сжатым воздухом. Убедитесь, что анкеруемые элементы очищены от деструктивных частиц, масляных пятен, красок, пыли и других загрязнений.

Условия нанесения

Температура воздуха и основания при нанесении должна находиться в диапазоне от +5°C до +40°C. Не наносить материал при температуре основания и окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа.

Подготовка материала

Нажмите на рычаг и потяните на себя поршень пистолета. Открутите защитный колпачок и вставьте картридж в пистолет. Убедитесь, что оба компонента выходят из картриджа.

Для получения состава, готового к применению, выдавливайте компоненты до тех пор, пока состав не станет однородным по цвету.

Нанесение

Заполнение анкерочным составом следует начинать со дна отверстия, медленно и непрерывно извлекая насадку, не допуская образования воздушных полостей. Для обеспечения наиболее равномерного распределения состава Манопокс 341, установку креплений, резьбовых или арматурных стержней следует производить вкручивающим движением. Установка анкеруемого элемента и корректировка его положения в отверстии возможна в пределах времени жизнеспособности состава. Нагружение элемента после анкеровки следует производить не ранее полной полимеризации состава Манопокс 341 с учетом температурных условий (см. таблицу 2).

Очистка

Очистка инструментов и оборудования производится сразу после окончания работ с помощью состава Манопокс Клинер. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход картриджа Манопокс 341 объемом 400 мл составляет:
количество креплений = $400 / V$
 $V = h \times (d_{\text{отв}}^2 - d_{\text{анк}}^2) / 4$, где:
h – глубина отверстия, см;
 $d_{\text{отв}}$ – диаметр отверстия, см;
 $d_{\text{анк}}$ – диаметр анкера, см.

ХРАНЕНИЕ

24 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 30°C. При хранении

материала в температурном режиме ниже +15°C возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°C (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

УПАКОВКА

Поставляется в картриджах по 400 мл.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт может вызвать раздражение кожи, поэтому при работе с ним необходимо надевать резиновые перчатки и защитные очки. При попадании на кожу промойте пораженные участки мыльной водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. При попадании в глаза тщательно промойте их чистой водой в течение не менее 15 минут, но не трите, и обратитесь к врачу. В случае вдыхании продуктов испарения, выйдите на свежий воздух. Дополнительную информацию и листы безопасности Манопокс 341 можно получить по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 341

Параметры	Показатели
Консистенция	Тиксотропная паста
Цвет	серый
Плотность смеси при температуре 20 °С, г/см³	1,4 ± 0,05
Минимальная / максимальная температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+5 / +40
Минимальная / максимальная температура эксплуатации, °С	-40 / +75

Таблица 2. Время полимеризации Манопокс 341

Температура основания, °С	Жизнеспособность, мин	Время полной полимеризации, ч
5	150	36
10	120	24
20	30	6
30	20	5
40	12	4

Таблица 3. Параметры анкерования резьбовых стержней

Резьбовой стержень	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия*, мм	10	12	14	18	24	28
Стандартная глубина отверстия, мм	90	100	120	130	170	210
Минимальная толщина основания, мм	120	130	150	166	218	266

* Для резьбовых стержней больших диаметров, для расчёта минимальной толщины основания следует воспользоваться формулой: глубина отверстия + 2*диаметр отверстия.

Таблица 4. Параметры анкерования арматурных стержней класса A500с

Номинальный диаметр, мм	Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25
Диаметр отверстия, мм	Ø10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
I предельное состояние						
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при растяжении, кН	21.87	34.16	49.20	87.46	136.66	213.53
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при сдвиге, кН	10.93	17.08	24.60	43.73	68.33	106.77
II предельное состояние						
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при растяжении, кН	25.13	39.27	56.55	100.53	157.08	245.44
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при сдвиге, кН	12.57	19.63	28.27	50.27	78.54	122.72

Таблица 5. Параметры анкерования арматурных стержней класса А400

Номинальный диаметр, мм	Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25
Диаметр отверстия, мм	Ø10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
I предельное состояние						
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при растяжении, кН	17.59	27.49	39.58	70.37	109.96	171.81
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при сдвиге, кН	8.80	13.74	19.79	35.19	54.98	85.90
II предельное состояние						
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при растяжении, кН	20.11	31.42	45.24	80.42	125.66	196.35
Нормативное значение силы сопротивления анкера по стали при сдвиге, кН	10.05	15.71	22.62	40.21	62.83	98.17

Таблица 6. Рекомендуемые нагрузки на крепления

Основание: бетон класса В 25													
Резьбовые стержни	M8	M10	M12	M16	M20	M24	Арматурные стержни	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
Диаметр отверстия, мм	10	12	14	18	24	28	Диаметр отверстия, мм	10	12	15	20	25	32
Стандартная глубина отверстия, мм	90	100	120	130	170	210	Стандартная глубина отверстия, мм	90	110	130	170	220	270
Рекомендуемая нагрузка*							Рекомендуемая нагрузка*						
Нагрузка на растяжение, кН	6,8	9,2	13,1	19,1	32,6	47,5	Нагрузка на растяжение, кН	6,8	10,2	15,9	27,1	44,5	70,6
Нагрузка на сдвиг, кН	5,2	8,0	12,0	21,7	34,3	42,2	Нагрузка на сдвиг, кН	5,6	9,0	13,1	24,7	38,6	55,6

* Для растягивающей и поперечной нагрузки коэффициенты безопасности составляют $\gamma = 4$ и $\gamma = 3$ соответственно. При наличии воды нагрузка должна быть уменьшена на 20%. Данные этой таблицы приведены для элементов в теле конструкции без учета, таких факторов, как близкое расположение кромки элемента или другого крепления.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®